

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРОТЯЖКИ С НАВЕРТНЫМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ
ШЛИЦЕВЫХ ОТВЕРСТИЙ С ЭВОЛЬВЕНТНЫМ
ПРОФИЛЕМ ДИАМЕТРОМ ОТ 90 ДО 120 ММ, МОДУЛЕМ
2,5 ММ С ЦЕНТРИРОВАНИЕМ ПО НАРУЖНОМУ ДИАМЕТРУ
КОМБИНИРОВАННЫЕ ДВУХПРОХОДНЫЕ.

ГОСТ Р
50036—92

Конструкция

Combined broaches with diameter from 90 to 120 mm for slitting holes
with involute profile with wind round tail and centring at outside diameter
with modul from 2,5 mm Construction

ОКП 39 2340

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на комбинированные двухпроходные протяжки универсального назначения с навертным хвостовиком диаметром D от 90 до 120 мм, модулем m 2,5 мм, предназначенные для обработки шлицевых втулок эвольвентным профилем по ГОСТ 6033 с центрированием по наружному диаметру.

Требования стандарта являются обязательными, кроме требований для справок и рекомендуемых, указанных в чертежах.

1. Конструкция и общие размеры протяжек 1-го прохода должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1;

координаты профиля и контрольные размеры по роликам — табл. 3, диаметры зубьев — табл. 4; протяжек 2-го прохода — указанным на черт. 2 и соответственно в табл. 5, 7, 8.

Размеры навертного хвостовика — по ГОСТ 28048.

Изготовление навертного хвостовика производят по взаимной договоренности потребителя с изготовителем.

Допускается по требованию заказчика корректировать размер M (табл. 7) и диаметры чистовых и калибрующих зубьев (табл. 8).

2. Обозначение деталей протяжек 1-го прохода должно соответствовать указанным в табл. 2, 2-го прохода — табл. 6.

3. Размеры протягиваемого отверстия и усилие протягивания должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 9.

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Таблица 1
Размеры, мм

Обозначение протяжки исполнения	Прямле- мость		D × m	z	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	D ₈	L ₁ для исполне- ния		L ₂ для исполне- ния	f	l ₁	l ₂	
	1	2											1	2					
2403-3378	2403-3382		90 × 2,5	34	81,4	81,2	84,5	89	83	90,6	90,2	90,2	1490	1615	1250	1375	14	500	231
2403-3385	2403-3388		95 × 2,5	36	89,4	89,2	89,5	94	88	95,7	95,3	95,3	1440	1565	1200	1325		485	209
2403-3392	2403-3395		100 × 2,5	38	91,4	91,2	94,5	93	93	100,7	100,3	100,3	1390	1515	1150	1275		490	198
2403-3398	2403-3402		105 × 2,5	40	99,4	99,2	99,5	104	98	105,8	105,4	105,4	1415	1540	1300	—		475	216
2403-3405	—		110 × 2,5	42	104,4	104,2	104,5	109	103	109,6	109,6	109,6	—	—	—	—		485	—
2403-3408	—		120 × 2,5	46	114,4	114,2	114,5	119	113	119,6	119,6	119,6	—	—	—	—		—	—

Продолжение табл. 1

Обозначение протяжки исполнения	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	l ₁₅	l ₁₆	l ₁₇	l ₁₈	l ₁₉	l ₂₀	l ₂₁	l ₂₂	l ₂₃	l ₂₄	l ₂₅	l ₂₆	l ₂₇	l ₂₈	l ₂₉	l ₃₀	l ₃₁	l ₃₂	l ₃₃	l ₃₄	l ₃₅	l ₃₆	l ₃₇	l ₃₈	l ₃₉	l ₄₀	l ₄₁	l ₄₂	l ₄₃	l ₄₄	l ₄₅	l ₄₆	l ₄₇	l ₄₈	l ₄₉	l ₅₀	l ₅₁	l ₅₂	l ₅₃	l ₅₄	l ₅₅	l ₅₆	l ₅₇	l ₅₈	l ₅₉	l ₆₀	l ₆₁	l ₆₂	l ₆₃	l ₆₄	l ₆₅	l ₆₆	l ₆₇	l ₆₈	l ₆₉	l ₇₀	l ₇₁	l ₇₂	l ₇₃	l ₇₄	l ₇₅	l ₇₆	l ₇₇	l ₇₈	l ₇₉	l ₈₀	l ₈₁	l ₈₂	l ₈₃	l ₈₄	l ₈₅	l ₈₆	l ₈₇	l ₈₈	l ₈₉	l ₉₀	l ₉₁	l ₉₂	l ₉₃	l ₉₄	l ₉₅	l ₉₆	l ₉₇	l ₉₈	l ₉₉	l ₁₀₀	l ₁₀₁	l ₁₀₂	l ₁₀₃	l ₁₀₄	l ₁₀₅	l ₁₀₆	l ₁₀₇	l ₁₀₈	l ₁₀₉	l ₁₁₀	l ₁₁₁	l ₁₁₂	l ₁₁₃	l ₁₁₄	l ₁₁₅	l ₁₁₆	l ₁₁₇	l ₁₁₈	l ₁₁₉	l ₁₂₀	l ₁₂₁	l ₁₂₂	l ₁₂₃	l ₁₂₄	l ₁₂₅	l ₁₂₆	l ₁₂₇	l ₁₂₈	l ₁₂₉	l ₁₃₀	l ₁₃₁	l ₁₃₂	l ₁₃₃	l ₁₃₄	l ₁₃₅	l ₁₃₆	l ₁₃₇	l ₁₃₈	l ₁₃₉	l ₁₄₀	l ₁₄₁	l ₁₄₂	l ₁₄₃	l ₁₄₄	l ₁₄₅	l ₁₄₆	l ₁₄₇	l ₁₄₈	l ₁₄₉	l ₁₅₀	l ₁₅₁	l ₁₅₂	l ₁₅₃	l ₁₅₄	l ₁₅₅	l ₁₅₆	l ₁₅₇	l ₁₅₈	l ₁₅₉	l ₁₆₀	l ₁₆₁	l ₁₆₂	l ₁₆₃	l ₁₆₄	l ₁₆₅	l ₁₆₆	l ₁₆₇	l ₁₆₈	l ₁₆₉	l ₁₇₀	l ₁₇₁	l ₁₇₂	l ₁₇₃	l ₁₇₄	l ₁₇₅	l ₁₇₆	l ₁₇₇	l ₁₇₈	l ₁₇₉	l ₁₈₀	l ₁₈₁	l ₁₈₂	l ₁₈₃	l ₁₈₄	l ₁₈₅	l ₁₈₆	l ₁₈₇	l ₁₈₈	l ₁₈₉	l ₁₉₀	l ₁₉₁	l ₁₉₂	l ₁₉₃	l ₁₉₄	l ₁₉₅	l ₁₉₆	l ₁₉₇	l ₁₉₈	l ₁₉₉	l ₂₀₀	l ₂₀₁	l ₂₀₂	l ₂₀₃	l ₂₀₄	l ₂₀₅	l ₂₀₆	l ₂₀₇	l ₂₀₈	l ₂₀₉	l ₂₁₀	l ₂₁₁	l ₂₁₂	l ₂₁₃	l ₂₁₄	l ₂₁₅	l ₂₁₆	l ₂₁₇	l ₂₁₈	l ₂₁₉	l ₂₂₀	l ₂₂₁	l ₂₂₂	l ₂₂₃	l ₂₂₄	l ₂₂₅	l ₂₂₆	l ₂₂₇	l ₂₂₈	l ₂₂₉	l ₂₃₀	l ₂₃₁	l ₂₃₂	l ₂₃₃	l ₂₃₄	l ₂₃₅	l ₂₃₆	l ₂₃₇	l ₂₃₈	l ₂₃₉	l ₂₄₀	l ₂₄₁	l ₂₄₂	l ₂₄₃	l ₂₄₄	l ₂₄₅	l ₂₄₆	l ₂₄₇	l ₂₄₈	l ₂₄₉	l ₂₅₀	l ₂₅₁	l ₂₅₂	l ₂₅₃	l ₂₅₄	l ₂₅₅	l ₂₅₆	l ₂₅₇	l ₂₅₈	l ₂₅₉	l ₂₆₀	l ₂₆₁	l ₂₆₂	l ₂₆₃	l ₂₆₄	l ₂₆₅	l ₂₆₆	l ₂₆₇	l ₂₆₈	l ₂₆₉	l ₂₇₀	l ₂₇₁	l ₂₇₂	l ₂₇₃	l ₂₇₄	l ₂₇₅	l ₂₇₆	l ₂₇₇	l ₂₇₈	l ₂₇₉	l ₂₈₀	l ₂₈₁	l ₂₈₂	l ₂₈₃	l ₂₈₄	l ₂₈₅	l ₂₈₆	l ₂₈₇	l ₂₈₈	l ₂₈₉	l ₂₉₀	l ₂₉₁	l ₂₉₂	l ₂₉₃	l ₂₉₄	l ₂₉₅	l ₂₉₆	l ₂₉₇	l ₂₉₈	l ₂₉₉	l ₃₀₀	l ₃₀₁	l ₃₀₂	l ₃₀₃	l ₃₀₄	l ₃₀₅	l ₃₀₆	l ₃₀₇	l ₃₀₈	l ₃₀₉	l ₃₁₀	l ₃₁₁	l ₃₁₂	l ₃₁₃	l ₃₁₄	l ₃₁₅	l ₃₁₆	l ₃₁₇	l ₃₁₈	l ₃₁₉	l ₃₂₀	l ₃₂₁	l ₃₂₂	l ₃₂₃	l ₃₂₄	l ₃₂₅	l ₃₂₆	l ₃₂₇	l ₃₂₈	l ₃₂₉	l ₃₃₀	l ₃₃₁	l ₃₃₂	l ₃₃₃	l ₃₃₄	l ₃₃₅	l ₃₃₆	l ₃₃₇	l ₃₃₈	l ₃₃₉	l ₃₄₀	l ₃₄₁	l ₃₄₂	l ₃₄₃	l ₃₄₄	l ₃₄₅	l ₃₄₆	l ₃₄₇	l ₃₄₈	l ₃₄₉	l ₃₅₀	l ₃₅₁	l ₃₅₂	l ₃₅₃	l ₃₅₄	l ₃₅₅	l ₃₅₆	l ₃₅₇	l ₃₅₈	l ₃₅₉	l ₃₆₀	l ₃₆₁	l ₃₆₂	l ₃₆₃	l ₃₆₄	l ₃₆₅	l ₃₆₆	l ₃₆₇	l ₃₆₈	l ₃₆₉	l ₃₇₀	l ₃₇₁	l ₃₇₂	l ₃₇₃	l ₃₇₄	l ₃₇₅	l ₃₇₆	l ₃₇₇	l ₃₇₈	l ₃₇₉	l ₃₈₀	l ₃₈₁	l ₃₈₂	l ₃₈₃	l ₃₈₄	l ₃₈₅	l ₃₈₆	l ₃₈₇	l ₃₈₈	l ₃₈₉	l ₃₉₀	l ₃₉₁	l ₃₉₂	l ₃₉₃	l ₃₉₄	l ₃₉₅	l ₃₉₆	l ₃₉₇	l ₃₉₈	l ₃₉₉	l ₄₀₀	l ₄₀₁	l ₄₀₂	l ₄₀₃	l ₄₀₄	l ₄₀₅	l ₄₀₆	l ₄₀₇	l ₄₀₈	l ₄₀₉	l ₄₁₀	l ₄₁₁	l ₄₁₂	l ₄₁₃	l ₄₁₄	l ₄₁₅	l ₄₁₆	l ₄₁₇	l ₄₁₈	l ₄₁₉	l ₄₂₀	l ₄₂₁	l ₄₂₂	l ₄₂₃	l ₄₂₄	l ₄₂₅	l ₄₂₆	l ₄₂₇	l ₄₂₈	l ₄₂₉	l ₄₃₀	l ₄₃₁	l ₄₃₂	l ₄₃₃	l ₄₃₄	l ₄₃₅	l ₄₃₆	l ₄₃₇	l ₄₃₈	l ₄₃₉	l ₄₄₀	l ₄₄₁	l ₄₄₂	l ₄₄₃	l ₄₄₄	l ₄₄₅	l ₄₄₆	l ₄₄₇	l ₄₄₈	l ₄₄₉	l ₄₅₀	l ₄₅₁	l ₄₅₂	l ₄₅₃	l ₄₅₄	l ₄₅₅	l ₄₅₆	l ₄₅₇	l ₄₅₈	l ₄₅₉	l ₄₆₀	l ₄₆₁	l ₄₆₂	l ₄₆₃	l ₄₆₄	l ₄₆₅	l ₄₆₆	l ₄₆₇	l ₄₆₈	l ₄₆₉	l ₄₇₀	l ₄₇₁	l ₄₇₂	l ₄₇₃	l ₄₇₄	l ₄₇₅	l ₄₇₆	l ₄₇₇	l ₄₇₈	l ₄₇₉	l ₄₈₀	l ₄₈₁	l ₄₈₂	l ₄₈₃	l ₄₈₄	l ₄₈₅	l ₄₈₆	l ₄₈₇	l ₄₈₈	l ₄₈₉	l ₄₉₀	l ₄₉₁	l ₄₉₂	l ₄₉₃	l ₄₉₄	l ₄₉₅	l ₄₉₆	l ₄₉₇	l ₄₉₈	l ₄₉₉	l ₅₀₀	l ₅₀₁	l ₅₀₂	l ₅₀₃	l ₅₀₄	l ₅₀₅	l ₅₀₆	l ₅₀₇	l ₅₀₈	l ₅₀₉	l ₅₁₀	l ₅₁₁	l ₅₁₂	l ₅₁₃	l ₅₁₄	l ₅₁₅	l ₅₁₆	l ₅₁₇	l ₅₁₈	l ₅₁₉	l ₅₂₀	l ₅₂₁	l ₅₂₂	l ₅₂₃	l ₅₂₄	l ₅₂₅	l ₅₂₆	l ₅₂₇	l ₅₂₈	l ₅₂₉	l ₅₃₀	l ₅₃₁	l ₅₃₂	l ₅₃₃	l ₅₃₄	l ₅₃₅	l ₅₃₆	l ₅₃₇	l ₅₃₈	l ₅₃₉	l ₅₄₀	l ₅₄₁	l ₅₄₂	l ₅₄₃	l ₅₄₄	l ₅₄₅	l ₅₄₆	l ₅₄₇	l ₅₄₈	l ₅₄₉	l ₅₅₀	l ₅₅₁	l ₅₅₂	l ₅₅₃	l ₅₅₄	l ₅₅₅	l ₅₅₆	l ₅₅₇	l ₅₅₈	l ₅₅₉	l ₅₆₀	l ₅₆₁	l ₅₆₂	l ₅₆₃	l ₅₆₄	l ₅₆₅	l ₅₆₆	l ₅₆₇	l ₅₆₈	l ₅₆₉	l ₅₇₀	l ₅₇₁	l ₅₇₂	l ₅₇₃	l ₅₇₄	l ₅₇₅	l ₅₇₆	l ₅₇₇	l ₅₇₈	l ₅₇₉	l ₅₈₀	l ₅₈₁	l ₅₈₂	l ₅₈₃	l ₅₈₄	l ₅₈₅	l ₅₈₆	l ₅₈₇	l ₅₈₈	l ₅₈₉	l ₅₉₀	l ₅₉₁	l ₅₉₂	l ₅₉₃	l ₅₉₄	l ₅₉₅	l ₅₉₆	l ₅₉₇	l ₅₉₈
------------------------------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------

Таблица 2

Обозначение протяжки исполнения		D×t мм	Поз. 1		Поз. 2
			Протяжка (кол. 1) исполнения		Хвостовик (кол. 1)
			1	2	
1	2	Обозначение			
2403-3378	2403-3382	90×2,5	2403-3378/1	2403-3382/1	2403-2263/2
2403-3385	2403-3388	95×2,5	2403-3385/1	2403-3388/1	
2403-3392	2403-3395	100×2,5	2403-3392/1	2403-3395/1	
2403-3398	2403-3402	105×2,5	2403-3398/1	2403-3402/1	
2403-3405	—	110×2,5	2403-3405/1	—	
2403-3408	—	120×2,5	2403-3408/1	—	2403-2476/2

Таблица 3

Размеры, мм

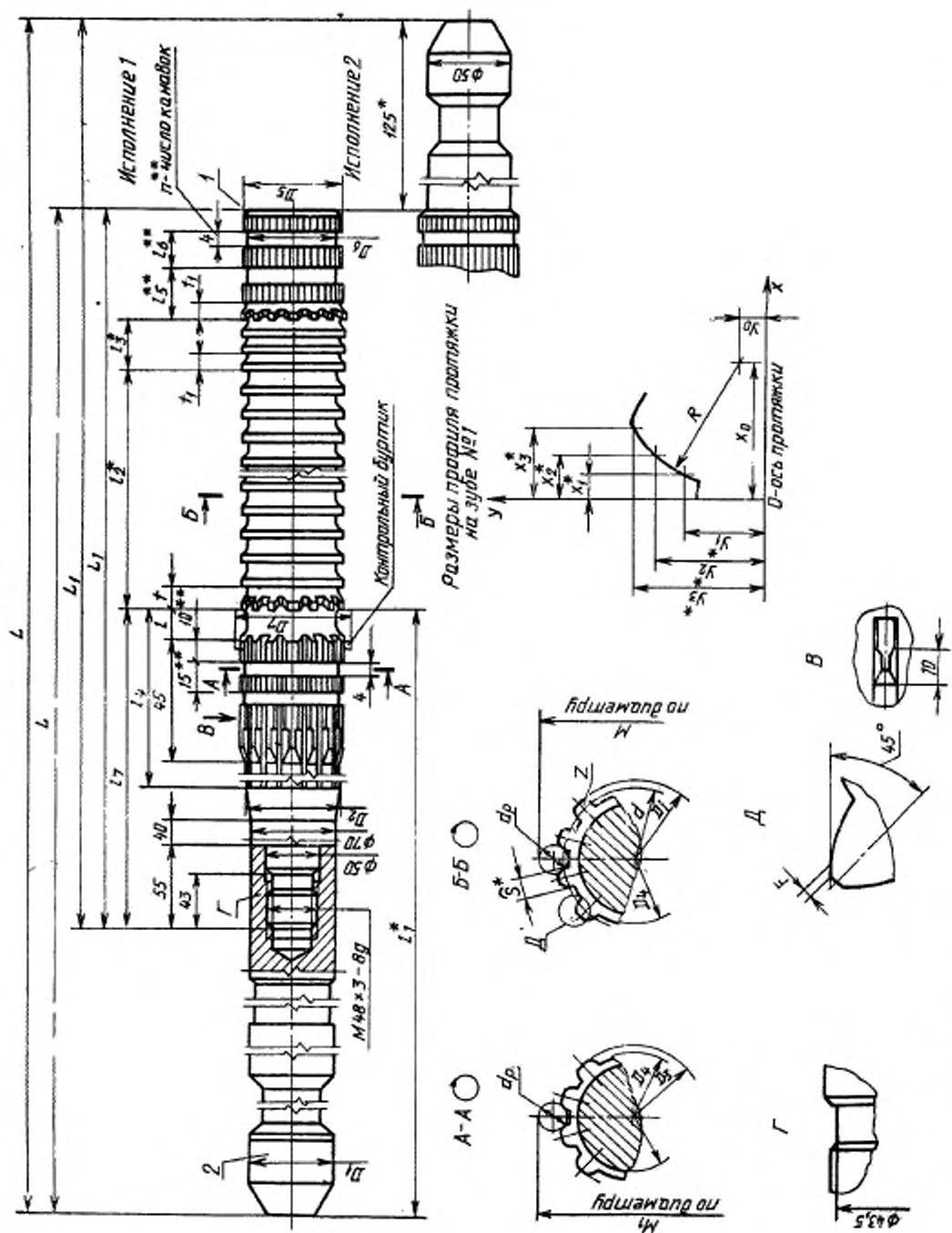
Обозначение протяжки	D×t	x ₁	x ₂	x ₃	y ₁	y ₂	y ₃	x ₀	y ₄	R	d _p	M		
												на перед- нем кон- троль- ном буртике	на пос- леднем калибру- ющем зубе	на заднем контроль- ном буртике
2403-3378; 2403-3382	90×2,5	1,872	2,539	3,394	42,873	43,885	44,786	23,031	29,663	24,916	6,212	97,561	—	97,320
												8,282	103,133	102,892
2403-3385; 2403-3388	95×2,5	1,865	2,526	3,173	45,365	46,379	47,282	24,182	31,538	26,253	6,212	102,586	—	102,339
												8,282	108,184	107,937
2403-3392; 2403-3395	100×2,5	1,870	2,528	3,169	47,876	48,891	49,796	25,362	33,390	27,599	6,212	107,608	—	107,374
												8,282	113,230	112,996
2403-3398; 2403-3402	105×2,5	1,863	2,516	3,151	50,367	51,384	52,291	26,494	35,273	28,888	6,212	112,629	—	112,385
												8,282	118,274	118,031
2403-3405	110×2,5	1,864	2,514	3,143	52,878	53,897	54,805	27,722	37,091	30,296	5,727	116,300	116,066	—
												7,000	119,844	119,610
2403-3408	120×2,5	1,863	2,506	3,127	57,880	58,901	59,811	29,947	40,847	32,846	5,727	126,322	126,088	—
												7,000	129,886	129,652

Примечания:

1. Число круглых зубьев: черновых — 4, чистовых и калибрующих — 5.
2. *S* (см. табл. 1 и 5) — величина подъема заднего центра на длине *L*₁ при шлифовании фасонным кругом боковых поверхностей фасочных и шлицевых зубьев.
3. Полный размер фаски *F* — на калибрующих зубьях.
4. Размер *b* относится к последнему фасочному зубу.
5. Диаметры проволок и роликов *d_p* (см. табл. 3, 7 и 9) для контроля профиля соответствуют ГОСТ 2475.
6. После контроля профиля зубьев протяжки контрольные буртики шлифовать до соответствующего окончательного диаметра направляющей или зуба. При этом допускается увеличение ширины задней поверхности этого зуба.
7. В протяжках 2-го прохода после контроля профиля зубьев профиль передней направляющей шлифовать до окончательного размера.
8. Размеры *M* (см. табл. 7) относятся к протяжкам с профилем зубьев, выполненным по заменяющей дуге окружности.
9. Допускается выполнение реьбы протяжки без зареьбовой канавки с соответствующим увеличением ширины центрирующего пояса хвостовика.

Обозначение проточки		2403-3378 2403-3382	2403-3385 2403-3388	2403-3392 2403-3395	2403-3398 2403-3402	2403-3405	2403-3408		
D × H		90×2,5	96×2,5	100×2,5	105×2,5	110×2,5	120×2,5		
фасочных	черновых и переходных	1	84,40	89,40	94,40	99,40	104,40	114,40	
		2	84,56	89,55	94,55	99,54	104,53	114,53	
		3	84,72	89,70	94,70	99,68	104,66	114,66	
		4	84,88	89,85	94,85	99,82	104,79	114,79	
		5	85,04	90,00	95,00	99,96	104,92	114,92	
		6	85,20	90,15	95,15	100,10	105,05	115,05	
		7	85,36	90,30	95,30	100,24	105,18	115,18	
		8	85,52	90,45	95,45	100,38	105,31	115,31	
		9	85,68	90,60	95,60	100,52	105,44	115,44	
		10	85,84	90,75	95,75	100,66	105,57	115,57	
		11	86,00	90,90	95,90	100,80	105,70	115,70	
		12	86,16	91,05	96,05	100,94	105,83	115,83	
	круглых	калиб- рующих	13	84,61	89,64	94,64	99,64	105,96	115,96
			14	84,77	89,79	94,79	99,79	104,64	114,64
			15	84,93	89,94	94,94	99,94	104,79	114,79
			16	85,09	90,09	95,09	100,09	104,94	114,94
17			85,16	90,16	95,16	100,16	105,09	115,09	
18			85,19	90,19	95,19	100,19	105,16	115,16	
шлицевых	черновых	19	85,19	90,19	95,19	100,19	105,19	115,19	
		20	85,19	90,19	95,19	100,19	105,19	115,19	
		21	85,19	90,19	95,19	100,19	105,19	115,19	
		22	86,33	91,20	96,20	101,09	106,11	116,11	
		23	86,50	91,35	96,35	101,24	106,11	116,11	
		24	86,67	91,50	96,50	101,39	106,26	116,26	
		25	86,84	91,65	96,65	101,54	106,41	116,41	
		26	87,01	91,80	96,80	101,69	106,56	116,56	
		27	87,18	91,95	96,95	101,84	106,71	116,71	
		28	87,35	92,10	97,10	101,99	106,86	116,86	
		29	87,52	92,25	97,25	102,14	107,01	117,01	
		30	87,69	92,40	97,40	102,29	107,16	117,16	
		31	87,86	92,55	97,55	102,44	107,31	117,31	
		32	88,03	92,70	97,70	102,59	107,46	117,46	
		33	88,20	92,85	97,85	102,74	107,61	117,61	
		34	88,37	93,00	98,00	102,89	107,76	117,76	
		35	88,54	93,15	98,15	103,04	107,91	117,91	
		36	88,71	93,30	98,30	103,19	108,06	118,06	
		37	88,88	93,45	98,45	103,34	108,21	118,21	
	38	89,05	93,60	98,60	103,49	108,36	118,36		
	39	89,22	93,75	98,75	103,64	108,51	118,51		
40	89,39	93,90	98,90	103,79	108,66	118,66			
калиб- рующих	41	89,56	94,05	99,05	103,94	108,81	118,81		
	42	89,73	94,20	99,20	104,09	108,96	118,96		
	43	89,73	94,35	99,35	104,24	109,11	119,11		
	44	89,73	94,50	99,50	104,39	109,26	119,26		
	45	—	94,65	99,65	104,54	109,41	119,41		
	46	—	94,65	99,65	104,69	109,56	119,56		
	47	—	94,65	99,65	104,84	109,71	119,71		
	48	—	—	—	104,69	109,71	119,71		
	49	—	—	—	—	109,71	119,71		

Протяжки 2-го прохода



Размеры, мм

Обозначение протяжки исполнения		Прямая часть		D×m	z	Сочетание полей допусков D и f	S	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄ , не более	D ₅	D ₆	D ₇	L для ис- полнения		L ₁ для ис- полнения		
															1	2	1	2	
1	2	1	2																
2403-3379	2403-3383			90×2,5	34	H7—9H	5,306	63	85	89,58	84,5	89,4	83	90,0	1090	1215	850	975	
2403-3381	2403-3384					H8—11H	5,386												
2403-3386	2403-3389			95×2,5	36	H7—9H	5,306	63	90	91,50	89,5	94,4	88	95,0	1190	1215	850	975	
2403-3387	2403-3391					H8—11H	5,386												
2403-3393	2403-3396			100×2,5	38	H7—9H	5,306	63	95	99,50	94,5	99,4	93	100,0	1190	1215	850	975	
2403-3394	2403-3397					H8—11H	5,386												
2403-3399	2403-3403			105×2,5	40	H7—9H	5,306	63	100	104,54	99,5	104,4	98	105,0	1065	1215	825	950	
2403-3401	2403-3404					H8—11H	5,386												
2403-3406	—			110×2,5	42	H7—9H	5,316	63	105	109,56	104,5	109,4	103	110,2	1065	1215	825	950	
2403-3407	—					H8—11H	5,406												
2403-3409	—			120×2,5	46	H7—9H	5,316	63	70	115	119,56	114,5	119,4	113	120,2	1065	1215	825	950
2403-3411	—					H8—11H	5,406												

Продолжение табл. 5

Размеры, мм

Обозначение протяжки исполнения		l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Черновые и пере- ходные зубья			Чистовые и на- шлифованные зубья (число зубьев—10)		F, не более	с для исполнения		n	
										число	f	номер про- хода	f ₁	номер про- хода		1	2		
1	2																		
2403-3379	2403-3383	19	500			115	22	11	250						0,2	0,212	0,244	8	
2403-3381	2403-3384																		
2403-3386	2403-3389		485				24	13	245						0,2	0,206	0,238	6	
2403-3387	2403-3391																		
2403-3393	2403-3396		384	99		110					24	16	11	11	8	0,2	0,206	0,238	6
2403-3394	2403-3397																		
2403-3399	2403-3403		490				23	12	250						0,2	0,206	0,238	6	
2403-3401	2403-3404																		
2403-3406	—		475				22	11	235						0,2	0,206	0,238	6	
2403-3407	—																		
2403-3409	—	485			95	24	13	245						0,2	0,206	0,238	6		
2403-3411	—																		

Пример условного обозначения протяжки длиной $L=1190$ мм для шлицевого эвольвентного отверстия диаметром 100 мм, модулем 2,5 мм с центрированием по наружному диаметру, полем допуска центрирующего диаметра H8 и ширины впадины 11H, группы заточки II, исполнения 2, 2-го прохода:

Протяжка 2403-3397 II ГОСТ Р 50036—92

То же, протяжки с откорректированными исполнительными размерами:

Протяжка 2403-3397 K II ГОСТ Р 50036—92

Таблица 6

Обозначение протектора исполнения		D×t	Сочетание полей допуска D и t	Поз. 1		Поз. 2
				Протектор исполнения (кол. 1)		Хвостовик (кол. 1)
				1	2	
1	2	Обозначение				
2403-3379	2403-3383	90×2,5	H7—9H	2403-3379/1	2403-3383/1	2403-2263/2
2403-3381	2403-3384		H8—11H	2403-3381/1	2403-3384/1	
2403-3386	2403-3389	95×2,5	H7—9H	2403-3386/1	2403-3389/1	
2403-3387	2403-3391		H8—11H	2403-3387/1	2403-3391/1	
2403-3393	2403-3396	100×2,5	H7—9H	2403-3393/1	2403-3396/1	
2403-3394	2403-3397		H8—11H	2403-3394/1	2403-3397/1	
2403-3399	2403-3403	105×2,5	H7—9H	2403-3399/1	2403-3403/1	
2403-3401	2403-3404		H8—11H	2403-3401/1	2403-3404/1	
2403-3406	—	110×2,5	H7—9H	2403-3406/1	—	
2403-3407	—		H8—11H	2403-3407/1	—	
2403-3409	—	120×2,5	H7—9H	2403-3409/1	—	2403-2476/2
2403-3411	—		H8—11H	2403-3411/1	—	

Таблица 7

Размеры, мм

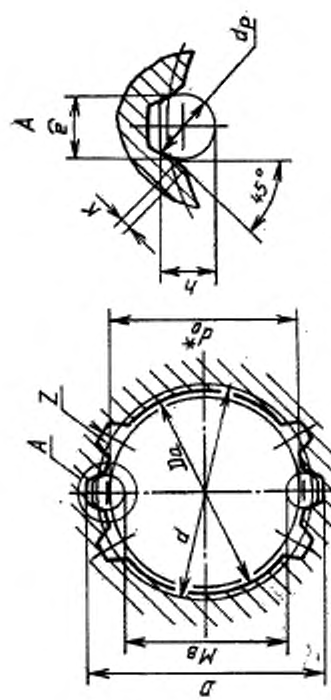
Обозначение прокладки	D×m	Сочетание параллельных допусков D _н и d _н	x ₁	x ₂	x ₃	y ₁	y ₂	y ₃	x ₄	y ₄	R	d _p	W	M			d _{p1}	M ₁ (на распреде- ной запар- ке алюминий)
														на буровике	на зубе попер. W	на последнем калориметрич. зубе		
2403-3379 2403-3383	90×2,5	H7—9H	1,522	2,189	2,844				22,681			4,773	11	94,608	94,516	94,354		99,38
2403-3381 2403-3384		H8—11H	1,481	2,147	2,802	42,873	43,885	44,786			29,663	2,946		99,380	—	96,240		
2403-3386 2403-3389		H7—9H	1,515	2,176	2,823				23,832			4,773	12	99,626	99,526	99,372		
2403-3387 2403-3391	95×2,5	H8—11H	1,474	2,135	2,782	45,365	46,379	47,282			31,538	26,253		101,519	—	101,265		104,41
2403-3393 2403-3396		H7—9H	1,520	2,178	2,819				25,012			4,773	12	99,749	99,649	99,495		
2403-3394 2403-3397	100×2,5	H8—11H	1,479	2,137	2,778	47,876	48,891	49,796			33,390	27,593		104,767	104,667	104,513		109,44
2403-3399 2403-3403		H7—9H	1,513	2,166	2,801				26,144			4,773	12	109,657	109,556	109,403		
2403-3401 2403-3404	105×2,5	H8—11H	1,472	2,125	2,760	50,367	51,381	52,291			35,273	28,888		111,564	—	111,310		114,48
2403-3406		H7—9H	1,514	2,164	2,793				26,103			4,773	12	116,597	116,496	116,344		
2403-3407	110×2,5	H8—11H	1,468	2,118	2,747	52,878	53,892	54,806			37,091	30,296		119,531	—	119,278		119,52
2403-3409		H7—9H	1,513	2,156	2,777				27,372			4,773	12	124,707	124,607	124,453		
2403-3411	120×2,5	H8—11H	1,467	2,110	2,731	57,880	58,901	59,811			40,847	32,846		124,949	124,749	124,596		129,57
									29,551			4,773	12	129,712	—	129,458		

Примечание. Размер по роликам на заходной части равен $M_1=0,3$ мм.

Таблица 8

Размеры, мм

Обозначение прокатки	2403-3379 2403-3383		2403-3386 2403-3389		2403-3387 2403-3391		2403-3384 2403-3397		2403-3389 2403-3403		2403-3401 2403-3404		2403-3406 2403-3409		2403-3407 2403-3411		2403-3408 2403-3412	
	НТ-9Н	НТ-11Н	НТ-9Н	НТ-11Н	НТ-9Н	НТ-11Н	НТ-9Н	НТ-11Н	НТ-9Н	НТ-11Н	НТ-9Н	НТ-11Н	НТ-9Н	НТ-11Н	НТ-9Н	НТ-11Н	НТ-9Н	НТ-11Н
Составные металлы допускаются D и E	100×2,5		95×2,5		100×2,5		100×2,5		105×2,5		105×2,5		110×2,5		110×2,5		120×2,5	
	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
Номера и диаметр D, зыбца чернового и реперных	85,800	85,800	90,780	90,780	95,800	95,800	100,780	100,780	105,800	105,800	100,780	100,780	105,800	105,800	105,800	105,800	115,800	115,800
	86,000	86,000	90,980	90,980	96,000	96,000	100,980	100,980	106,000	106,000	100,980	100,980	106,000	106,000	106,000	106,000	116,000	116,000
	86,200	86,200	91,180	91,180	96,200	96,200	101,180	101,180	106,200	106,200	101,180	101,180	106,200	106,200	106,200	106,200	116,200	116,200
	86,400	86,400	91,380	91,380	96,400	96,400	101,380	101,380	106,400	106,400	101,380	101,380	106,400	106,400	106,400	106,400	116,400	116,400
	86,600	86,600	91,580	91,580	96,600	96,600	101,580	101,580	106,600	106,600	101,580	101,580	106,600	106,600	106,600	106,600	116,600	116,600
	86,800	86,800	91,780	91,780	96,800	96,800	101,780	101,780	106,800	106,800	101,780	101,780	106,800	106,800	106,800	106,800	116,800	116,800
	87,000	87,000	91,980	91,980	97,000	97,000	101,980	101,980	107,000	107,000	101,980	101,980	107,000	107,000	107,000	107,000	117,000	117,000
	87,200	87,200	92,180	92,180	97,200	97,200	102,180	102,180	107,200	107,200	102,180	102,180	107,200	107,200	107,200	107,200	117,200	117,200
	87,400	87,400	92,380	92,380	97,400	97,400	102,380	102,380	107,400	107,400	102,380	102,380	107,400	107,400	107,400	107,400	117,400	117,400
	87,600	87,600	92,580	92,580	97,600	97,600	102,580	102,580	107,600	107,600	102,580	102,580	107,600	107,600	107,600	107,600	117,600	117,600
	87,800	87,800	92,780	92,780	97,800	97,800	102,780	102,780	107,800	107,800	102,780	102,780	107,800	107,800	107,800	107,800	117,800	117,800
	88,000	88,000	92,980	92,980	98,000	98,000	102,980	102,980	108,000	108,000	102,980	102,980	108,000	108,000	108,000	108,000	118,000	118,000
	88,200	88,200	93,180	93,180	98,200	98,200	103,180	103,180	108,200	108,200	103,180	103,180	108,200	108,200	108,200	108,200	118,200	118,200
	88,400	88,400	93,380	93,380	98,400	98,400	103,380	103,380	108,400	108,400	103,380	103,380	108,400	108,400	108,400	108,400	118,400	118,400
	88,600	88,600	93,580	93,580	98,600	98,600	103,580	103,580	108,600	108,600	103,580	103,580	108,600	108,600	108,600	108,600	118,600	118,600
	88,800	88,800	93,780	93,780	98,800	98,800	103,780	103,780	108,800	108,800	103,780	103,780	108,800	108,800	108,800	108,800	118,800	118,800
	89,000	89,000	93,980	93,980	99,000	99,000	103,980	103,980	109,000	109,000	103,980	103,980	109,000	109,000	109,000	109,000	119,000	119,000
	89,200	89,200	94,180	94,180	99,200	99,200	104,180	104,180	109,200	109,200	104,180	104,180	109,200	109,200	109,200	109,200	119,200	119,200
	89,400	89,400	94,380	94,380	99,400	99,400	104,380	104,380	109,400	109,400	104,380	104,380	109,400	109,400	109,400	109,400	119,400	119,400
	89,600	89,600	94,580	94,580	99,600	99,600	104,580	104,580	109,600	109,600	104,580	104,580	109,600	109,600	109,600	109,600	119,600	119,600
	89,700	89,700	94,680	94,680	99,700	99,700	104,680	104,680	109,700	109,700	104,680	104,680	109,700	109,700	109,700	109,700	119,700	119,700
	89,800	89,800	94,780	94,780	99,800	99,800	104,780	104,780	109,800	109,800	104,780	104,780	109,800	109,800	109,800	109,800	119,800	119,800
	89,900	89,900	94,880	94,880	99,900	99,900	104,880	104,880	109,900	109,900	104,880	104,880	109,900	109,900	109,900	109,900	119,900	119,900
	89,950	89,950	94,950	94,950	99,950	99,950	104,950	104,950	109,950	109,950	104,950	104,950	109,950	109,950	109,950	109,950	119,950	119,950
89,980	89,980	94,980	94,980	99,980	99,980	104,980	104,980	109,980	109,980	104,980	104,980	109,980	109,980	109,980	109,980	119,980	119,980	
90,000	90,000	95,010	95,010	100,000	100,000	105,010	105,010	110,000	110,000	105,010	105,010	110,010	110,010	110,010	110,010	120,010	120,010	
90,020	90,020	95,020	95,020	100,020	100,020	105,020	105,020	110,020	110,020	105,020	105,020	110,020	110,020	110,020	110,020	120,020	120,020	
90,035	90,035	95,035	95,035	100,035	100,035	105,035	105,035	110,035	110,035	105,035	105,035	110,035	110,035	110,035	110,035	120,035	120,035	
90,054	90,054	95,054	95,054	100,054	100,054	105,054	105,054	110,054	110,054	105,054	105,054	110,054	110,054	110,054	110,054	120,054	120,054	
90,035	90,035	90,054	90,054	100,035	100,035	105,035	105,035	110,035	110,035	105,035	105,035	110,035	110,035	110,035	110,035	120,035	120,035	
90,035	90,035	90,054	90,054	100,035	100,035	105,035	105,035	110,035	110,035	105,035	105,035	110,035	110,035	110,035	110,035	120,035	120,035	
90,035	90,035	90,054	90,054	100,035	100,035	105,035	105,035	110,035	110,035	105,035	105,035	110,035	110,035	110,035	110,035	120,035	120,035	
90,035	90,035	90,054	90,054	100,035	100,035	105,035	105,035	110,035	110,035	105,035	105,035	110,035	110,035	110,035	110,035	120,035	120,035	
90,035	90,035	90,054	90,054	100,035	100,035	105,035	105,035	110,035	110,035	105,035	105,035	110,035	110,035	110,035	110,035	120,035	120,035	
90,035	90,035	90,054	90,054	100,035	100,035	105,035	105,035	110,035	110,035	105,035	105,035	110,035	110,035	110,035	110,035	120,035	120,035	
90,035	90,035	90,054	90,054	100,035	100,035	105,035	105,035	110,035	110,035	105,035	105,035	110,035	110,035	110,035	110,035	120,035	120,035	
90,035	90,035	90,054	90,054	100,035	100,035	105,035	105,035	110,035	110,035	105,035	105,035	110,035	110,035	110,035	110,035	120,035	120,035	
90,035	90,035	90,054	90,054	100,035	100,035	105,035	105,035	110,035	110,035	105,035	105,035	110,035	110,035	110,035	110,035	120,035	120,035	
90,035	90,035	90,054	90,054	100,035	100,035	105,035	105,035	110,035	110,035	105,035	105,035	110,035	110,035	110,035	110,035	120,035	120,035	
90,035	90,035	90,054	90,054	100,035	100,035	105,035	105,035	110,035	110,035	105,035	105,035	110,035	110,035	110,035	110,035	120,035	120,035	
90,035	90,035	90,054	90,054	100,035	100,035	105,035	105,035	110,035	110,035	105,035	105,035	110,035	110,035	110,035	110,035	120,035	120,035	
90,035	90,035	90,054	90,054	100,035	100,035	105,035	105,035	110,035	110,035	105,035	105,035	110,035	110,035	110,035	110,035	120,035	120,035	
90,035	90,035	90,054	90,054	100,035	100,035	105,035	105,035	110,035	110,035	105,035	105,035	110,035	110,035	110,035	110,035	120,035	120,035	
90,035	90,035	90,054	90,054	100,035	100,035	105,035	105,035	110,035	110,035	105,035	105,035	110,035	110,035	110,035	110,035	120,035	120,035	
90,035	90,035	90,054	90,054	100,035	100,035	105,035	105,035	110,035	110,035	105,035	105,035	110,035	110,035	110,035	110,035	120,035	120,035	
90,035	90,035	90,054	90,054	100,035	100,035	105,035	105,035	110,035	110,035	105,035	105,035	110,035	110,035	110,035	110,035	120,035	120,035	
90,035	90,035	90,054	90,054	100,035	100,035	105,035	105,035	110,035	110,035	105,035	105,035	110,035	110,035	110,035	110,035	120,035	120,035	
90,035	90,035	90,054	90,054	100,035	100,035	105,035	105,035	110,035	110,035	105,035	105,035	110,035	110,035	110,035	110,035	120,035	120,035	
90,035	90,035	90,054	90,054	100,035	100,													



* Диаметр отверстия до протягивания, для справок.

Черт. 3

Таблица 9

Размеры, мм

Обозначение профиля	D × m	z	Наклон профиля	Сочетание полей допуска D _н и d _н	d	ε	D _н (поле допуска на H11)	K	d _н (поле допуска на H11)	d _p	A	M _с		Длина протягивания		Усилие протягивания P, H (кгс), при передаточном угле		
												Наим.	Верхн. откл.	Сталь и алюминие- вые сплавы	Чугун, бронза, латунь	30°	15°	10°
2403-3376; 2403-3382	90 × 2,5	34	1	H7-9H H8-11H	85,0	5,226	85	—	81,4	4,4064,0	—	80,884 +0,086	60—155	368575 (37580)	403250 (41110)	433500 (44190)		
2403-3381; 2403-3384																	80,935 +0,171	60—180
2403-3385; 2403-3388	95 × 2,5	36	2	H7-9H H8-11H	90,0	—	90	—	89,4	4,4064,0	—	85,864 +0,086	45—150	376600 (38390)	412025 (42000)	442925 (45150)		
2403-3386; 2403-3389																	85,936 +0,170	45—170
2403-3387; 2403-3391	100 × 2,5	38	1	H7-9H H8-11H	95,0	—	95	0,38	94,4	4,4064,0	—	90,884 +0,086	—	393000 (40060)	429975 (43830)	462225 (47120)		
2403-3392; 2403-3395																	90,936 +0,171	45—140
2403-3393; 2403-3396	105 × 2,5	40	2	H7-9H H8-11H	100,0	—	100	—	99,4	4,4064,0	—	95,884 +0,086	—	398350 (40610)	435850 (44430)	468550 (47760)		
2403-3394; 2403-3397																	95,936 +0,171	45—150
2403-3398; 2403-3402	110 × 2,5	42	1	H7-9H H8-11H	105,0	—	105	—	104,4	4,4064,0	—	100,891 +0,096	—	396300 (40300)	432900 (44090)	464950 (47400)		
2403-3403; 2403-3406																	100,960 +0,191	45—124
2403-3407	120 × 2,5	46	2	H7-9H H8-11H	115,0	—	115	—	114,4	4,4064,0	—	110,891 +0,096	—	382450 (38990)	418450 (42660)	449850 (45860)		
2403-3408																	110,950 +0,191	45—150
2403-3409	120 × 2,5	46	2	H7-9H H8-11H	115,0	—	115	—	114,4	4,4064,0	—	110,891 +0,096	—	382450 (38990)	418450 (42660)	449850 (45860)		
2403-3411																	110,950 +0,191	45—150

4. Наибольшие расчетные усилия протягивания P указаны для обработки деталей из стали I—V групп обрабатываемости по ГОСТ 20365.

Для определения усилия протягивания для закаленных сталей и других материалов следует величину P умножить на коэффициент K , указанный в ГОСТ Р 50035.

5. Центровые отверстия формы В, Т или R — по ГОСТ 14034.

6. Хвостовики типа 2 исполнения 1 — по ГОСТ 4044.

Изготовление протяжек с хвостовиком типа 2 исполнений 2, 3 или 4 — по взаимной договоренности потребителя с изготовителем.

Продольные лыски на хвостовиках исполнений 2 и 4 должны располагаться перпендикулярно оси впадины профиля протяжки.

Допуск перпендикулярности на 10 мм ширины лыски не должен превышать 0,015 мм.

Длину лыски на заднем хвостовике указывает потребитель при заказе.

7. Допуск симметричности боковых поверхностей фасочных зубьев относительно боковых поверхностей шлицевых зубьев не должен превышать Т 0,1 мм.

8. Форма и размеры профиля зубьев протяжек, группы заточки, форма передней грани зубьев протяжек — по ГОСТ 20365.

9. Задний угол зубьев протяжек должен быть:

черновых и переходных	3°
чистовых	2°
калибрующих	1°

10. Пределы длины протягивания заготовок из чугуна, бронзы и латуни — справочные. Для протягивания заготовок из этих материалов с длиной протягивания, превышающей верхний предел длины протягивания по стали, следует применять наивertной хвостовик увеличенной длины.

11. Технические требования — по ГОСТ 28442.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации «Инструмент» ТК 95

РАЗРАБОТЧИКИ

А. С. Симкин, А. И. Либерман, И. Н. Зазулина, Г. Н. Осипова, А. И. Прохорова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 22.07.92 № 749

3. Срок проверки 1998 г., периодичность проверки 5 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2475—88	1
ГОСТ 4044—70	6
ГОСТ 6033—80	Вводная часть
ГОСТ 14034—74	5
ГОСТ 20365—74	4, 8
ГОСТ 28048—89	1
ГОСТ 28442—90	11
ГОСТ Р 50035—92	4