



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ

МЕТОД КОНТРОЛЯ СРОКА ГОДНОСТИ

ГОСТ 27271—87
(СТ СЭВ 5487—86)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности
Постановлением Государственного комитета СССР по стандар-
там от 09.04.87 № 1198 стандарт Совета Экономической Взаимо-
помощи СТ СЭВ 5487—86 «Материалы лакокрасочные. Метод
контроля срока годности» введен в действие непосредственно в
качестве государственного стандарта СССР с 1 января 1988 г.

МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ

Метод контроля срока годности

Paintwork materials. Method for control
of working life**ГОСТ****27271—87**

(СТ СЭВ 5487—86)

ОКСТУ 2310

Срок действия с 01.01.88
до 01.01.95**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на лакокрасочные материалы, состоящие из нескольких компонентов, которые хранятся отдельно и смешиваются перед применением, и устанавливает метод контроля срока их годности после смешивания компонентов.

Настоящий стандарт не распространяется на быстро отверждающиеся (менее 15 мин) лакокрасочные материалы.

1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Метод заключается в измерении вязкости лакокрасочных материалов сразу после смешивания компонентов и по истечении определенного интервала времени.

2. АППАРАТУРА

2.1. Весы технические с погрешностью взвешивания не более 0,01 г.

2.2. Термостат, обеспечивающий регулирование температуры с погрешностью не более 0,1°C.

2.3. Сосуд вместимостью 200 см³ с широким горлом и герметически закрывающейся пробкой.

2.4. Термометр с диапазоном измерения от 0 до 50°C и ценой деления шкалы 1°C.



3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Путем смешивания компонентов в сосуде подготавливают 120—180 см³ лакокрасочного материала.

Соотношение компонентов, количество и качество разбавителя (если он предусмотрен), порядок смешивания должны соответствовать указанным в стандарте на лакокрасочный материал.

Во время смешивания второй, третий и последующие компоненты (в том числе и разбавитель, если он предусмотрен) наливают в сосуд относительно небольшими порциями при постоянном перемешивании стеклянной палочкой. После добавления последней порции смесь тщательно гомогенизируют.

Общая продолжительность смешивания во избежание потерь летучих веществ не должна превышать 3 мин. Температура помещения должна быть $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$.

3.2. Определяют вязкость гомогенизированной смеси лакокрасочного материала по СТ СЭВ 2972—81 или СТ СЭВ 1443—78 в зависимости от указаний в стандарте на лакокрасочный материал.

3.3. Сосуд с лакокрасочным материалом помещают в термостат и выдерживают при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$.

Указанным способом подготавливают две пробы лакокрасочного материала.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

После выдержки пробы лакокрасочного материала в термостате в течение времени, указанного в стандарте на лакокрасочный материал, ее извлекают из термостата и определяют вязкость согласно пункту 3.2.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЯ

5.1. Вязкость пробы, измеренная по истечении времени, указанного в стандарте на лакокрасочный материал, не должна превышать максимальной вязкости, допускаемой для данного времени применения.

5.2. Лакокрасочный материал считается пригодным, если обе пробы удовлетворяют требованиям стандарта на материал. В противном случае испытание повторяют, используя четыре пробы.

Если хотя бы по одной из четырех проб получены неудовлетворительные результаты, то лакокрасочный материал считается не соответствующим техническим требованиям, установленным в стандарте на материал.

6. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать следующие данные:

- 1) наименование и обозначение лакокрасочного материала;
- 2) наименование предприятия-изготовителя;
- 3) массу пробы;
- 4) вязкость после гомогенизации пробы;
- 5) вязкость после выдержки пробы;
- 6) тип вискозиметра;
- 7) результат испытания;
- 8) обозначение настоящего стандарта;
- 9) дату испытания.

Сведения о соответствии ссылок на стандарты СЭВ
ссылкам на государственные стандарты

Раздел, в котором приведена ссылка	Обозначение стандарта СЭВ	Обозначение государственного стандарта
Разд. 3	СТ СЭВ 2972—81 СТ СЭВ 1443—78	ГОСТ 25276—82 ГОСТ 8420—74

Редактор *А. А. Зимовнова*
Технический редактор *И. Н. Дубина*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 05.03.88 Подп. в печ. 28.04.88 0,5 усл. п. л. 0,375 усл. кр.-отт. 0,17_уч.-мзд. л.
Тираж 12 000 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1981