

Инструмент для холоднштамповочных автоматов

ПУАНСОНЫ ТРЕТЬЕГО ПЕРЕХОДА

Конструкция и размеры

Tools for cold-forming machines.
3rd station punches.
Construction and dimensionsГОСТ
26514-85

ОКП 39 6329

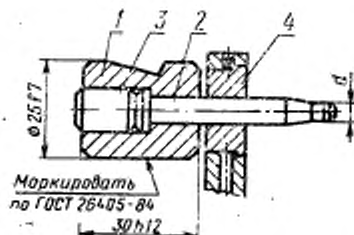
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 марта 1985 г. № 964 срок введения установлен

с 01.07.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пуансоны третьего перехода к автомату АА1617 и пуансоны типа 1, 2 к автоматам АВ1818, АВ1819, АВ1820, АВ1821, АВ1822, АВ1823 для высадки заготовок гаек номинальным диаметром резьбы от 4 до 20 мм.

2. Конструкция и размеры пуансонов для автомата АА1617 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



1—корпус 1135-0801/001 (кол. 1); 2—пуансон по табл. 1; 3—узор 1135-0801/003 (кол. 1); 4—штулка сменная 1135-0801/004 (кол. 1)

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Размеры, мм

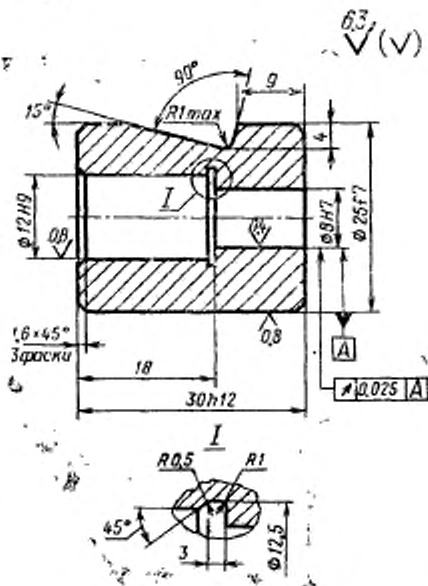
| Обозначение пуансона | Применяемость | Изготавливаемая гайка | | d (поле допуска h7) | Поз. 2 Пуансон Кол. 1 | Масса, кг. не более |
|----------------------|---------------|----------------------------|------------------------------------------------|------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| | | Номинальный диаметр резьбы | Обозначение стандарта | | Обозначение детали | |
| 1135-0801 | | M4 | ГОСТ 5915—70, ГОСТ 5927—70, ГОСТ 5929—70 | 3,42 | 1135-0801/002 | 0,155 |
| 1135-0802 | | M5 | | 4,33 | 1135-0802/002 | 0,157 |

Пример условного обозначения пуансона размером $d=3,42$ мм:

Пуансон 1135-0801 ГОСТ 26514—85

2.1. Технические требования — по ГОСТ 26405—84.

3. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на черт. 2.



Черт. 2

Масса — 0,0949 кг

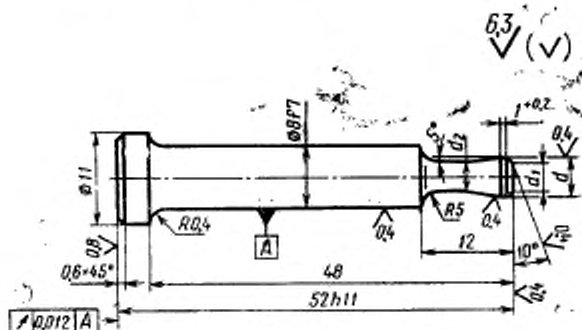
Условное обозначение корпуса:

Корпус 1135-0801/001 ГОСТ 26514—85

3.1. Материал — сталь 45 ГОСТ 1050—74.

3.2. Твердость 42...46,5 HRC.

4. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 2.



Черт. 3

Таблица 2

Размеры, мм

| Обозначение пуансона | d (поле допуска h7) | d_1 | d_2 | Масса, кг, не более |
|----------------------|--------------------------|-------|-------|------------------------|
| 1135-0801/002 | 3,42 | 2,42 | 3,12 | 0,018 |
| 1135-0802/002 | 4,33 | 3,33 | 4,03 | 0,020 |

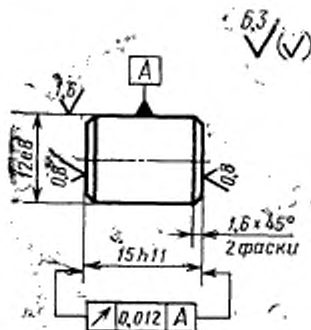
Пример условного обозначения пуансона размером $d=3,42$ мм:

Пуансон 1135-0801/002 ГОСТ 26514—85

4.1. Материал — сталь Р6М5 ГОСТ 19265—73.

4.2. Твердость 64...66 HRC

5. Конструкция и размеры упора должны соответствовать указанным на черт. 4.



Масса — 0,013 кг

Черт. 4

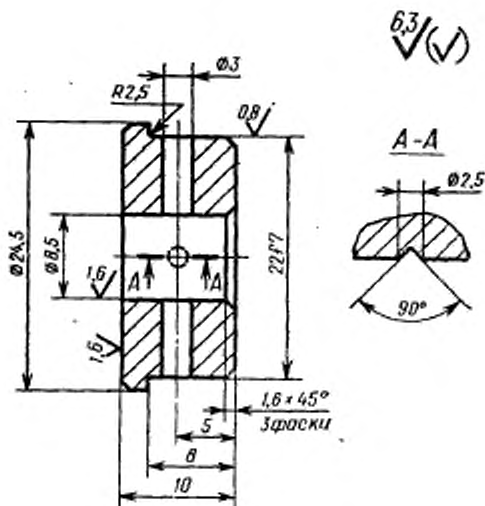
Условное обозначение упора:

Упор 1135-0801/003 ГОСТ 26514—85

5.1. Материал — сталь 9ХС ГОСТ 5950—73.

5.2. Твердость 59...63 HRC.

6. Конструкция и размеры втулки должны соответствовать указанным на черт. 5.



Масса — 0,0322 кг

Черт. 5

Условное обозначение втулки

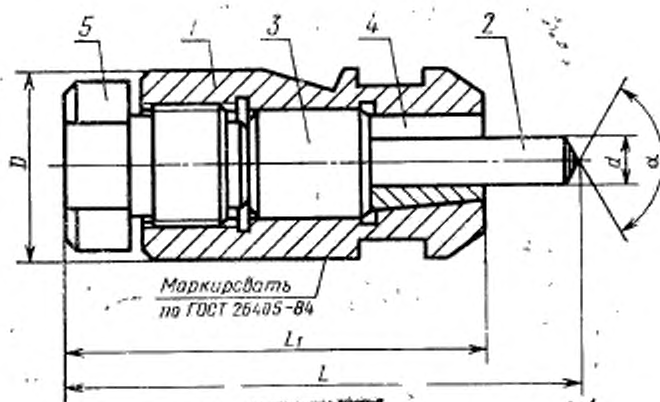
Втулка 1135-0801/004 ГОСТ 26514—85

6.1. Материал — сталь У10А ГОСТ 1435—74.

6.2. Твердость 59...60 HRC, .

7. Конструкция и размеры пуансонов типа 1 должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 3, 4.

Тип 1



Черт. 6

Размеры, мм

Таблица 3

| Обозначение паясона | Примене- мость | Изготавливаемая гайка | | D | | L | L ₁ | α |
|------------------------|-------------------|------------------------------------|--------------------------|--------------|------|-----|----------------|------|
| | | Номиналь- ный диаметр резьбы | Обозначение стандарта | Поле допуска | | | | |
| | | | | f7 | g11 | | | |
| 1135-0803 | | M6 | ГОСТ 5915—70 | 40 | 9,5 | 114 | 90 | 150° |
| 1135-0804 | | | ГОСТ 5927—70 | | 9,6 | | | |
| 1135-0805 | | | ГОСТ 5929—70 | | | | | |
| 1135-0806 | | M8 | ГОСТ 2524—70 | 50 | 11,6 | 134 | 110 | 150° |
| 1135-0807 | | | ГОСТ 5915—70 | | 12,4 | | | |
| 1135-0808 | | | ГОСТ 5927—70 | | 12,6 | | | |
| 1135-0809 | | M10 | ГОСТ 5929—70 | 60 | | 150 | 120 | 170° |
| 1135-0810 | | | ГОСТ 2524—70 | | 13,6 | | | |
| 1135-0811 | | | ГОСТ 5915—70 | | 16,4 | | | |
| 1135-0812 | | M12 | ГОСТ 5927—70 | 70 | 16,6 | 168 | 130 | 150 |
| 1135-0813 | | | ГОСТ 5929—70 | | | | | |
| 1135-0814 | | | ГОСТ 2524—70 | | | | | |
| 1135-0815 | | | ГОСТ 5915—70 | | 18,3 | | | |

Размеры, мм

| Обозначение пуансона | Применяе- мость | Изготавливаемая гайка | | D d | | L | L ₁ | α |
|-------------------------|--------------------|------------------------------------|--------------------------|--------------|------|-----|----------------|------|
| | | Номиналь- ный диаметр резьбы | Обозначение стандарта | Поле допуска | | | | |
| | | | | f7 | d11 | | | |
| 1135-0816 | | M12 | ГОСТ 5927—70 | 70 | 18,5 | 168 | 130 | 150° |
| 1135-0817 | ГОСТ 5929—70 | | 18,6 | | 170° | | | |
| 1135-0818 | | M1 | ГОСТ 2524—70 | 80 | 18,4 | 193 | 150 | 150° |
| 1135-0819 | ГОСТ 5915—70 | | 21,3 | | 150° | | | |
| 1135-0820 | ГОСТ 5927—70 | | 21,5 | | 170° | | | |
| 1135-0821 | ГОСТ 5929—70 | | | | | | | |
| 1135-0822 | | M16 | ГОСТ 2524—70 | 90 | 23,3 | 226 | 180 | 150° |
| 1135-0823 | ГОСТ 5915—70 | | | | | | | |
| 1135-0824 | ГОСТ 5927—70 | | | | | | | |
| 1135-0825 | ГОСТ 5929—70 | | | | | | | |
| 1135-0826 | | M18 | ГОСТ 2524—70 | 90 | 26,3 | 226 | 180 | 150° |
| 1135-0827 | ГОСТ 5915—70 | | | | | | | |
| 1135-0828 | ГОСТ 5927—70 | | | | | | | |
| 1135-0829 | ГОСТ 5929—70 | | | | | | | |
| 1135-0830 | | M20 | ГОСТ 2524—70 | 90 | 29,3 | 226 | 180 | 150° |
| 1135-0831 | ГОСТ 5915—70 | | | | | | | |
| 1135-0832 | ГОСТ 5927—70 | | | | | | | |
| 1135-0833 | ГОСТ 5929—70 | | | | | | | |

Таблица 4

| Обозначение пулясона | Поз. 1 Корпус Код. 1 | Поз. 2 Пункт Код. 1 | Поз. 3 Упор Код. 1 | Поз. 4 Патр. Код. 1 | Поз. 5 Пробка Код. 1 | Масса, кг, не более |
|----------------------|----------------------------|---------------------------|--------------------------|---------------------------|----------------------------|------------------------|
| | | | | | | |
| 1135-0803 | | 1135-0803/002 | | 1135-0803/004 | | 0,779 |
| 1135-0804 | 1135-0803/001 | 1135-0804/002 | 1135-0803/003 | 1135-0804/004 | 1135-0803/005 | 0,780 |
| 1135-0805 | | 1135-0805/002 | | | | 0,774 |
| 1135-0806 | | 1135-0806/002 | | 1135-0806/004 | | 1,573 |
| 1135-0807 | 1135-0806/001 | 1135-0807/002 | 1135-0806/003 | 1135-0807/004 | 1135-0806/005 | 1,576 |
| 1135-0808 | | 1135-0808/002 | | | | 1,577 |
| 1135-0809 | | 1135-0809/002 | | 1135-0808/004 | | 1,574 |
| 1135-0810 | | 1135-0810/002 | | 1135-0810/004 | | 2,463 |
| 1135-0811 | | 1135-0811/002 | | 1135-0811/004 | | 2,466 |
| 1135-0812 | 1135-0810/001 | 1135-0812/002 | 1135-0810/003 | | 1135-0810/005 | 2,464 |
| 1135-0813 | | 1135-0813/002 | | 1135-0812/004 | | 2,463 |

Продолжение табл. 4

| Обозначение пулясов | Поз. 1 Корпус Кол. 1 | Поз. 2 Пулясов Кол. 1 | Обозначение деталей | | | Поз. 5 Грибка Кол. 1 | Масса, кг. не более |
|---------------------|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------|
| | | | Поз. 3 Упор Кол. 1 | Поз. 4 Цанга Кол. 1 | Поз. 5 Грибка Кол. 1 | | |
| 1135-0814 | | 1135-0814/002 | | 1135-0814/004 | | 3,985 | |
| 1135-0815 | | 1135-0815/002 | 1135-0814/003 | 1135-0815/004 | 1135-0814/005 | 3,853 | |
| 1135-0816 | 1135-0814/001 | 1135-0816/002 | | 1135-0816/004 | | 4,000 | |
| 1135-0817 | | 1135-0817/002 | | 1135-0817/004 | | 4,002 | |
| 1135-0818 | | 1135-0818/002 | | 1135-0818/004 | | 5,675 | |
| 1135-0819 | | 1135-0819/002 | | 1135-0819/004 | | 5,703 | |
| 1135-0820 | | 1135-0820/002 | | 1135-0820/004 | | 5,785 | |
| 1135-0821 | 1135-0818/001 | 1135-0821/002 | 1135-0818/003 | 1135-0820/004 | 1135-0818/005 | 5,696 | |
| 1135-0822 | | 1135-0822/002 | | 1135-0822/004 | | 5,703 | |
| 1135-0823 | | 1135-0823/002 | | 1135-0823/004 | | 5,724 | |
| 1135-0824 | | 1135-0824/002 | | 1135-0824/004 | | 5,727 | |
| 1135-0825 | | 1135-0825/002 | | 1135-0824/004 | | 5,715 | |

Продолжение табл. 4

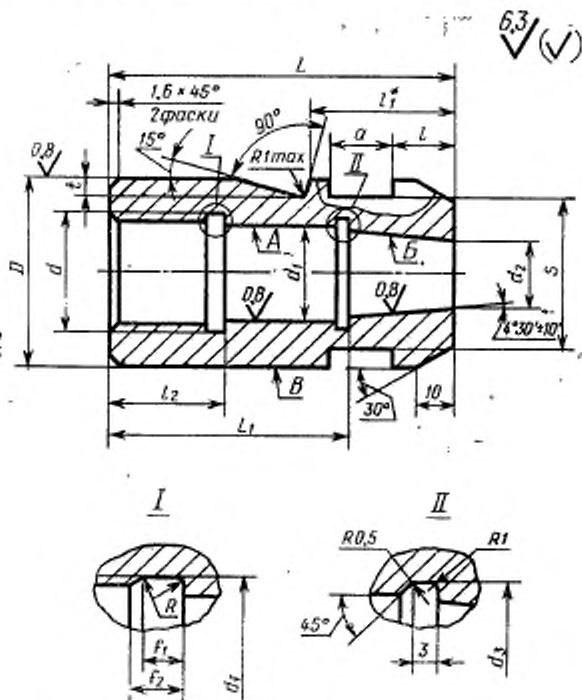
| Обозначение пуансона | Поз. 1 Корпус Код. 1 | Поз. 2 Пуансон Код. 1 | Поз. 3 Упор Код. 1 | Поз. 4 Цанга Код. 1 | Поз. 5 Пробка Код. 1 | Масса, кг, не более |
|----------------------|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------------|----------------------------|------------------------|
| | | | | | | |
| 1135-0826 | | 1135-0826/002 | | 1135-0824/004 | | 8,467 |
| 1135-0827 | | 1135-0827/002 | | 1135-0827/004 | | 8,630 |
| 1135-0828 | | 1135-0828/002 | | | | 8,628 |
| 1135-0829 | 1135-0826/001 | 1135-0829/002 | 1135-0826/003 | 1135-0828/004 | 1135-0826/005 | 8,609 |
| 1135-0830 | | 1135-0830/002 | | | | 8,620 |
| 1135-0831 | | 1135-0831/002 | | 1135-0831/004 | | 8,670 |
| 1135-0832 | | 1135-0832/002 | | | | 8,672 |
| 1135-0833 | | 1135-0833/002 | | 1135-0832/004 | | 8,657 |

Пример условного обозначения пуансона размерами $d=9,5$ мм, $\alpha=150^\circ$:

Пуансон 1135-0803 ГОСТ 26514—85

7.1. Технические требования — по ГОСТ 26405—84.

8. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 5.



• Размер определяется по заказу потребителя.

Черт. 7

Таблица 5

Размеры, мм

| Обозначение корпуса | D | | d ₁ | | d ₂ | | L | L ₁ | L ₂ | t | S | a | f ₁ | f ₂ | R | d ₃ | t | Масса, кг, не более | |
|---------------------|--------------|---------|----------------|----|----------------|-----|----|----------------|----------------|----|-----|---------|----------------|----------------|---|----------------|------|---------------------|-------|
| | Поле допуска | | H9 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | IT | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1135-0803/001 | 40 | M30×1,5 | 25 | 18 | 75 | 50 | 25 | 10 | 32 | 16 | — | — | — | — | — | 30,5 | 25,5 | 5 | 0,438 |
| 1135-0806/001 | 50 | M33×1,5 | 30 | 22 | 90 | 63 | 30 | — | 41 | 18 | 6,0 | 7,80,75 | — | — | — | 33,5 | 30,5 | 6 | 0,813 |
| 1135-0810/001 | 60 | M42×1,5 | 35 | 26 | 100 | 73 | 45 | 12 | 50 | 20 | — | — | — | — | — | 42,5 | 35,5 | 7 | 1,263 |
| 1135-0814/001 | 70 | M48×2 | 39 | 32 | 110 | 80 | 55 | — | 60 | 22 | — | — | — | — | — | 48,5 | 39,5 | 7 | 2,163 |
| 1135-0818/001 | 80 | M48×2 | 45 | 36 | 130 | 100 | 60 | — | 70 | 25 | 8,0 | 10,3 | 1,00 | — | — | 48,5 | 45,5 | 11 | 3,338 |
| 1135-0826/001 | 90 | M56×2 | 50 | 42 | 155 | 123 | 60 | — | 80 | 27 | — | — | — | — | — | 56,5 | 50,5 | 12 | 5,033 |

Пример условного обозначения корпуса размером D=40 мм:

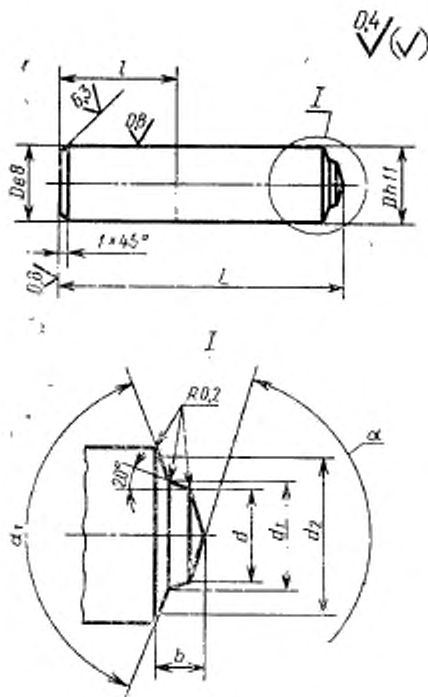
Корпус 1135-0803/001 ГОСТ 26514—85

8.1. Материал — сталь 45 ГОСТ 1050—74.

8.2. Твердость 42...46,5 HRC.

8.3. Допуск радиального биения поверхностей А и Б относительно поверхности В — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

9. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 6.



Черт. 8

Размеры, мм

| Обозначение пуансона | D* | d (поле допус- ка hit) | d ₁ | d ₂ | L | l | b | α | α ₁ | Масса, кг, не более |
|-------------------------|------|---------------------------------|----------------|----------------|----|----|------|------|----------------|---------------------------|
| 1135-0803/002 | 9,5 | 5,05 | 5,35 | 9,34 | 52 | 28 | 1,64 | 150° | 150° | 0,029 |
| 1135-0804/002 | 9,6 | | | 9,48 | | | | | | 0,030 |
| 1135-0805/002 | 11,6 | 6,83 | 7,65 | 11,43 | 54 | 30 | 2,55 | 170° | 160° | 0,024 |
| 1135-0806/002 | | | | 12,4 | | | | | | 12,27 |
| 1135-0807/002 | 12,6 | 8,56 | 9,59 | 12,43 | 60 | 33 | 2,67 | 150° | 150° | 0,051 |
| 1135-0808/002 | 12,6 | | | 12,43 | | | | | | 0,053 |
| 1135-0809/002 | 13,6 | 10,37 | 11,61 | 13,43 | 60 | 30 | 1,85 | 170° | 160° | 0,050 |
| 1135-0810/002 | 16,4 | | | 16,27 | | | | | | 0,068 |
| 1135-0811/002 | 16,6 | 10,47 | 12,36 | 16,43 | 71 | 33 | 3,46 | 150° | 150° | 0,099 |
| 1135-0812/002 | 18,3 | | | 18,18 | | | | | | 0,102 |
| 1135-0813/002 | 18,5 | 12,20 | 14,40 | 18,37 | 76 | 33 | 3,47 | 170° | 160° | 0,101 |
| 1135-0814/002 | 18,6 | | | 18,27 | | | | | | 0,121 |
| 1135-0815/002 | 18,4 | 14,20 | 16,76 | 18,27 | 76 | 33 | 3,74 | 150° | 150° | 0,147 |
| 1135-0816/002 | 21,3 | | | 21,08 | | | | | | 0,150 |
| 1135-0817/002 | 21,5 | 14,34 | 17,93 | 21,08 | 81 | 35 | 4,77 | 170° | 160° | 0,151 |
| 1135-0818/002 | 21,5 | | | 21,27 | | | | | | 0,157 |
| 1135-0819/002 | 23,3 | 15,91 | 19,88 | 23,08 | 81 | 35 | 4,80 | 150° | 150° | 0,209 |
| 1135-0820/002 | 23,3 | | | 23,08 | | | | | | 0,213 |
| 1135-0821/002 | 23,5 | 16,27 | 20,27 | 23,08 | 81 | 35 | 5,55 | 170° | 160° | 0,204 |
| 1135-0822/002 | 23,5 | | | 23,08 | | | | | | 0,211 |
| 1135-0823/002 | 26,3 | 15,91 | 19,88 | 23,08 | 81 | 35 | 5,57 | 150° | 150° | 0,248 |
| 1135-0824/002 | 26,3 | | | 23,08 | | | | | | 0,253 |
| 1135-0825/002 | 26,5 | 15,91 | 19,88 | 23,67 | 81 | 35 | 6,02 | 170° | 160° | 0,241 |
| 1135-0826/002 | 26,5 | | | 23,67 | | | | | | 0,275 |
| 1135-0827/002 | 26,3 | 15,91 | 19,88 | 26,08 | 81 | 35 | 8,05 | 150° | 150° | 0,345 |
| 1135-0828/002 | 26,5 | | | 26,08 | | | | | | 0,346 |
| 1135-0829/002 | 26,5 | 15,91 | 19,88 | 26,27 | 81 | 35 | 8,42 | 170° | 160° | 0,327 |
| 1135-0829/002 | 26,5 | | | 26,27 | | | | | | 0,327 |

Продолжение табл. 6

Размеры, мм

| Обозначение пуансона | D^* | d (поле допус- ка h11) | d_1 | d_2 | L | l | b | α | α_1 | Масса, кг, не более |
|----------------------|-------|--------------------------------|-------|-------|-----|-----|------|----------|------------|---------------------------|
| 1135-0830/002 | 26,5 | 17,93 | 22,41 | 26,27 | 81 | 35 | 9,08 | 150° | 150° | 0,338 |
| 1135-0831/002 | 29,3 | | | 29,08 | | | 9,45 | | | 0,421 |
| 1135-0832/002 | 29,5 | | | 29,27 | | | 9,48 | | | 0,426 |
| 1135-0833/002 | | | | | | | 7,55 | 170° | 160° | 0,411 |

* Поле допуска см. черт. 8.

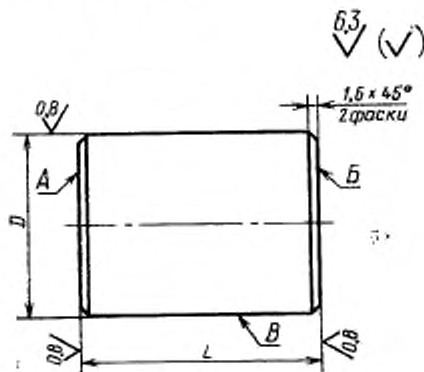
Пример условного обозначения пуансона размера-
ми $D=9,5$ мм, $\alpha=150^\circ$:

Пуансон 1135-0803/002 ГОСТ 26514—85

9.1. Материал — сталь Р6М5 ГОСТ 19265—73.

9.2. Твердость 64...66 HRC.

10. Конструкция и размеры упоров должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 7.



Черт. 9

Размеры, мм

| Обозначение упора | D | L | Масса, кг, не более |
|-------------------|--------------|-----|---------------------|
| | Поле допуска | | |
| | e8 | h11 | |
| 1135-0803/003 | 25 | 26 | 0,087 |
| 1135-0806/003 | 30 | 30 | 0,182 |
| 1135-0810/003 | 35 | 26 | 0,194 |
| 1135-0814/003 | 39 | 33 | 0,307 |
| 1135-0818/003 | 45 | 43 | 0,534 |
| 1135-0826/003 | 50 | 63 | 0,968 |

Пример условного обозначения упора размером $D=25$ мм:

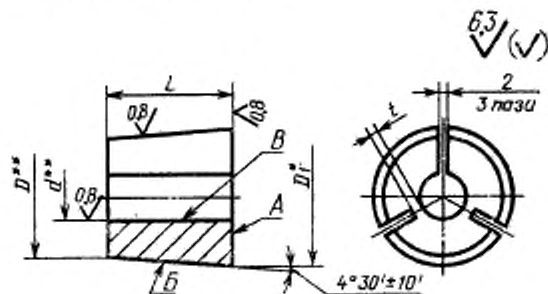
Упор 1135-0803/003 ГОСТ 26514—85

10.1. Материал — сталь 9ХС ГОСТ 5950—73.

10.2. Твердость 59..63 HRC, .

10.3. Допуск торцового бienia поверхностей A и B относительно поверхности B — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

11. Конструкция и размеры цаг должны соответствовать указанным на черт. 10 и в табл. 8.



* Размер для справок.

** Размеры и допуски бienia контролировать до прорезания паза.

Таблица 8

Размеры, мм

| Обозначение панги | d | | D ₁ | B | t | Масса, кг, не более |
|----------------------|--------------|----|----------------|----|-------|------------------------|
| | Поле допуска | | | | | |
| | H9 | h8 | | | | |
| 1135-0803/004 | 9,5 | 18 | 22,41 | 28 | 2,5 | 0,055 |
| 1135-0804/004 | 9,6 | | | | | 0,056 |
| 1135-0806/004 | 11,6 | 22 | 26,76 | 30 | | 0,085 |
| 1135-0807/004 | 12,4 | | | | | 0,082 |
| 1135-0808/004 | 12,6 | 22 | 26,76 | 30 | | 0,081 |
| 1135-0810/004 | 13,6 | | | | | 0,115 |
| 1135-0811/004 | 16,4 | 26 | 30,72 | 30 | 0,099 | |
| 1135-0812/004 | 16,6 | | | | 0,092 | |
| 1135-0814/004 | 18,3 | 32 | 37,19 | 33 | 0,188 | |
| 1135-0815/004 | 18,5 | | | | 0,176 | |
| 1135-0816/004 | 18,6 | | | | 0,174 | |
| 1135-0817/004 | 18,4 | | | | 0,173 | |
| 1135-0818/004 | 21,3 | 36 | 41,19 | 33 | 0,235 | |
| 1135-0819/004 | 21,5 | | | | 0,211 | |
| 1135-0820/004 | 23,3 | | | | 0,209 | |
| 1135-0823/004 | 23,5 | | | | 0,193 | |
| 1135-0824/004 | 26,3 | 42 | 47,51 | 35 | 0,191 | |
| 1135-0827/004 | 26,5 | | | | 0,284 | |
| 1135-0828/004 | 29,3 | | | | 0,281 | |
| 1135-0831/004 | 29,5 | | | | 0,248 | |
| 1135-0832/004 | 29,5 | | | | 0,245 | |

Пример условного обозначения панги размером $d=9,5$ мм:

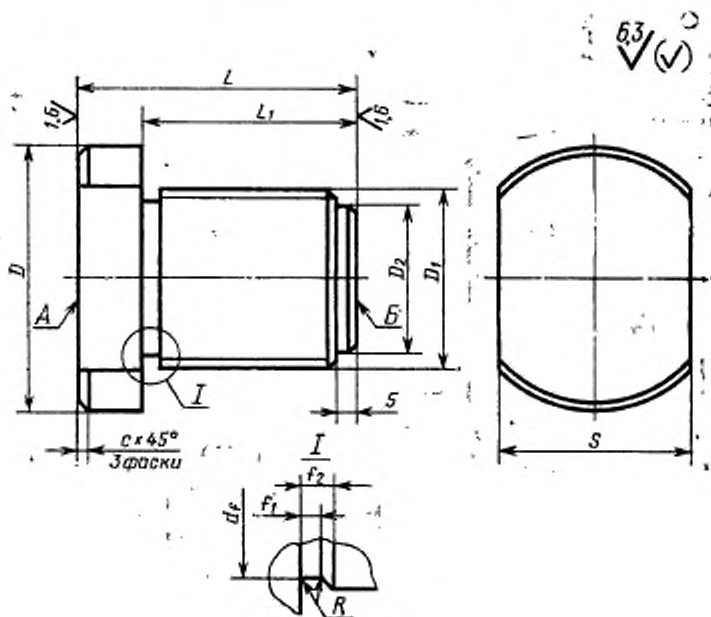
Цанга 1135-0803/004 ГОСТ 26514—85

11.1. Материал — сталь 65Г ГОСТ 14959—79.

11.2. Твердость 56...60 HRC.

11.3. Допуск торцового биения поверхности *A* и радиального биения поверхности *B* относительно поверхности *B* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

12. Конструкция и размеры пробок должны соответствовать указанным на черт. 11 и в табл. 9.



Черт. 11

Таблица 9

Размеры, мм

| Обозначение пробки | D | D ₁ | D ₂ | d _f | L | L ₁ | S | c | f ₁ | f ₂ | R | Масса, кг, не более |
|--------------------|----|----------------|----------------|----------------|----|----------------|----|-----|----------------|----------------|------|---------------------|
| 1135-0803/005 | 35 | M30×1,5 | 20 | 27,7 | 39 | 27 | 30 | | | | | 0,257 |
| 1135-0806/005 | 45 | M33×1,5 | 25 | 30,7 | 47 | 30 | 36 | 1,6 | 6,0 | 7,8 | 0,75 | 0,448 |
| 1135-0810/005 | 55 | M42×1,5 | 30 | 39,7 | 64 | 47 | 41 | | | | | 0,813 |
| 1135-0814/005 | 60 | | 35 | | | | | | | | | |
| 1135-0818/005 | 70 | M48×2 | 40 | 45,0 | 74 | 57 | 50 | 2,0 | 8,0 | 10,3 | 1,00 | 1,411 |
| 1135-0826/005 | 80 | M56×2 | 45 | 53,0 | 82 | 60 | 60 | | | | | 2,000 |

Пример условного обозначения пробки размером $D_1 = M30 \times 1,5$:

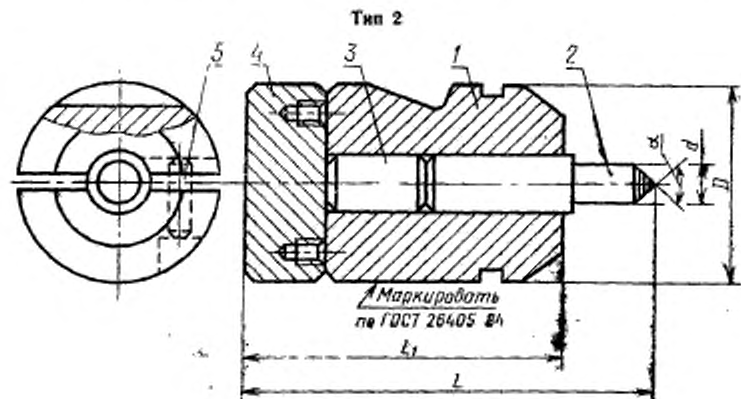
Пробка 1135-0803/005 ГОСТ 26514—85

12.1. Материал — сталь 9ХС ГОСТ 5950—73.

12.2. Твердость 59...63 HRC.

12.3. Допуск параллельности поверхностей А и Б — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

13. Конструкция и размеры пуансонов типа 2 должны соответствовать указанным на черт. 12 и в табл. 10, 11.



Черт. 12

Размеры, мм

| Обозначение пулсона | Применяемость | Изготавливаемая гайка | | d | D | L | L ₁ | α |
|------------------------|---------------|------------------------------------|--------------------------|--------------|----|-----|----------------|------|
| | | Номинальный диаметр резь- бы | Обозначение стандарта | | | | | |
| | | | | Поле допуска | | | | |
| | | 4H11 | 17 | | | | | |
| 1135-0834 | | M6 | ГОСТ 5915—70 | 9,5 | 40 | 114 | 90 | 150° |
| 1135-0835 | | | ГОСТ 5927—70 | 9,6 | | | | |
| 1135-0836 | | | ГОСТ 5929—70 | | | | | |
| 1135-0837 | | M8 | ГОСТ 2524—70 | 11,6 | 50 | 134 | 110 | 150° |
| 1135-0838 | | | ГОСТ 5915—70 | 12,4 | | | | |
| 1135-0839 | | | ГОСТ 5927—70 | 12,6 | | | | |
| 1135-0840 | | M10 | ГОСТ 5929—70 | 13,6 | 60 | 150 | 120 | 150° |
| 1135-0841 | | | ГОСТ 2524—70 | 16,4 | | | | |
| 1135-0842 | | | ГОСТ 5915—70 | 16,6 | | | | |
| 1135-0843 | | M12 | ГОСТ 5929—70 | 18,3 | 70 | 168 | 130 | 150° |
| 1135-0844 | | | ГОСТ 2524—70 | 18,5 | | | | |
| 1135-0845 | | | ГОСТ 5915—70 | 18,6 | | | | |
| 1134-0846 | | M14 | ГОСТ 5927—70 | 18,4 | 80 | 193 | 150 | 150° |
| 1135-0847 | | | ГОСТ 2524—70 | 21,3 | | | | |
| 1135-0848 | | | ГОСТ 5915—70 | 21,5 | | | | |
| 1135-0849 | | M16 | ГОСТ 5929—70 | 21,5 | 90 | 226 | 180 | 150° |
| 1135-0850 | | | ГОСТ 2524—70 | 23,3 | | | | |
| 1135-0851 | | | ГОСТ 5915—70 | 23,5 | | | | |
| 1135-0852 | | M18 | ГОСТ 5927—70 | 23,5 | 90 | 226 | 180 | 150° |
| 1135-0853 | | | ГОСТ 5929—70 | 26,3 | | | | |
| 1135-0854 | | | ГОСТ 2524—70 | 26,5 | | | | |
| 1135-0855 | | M20 | ГОСТ 5915—70 | 26,5 | 90 | 226 | 180 | 150° |
| 1135-0856 | | | ГОСТ 5927—70 | 29,3 | | | | |
| 1135-0857 | | | ГОСТ 5929—70 | 29,5 | | | | |
| 1135-0858 | | M20 | ГОСТ 2524—70 | 26,3 | 90 | 226 | 180 | 150° |
| 1135-0859 | | | ГОСТ 5915—70 | 26,5 | | | | |
| 1135-0860 | | | ГОСТ 5927—70 | 26,5 | | | | |
| 1135-0861 | | M20 | ГОСТ 5929—70 | 26,5 | 90 | 226 | 180 | 150° |
| 1135-0862 | | | ГОСТ 2524—70 | 29,3 | | | | |
| 1135-0863 | | | ГОСТ 5915—70 | 29,5 | | | | |
| 1135-0864 | | | ГОСТ 5927—70 | 29,5 | | | | 170° |

Таблица 11

| Обозначение кулачка | Обозначение деталей | | | | | Масса, кг, не более |
|------------------------|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------------|-------------------------------------------|------------------------|
| | Поз. 1 Корпус Кол. 1 | Поз. 2 Пуансон Кол. 1 | Поз. 3 Упор Кол. 1 | Поз. 4 Пявка Кол. 1 | Поз. 5 Штифт ГОСТ 3128-70 Кол. 1 | |
| 1135-0834 | | 1135-0834/002 | | | | 0,826 |
| 1135-0835 | 1135-0834/001 | 1135-0835/002 | 1135-0834/003 | 1135-0834/004 | | 0,827 |
| 1135-0836 | | 1135-0836/002 | | | | 0,827 |
| 1135-0837 | | 1135-0837/002 | | | 6mmX20 | 1,606 |
| 1135-0838 | 1135-0837/001 | 1135-0838/002 | 1135-0837/003 | 1135-0837/004 | | 1,607 |
| 1135-0839 | | 1135-0839/002 | | | | 1,609 |
| 1135-0840 | | 1135-0840/002 | | | | 1,609 |
| 1135-0841 | | 1135-0841/002 | | | | 2,556 |
| 1135-0842 | 1135-0841/001 | 1135-0842/002 | 1135-0841/003 | 1135-0841/004 | 8mmX25 | 2,571 |
| 1135-0843 | | 1135-0843/002 | | | | 2,572 |
| 1135-0844 | | 1135-0844/002 | | | | 2,572 |

Продолжение табл. 11

| Обозначение пуансона | Поз. 1 Корпус Код. 1 | Поз. 2 Пуансон Код. 1 | Поз. 3 Упор Код. 1 | Поз. 4 Литка Код. 1 | Поз. 5 Штифт ГОСТ 3128-70 Код. 1 | Масса, кг не более |
|----------------------|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|---------------------------|-------------------------------------------|-----------------------|
| | | | | | | |
| 1135-0845 | 1135-0845/001 | 1135-0845/002 | 1135-0845/003 | 1135-0845/004 | 8шт6×25 | 3,534 |
| 1135-0846 | | 1135-0846/002 | | | | 3,547 |
| 1135-0847 | | 1135-0847/002 | | | | 3,548 |
| 1135-0848 | | 1135-0848/002 | | | | 3,549 |
| 1135-0849 | | 1135-0849/002 | | | | 5,771 |
| 1136-0850 | | 1135-0850/002 | | | | 5,800 |
| 1135-0851 | | 1135-0851/002 | | | | 5,801 |
| 1136-0852 | 1135-0849/001 | 1135-0852/002 | 1135-0849/003 | 1135-0849/004 | 8шт6×28 | 5,801 |
| 1135-0853 | | 1135-0853/002 | | | | 5,804 |
| 1135-0854 | | 1135-0854/002 | | | | 5,822 |
| 1135-0855 | | 1135-0855/002 | | | | 5,824 |
| 1135-0856 | | 1135-0856/002 | | | | 5,824 |

Продолжение табл. 11

| Обозначение шпансона | Пов. 1 Корпус Код. 1 | Пов. 2 Панель Код. 1 | Пов. 3 Упор Код. 1 | Пов. 4 Пластика Код. 1 | Пов. 5 Штифт ГОСТ 3128-70 Код. 1 | Масса, кг, не более |
|-------------------------|----------------------------|----------------------------|--------------------------|------------------------------|-------------------------------------------|------------------------|
| | | | | | | |
| 1135-0857 | | 1135-0857/002 | | | | 8,847 |
| 1135-0858 | | 1135-0858/002 | | | | 8,886 |
| 1136-0859 | | 1136-0859/002 | | | | 8,889 |
| 1135-0860 | 1135-0857/001 | 1135-0860/002 | 1136-0857/003 | 1135-0857/004 | 8шт×28 | 8,869 |
| 1136-0861 | | 1136-0861/002 | | | | 8,891 |
| 1135-0862 | | 1135-0862/002 | | | | 8,932 |
| 1136-0863 | | 1135-0863/002 | | | | 8,935 |
| 1135-0864 | | 1135-0864/002 | | | | 8,935 |

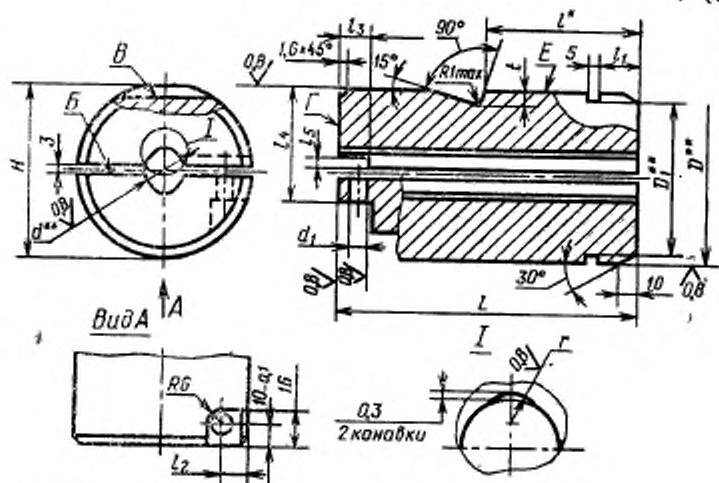
Пример условного обозначения пуансона размерами $d=9,5$ мм, $\alpha=150^\circ$:

Пуансон 1135-0834 ГОСТ 26514—85

13.1. Технические требования — по ГОСТ 26405—84.

14. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 13 и в табл. 12.

6,3 (✓)



* Размер определяется по заказу потребителя.

** Размеры и допуски отклонения поверхностей контролировать до прореза паза.

Черт. 13

Таблица 12

Размеры, мм

| Обозначение корпуса | D (поле допус- ка ИТ) | D ₁ | H | d | | r | L | l ₁ | l ₂ | l ₃ | l ₄ | l ₅ | f | Масса, кг не более |
|---------------------|-----------------------------|----------------|----|----|----|----|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|-----------------------|
| | | | | H9 | H7 | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| 1135-0834/001 | 40 | 30 | 39 | 15 | 6 | 6 | 75 | 10 | 5 | 13,1 | 35 | 4 | 5 | 0,564 |
| 1135-0837/001 | 50 | 40 | 49 | | | | 90 | | 9 | | 40 | | 6 | 1,156 |
| 1135-0841/001 | 60 | 50 | 59 | 20 | 8 | 8 | 100 | | | | 45 | | 7 | 1,827 |
| 1135-0845/001 | 70 | 60 | 69 | | | | 110 | 12 | 12 | 14,1 | 50 | 6 | 11 | 2,589 |
| 1135-0849/001 | 80 | 70 | 79 | 25 | 10 | 10 | 130 | | | | 60 | | 12 | 4,384 |
| 1135-0857/001 | 90 | 80 | 89 | 30 | | | 155 | | | | 65 | | 12 | 6,577 |

Пример условного обозначения корпуса размером $D=40$ мм:

Корпус 1135-0834/001 ГОСТ 26514—85

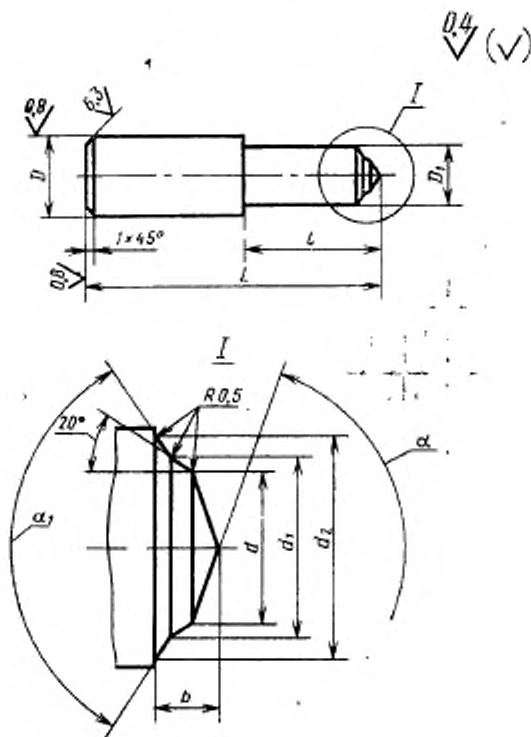
14.1. Материал — сталь 9ХС ГОСТ 5950—73.

14.2. Твердость 59...63 НRC₉.

14.3. Допуск параллельности поверхности В относительно поверхности В — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

14.4. Допуск торцового бienia поверхности Г относительно поверхности Е — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

15. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным на черт. 14 и в табл. 13.



Черт. 14

Таблица 13

Размеры, мм

| Обозначение пуансона | D | D ₁ | d | d ₁ | d ₂ | L | l | b | α | α ₁ | Масса, кг, не более | | | |
|-------------------------|--------------|----------------|-------|----------------|----------------|-------|------|--------|--------|----------------|------------------------|--------|--------|--------|
| | Поле допуска | | | | | | | | | | | | | |
| | e8 | h11 | | | | | | | | | | | | |
| 1135-0834/002 | 15 | 9,5 | 5,05 | 5,35 | 9,34 | 54 | 22 | 1,64 | 150° | 150° | 0,0566 | | | |
| 1135-0835/002 | | 9,6 | | | 9,48 | | | 1,00 | 170° | 160° | 0,0569 | | | |
| 1135-0836/002 | | 11,6 | 6,83 | 7,65 | 11,43 | 70 | 2,55 | 150° | 150° | 0,0848 | | | | |
| 1135-0837/002 | | 12,4 | | | 12,27 | | 2,67 | | | 0,0863 | | | | |
| 1135-0838/002 | | 12,6 | | | 12,43 | | 2,68 | | | 0,0881 | | | | |
| 1135-0839/002 | | 12,6 | | | 1,85 | | 170° | | | 160° | 0,0881 | | | |
| 1135-0840/002 | | 20 | 13,6 | 8,56 | 9,59 | 13,43 | 80 | 28 | 3,07 | 150° | 150° | 0,1600 | | |
| 1135-0841/002 | | | 16,4 | | | 16,27 | | | 3,46 | | | 150° | 150° | 0,1750 |
| 1135-0842/002 | | | 16,6 | 10,37 | 11,61 | 16,43 | 92 | 35 | 3,47 | 170° | 160° | 0,1760 | | |
| 1135-0843/002 | | | 16,6 | | | 16,43 | | | 2,39 | | | 170° | 160° | 0,1760 |
| 1135-0844/002 | 18,3 | | 18,18 | | | 3,74 | | | 150° | | | 150° | 0,2000 | |
| 1135-0845/002 | 18,3 | | 18,18 | | | 4,77 | | | | | | | 0,2130 | |
| 1135-0846/002 | 18,5 | | 10,47 | 12,36 | 18,37 | 4,80 | 150° | 150° | 0,2140 | | | | | |
| 1135-0847/002 | 18,6 | | 18,4 | 18,27 | 18,37 | 108 | 40 | 3,58 | 170° | 160° | 0,2150 | | | |
| 1135-0848/002 | 18,6 | | | | 18,37 | | | 3,58 | 170° | 160° | 0,2150 | | | |
| 1135-0849/002 | 25 | | 18,4 | 12,20 | 14,40 | 18,27 | 108 | 40 | 5,17 | 150° | 150° | 0,3450 | | |
| 1135-0850/002 | | 21,3 | 21,08 | | | 5,55 | | | 150° | | | 150° | 0,3740 | |
| 1135-0851/002 | | 21,5 | 14,20 | 16,76 | 21,27 | 108 | 40 | 5,57 | 170° | 160° | 0,3750 | | | |
| 1135-0852/002 | | | | | 21,5 | | | 21,27 | | | 4,16 | 170° | 160° | 0,3750 |
| 1135-0853/002 | | | | | 23,3 | | | 23,08 | | | 6,02 | 150° | 150° | 0,3780 |
| 1135-0854/002 | | | | | 23,3 | | | 23,08 | | | 7,54 | | | 150° |
| 1135-0855/002 | | 23,5 | 14,34 | 17,93 | 7,56 | 170° | 160° | 0,3980 | | | | | | |
| 1135-0856/002 | | | 23,5 | 23,67 | 6,02 | | | 170° | 160° | 0,3980 | | | | |
| 1135-0857/002 | | 30 | 15,91 | 19,88 | 8,05 | 116 | 45 | 8,05 | 150° | 150° | 0,5470 | | | |
| 1135-0858/002 | | | | | 26,3 | | | 26,08 | | | 8,42 | 150° | 150° | 0,5860 |
| 1135-0859/002 | 26,5 | | | | 26,27 | | | 8,45 | | | 150° | 150° | 0,5890 | |

Размеры, мм

| Обозначение пуансона | D | D_1 | d | d_1 | d_2 | L | l | b | α | α_1 | Масса, кг, не более |
|-------------------------|--------------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|------|----------|------------|------------------------|
| | Поле допуска | | | | | | | | | | |
| | e8 | h11 | | | | | | | | | |
| 1135-0860/002 | | 26,5 | 15,91 | 19,88 | 26,27 | | | 6,72 | 170° | 160° | 0,5890 |
| 1135-0861/002 | | | | | | | | 9,08 | | | 0,5910 |
| 1135-0862/002 | 36 | 29,3 | 17,93 | 22,41 | 29,08 | 116 | 45 | 9,45 | 150° | 150° | 0,6320 |
| 1135-0863/002 | | 29,5 | | | 29,27 | | | 9,48 | | | 0,6350 |
| 1135-0864/002 | | | | | | | | 7,55 | 170° | 160° | 0,6350 |

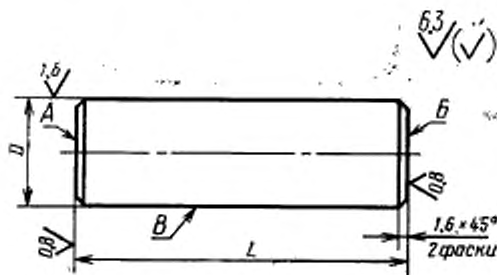
Пример условного обозначения пуансона размерами $D_1=9,5$ мм, $\alpha=150^\circ$:

Пуансон 1135-0834/002 ГОСТ 26514—85

15.1. Материал — сталь Р6М5 по ГОСТ 19265—73.

15.2. Твердость 64...66 HRC₂.

16. Конструкция и размеры упоров должны соответствовать указанным на черт. 15 и в табл. 14.



Черт. 15

Таблица 14

Размеры, мм

| Обозначение упора | <i>D</i> | <i>L</i> | Масса, кг, не более |
|-------------------|--------------|----------|------------------------|
| | Поле допуска | | |
| | e8 | h11 | |
| 1135-0834/003 | 15 | 45 | 0,0624 |
| 1135-0837/003 | | 44 | 0,0610 |
| 1135-0841/003 | 20 | 50 | 0,1230 |
| 1135-0845/003 | | 56 | 0,1380 |
| 1135-0849/003 | | 65 | 0,2500 |
| 1135-0857/003 | 30 | 85 | 0,4720 |

Пример условного обозначения упора размерами $D=15$ мм, $L=45$ мм:

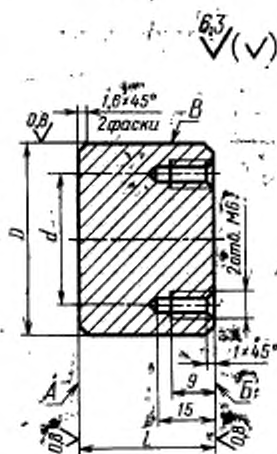
Упор 1135-0834/003 ГОСТ 26514—85

16.1. Материал — сталь 9ХС по ГОСТ 5950—73.

16.2. Твердость 59...63 HRC.

16.3. Допуск торцового биения поверхностей *A* и *B* относительно поверхности *B* — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

17. Конструкция и размеры плиток должны соответствовать указанным на черт. 16 и в табл. 15.



Черт. 16

Таблица 15

Размеры, мм

| Обозначение плитки | D (поле допуска H7) | d | L | Масса, кг, не более |
|-----------------------|------------------------------|----|----|------------------------|
| 1135-0834/004 | 40 | 20 | 15 | 0,141 |
| 1135-0837/004 | 50 | 30 | 20 | 0,301 |
| 1135-0841/004 | 60 | 40 | | 0,436 |
| 1135-0845/004 | 70 | 50 | | 0,597 |
| 1135-0849/004 | 80 | 60 | 25 | 0,782 |
| 1135-0857/004 | 90 | 70 | | 1,241 |

Пример условного обозначения плитки размером $D=40$ мм:

Плитка 1135-0834/004 ГОСТ 26514—85

17.1. Материал — сталь 9ХС по ГОСТ 5950—73.

17.2. Твердость 59...63 HRC.

17.3. Допуск торцового биения поверхностей А и В относительно поверхности В — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

Изменение № 1 ГОСТ 26514—85 Инструмент для холоднштамповочных автоматов. Пуансоны третьего перехода. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 19.12.89 № 3807

Дата введения 01.01.91

Пункт 3. Чертеж 2. Исключить размерную линию, отходящую от базы А.

Пункт 4. Таблица 3. Графу «Номинальный диаметр резьбы» после обозначения М12 дополнить обозначением: М14.

Пункт 4.2. Заменить обозначение: HRC на HRC₂.

(Продолжение см. с. 122)

Пункт 9. Таблица 6. Графа α . Для пуансонов 1135-0806/002—1135-0808/002 заменить размер: 150 на 150°;

графа δ . Заменить значение: 908 на 9,08;

графа d_2 . Заменить значение: 23,67 на 23,27.

Пункт 14. Чертеж 13, таблица 12 (головка). Заменить обозначение: D_1 на H_1 .

Пункт 15. Чертеж 14. Выносной элемент I. Заменить размер: R0,5 на R0,2.

Стандарт дополнить пунктом — 17,4: «17.4. Маркировать на поверхности А обозначение плитки».

(ИУС № 3 1990 г.)