

Сборочные единицы и детали трубопроводов
ЛИНЗЫ С ДВУМЯ ОТВОДАМИ И ФЛАНЦАМИНА P_y св. 10 до 40 МПа(св. 100 до 400 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Flanged lenses with two arms

for $P_{ном}$ 9,81—40 МПа (100—400 kgf/cm²).

Construction and dimensions

ГОСТ

22809—83

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на линзы с двумя отводами с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 40 МПа (св. 100 до 400 кгс/см²) и $D_y \times D'_y$ от 25×6 до 80×15 мм, из аустенитной нержавеющей стали при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры линз должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

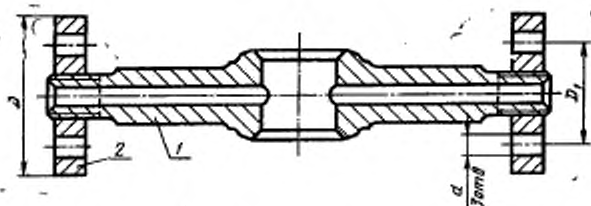
1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

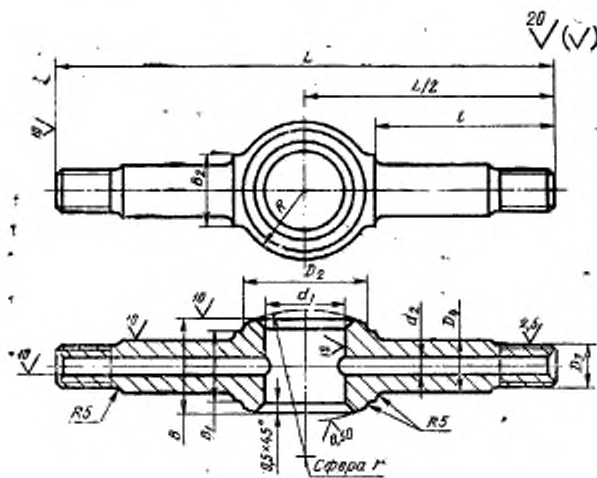
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — линза с двумя отводами; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Линза с двумя отводами



Черт. 2

Размеры в мм

Условные обозначения $D_y \times D_x$	Монтажные слоты	D	D ₁	d	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	d ₁ , d ₂	L	t	B	B ₁	B ₂	r		R	Масса изделия с флажком, кг, не более
															Исходн.	Типа, откл.		
25×6	2	70	42	16	40	M16×1,5	18	6	200	80	30	30	30	30	22,5	1,4	22,5	1,4
	4																	
25×10	2	95	60	18	M24×2	26	10	240	100	28	28	28	28	35	45	±0,3	22,5	3,0
	4																	
25×15	2	105	68	16	M33×2	35	15	240	80	35	35	35	35	22,5	3,8	22,5	3,8	
	4																	220
32×6	2	70	42	16	50	M16×1,5	18	6	250	90	28	28	28	32,5	1,8	32,5	1,8	
	4																	260
32×10	2	95	60	18	M24×2	25	32	260	110	30	30	30	30	45	60	±0,4	32,5	3,0
	4																	
32×15	2	105	68	16	M33×2	35	15	260	100	38	38	38	38	30,0	4,1	30,0	4,1	
	4																	250
40×6	2	70	42	16	58	M16×1,5	18	6	280	100	28	28	28	40	73	42,5	2,4	
	4																	290
40×10	2	95	60	18	M24×2	25	10	290	120	45	45	45	45	45	45	42,5	3,3	
	4																	320

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы, $D_y \times D_x$	Крепление деталей	D	D ₁	d	D ₂	D ₃	D ₄	d ₁ , d ₂	L	l	B	B ₁	B ₂	r		R	Масса изделия с фикс. шпильк., кг, не более
														Норм.	Преп. норм.		
50×6	2	70	42	16	M16×1,5	18	6	6	280	95	45	30		98		42,5	3,2
	4								310	90	50						
50×10	2	95	60	18	M24×2	25	60	10	320	115	45	40		98		42,5	3,5
	4								350	110	50						
50×15	2	105	68	18	M33×2	35	15		320	115	55	40		98		42,5	4,7
	4								350	110	60						
66×6	2	70	42	16	M16×1,5	18	6	6	310	95		30		115		50,0	2,6
	4								340	100	50						
65×10	2	95	60	18	M24×2	25	70	10	350			40		115		65,0	4,0
	4								380	120							
65×15	2	105	68	18	M33×2	35	15		350		60	40		115		50,0	5,4
	4								380								

Продолжение

Размеры в мм

Условие прохода, $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	D ₁	d	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	d ₁ , d ₂	L	l	B	B ₁	B ₂	r		R	Масса линзы с фланцами, кг, не более
															Номин.	Греф. окр.		
80×6	2	70	42	16			M16×1,5	18	6	340	100	50					62,5	3,3
	4									380	105	55						
80×10	2	95	60		120	M24×2	25	90	10	420	120	50		50	140	±0,5	62,5	4,7
	4									420	125	55						
80×15	2	105	68	18					15	380	120	60					62,5	6,1
	4									420	125	65	40					

Пример условного обозначения линзы с двумя отводами с фланцами исполнения 4, D₁ 25 мм и D₂ 6 мм, на условное давление P_y 40 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 12Х18Н10Т:

Линза с двумя отводами 4—25×6—40—12Х18Н10Т—ГОСТ 22809—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5520
3. Срок проверки — 1993 г.
4. ВЗАМЕН ГОСТ 22809—77
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.
7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 г. № 4517