

ГОСТ  
25604-83\*

## СМЕННЫЕ ГОЛОВКИ

## Типы и основные размеры

(СТ СЭВ 601-84)

Interchangeable heads. Types and basic dimensions

Взамен

ГОСТ 3329-75, в  
части разд. 1 и  
ГОСТ 22405-77

ОКП 39 2659

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21 января  
1983 г. № 296 срок введения установлен

с 01.01.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сменные головки к торцовым ключам с присоединительными квадратами по ГОСТ 24372-80, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт не распространяется на сменные головки для свечей зажигания двигателей.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 601-84.

2. Сменные головки должны изготавливаться типов:

А — с внутренним шестигранным зевом размерами от 3,2 до 8 мм;

Б — с наружным шестигранным зевом размерами от 5 до 17 мм;

В — с внутренним четырехгранным зевом размерами от 3,15 до 25 мм.

3. Основные размеры сменных головок должны соответствовать: типа А — указанным на черт. 1 и в табл. 1, типа Б — на черт. 2 и в табл. 2, типа В — на черт. 3 и в табл. 3.

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Сменные головки типа А должны изготавливаться нормальной и повышенной степеней точности по ГОСТ 2838-80.

Издание официальное

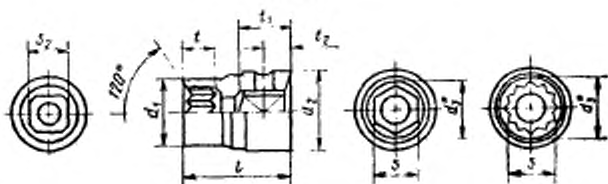
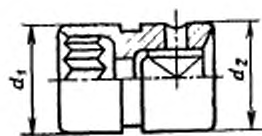
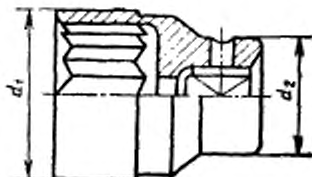
Перепечатка воспрещена



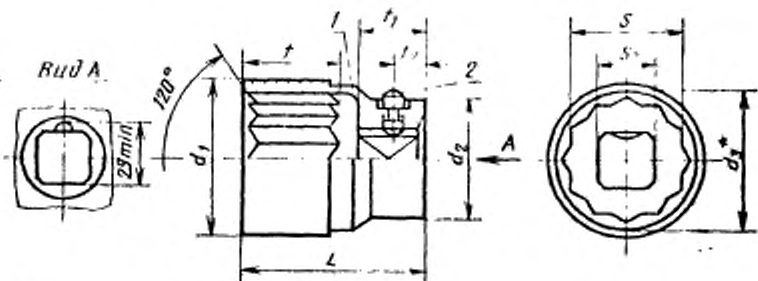
\* Переиздание (июль 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным  
в октябре 1985 г. (ИУС 1-86).

## ТИП А

Сменная головка с размером стороны присоединительного квадрата  $S_2=6,3; 10; 12,5; 20$  мм  
 $d_1 < d_2$

 $d_1 = d_2$  $d_1 > d_2$ 

Сменная головка с размером стороны присоединительного квадрата  $S_2=25$  мм



\* Размер для справок.

1 — головка; 2 — толкатель

Черт. 1

Таблица 1

мм

Обозначение головки	Применяемость	Размер резьбы S		Размер стороны присоединительного квадрата S <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (прод. откл. ± $\frac{IT15}{2}$ )	d <sub>2</sub> не более	d <sub>3</sub>	t (прод. откл. IT16) ± $\frac{IT16}{2}$	t по мере	b	
		Ряд 1	Ряд 2							Повыш.	Откл.
7812-0451		3,2	—		6,0		3,7		3		
7812-0452		4,0	—		7,0		5,0		4		
7812-0453		5,0	—		8,5		6,2				
7812-0454		5,5	—		9,0	12	6,8		5		
7812-0455		—	6,0		9,5		7,5				
7812-0456		7,0	—		11,0		8,5				
7812-0457		8,0	—	6,3	12,0		9,6	25	6	8	4
7812-0458		—	9,0		13,0		11,0				
7812-0459		10,0	—		15,0		12,0				
7812-0461		—	11,0		16,0		13,5				
7812-0462		12,0	—		18,0		14,5		8		
7812-0463		13,0	—		20,0		15,7				
7812-0464		14,0	—				17,0		10		
7812-0465		7	—		11,0		8,5		5		
7812-0466		8	—	10	12,0		9,6	23	6	11,5	5,5
7812-0467		—	9		13,0		11,0				
7812-0468		10	—		15,0		12,0	25	8		

±0,18

Продолжение табл. 1

мм

Обозначение головок	Применяемость	Размер $S$ (мм)		Размер стороны присоединительного квадрата $S_2$	$d_1$ (пред. откл. $\pm \frac{1}{100}$ )	$d_2$ не более	$d_3$	$t$ (пред. откл. $\pm \frac{1}{100}$ )	$t_1$	$t_2$
		Ряд 1	Ряд 2							
7812-0469		—	11		16,0			25		
7812-0471		12	—		17,5	20		8		
7812-0472		13	—		18,5					
7812-0473		14	—		20,0			27		
7812-0474		—	15							
7812-0475		—	16	10	24,0			29	11,5	5,5 ± 0,18
7812-0476		17	—							
7812-0477		—	18		26,5					
7812-0478		19	—							
7812-0479		—	20		28,0					
7812-0481		—	21			24		32		
7812-0482		22	—		30,0					
7812-0483		10	—		16,0					
7812-0484		—	11	12,5	16,5					
7812-0485		12	—		18,0			8	16	8 ± 0,22
7612-0486		13	—		19,0					
7812-0487		14	—		20,5			34		

мм

Обозначение головок	Применяемость	Размер зевы S		Размер стороны раскладчатого квадрата S <sub>к</sub>	d <sub>к</sub> (пред. откл. ± $\frac{IT_{15}}{2}$ )	d <sub>к</sub> не более	d <sub>к</sub>	t (пред. откл. ± $\frac{IT_{15}}{2}$ )	t	t <sub>1</sub>		t <sub>2</sub>
		Ряд 1	Ряд 2							по мере	Нормин. откл.	
7812-0488		—	15	12,5	22,0	24	18,2	34	10			
7812-0489		—	16		23,0		19,2	36	12			
7812-0491		17	—		24,0	26	20,5					
7812-0492		—	18		26,0		21,6	38	14			
7812-0493		19	—				22,8					
7812-0494		—	20		28,0		23,8					
7812-0495		—	21		30,0	28	25,2	40	16		16	
7812-0496		22	—				26,2					8 ± 0,22
7812-0497		—	23		32,0		27,4	42	18			
7812-0498		21	—		34,0		28,6					
7812-0499		—	25				29,8					
7812-0501		—	26		35	30	31,0	45	20			
7812-0502		27	—		36		32,2					
7812-0503		—	28		37		33,4					
7812-0504		30	—		40		35,6	48	22			
7812-0505		32	—	43		38,5	50	24				
7812-0506		22	—	32	34	26,2		16		24	10 ± 0,27	

Продолжение табл. 1

мм

Обозначение головок	Примечание-ссылка	Размер $S$		Размер стороны присоединительного квадрата $S_2$	$d_1$ (средн. откл. $\pm \frac{d_1}{2}$ )	$d_2$ не более	$d_1$	$f$	$t_1$	$t_2$	Прод. откл.
		Ряд 1	Ряд 2								
7812-0507		—	23		34		27,4	52	18		
7812-0508		24	—		35,5		28,6				
7812-0509		—	25		38		29,8				
7812-0511		—	26			36	31,0	55	20		
7812-0512		27	—		39,5		32,2				
7812-0513		—	28				33,4				
7812-0514		30	—	20	43		35,6	53	22	24	10
7812-0515		32	—		45,5		38,5	60	24		
7812-0516		36	—		50,5		43,0	65	27		
7812-0517		41	—		57		49,2	70	30		
7812-0518		46	—		63		55	72	32		
7812-0519		50	—		68	40	59,8	75	34		
7812-0521		55	—		74		65,5	80	38		
7812-0522		32	—		46		38,5		24		
7812-0523		36	—	25	53		43	75	27	29	15
7812-0524		41	—		57	48	49,2		30		
7812-0525		46	—		66		55		32		

 $\pm 0,27$

Продолжение табл. 1

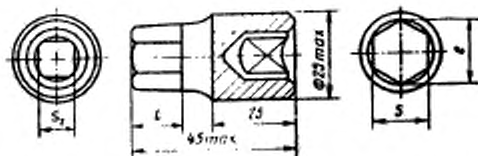
мм

Обозначение головок	Применяемость	Размер зова S		Размер стороны присоединительного квадрата S <sub>3</sub>	d <sub>1</sub> (прод. откл. ± $\frac{IT16}{2}$ )	d <sub>2</sub> не более	d <sub>3</sub>	t (прод. откл. IT16 ± $\frac{IT16}{2}$ )	t <sub>1</sub>		t <sub>2</sub>
		Ряд 1	Ряд 2						не менее	Прод. откл.	
7812-0526		50	—		71	50	59,8	80	34		
7812-0527		55	—		77		65,5	85	38		
7812-0528		60	—		83		71,5		42		
7812-0529		65	—	25	86		77,5	90	45	29	±0,27
7812-0531		70	—		92	52	83,0				
7812-0532		75	—		98		89	95			
7812-0533		—	80		104		95		50		

Примечания:

- Сменные головки с размером зова по ряду 2 применять не рекомендуется.
- Допускается для размеров стороны присоединительных квадратов S<sub>1</sub>=10 мм и S<sub>2</sub>=12,5 мм увеличить размер d<sub>1</sub> на 1 мм.

## ТИП Б



\* Размер для справок

Черт. 2

Таблица 2

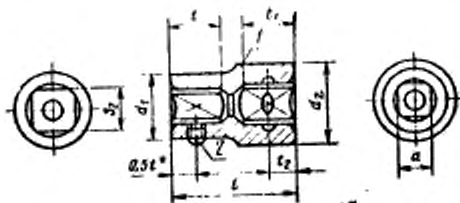
мм

Обозначение головок	Применимость	С		S <sub>2</sub>	не менее	
		Номинал	Пред. откл.		l	e
7812—2555		5	h10	6,3	6	5,60
7812—0511	12,5					
7812—2556	6	6,3		9	6,73	
7812—0542		12,5				
7812—2557	8	6,3	12	8,98		
7812—0543		12,5				
7812—0544	10	h11	12,5	16	11,24	
7812—0545	(12)				13,44	
7812—0546	(14)			19,09		
7812—0517	(17)					

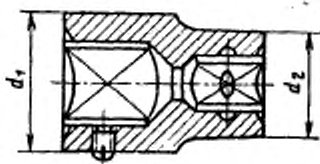
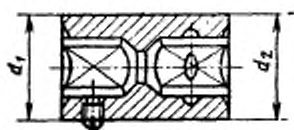
Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

## ТИП В

$$d_1 < d_2$$





$d_1 = d_2$  $d_1 > d_2$ 

• Размер для справок

1—головка; 2—винт по ГОСТ 1477-81

Черт. 3

Примечание к черт. 1—3. В сменных головках между отверстиями зева и присоединительного квадрата не должно быть перемычки.

5. Сменные головки типа А должны быть изготовлены с одинарным шестигранником.

Допускается по заказу потребителя изготавливать головки со сдвоенным шестигранником с размерами под ключ свыше 12 мм.

6. По заказу потребителя головки с присоединительными квадратами с размером стороны 6,3 и 10 мм допускается изготавливать без конструктивных элементов для фиксации.

7. Поле допуска резьбы резьбовых отверстий — 7H по ГОСТ 16093—81.

8. Сменные головки, предназначенные для комплектации наборов, допускается изготавливать с другими размерами зевов, указанным в табл. 1, при условии обеспечения прочности по ГОСТ 25605—83.

9. Технические условия — по ГОСТ 25605—83.

10. Конструктивные элементы для фиксации головок на приводных частях торцовых ключей указаны в рекомендуемом приложении 1.

11. Конструкция и размеры толкателя указаны в рекомендуемом приложении 2.

12. Расположение и размеры накатки на головках указаны в рекомендуемом приложении 3.

Таблица 3

## Размеры в мм

Обозначение головки	Примечание	Размер стороны присоедини- тельного квадрата S <sub>2</sub>	d (сред. откл. D11)	d <sub>1</sub> (сред. откл. $\pm \frac{D15}{2}$ )	d <sub>2</sub> ис более	f (сред. откл. D116 $\pm \frac{2}{2}$ )	r		Высот по ГОСТ 1477-81 Кол. 1
							ис менее	r <sub>1</sub> r <sub>2</sub> Пред. откл.	
6910-0261			3,15	7,5					
6910-0262			3,55	8			6		B.M3-6gX4.14 H.05
6910-0263			4	8,5					
6910-0264			4,5	9					
6910-0265		6,3	5	9,5			8	4 ±0,18	
6910-0266			5,6	12,0	12	25			B.M4-6gX4.14 H.05
6910-0267			6,3	13,5			10		
6910-0268			7,1	14,5					
6910-0269			8	15,5					B.M5-6gX5.14 H.05
6910-0271			9	16,5			12		
6910-0272			10	18,5					B.M6-6gX6.14 H.05
6910-0273			8	15,5		28	10		B.M5-6gX5.14 H.05
6910-0274			9	16,5					
6910-0275		10	10	18,5	20		13	11,5 5,5 ±0,18	B.M6-6gX6.14 H.05
6910-0276			11,2	20		32	16		
6910-0277			12,5	22,5			18		B.M8-6gX8.14 H.05
6910-0278			14	25		34			

## Размеры в мм

f

Обозначение головок	Примечание	Размер стороны присоединительного квадратного квадрата S <sub>2</sub>	a (пред. откл. не откл. D11)	d <sub>1</sub> (пред. откл. не более $\pm \frac{IT15}{2}$ )	d <sub>2</sub> (не более $\pm \frac{IT16}{2}$ )	T (пред. откл. не более $\pm \frac{IT16}{2}$ )	f		f <sub>3</sub>	Винт по ГОСТ 1477—84 Кол 1
							не менее	и менее		
6910-0279		10	16	27	20	34	18	11,5	5,5 ± 0,18	B, M8—6g × 8.14 H.05
6910-0281			10	18						
6910-0282			11,2	20	26	35	13			B, M6—6g × 6.14 H.05
6910-0283		12,5	12,5	22			16			
6910-0284			14	25	28	40	18	16	8 ± 0,22	B, M8—6g × 8.14 H.05
6910-0285			16	27						
6910-0286			18	31	30	45	22			
6910-0287			20	34						
6910-0288		20	22,4	38	38	60	26	24	10,2 ± 0,27	B, M10—6g × 10.14. H.05
6910-0287		25	25	43	43	65	28	29	15 ± 0,27	

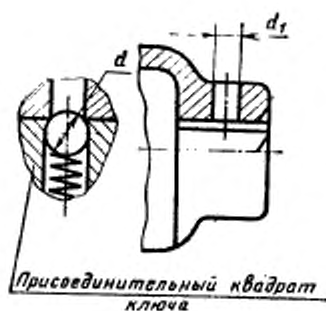
Пример условного обозначения сменной головки типа В с размером стороны присоединительного квадрата S<sub>2</sub> = 12,5 мм, с размером a = 16 мм, с шероховатостью поверхности исполнения I, с покрытием Х9:

Головка 6910-0285 I Х9 ГОСТ 25604—83

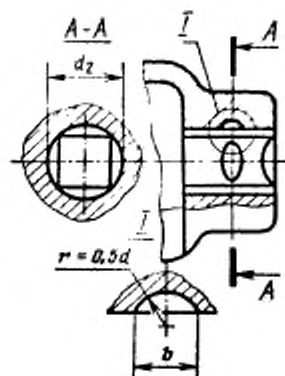
ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Рекомендуемое

КОНСТРУКТИВНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ФИКСАЦИИ  
ГОЛОВКИ НА ПРИВОДНЫХ ЧАСТЯХ ТОРЦОВЫХ КЛЮЧЕЙ

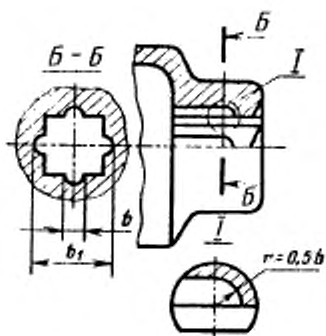
Исполнение 1



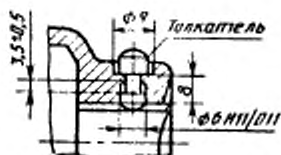
Исполнение 2



Исполнение 3



Исполнение 4



мм

Размер стороны присоединительного квадрата	Для размеров зевов	$d$ (пред. откл. $\pm 0,5$ )	$d_1$	$d_2$	$b$	$b_1$
6,3	3,2—14	3	2,8	—	—	—
10	7—22	5	4,6	13	4,6	—
12,5	10—32	6	5,6	16	5,6	16
20	22—55	7	6	24	6	24
25	32—80	—	—	—	—	—

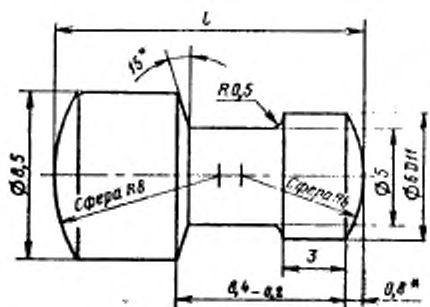
Предельные отклонения размеров  $b$  и  $b_1$  должны соответствовать предельным отклонениям присоединительного квадрата отверстия, остальных неуказанных размеров: отверстий — по H14, валов — h14.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Рекомендуемое

### КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ТОЛКАТЕЛЯ



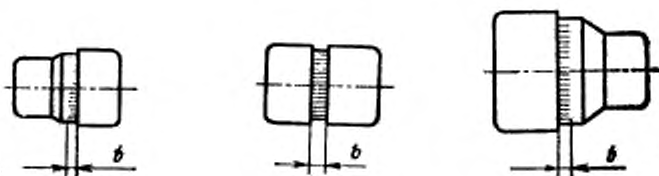
\* Размер для справок.

Размер стороны присоединительного квадрата	Размер зева $S$	$l$ (пред. откл. по h14)
25	32, 36, 41, 46	16
	50, 55	17
	60; 70; 75; 80	18

## ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Рекомендуемое

## РАЗМЕРЫ НАКЛКИ И МЕСТА ЕЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА СМЕННЫХ ГОЛОВКАХ



Размер стороны присоединительного квадрата	$h$
6,3	3,0—3,5
10	3,0—4,0
12,5	4,0—5,0
20; 25	5,0—6,0

Примечание. Остальные размеры накладки — по ГОСТ 21474—75.

Изменение № 2 ГОСТ 25604—83 Сменные головки. Типы и основные размеры  
 Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и  
 метрологии от 28.12.91 № 2292

Дата введения 01.01.93

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: (СТ СЭВ 601—84).

Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования пп. 1—5, 7, 9 и 13 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования — рекомендуемыми».

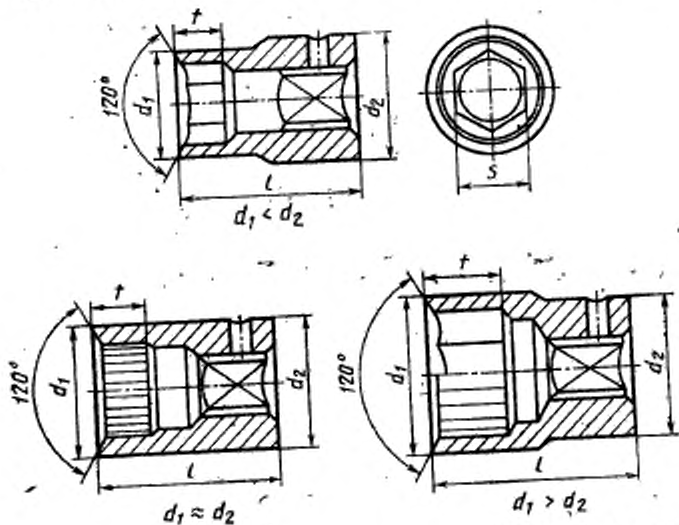
Стандарт дополнить пунктом — 13: «13. Размеры сменных головок с внутренним шестигранным зевом к ручным торцовым ключам по настоящему стандарту (ИСО 2725—87) указаны в приложении 4».

Стандарт дополнить приложениями — 4, 5:

#### «ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Обязательное

Размеры сменных головок с внутренним шестигранным зевом к ручным торцовым ключам по настоящему стандарту (ИСО 2725—87):



(Продолжение см. с. 60)







**Соответствие настоящего стандарта стандарту ИСО 2725—87**

Размеры сменных головок установленные в приложении 4 настоящего стандарта соответствуют размерам сменных головок для ручного инструмента, приведенных в ИСО 2725—87.

В настоящем стандарте дополнительно по отношению к стандарту ИСО регламентированы размеры сменных головок для ручного инструмента с наружным шестигранным и внутренним четырехгранным зевом, а также конструктивные исполнения сменных головок».

(ИУС № 5 1992 г.)