

Инструмент для холодновысадочных автоматов

МАТРИЦЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ ЗАГОТОВОК БОЛТОВ

Конструкция и размеры

Tools for cold upset automatic machines.
Dies for cutting off bolt blanks.
Construction and dimensionsГОСТ
26396-84

ОКП 39 6321

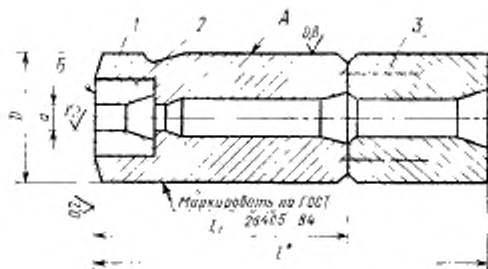
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря
1984 г. № 4964 срок введения установлен

с 01.07.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на матрицы с твердосплавными вставками к двухударным автоматам для отрезки заготовок болтов номинальным диаметром резьбы от 4 до 20 мм.

2. Конструкция и размеры матриц должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.



* Размер для справок

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение матрицы | Код ОКП | Применяемость | Изготавливаемые болты | | | | D | L | L ₁ | d | Масса, кг, не более | | |
|---------------------|---------|---------------|----------------------------|---|--------------|-----|-----|----|----------------|--------|---------------------|----|----|
| | | | Номинальный диаметр резьбы | Обозначение стандарта | Поле допуска | | | | | | | | |
| | | | | | 17 | — | | | | | | 19 | 19 |
| 1107-0501 | | * | M4 | ГОСТ 7805—70 | 18 | | | 50 | 3,33 | 0,0927 | | | |
| 1107-0502 | | 3,93 | | | | | | | 0,0922 | | | | |
| 1107-0503 | | 3,33 | 0,2247 | | | | | | | | | | |
| 1107-0504 | | 3,93 | 0,2242 | | | | | | | | | | |
| 1107-0505 | | | M5 | | 22 | | | | 4,38 | 0,2178 | | | |
| 1107-0506 | | 4,83 | | | | | | | 0,2174 | | | | |
| 1107-0507 | | 5,23 | 0,2216 | | | | | | | | | | |
| 1107-0508 | | 5,83 | 0,2203 | | | | | | | | | | |
| 1107-0509 | | | M6 | ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7811—70, ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7805—70 | | | 80 | | 5,23 | 0,6016 | | | |
| 1107-0510 | | 5,83 | | | | | | | 0,6003 | | | | |
| 1107-0511 | | 7,05 | 0,5970 | | | | | | | | | | |
| 1107-0512 | | 7,85 | 0,5947 | | | | | | | | | | |
| 1107-0513 | | 7,05 | 1,1850 | | | | | | | | | | |
| 1107-0514 | | 7,85 | 1,1817 | | | | | | | | | | |
| 1107-0515 | | | M10 | ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7811—70, ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7705—70, ГОСТ 7808—70 | 40 | 125 | | | 8,85 | 1,1758 | | | |
| 1107-0516 | | 9,85 | | | | | | | 1,1706 | | | | |
| 1107-0517 | | 8,85 | 1,9138 | | | | | | | | | | |
| 1107-0518 | | 9,85 | 1,9086 | | | | | | | | | | |
| 1107-0519 | | | M12 | ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7811—70 | 45 | 160 | 100 | | 10,77 | 1,8754 | | | |

Размеры в мм

| Обозначение матрицы | Код ОКП | Применяемость | Изготавливаемые болты | | D | L | L ₁ | d | Масса, кг, не более | | | | | |
|---------------------|---------|---------------|-------------------------|---|----|-----|----------------|-------|---------------------|--------------|--|--|-------|-------|
| | | | Номинал. диаметр резьбы | Обозначение стандарта | | | | | | Поле допуска | | | | |
| | | | | | 17 | - | H9 | H9 | | | | | | |
| 1107-0520 | | | M12 | ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7805—70, ГОСТ 7808—70 | 45 | 160 | | 11,85 | 1,858 | | | | | |
| 1107-0521 | | | | | | | | | | | | | 10,77 | 3,700 |
| 1107-0522 | | | | | | | | | | | | | | 11,85 |
| 1107-0523 | | | M14 | | 56 | 200 | | 12,55 | 3,631 | | | | | |
| 1107-0524 | | | | | | | | | | | | | | 13,65 |
| 1107-0525 | | | M16 | ГОСТ 7795—70, ГОСТ 7811—70, ГОСТ 7798—70, ГОСТ 7796—70, ГОСТ 7805—70, ГОСТ 7808—70 | | | 100 | 14,55 | 3,532 | | | | | |
| 1107-0526 | | | | | | | | | | | | | | 15,85 |
| 1107-0527 | | | M18 | | | | | 16,28 | 4,058 | | | | | |
| | | | M18 | | | | | 18,08 | 4,082 | | | | | |
| 1107-0528 | | | M20 | | 60 | 210 | | | | | | | | |
| | | | M20 | | | | | | | | | | | |
| 1107-0529 | | | M20 | | | | | 20,08 | 4,103 | | | | | |

Таблица 2

| Обозначение матрицы | Обозначение деталей | | | Обозначение матрицы | Обозначение деталей | | |
|---------------------|----------------------------|-----------------------------|------------------------------|---------------------|----------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| | Поз. 1 Корпус Кол. 1 | Поз. 2 Вставка Кол. 1 | Поз. 3 Пластика Кол. 1 | | Поз. 1 Корпус Кол. 1 | Поз. 2 Вставка Кол. 1 | Поз. 3 Пластика Кол. 1 |
| 1107-0501 | 1107-0501/001 | 1107-0501/002 | | 1107-0516 | 1107-0516/001 | 1107-0516/002 | 1107-0515/003 |
| 1107-0502 | 1107-0502/001 | 1107-0502/002 | | 1107-0517 | 1107-0517/001 | 1107-0515/002 | 1107-0517/003 |
| 1107-0503 | 1107-0503/001 | 1107-0501/002 | | 1107-0518 | 1107-0518/001 | 1107-0516/002 | |
| 1107-0504 | 1107-0504/001 | 1107-0502/002 | | 1107-0519 | 1107-0519/001 | 1107-0519/002 | 1107-0519/003 |
| 1107-0505 | 1107-0505/001 | 1107-0505/002 | | 1107-0520 | 1107-0520/001 | 1107-0520/002 | |
| 1107-0506 | 1107-0506/001 | 1107-0506/002 | | 1107-0521 | 1107-0521/001 | 1107-0519/002 | 1107-0521/003 |
| 1107-0507 | 1107-0507/001 | 1107-0507/002 | | 1107-0522 | 1107-0522/001 | 1107-0520/002 | |
| 1107-0508 | 1107-0508/001 | 1107-0508/002 | | 1107-0523 | 1107-0523/001 | 1107-0523/002 | 1107-0523/003 |
| 1107-0509 | 1107-0509/001 | 1107-0507/002 | 1107-0509/003 | 1107-0524 | 1107-0524/001 | 1107-0524/002 | |
| 1107-0510 | 1107-0510/001 | 1107-0508/002 | | 1107-0525 | 1107-0525/001 | 1107-0525/002 | 1107-0525/003 |
| 1107-0511 | 1107-0511/001 | 1107-0511/002 | 1107-0511/003 | 1107-0526 | 1107-0526/001 | 1107-0526/002 | |
| 1107-0512 | 1107-0512/001 | 1107-0512/002 | | 1107-0527 | 1107-0527/001 | 1107-0527/002 | |
| 1107-0513 | 1107-0513/001 | 1107-0511/002 | 1107-0513/003 | 1107-0528 | 1107-0528/001 | 1107-0528/002 | 1107-0527/003 |
| 1107-0514 | 1107-0514/001 | 1107-0512/002 | | 1107-0529 | 1107-0529/001 | 1107-0529/002 | |
| 1107-0515 | 1107-0515/001 | 1107-0515/002 | 1107-0515/003 | | | | |

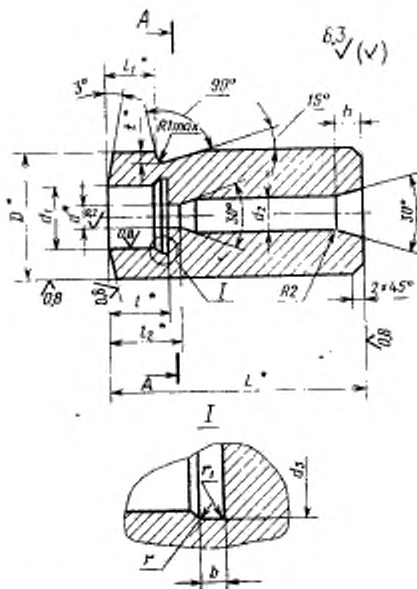
Пример условного обозначения матрицы размерами $d=3,93$ мм, $D=18$ мм, $L_1=50$ мм:

Матрица 1107-0502 ГОСТ 26396—84

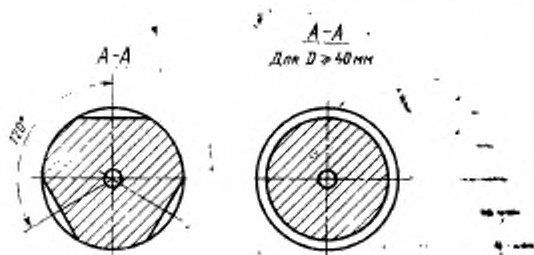
3. Допуск радиального биения поверхности диаметром d и торцевого биения поверхности B относительно поверхности A — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 26405—84.

5. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



* Размеры после сборки



Черт. 2

Пример условного обозначения корпуса размерами
 $d=3,93$ мм, $L=80$ мм, $D=22$ мм:

Корпус 1107-0504/001 ГОСТ 26396—84

5.1. Материал — сталь 30ХГСА по ГОСТ 4543—71.

5.2. Твердость — HRC, 42...46.

Таблица 3

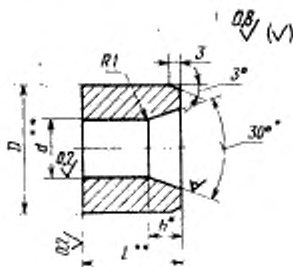
Размеры в мм

| Обозначение корпуса | Код ОКП | Номинальный диаметр резьбы | D | | | Поле допуска | | | d_3 | f | t | L ₃ | h | t | b | r | r ₁ | Масса, кг, не более |
|---------------------|---------|----------------------------|----|------|----|----------------|----------------|----|-------|------|-------|----------------|-----|-----|-----|-----|----------------|---------------------|
| | | | 17 | 19 | 19 | d ₁ | d ₂ | H7 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1107-0501/001 | | 18 | 50 | 3,33 | | | | | | | 17,20 | | | | | | 0,081 | |
| 1107-0502/001 | | | | 3,93 | | | | 6 | | | 18,06 | | | | | | | |
| 1107-0503/001 | | | | 3,33 | | | 9,45 | | 9,83 | 12,5 | 17,20 | | | 1,0 | 0,3 | 0,2 | 0,216 | |
| 1107-0504/001 | | | | 3,93 | | | | | | | 18,06 | | | | | | | |
| 1107-0505/001 | | 22 | | 4,38 | | | | 7 | | | 18,30 | | | | | | 0,211 | |
| 1107-0506/001 | | | | 4,83 | | | | | | | 19,00 | | | | | | 0,210 | |
| 1107-0507/001 | | | | 5,23 | | | | | | | 21,30 | | 3,5 | | | | 0,195 | |
| 1107-0508/001 | | | | 5,83 | | | | | | | 22,00 | 8 | | | | | | |
| 1107-0509/001 | | | 80 | 5,23 | | | 13,43 | | 13,90 | | 21,30 | | | | | | 0,461 | |
| 1107-0510/001 | | | | 5,83 | | | | | | | 22,00 | | | | | | | |
| 1107-0511/001 | | 22 | | 7,05 | | | | | | 15,5 | 23,25 | | | | | | 0,442 | |
| 1107-0512/001 | | | | 7,85 | | | 17,41 | | 17,90 | | 24,10 | | | | | | | |
| 1107-0513/001 | | | | 7,05 | | | | | | | 23,25 | | | | | | 0,727 | |
| 1107-0514/001 | | 40 | | 7,85 | | | | | | | 24,10 | | 1,0 | | | | 0,726 | |
| 1107-0515/001 | | | | 8,85 | | | 23,38 | | 23,90 | | 23,25 | | | | | | 0,678 | |

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | Код ОКП | Повышающая Минитр р/зобл | Поле допуска | | | | d_2 | t | t_1 | t_2 | h | t | b | r | r_a | Масса, кг, не более |
|---------------------|---------|-----------------------------|--------------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-------|---------------------------|
| | | | D | L | d | d_1 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1107-0516/001 | | M10 | 40 | 87 | 9,87 | 23,38 | 11 | 18 | 30,35 | | 1,0 | | | | 0,677 | |
| 1107-0517/001 | | | | | 8,85 | | 23,0 | 19,5 | 21,25 | | | | | | 1,122 | |
| 1107-0518/001 | | | 45 | | 9,85 | | | 28 | 30,37 | 8 | 3,0 | | | | 1,121 | |
| 1107-0519/001 | | | | | 10,77 | | | | 33,37 | | | | | | 1,076 | |
| 1107-0520/001 | | M12 | | | 11,85 | 21,37 | 13 | 25,90 | 31,50 | | | | | | 1,074 | |
| 1107-0521/001 | | | | | 10,77 | | | | 33,35 | | | | | | 1,757 | |
| 1107-0522/001 | | | | | 11,85 | | | | 34,50 | | | | | | 1,757 | |
| 1107-0523/001 | | M14 | 53 | 103 | 12,55 | 29,35 | 15 | 29,96 | 38,50 | | | 3,0 | 1,0 | 0,5 | 1,699 | |
| 1107-0524/001 | | | | | 13,65 | | | | 39,50 | | | | | | 1,697 | |
| 1107-0525/001 | | M13 | | | 14,55 | 31,34 | 18 | 31,80 | 43,50 | 10 | 8,0 | | | | 1,628 | |
| 1107-0526/001 | | | | | 15,85 | | | | 45,00 | | | | | | 1,625 | |
| 1107-0527/001 | | M18 | | | 15,28 | | | 45 | 45,50 | | | | | | 1,839 | |
| 1107-0528/001 | | M18 M20 | 60 | | 18,08 | 35,32 | 23 | 35,86 | 49,50 | | | | | | 1,781 | |
| 1107-0529/001 | | M20 | | | 20,08 | 39,30 | | 39,80 | 53,50 | | | | | | 1,707 | |

6. Конструкция и размеры вставок должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



- * Размеры для справок
- ** Размеры после сборки

Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

| Обозначение вставки | d | D | L | n , не менее | Масса, кг, не более | Обозначение вставок-заготовок по ГОСТ 10284-84 |
|---------------------|--------------|------|------|-------------------|------------------------|--|
| | Поле допуска | | | | | |
| | H9 | h7 | | | | |
| 1107-0501/002 | 3,33 | 9,5 | 13,5 | 7 | 0,0087 | 1010-1728 |
| 1107-0502/002 | 3,93 | | | | 0,0082 | 1010-1731 |
| 1107-0505/002 | 4,38 | | | | 0,0078 | 1010-1732 |
| 1107-0506/002 | 4,83 | | | | 0,0074 | 1010-1733 |
| 1107-0507/002 | 5,23 | 13,5 | 15,5 | 5 | 0,0266 | 1010-1734 |
| 1107-0508/002 | 5,83 | | | | 0,0253 | 1010-1735 |
| 1107-0511/002 | 7,05 | 17,5 | 19,5 | 5 | 0,0440 | 1010-1737 |
| 1107-0512/002 | 7,85 | | | | 0,0417 | 1010-1738 |
| 1107-0515/002 | 8,85 | 23,5 | 19,5 | 5 | 0,1018 | 1010-1742 |
| 1107-0516/002 | 9,85 | | | | 0,0976 | 1010-1744 |

Размеры в мм

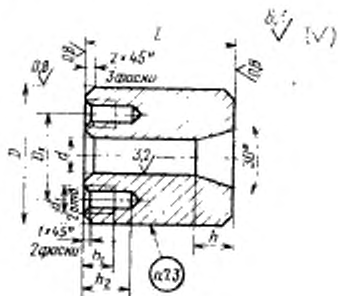
| Обозначение вставки | d | | L | h, не менее | Масса, кг, не более | Обозначение вставок-заго- товок по ГОСТ 10284—84 |
|------------------------|--------------|------|------|----------------|------------------------|---|
| | D | | | | | |
| | Поле допуска | | | | | |
| H9 | h7 | | | | | |
| 1107-0519/002 | 10,77 | 26,5 | 21,5 | 5 | 0,1384 | 1010-1746 |
| 1107-0520/002 | 11,85 | | | | 0,1325 | 1010-1748 |
| 1107-0523/002 | 12,55 | 29,5 | 24,5 | 9 | 0,1864 | 1010-1749 |
| 1107-0524/002 | 13,65 | | | | 0,1781 | 1010-1751 |
| 1107-0525/002 | 14,55 | | | | 0,2267 | 1010-1752 |
| 1107-0526/002 | 15,85 | 31,5 | 27,5 | 10 | 0,2141 | 1010-1753 |
| 1107-0527/002 | 16,28 | | | | 0,2096 | |
| 1107-0528/002 | 18,08 | 35,5 | 29,5 | | 0,2907 | 1010-1754 |
| 1107-0529/002 | 20,10 | 39,5 | 31,5 | | 0,3862 | 1010-1755 |

Пример условного обозначения вставки диаметром $d=3,33$ мм:

Вставка 1107-0501/002 ГОСТ 26396—84

6.1. Материал ВК20, ВК20-КС — по ГОСТ 3882—74.

7. Конструкция и размеры плиток должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.



Черт. 4

Размеры в мм

| Обозначение плитки | D (поле допус- ка 17) | D_1 | L (поле допус- ка 16) | d | d_1 | h_1 | h_2 | h | Масса, кг, не более |
|-----------------------|----------------------------------|-------|----------------------------------|-----|-------|-------|-------|-----|------------------------|
| 1107-0509/003 | 32 | 20 | 20 | 8 | M4 | 6 | 9,5 | 10 | 0,114 |
| 1107-0511/003 | | | | 9 | | | | | 0,111 |
| 1107-0513/003 | 40 | 25 | 45 | 11 | M6 | 9 | 15,0 | 15 | 0,414 |
| 1107-0515/003 | | | | 13 | | | | | 0,396 |
| 1107-0517/003 | 45 | 28 | 60 | 16 | M6 | 9 | 15,0 | 20 | 0,690 |
| 1107-0519/003 | | | | 19 | | | | | 0,661 |
| 1107-0521/003 | 56 | 36 | 100 | 24 | M6 | 9 | 15,0 | 20 | 1,803 |
| 1107-0523/003 | | | | 19 | | | | | 1,746 |
| 1107-0525/003 | 60 | 42 | 110 | 24 | M6 | 9 | 15,0 | 20 | 1,677 |
| 1107-0527/003 | | | | 24 | | | | | 2,010 |

Пример условного обозначения плитки размера-
ми $d=8$ мм, $D=32$ мм:

Плитка 1107-0509/003 ГОСТ 26396—84

7.1. Материал — сталь У8А по ГОСТ 1435—74.

7.2. Твердость HRC, 59...60.

7.3. Маркировать обозначение плитки.

Изменение № 1 ГОСТ 26396—84 Инструмент для холодновысадочных автоматов. Матрицы для отрезки заготовок болтов. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.12.89 № 4079

Дата введения 01.01.91

Таблица 1. Заменить ссылку: ГОСТ 7705—70 на ГОСТ 7805—70.

Чертеж 2. Заменить размер: L^* на L .

Пункт 7.2. Заменить значение твердости: HRC₂ 59...60 на 59...62 HRC₂.
(ИУС № 4 1990 г.)
