



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ШТАМПЫ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ
БЛОКИ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ СКОЛЬЖЕНИЯ

ГОСТ 13110-83 (СТ СЭВ 3325-81), ГОСТ 13111-83 (СТ СЭВ 3325-81),
ГОСТ 13112-83 (СТ СЭВ 3326-81), ГОСТ 13113-83 (СТ СЭВ 3324-81),
ГОСТ 13114-75-ГОСТ 13116-75, ~~ГОСТ 13118-83~~ (СТ СЭВ 3329-81),
~~ГОСТ 13120-83~~ (СТ СЭВ 3330-81), ~~ГОСТ 13121-83~~ (СТ СЭВ 3330-81),
ГОСТ 13124-83 (СТ СЭВ 3325-81), ГОСТ 13125-83 (СТ СЭВ 3326-81),
ГОСТ 13126-83 (СТ СЭВ 3324-81), ГОСТ 13130-83, ГОСТ 14677-83
(СТ СЭВ 3327-81), ГОСТ 21173-83 (СТ СЭВ 3327-81)

Издание официальное

Цена 1 р. 20 к.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

СОДЕРЖАНИЕ

| | | |
|-----------------------------------|---|-----|
| ГОСТ 13110—83 (СТ СЭВ 3325—81) | Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки нижние для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры | 14 |
| ГОСТ 13111—83 (СТ СЭВ 3325—81) | Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки верхние для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры | 7 |
| ГОСТ 13112—83 (СТ СЭВ 3326—81) | Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с задним расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры | 16 |
| ГОСТ 13113—83 (СТ СЭВ 3324—81) | Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с осевым расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры | 24 |
| ГОСТ 13114—75 | Плиты-заготовки без полок для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры | 32 |
| ГОСТ 13115—75 | Плиты-заготовки с полками по ширине плиты для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры | 36 |
| ГОСТ 13116—75 | Плиты-заготовки с полками по длине плиты для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры | 40 |
| ГОСТ 14677—83 (СТ СЭВ 3327—81) | Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с четырьмя направляющими узлами. Конструкция и размеры | 43 |
| ГОСТ 13118—83 (СТ СЭВ 3329—81) | Штампы для листовой штамповки. Колонки направляющие гладкие. Конструкция и размеры | 48 |
| ГОСТ 13120—83 (СТ СЭВ 3330—81) | Штампы для листовой штамповки. Втулки направляющие гладкие. Конструкция и размеры | 53 |
| ГОСТ 13121—83 (СТ СЭВ 3330—81) | Штампы для листовой штамповки. Втулки направляющие ступенчатые. Конструкция и размеры | 64 |
| ГОСТ 13124—83 (СТ СЭВ 3325—81) | Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с диагональным расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры | 76 |
| ГОСТ 13125—83 (СТ СЭВ 3326—81) | Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с задним расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры | 125 |
| ГОСТ 13126—83 (СТ СЭВ 3324—81) | Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с осевым расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры | 143 |
| ГОСТ 21173—83 (СТ СЭВ 3327—81) | Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с четырьмя направляющими узлами скольжения. Конструкция и размеры | 175 |
| ГОСТ 13130—83 | Штампы для листовой штамповки. Блоки. Технические условия | 196 |

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 04.09.85 Подп. в печ. 03.03.86 25 п. л. 25,25 усл. кр.-отт. 24,4 уч.-изд. л.
Тираж 30000 Цена 1 р. 20 к.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2662

Штампы для листовой штамповки

ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ НИЖНИЕ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ДИАГОНАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Lower plates-blanks for dies with diagonally positioned
guide assemblies. Design and dimensionsГОСТ
13110-83

(СТ СЭВ 3325-81)

Взамен
ГОСТ 13110-75

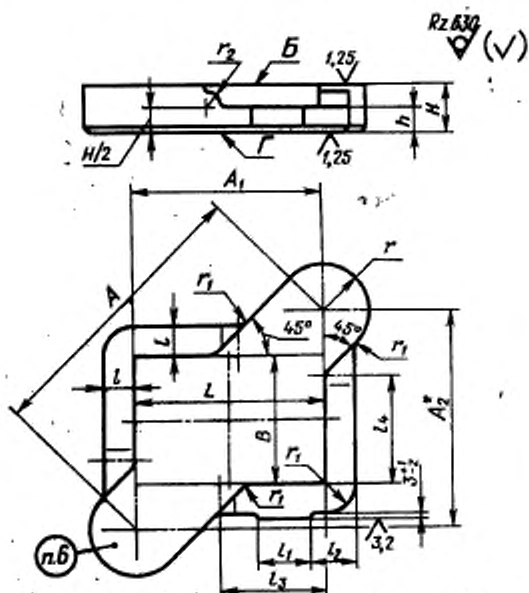
ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4492 срок введения установлен

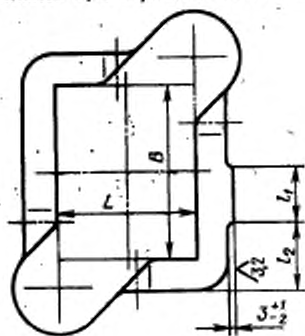
с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки нижних плит из чугуна и стального литья для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3325-81.
2. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Для блоков при L равном или меньше B



* Размеры для справок.

Размеры, мм

| Обозначение нажней пары | Применяемость | | Размеры рабочей поверхности | | H | h | A | A ₁ | A ₂ | I | I ₁ | I ₂ | I ₃ | I ₄ | r | r ₁ | r ₂ | Масса, кг, не более |
|----------------------------|---------------|----|-----------------------------------|-----|-------|-------|-------|----------------|----------------|-------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|---------------------------|
| | L | B | L | B | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4001 | 63 | 50 | 32 | 20 | 120 | 63 | 102,1 | 20 | 40 | — | 22 | 8 | 2,60 | | | | | |
| 1022-4002 | 80 | | 40 | | | | | | | | | | | 150 | 80 | 126,9 | | |
| 1022-4003 | 100 | | 32 | | | | | | | | | | | 160 | 100 | 124,9 | | |
| 1022-4004 | | | 40 | | | | | | | | | | | 140 | 80 | 114,9 | | |
| 1022-4005 | 80 | 32 | 160 | 80 | 138,6 | 45 | — | 28 | 10 | 3,70 | | | | | | | | |
| 1022-4006 | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4007 | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4008 | 100 | 63 | 35 | 170 | 100 | 137,5 | 56 | — | 36 | 10 | 5,00 | | | | | | | |
| 1022-4009 | | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4011 | 125 | 36 | 190 | 125 | 143,1 | 71 | 10 | 36 | — | 6,80 | | | | | | | | |
| 1022-4012 | | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4013 | 160 | 36 | 220 | 160 | 151,0 | 16 | — | 36 | — | 8,20 | | | | | | | | |
| 1022-4014 | | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4015 | 80 | 80 | 36 | 170 | 80 | 150,0 | 56 | — | 36 | 10 | 6,19 | | | | | | | |
| 1022-4016 | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4017 | 100 | 36 | 190 | 100 | 161,6 | 50 | — | 36 | 10 | 7,10 | | | | | | | | |
| 1022-4018 | | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4019 | 125 | 40 | 200 | 125 | 143,1 | 25 | 63 | 10 | 36 | 10 | 7,86 | | | | | | | |
| 1022-4021 | | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4022 | 160 | 40 | 240 | 160 | 178,9 | 71 | 16 | 45 | 16 | 8,19 | | | | | | | | |
| 1022-4023 | | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4024 | 200 | 40 | 260 | 200 | 166,1 | 90 | — | 45 | 16 | 11,52 | | | | | | | | |
| 1022-4025 | | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4026 | 80 | 36 | 190 | 80 | 172,3 | 80 | 25 | 36 | 10 | 12,48 | | | | | | | | |
| 1022-4027 | | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4028 | 100 | 40 | 220 | 100 | 196,0 | 71 | — | 45 | 16 | 15,10 | | | | | | | | |
| 1022-4029 | | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4031 | 125 | 40 | 250 | 160 | 192,1 | 80 | 16 | 45 | 16 | 6,92 | | | | | | | | |
| 1022-4032 | | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4033 | 160 | 45 | 280 | 200 | 196,0 | 32 | 85 | 45 | 16 | 8,30 | | | | | | | | |
| 1022-4034 | | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4035 | 200 | 45 | 320 | 250 | 199,8 | 100 | 32 | 140 | 80 | 10,30 | | | | | | | | |
| 1022-4036 | | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4037 | 250 | 45 | 380 | 320 | 204,9 | 90 | 200 | 90 | 22 | 12,53 | | | | | | | | |
| 1022-4038 | | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4039 | 320 | 45 | — | — | — | — | — | — | — | 10,75 | | | | | | | | |
| 1022-4041 | | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4042 | 50 | — | — | — | — | — | — | — | — | 13,06 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | 14,39 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | 15,72 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | 17,40 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | 18,58 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | 19,90 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | 21,24 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | 23,30 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | 24,93 | | | | | | | | |

Размеры, мм

| Обозначение нижней плиты | Примечание | Размеры рабочей плоскости | | H | h | A | A ₁ | A ₂ | l | l ₁ | l ₂ | l ₃ | l ₄ | r | r ₁ | r ₂ | Масса, кг, не более | |
|-----------------------------|------------|---------------------------------|-----|----|----|-----|----------------|----------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----|----------------|----------------|---------------------------|-------|
| | | L | B | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4013 | | 80 | | 40 | | 220 | 80 | 205,0 | | | | | | | | | 8,50 | |
| 1022-4014 | | | | 45 | | | | | 25 | | 35 | | | | | | 10,15 | |
| 1022-4015 | | | | 40 | | 240 | 100 | 218,2 | | 80 | | | | | | | 11,45 | |
| 1022-4016 | | 100 | | 50 | | | | | | | | | | | | | 13,86 | |
| 1022-4017 | | | | 45 | | | | | | | | | | | | | 15,20 | |
| 1022-4018 | | 125 | | 50 | | 250 | 125 | 216,5 | | | 25 | 16 | 105 | | | | 16,14 | |
| 1022-4019 | | | | 45 | | | | 192,1 | 32 | 71 | 16 | 70 | | | | 22 | 15,65 | |
| 1022-4051 | | 160 | | 50 | | 280 | 160 | 229,8 | | 63 | | 50 | 110 | | | | 16,97 | |
| 1022-4052 | | | | 50 | | | | | | | | | | | | | 20,81 | |
| 1022-4053 | | | | 50 | | 280 | | 196,0 | | | | | | | | 22 | 19,69 | |
| 1022-4054 | | 200 | | | | 300 | 200 | 223,6 | | 80 | 16 | 110 | | | | | 20,86 | |
| 1022-4055 | | | | 56 | | | | | | | | 110 | | | | 25 | 23,11 | |
| 1022-4056 | | 250 | | 50 | 25 | 340 | 250 | 230,4 | 32 | | 25 | 130 | | | | 22 | 24,41 | |
| 1022-4057 | | | | 56 | | | | | | | | | | | | 25 | 26,75 | |
| 1022-4058 | | 320 | | 50 | | 400 | 320 | 240,0 | | | 80 | 190 | 115 | 45 | 16 | 22 | 28,50 | |
| 1022-4059 | | | | 56 | | | | | | | | | | | | 25 | 31,50 | |
| 1022-4061 | | 80 | | 40 | | 260 | 80 | 247,4 | 25 | | 25 | | | | | | 11,70 | |
| 1022-4062 | | | | 50 | | | | | | 100 | | | | | | | 14,02 | |
| 1022-4063 | | 100 | | 45 | | | 100 | 261,5 | | | | | | | | | 14,53 | |
| 1022-4064 | | | | 50 | | 280 | | | 32 | | 50 | | | | | | 15,86 | |
| 1022-4065 | | 125 | | 45 | | | 125 | 250,5 | | | | 16 | 145 | | | | 16,47 | |
| 1022-4066 | | | | 50 | | | | | | | | | | | | 22 | 18,35 | |
| 1022-4067 | | 160 | 160 | 56 | | 300 | 160 | 253,8 | | | 40 | 55 | | | | 25 | 21,71 | |
| 1022-4038 | | | | 50 | | 305 | 200 | 230,3 | | | | | 150 | | | | 24,17 | |
| 1022-4039 | | 200 | | 50 | | 320 | 200 | 249,8 | | 80 | 20 | 100 | | | | 22 | 24,50 | |
| 1022-4071 | | | | 56 | | | | | 40 | | | | | | | | 27,59 | |
| 1022-4072 | | | | 56 | | | | | | | | | | | | | 37,33 | |
| 1022-4073 | | 250 | | 63 | 32 | 380 | 250 | 286,2 | | | 25 | 110 | 140 | | | 25 | 41,06 | |
| 1022-4074 | | | | 56 | | | | | | | | | | 56 | 25 | | 42,40 | |
| 1022-4075 | | 320 | | 56 | | 420 | 320 | 272,0 | | | 80 | 180 | 130 | | | | 46,57 | |
| 1022-4076 | | | | 63 | | | | | | | | | | | | | 22 | 20,68 |
| 1022-4077 | | 125 | | 50 | | 320 | 125 | 294,6 | 32 | 100 | 50 | 20 | 180 | | | 25 | 22,90 | |
| 1022-4078 | | | | 56 | 25 | | | | | | | | | 45 | 16 | | 22 | 25,30 |
| 1022-4079 | | 160 | 200 | 50 | | 340 | 160 | 300,0 | | | | 50 | 190 | | | | 27,91 | |
| 1022-4081 | | | | 56 | | | | | 40 | | 80 | | | | | | 25 | 36,93 |
| 1022-4082 | | 200 | | | 32 | 380 | 200 | 323,1 | | | | 56 | 180 | 56 | 25 | | 40,65 | |
| 1022-4083 | | | | 63 | | | | | | | | | | | | | | |

Размеры, мм

| Обозначение нижней плиты | Применяемость | | Размеры рабочей плоскости | | H | h | A | A ₁ | A ₂ | l | l ₁ | l ₂ | l ₃ | l ₄ | r | r ₁ | r ₂ | Масса, кг, не более | |
|-----------------------------|---------------|-----|---------------------------------|-----|---|---|-----|----------------|----------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----|----------------|----------------|---------------------------|-------|
| | L | B | L | B | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4084 | 250 | | 56 | | | | 400 | 250 | 312,3 | | 80 | | | | | | | 41,20 | |
| 1022-4085 | | | 63 | | | | | | | 40 | | 40 | 110 | 170 | | 56 | 25 | 25 | 45,40 |
| 1022-4086 | | 200 | 56 | 32 | | | 460 | 320 | 330,5 | | | | | | | | | | 49,36 |
| 1022-4087 | | | 63 | | | | | | | | | | 170 | 180 | | | | | 54,56 |
| 1022-4088 | | | 63 | | | | 530 | 400 | 347,7 | 50 | | 80 | 230 | 180 | 65 | 40 | 25 | 71,10 | |
| 1022-4089 | 400 | | 71 | | | | | | | | | | | | | | 32 | 79,24 | |
| 1022-4091 | | | 50 | 25 | | | 380 | 125 | 358,8 | 32 | | | 6 | 230 | 45 | 16 | 22 | 24,04 | |
| 1022-4092 | 125 | | 56 | | | | | | | | | | | | | | | 26,60 | |
| 1022-4093 | | | 63 | | | | 400 | 160 | 366,6 | | | | 25 | 220 | | | | 36,78 | |
| 1022-4094 | 160 | | 63 | | | | | | | 40 | | 110 | | | 56 | 25 | 25 | 40,75 | |
| 1022-4095 | | | 56 | | | | 420 | 200 | 369,3 | | | | 60 | | | | | 41,88 | |
| 1022-4096 | 200 | | 63 | | | | | | | | | | | 230 | | | | 46,09 | |
| 1022-4097 | | 250 | 63 | | | | 460 | 250 | 386,1 | | | | 100 | | | | | 60,00 | |
| 1022-4098 | 250 | | 71 | | | | | | | | | | | | | | 32 | 67,08 | |
| 1022-4099 | | | 63 | | | | 500 | 320 | 384,2 | 50 | | 60 | 150 | 220 | 65 | 40 | 25 | 68,99 | |
| 1022-4101 | 320 | | 71 | | | | | | | | | | | | | | | 77,07 | |
| 1022-4102 | 400 | | 80 | 32 | | | 560 | 400 | 391,5 | | | 130 | 240 | 230 | | | 32 | 90,60 | |
| 1022-4103 | | | 63 | | | | 630 | 500 | 383,3 | | | 250 | 350 | | | | | 100,08 | |
| 1022-4104 | 500 | | 56 | | | | 460 | 160 | 431,3 | | 100 | | | | | | | 42,35 | |
| 1022-4106 | 160 | | 63 | | | | | | | 40 | | 140 | 20 | | 56 | 25 | 25 | 46,57 | |
| 1022-4107 | | | 56 | | | | 500 | 200 | 458,3 | | | | 50 | 200 | | | | 49,80 | |
| 1022-4108 | 200 | | 63 | | | | | | | | | | | | | | | 54,78 | |
| 1022-4109 | | | 71 | | | | 530 | 250 | 467,2 | | | | 80 | | | | | 69,98 | |
| 1022-4111 | 250 | 320 | 71 | | | | | | | | | | | | | | | 78,25 | |
| 1022-4112 | | | 80 | | | | 560 | 320 | 459,4 | | | 150 | 150 | 300 | 65 | 40 | 32 | 91,10 | |
| 1022-4113 | 320 | | 63 | | | | 630 | 400 | 486,7 | | | 100 | 200 | 290 | | | | 100,80 | |
| 1022-4114 | 400 | | 90 | 40 | | | 690 | 500 | 475,5 | | | 200 | 300 | 280 | 85 | 50 | 40 | 151,37 | |
| 1022-4115 | 500 | | 80 | | | | 800 | 630 | 493,0 | | | 300 | 410 | 290 | | | | 173,70 | |
| 1022-4116 | 630 | | 63 | | | | | 200 | 565,7 | 50 | | | | | | | | 188,58 | |
| 1022-4117 | | | 71 | 32 | | | 600 | | | | | | 32 | 400 | | | 25 | 72,95 | |
| 1022-4118 | 200 | | 71 | | | | | | | | | | | | 65 | 40 | | 81,35 | |
| 1022-4119 | | | 80 | | | | | 250 | 545,5 | | | 200 | 90 | 390 | | | 32 | 91,18 | |
| 1022-4121 | 250 | 400 | 80 | | | | | | | | | | | | | | | 100,70 | |
| 1022-4122 | 320 | | 90 | 40 | | | 650 | 320 | 565,8 | | | | 120 | 370 | | | | 151,10 | |
| 1022-4123 | 400 | | 750 | 500 | | | 750 | 500 | 559,0 | | | | 200 | | | | | 174,67 | |
| 1022-4124 | 500 | | 850 | 630 | | | | | 570,6 | | | 180 | 300 | 350 | 85 | 50 | 40 | 203,04 | |
| 1022-4125 | 630 | | | | | | | | | | | 300 | 420 | 370 | | | | 242,96 | |

Размеры, мм

| Обозначение нижней плиты | Привлекательность | | Размеры рабочей плоскости | | H | A | A | A ₁ | A ₂ | I | I ₁ | I ₂ | I ₃ | I ₄ | r | r ₁ | r ₂ | Масса кг, не более | | | |
|-----------------------------|-------------------|-----|---------------------------------|-----|-------|-----|-------|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----|----------------|----------------|--------------------------|-------|-----|--------|
| | L | B | L | B | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4126 | 250 | 500 | 80 | 32 | 90 | 40 | 690 | 250 | 643,1 | 50 | 100 | 250 | 90 | 470 | 65 | 40 | 32 | 132,91 | | | |
| 1022-4127 | 320 | | 750 | 320 | | | 678,3 | 120 | 166,40 | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4128 | 400 | | 800 | 400 | | | 692,8 | 190 | 211,02 | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4129 | 500 | | 850 | 500 | | | 687,4 | 290 | 242,89 | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4131 | 630 | | 950 | 630 | | | 711,1 | 390 | 345,31 | | | | | | | | | | | | |
| 1022-4132 | 800 | 100 | 1060 | 800 | 695,4 | 63 | 400 | 570 | 480 | 100 | 63 | 40 | 411,64 | | | | | | | | |
| 1022-4133 | 320 | 630 | 90 | 40 | 850 | 320 | 787,5 | 50 | 100 | 310 | 110 | 580 | 85 | 50 | 40 | 358,45 | | | | | |
| 1022-4134 | 400 | | | | | | | | | | | | | | | | 900 | 400 | 806,2 | 190 | 223,94 |
| 1022-4135 | 500 | | | | | | | | | | | | | | | | 950 | 500 | 807,8 | 280 | 338,98 |
| 1022-4136 | 630 | | | | | | | | | | | | | | | | 1030 | 630 | 814,9 | 380 | 404,22 |
| 1022-4137 | 800 | | | | | | | | | | | | | | | | 110 | 50 | 1150 | 800 | 826,1 |

Пример условного обозначения нижней плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=32$ мм из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4001—16 ГОСТ 13110—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4001—17 ГОСТ 13110—83

То же, из стали, повышенной точности:

Плита 1022-4001—26 ГОСТ 13110—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4001—27 ГОСТ 13110—83

3. Материал плит — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна $R_m = 240$ МПа, для стали $R_m = 480$ МПа.

4. Допуск параллельности плоскостей Б и Г:

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

6. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электронским способом. Допускается маркировать на бирке для партии.