

ОПКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ
И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАЗМЕРАМИ
В СВЕТУ:ДЛИНОЙ ОТ 400 ДО 500 мм, ШИРИНОЙ ОТ 300 ДО 400 мм,
ВЫСОТОЙ ОТ 75 ДО 150 ммГОСТ
15492—91

Конструкция

Rectangular all-cast moulding boxes of aluminium
and magnesium alloys having inside dimensions
length from 400 to 500 mm, width from 300 to 400 mm, height from 75 to 150 mm
Construction

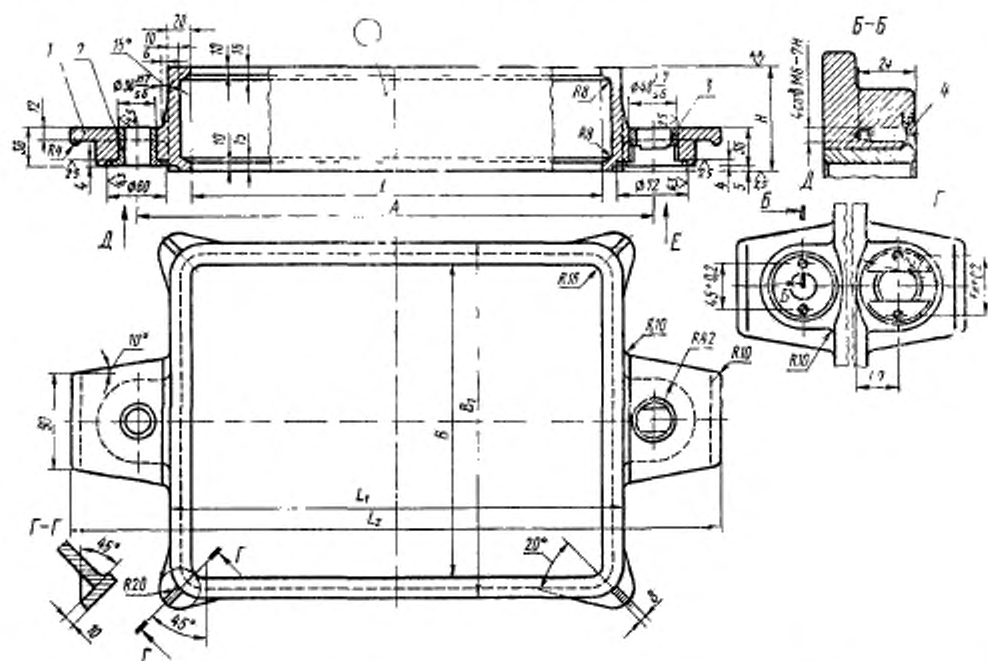
ОКП 39 6401

Дата введения 01 01 93

Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые прямоугольные опоки из алюминиевых и магниевых сплавов, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке

Требования настоящего стандарта являются обязательными

1 Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1 — корпус, 2 — центрирующая втулка 0290 2621 по ГОСТ 15019 (1 шт), 3 — направляющая втулка 0290 2631 (по требованию потребителя 0290 2632) по ГОСТ 15019 (1 шт) 4 — винт А.М6—g×20.58 05 по ГОСТ 17475 (4 шт)

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Размеры в мм

Обозначение опок		Применимость опок из сплавов		L	B	H ±1,0	A ±0,2	L ₁	L ₂	B ₁	Масса опок из сплавов, кг	
По классификатору ЕСКД	По МН 80—59	алюминиевых	магние-вых								алюминиевых	магние-вых
Г 002.297251.009	0264-0021			400	300	75	500	440	630	340	5,0	3,5
Г 002.297251.010	0264-0022					100					6,0	4,2
Г 002.297251.011	0264-0023					125					7,0	4,9
Г 002.297251.012	0264-0024			400	400	150	500	440	630	440	8,0	6,6
Г 002.297251.013	0264-0025					75					5,6	4,0
Г 002.297251.014	0264-0026					100					6,6	4,6
Г 002.297251.015	0264-0027			450	350	75	550	490	680	390	5,6	4,0
Г 002.297251.016	0264-0028					100					6,6	4,6
Г 002.297251.017	0264-0029			500	300	75	600	540	730	340	5,6	4,0
Г 002.297251.018	0264-0030					100					6,6	4,6

Пример условного обозначения опоки $L=400$ мм, $B=300$ мм, $H=100$ мм из алюминевого сплава:

Опока Г 002.297251.010 АЛ ГОСТ 15492—91

То же из магниевоего сплава:

Опока Г 002.297251.002 МЛ ГОСТ 15492—91

2. Неуказанные радиусы — 5 мм.

3. Технические требования — по ГОСТ 15506.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации 224 «Технологическая оонастка»

РАЗРАБОТЧИКИ

С. С. Ткаченко; Р. Б. Евдаев; М. Ф. Калинина, руководитель темы; В. С. Золотова; В. М. Самков; В. С. Дорфман; В. Н. Славянский

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 06.12.91 № 1872

3. Срок проверки — 1997 г., периодичность проверки — 5 лет.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 15492—70

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15019—69	1
ГОСТ 15506—70	3
ГОСТ 17475—80	1