

ПАКЕТЫ ТРЕХКАССЕТНЫХ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ НАЖИМНЫХ  
КОЛЕЦ

Конструкция и размеры

Packets of three — casset press moulds for  
manufacturing the rubber — fabric locking rings.  
Design and dimensions

ГОСТ  
25480—82

ОКП 39 6381 00

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 октября 1982 г. № 3970 срок введения установлен

с 01.01.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пакеты, устанавливаемые в блоки трехкассетных пресс-форм по ГОСТ 24318—80 (вариант 1) и ГОСТ 25109—81 (вариант 2) для изготовления нажимных колец резинотканевых уплотнений по ГОСТ 22704—77.

2. Исполнительные размеры формообразующих полостей пакетов рассчитаны с учетом линейной послевулканизационной усадки формуемого материала от 0 до 2%.

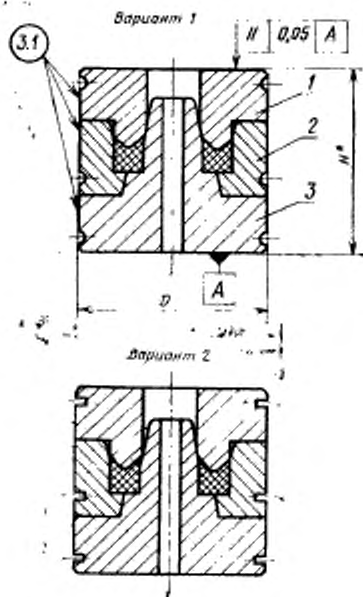
Значение линейной послевулканизационной усадки формуемого материала должно соответствовать указанному в табл. 1.

Таблица 1

Усадки материала %		
Допускаемая		Расчетная
Наим.	Наиб.	
0	0,2	0
0,2	0,7	0,5
0,7	1,2	1,0
1,2	2,0	1,5

Метод экспериментального определения линейной послевулканизационной усадки резиновых смесей указан в справочном приложении 1 к ГОСТ 24513—80.

3. Конструкция и размеры пакетов с вариантами исполнения паза для крепления пакетов в блоке кассетной пресс-формы, должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2.



\* Размер для справок

1—пуансон по табл. 2, 2—обойма по табл. 2;  
3—матрица по табл. 2

Черт. 1

Таблица 2

## Размеры в мм

Обозначение пакета	Примечательность	Обозначение нижнего кода по ГОСТ 2704—77	D (вкл. окла по III)	H	Масса, кг, не более	Пес. 1 Пунсон Код. 1	Пес. 2 Обойма Код. 1	Пес. 3 Метрица Код. 1
1017-3751		КН 10×20			0,527	1017-3751/001	1017-3751/002	1017-3751/003
1017-3752		КН 10×22	38		0,525	1017-3752/001	1017-3752/002	1017-3752/003
1017-3753		КН 12×22			0,526	1017-3753/001	1017-3753/002	1017-3753/003
1017-3754		КН 12×24			0,521	1017-3754/001	1017-3754/002	1017-3754/003
1017-3755		КН 13×25	45		0,730	1017-3755/001	1017-3755/002	1017-3755/003
1017-3756		КН 14×24	38		0,519	1017-3756/001	1017-3756/002	1017-3756/003
1017-3757		КН 14×26			0,706	1017-3757/001	1017-3757/002	1017-3757/003
1017-3758		КН 15×25		60	0,735	1017-3758/001	1017-3758/002	1017-3758/003
1017-3759		КН 16×26			0,728	1017-3759/001	1017-3759/002	1017-3759/003
1017-3761		КН 16×28	45		0,724	1017-3761/001	1017-3761/002	1017-3761/003
1017-3762		КН 16×28			0,733	1017-3762/001	1017-3762/002	1017-3762/003
1017-3763		КН 18×30			0,718	1017-3763/001	1017-3763/002	1017-3763/003
1017-3764		КН 20×30			0,729	1017-3764/001	1017-3764/002	1017-3764/003
1017-3765		КН 20×32	53		1,007	1017-3765/001	1017-3765/002	1017-3765/003
1017-3766		КН 20×35			1,003	1017-3766/001	1017-3766/002	1017-3766/003
1017-3767		КН 20×40	60		1,290	1017-3767/001	1017-3767/002	1017-3767/003

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение пакета	Применяемость	Обозначение вязального коврика по ГОСТ 22704-77	D (пред. откл. по d11)	H	Масса, кг, не более	Обозначение		
						Поз. 1 Пункт Кол. 1	Поз. 2 Объем Кол. 1	Поз. 3 Матрица Кол. 1
1017-3768		КН 21×36	53		1,019	1017-3768/001	1017-3768/002	1017-3768/003
1017-3769		КН 22×32			1,005	1017-3769/001	1017-3769/002	1017-3769/003
1017-3771		КН 22×42	60		1,280	1017-3771/001	1017-3771/002	1017-3771/003
1017-3772		КН 25×37	53		0,938	1017-3772/001	1017-3772/002	1017-3772/003
1017-3773		КН 25×40	60		1,253	1017-3773/001	1017-3773/002	1017-3773/003
1017-3774		КН 25×45			1,285	1017-3774/001	1017-3774/002	1017-3774/003
1017-3775		КН 28×36	53		0,984	1017-3775/001	1017-3775/002	1017-3775/003
1017-3776		КН 28×40	60		1,021	1017-3776/001	1017-3776/002	1017-3776/003
1017-3777		КН 28×48	63	60	1,354	1017-3777/001	1017-3777/002	1017-3777/003
1017-3778		КН 30×45	60		1,222	1017-3778/001	1017-3778/002	1017-3778/003
1017-3779		КН 30×50	63		1,312	1017-3779/001	1017-3779/002	1017-3779/003
1017-3781		КН 32×44	60		1,214	1017-3781/001	1017-3781/002	1017-3781/003
1017-3782		КН 32×52	71		1,511	1017-3782/001	1017-3782/002	1017-3782/003
1017-3783		КН 33×45	60		1,204	1017-3783/001	1017-3783/002	1017-3783/003
1017-3784		КН 35×55	71		1,680	1017-3784/001	1017-3784/002	1017-3784/003
1017-3785		КН 36×48	63		1,244	1017-3785/001	1017-3785/002	1017-3785/003

Продолжение табл. 2

## Размеры в мм

Обозначение пакета	Применяемость	Обозначение назывного кода по ГОСТ 22704-77	D (прод. откл. по 411)	H	Масса, кг, не более	Пос. 1 Пункт Код. 1	Пос. 2 Обойма Код. 1	Пос. 3 Матрица Код. 1
1017-3786		КН 36×56	71		1,742	1017-3786/001	1017-3786/002	1017-3786/003
1017-3787		КН 38×50	63		1,237	1017-3787/001	1017-3787/002	1017-3787/003
1017-3788		КН 40×52	71		1,615	1017-3788/001	1017-3788/002	1017-3788/003
1017-3789		КН 40×60	75		1,761	1017-3789/001	1017-3789/002	1017-3789/003
1017-3791		КН 41×56	71		1,606	1017-3791/001	1017-3791/002	1017-3791/003
1017-3792		КН 43×63	85		2,408	1017-3792/001	1017-3792/002	1017-3792/003
1017-3793		КН 45×60	75		1,735	1017-3793/001	1017-3793/002	1017-3793/003
1017-3794		КН 45×65			2,262	1017-3794/001	1017-3794/002	1017-3794/003
1017-3795		КН 48×63		60	2,310	1017-3795/001	1017-3795/002	1017-3795/003
1017-3796		КН 50×65	85		2,218	1017-3796/001	1017-3796/002	1017-3796/003
1017-3797		КН 50×70			2,210	1017-3797/001	1017-3797/002	1017-3797/003
1017-3798		КН 55×70			2,161	1017-3798/001	1017-3798/002	1017-3798/003
1017-3799		КН 55×75			2,126	1017-3799/001	1017-3799/002	1017-3799/003
1017-3801		КН 56×71	95		2,748	1017-3801/001	1017-3801/002	1017-3801/003
1017-3802		КН 56×76			2,741	1017-3802/001	1017-3802/002	1017-3802/003
1017-3803		КН 60×80			2,596	1017-3803/001	1017-3803/002	1017-3803/003

Продолжение табл. 2

## Размеры в мм

Обозначение пакета	Применимость	Обозначение калки по ГОСТ 2204-77	D (рек. откл. по d11)	H	Масса, кг, не более	Площ. Пупков Код. 1	Площ. Обойки Код. 1	Площ. Матрица Код. 1
1017-3804		KH 60×65	105	70	3,329	1017-3804/001	1017-3804/002	1017-3804/003
1017-3805		KH 63×78	95		2,545	1017-3805/001	1017-3805/002	1017-3805/003
1017-3806		KH 63×83	105	60	3,319	1017-3806/001	1017-3806/002	1017-3806/003
1017-3807		KH 65×80	95		3,442	1017-3807/001	1017-3807/002	1017-3807/003
1017-3808		KH 65×90	105	70	3,251	1017-3808/001	1017-3808/002	1017-3808/003
1017-3809		KH 70×85		60	2,964	1017-3809/001	1017-3809/002	1017-3809/003
1017-3811		KH 70×95	125	70	4,751	1017-3811/001	1017-3811/002	1017-3811/003
1017-3812		KH 75×90	105	60	2,825	1017-3812/001	1017-3812/002	1017-3812/003
1017-3813		KH 75×100		70	4,593	1017-3813/001	1017-3813/002	1017-3813/003
1017-3814		KH 80×95		60	4,249	1017-3814/001	1017-3814/002	1017-3814/003
1017-3815		KH 80×105	125	70	4,357	1017-3815/001	1017-3815/002	1017-3815/003
1017-3816		KH 85×100		60	3,972	1017-3816/001	1017-3816/002	1017-3816/003
1017-3817		KH 85×110	135	70	5,002	1017-3817/001	1017-3817/002	1017-3817/003
1017-3818		KH 90×105	125	60	3,718	1017-3818/001	1017-3818/002	1017-3818/003
1017-3819		KH 90×115	170	70	8,504	1017-3819/001	1017-3819/002	1017-3819/003
1017-3821		KH 95×110	135	60	4,417	1017-3821/001	1017-3821/002	1017-3821/003

Продолжение табл. 2

Размеры в мм									
Обозначение пакета	Применяемость	Обозначение заводского кода по ГОСТ 2704-77	D (вред. откл. по D11)	H	Масса, кг, не более	Пос. 1 Пулкисон Код. 1	Пос. 2 Обойма Код. 1	Пос. 3 Матрица Код. 1	Облавакисе
1017-3822		KH 95X120		70	8,513	1017-3822/001	1017-3822/002	1017-3822/003	
1017-3823		KH 100X115		60	8,544	1017-3823/001	1017-3823/002	1017-3823/003	
1017-3824		KH 100X125		70	8,271	1017-3824/001	1017-3824/002	1017-3824/003	
1017-3825		KH 105X135	170		9,861	1017-3825/001	1017-3825/002	1017-3825/003	
1017-3826		KH 110X125		60	8,007	1017-3826/001	1017-3826/002	1017-3826/003	
1017-3827		KH 110X140		70	9,466	1017-3827/001	1017-3827/002	1017-3827/003	
1017-3828		KH 120X150			9,524	1017-3828/001	1017-3828/002	1017-3828/003	
1017-3829		KH 125X140		60	7,381	1017-3829/001	1017-3829/002	1017-3829/003	
1017-3831		KH 125X155			10,642	1017-3831/001	1017-3831/002	1017-3831/003	
1017-3832		KH 130X160	180	70	10,718	1017-3832/001	1017-3832/002	1017-3832/003	

Пример условного обозначения пакета для изготовления нажимного кольца КН10×120 при расчетном значении усадки формуемого материала 0,5%.

*Пакет 1017-3751—0,5 ГОСТ 25480—82*

3.1. Маркировать:

На обойме — обозначение пакета, расчетное значение усадки формуемого материала, порядковый номер пакета (при индивидуальной сборке), обозначение настоящего стандарта, товарный знак предприятия-изготовителя и обозначение нажимного кольца по ГОСТ 22704—77;

на пуансоне и матрице — обозначение пакета, расчетное значение усадки формуемого материала, порядковый номер пакета и обозначение нажимного кольца по ГОСТ 22704—77 (при необходимости).

Шрифт маркировки — 5-Пр3 по ГОСТ 26.020—80. Допускается маркировать шрифтом 3-Пр3.

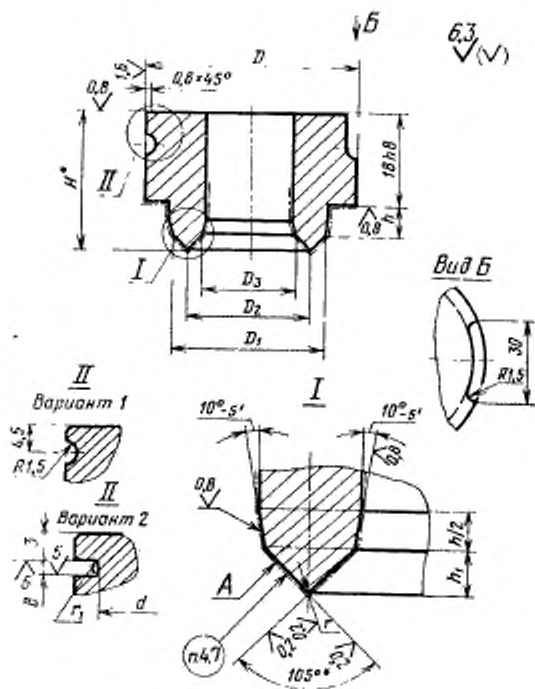
3.2. Технические требования — по ГОСТ 14901—79.

3.3. Примеры крепления пакетов в блоках кассетных пресс-форм и расчет размеров формообразующих полостей пакетов указаны в справочных приложениях к ГОСТ 25481—82.

4. Конструкция и размеры пуансона должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.

Размеры  $d$ ,  $B$ ,  $r_1$  должны соответствовать указанным в табл. 4.





Черт. 2

\* Размеры для справок.

Таблица 3

Обозначение пуассона	D (пред. откл. по d11)	D <sub>1</sub>					D <sub>2</sub>					Пред. откл.	
		при расчетном значении усалки, %											
		Пред. откл. по D <sub>1</sub>					Номин.						
0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5		
1017-3751/001	38	19,7	19,8	19,9	20,0	15,0	15,1	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	±0,018
1017-3752/001		21,7	21,8	21,9	22,0	16,0	16,1	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	
1017-3753/001		23,7	23,8	23,9	24,1	17,0	17,1	17,2	17,3	17,2	17,2	17,3	
1017-3754/001	45	24,7	24,8	25,0	25,1	18,0	18,1	18,2	18,3	18,2	18,2	18,3	
1017-3755/001		23,7	23,8	23,9	24,1	19,0	19,1	19,2	19,3	19,2	19,2	19,3	
1017-3756/001		25,7	25,8	26,0	26,1	20,0	20,1	20,2	20,3	20,2	20,2	20,3	
1017-3757/001	45	24,7	24,8	25,0	25,1	21,0	21,1	21,2	21,3	21,2	21,2	21,3	±0,021
1017-3758/001		25,7	25,8	26,0	26,1	22,0	22,1	22,2	22,3	22,2	22,2	22,3	
1017-3759/001		27,7	27,8	28,0	28,1	23,0	23,1	23,2	23,3	23,2	23,2	23,3	
1017-3761/001	53	29,7	29,9	30,0	30,1	24,0	24,1	24,2	24,4	24,2	24,2	24,4	
1017-3762/001		31,7	31,9	32,0	32,2	25,0	25,1	25,3	25,4	25,3	25,3	25,4	
1017-3763/001		34,7	34,9	35,1	35,2	26,0	26,1	26,3	26,4	26,3	26,3	26,4	
1017-3764/001	53	34,7	34,9	35,1	35,2	27,5	27,6	27,8	27,9	27,8	27,8	27,9	
1017-3765/001													
1017-3766/001													

Продолжение табл. 3

## Размеры я им

Ссылка на наименование	D <sub>н</sub>				N	k (пред. откл. ±0,02)	h <sub>н</sub> (пред. откл. +0,1)	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг. не более
	при расчетном значении угла, %								
	0	0,5	1,0	1,5					
	Предел откл. по Н7								
1017-3751/001	10,3	10,4	10,4	10,5	26,1		1,6	0,50	0,164
1017-3752/001					26,5		2,0	0,60	0,168
1017-3753/001	12,3	12,4	12,4	12,5	26,1		1,6	0,50	0,161
1017-3754/001					26,5		2,0	0,60	0,165
1017-3755/001	13,3	13,4	13,4	13,5					0,223
1017-3756/001	14,3	14,4	14,4	14,5	26,1		1,6	0,50	0,156
1017-3757/001					26,5		2,0	0,60	0,200
1017-3758/001	15,3	15,4	15,5	15,5	26,1	6	1,6	0,50	0,221
1017-3759/001					26,5		2,0	0,60	0,214
1017-3761/001	16,3	16,4	16,5	16,5					0,217
1017-3762/001	18,3	18,4	18,5	18,6	26,1		1,6	0,50	0,217
1017-3763/001					26,5		2,0	0,60	0,211
1017-3764/001					26,1		1,6	0,50	0,211
1017-3765/001	20,3	20,4	20,5	20,6	26,5		2,0	0,60	0,225
1017-3766/001					27,0		2,4	0,75	0,232

Обозначение пуансона	D (пред. откл. по д11)	Размеры в мм						Предел откл.			
		D <sub>1</sub>		D <sub>2</sub>							
		при расчетном значении усилия, %									
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	Номинал.	Предел откл.
		Предел откл. по h6									
1017-3767/001	60	39,7	39,9	40,1	40,3	30,0	30,2	30,3	30,5		±0,021
1017-3768/001	53	35,7	35,9	36,1	36,2	28,5	28,6	28,8	28,9		
1017-3769/001		31,7	31,9	32,0	32,2	27,0	27,1	27,3	27,4		
1017-3771/001	60	41,7	41,9	42,1	42,3	32,0	32,2	32,3	32,5		±0,025
1017-3772/001	53	36,7	36,9	37,1	37,3	31,0	31,2	31,3	31,5		±0,021
1017-3773/001	60	39,7	39,9	40,1	40,3	32,5	32,7	32,8	33,0		
1017-3774/001		44,7	44,9	45,2	45,4	35,0	35,2	35,4	35,5		±0,025
1017-3775/001	53	35,7	35,9	36,1	36,2	31,0	31,2	31,3	31,5		±0,021
1017-3776/001	60	39,7	39,9	40,1	40,3	34,0	34,2	34,3	34,5		
1017-3777/001	63	47,7	47,9	48,2	48,4	38,0	38,2	38,4	38,6		
1017-3778/001	60	44,5	44,7	45,0	45,2	37,5	37,7	37,9	38,1		
1017-3779/001	63	49,5	49,8	50,0	50,2	40,0	40,2	40,4	40,6		±0,025
1017-3781/001	60	43,5	43,7	43,9	44,2	38,0	38,2	38,4	38,6		
1017-3782/001	71	51,5	51,8	52,0	52,3	42,0	42,2	42,4	42,6		
1017-3783/001	60	44,5	44,7	45,0	45,2	39,0	39,2	39,4	39,6		

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение пуансона	$D_1$				H	h (пред. откл. $\pm 0,02$ )	$h_2$ (пред. откл. $+0,1$ )	Г (пред. откл. $\pm 0,1$ )	Масса, кг. не более
	при расчетном значении усушки, %								
	0	0,5	1,0	1,5					
	Пред. откл. по Н7								
1017-3767/001	20,3	20,4	20,5	20,6	27,9		3,4	1,00	0,410
1017-3768/001	21,3	21,4	21,5	21,6	27,0		2,5	0,75	0,300
1017-3769/001	22,3	22,4	22,5	22,6	26,1		1,6	0,50	0,283
1017-3771/001					27,9		3,4	1,00	0,410
1017-3772/001					26,5		2,0	0,60	0,278
1017-3773/001	25,3	25,4	25,6	25,7	26,9		2,4	0,75	0,379
1017-3774/001					27,9		3,4	1,00	0,414
1017-3775/001	26,3	26,4	26,6	26,7	26,1		1,6	0,50	0,266
1017-3776/001	28,3	28,4	28,6	28,7	26,5	6	2,0	0,60	0,345
1017-3777/001					27,9		3,4	1,00	0,47
1017-3778/001	30,5	30,7	30,8	31,0	26,9		2,4	0,75	0,342
1017-3779/001					27,9		3,4	1,00	0,429
1017-3781/001					26,4		1,9	0,60	0,311
1017-3782/001	32,5	32,7	32,8	33,0	27,9		3,4	1,00	0,528
1017-3783/001	33,5	33,7	33,8	34,0	26,4		1,9	0,60	0,305

## Размеры в мм

Обозначение пуансона	D (прил. откл. по 011)	D <sub>1</sub>						D <sub>2</sub>						Прек. откл.
		при расчетном значении усадки, %												
		Прек. откл. по 06						Номи.						
0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	±0,025		
1017-3784/001	71	54,5	54,8	55,3	45,0	45,2	45,5	45,7	45,5	45,7	45,7	45,7	45,7	45,7
1017-3785/001	63	47,5	47,7	48,0	48,2	42,0	42,2	42,4	42,2	42,4	42,4	42,6	42,6	42,6
1017-3786/001	71	55,5	55,8	56,1	56,3	46,0	46,2	46,5	46,2	46,5	46,5	46,7	46,7	46,7
1017-3787/001	63	49,5	49,8	50,0	50,2	44,0	44,2	44,4	44,2	44,4	44,4	44,7	44,7	44,7
1017-3788/001	71	51,5	51,8	52,0	52,3	46,0	46,2	46,5	46,2	46,5	46,5	46,7	46,7	46,7
1017-3789/001	75	59,5	59,8	60,1	60,4	50,0	50,3	50,5	50,3	50,5	50,5	50,8	50,8	50,8
1017-3791/001	71	55,5	55,8	56,1	56,3	48,5	48,7	49,0	48,7	49,0	49,0	49,2	49,2	49,2
1017-3792/001	85	62,5	62,8	63,1	63,4	53,0	53,3	53,5	53,3	53,5	53,5	53,8	53,8	53,8
1017-3793/001	75	59,5	59,8	60,1	60,4	52,5	52,8	53,0	52,8	53,0	53,0	53,3	53,3	53,3
1017-3794/001		64,5	64,8	65,2	65,0	55,0	55,3	55,6	55,3	55,6	55,6	55,8	55,8	55,8
1017-3795/001		62,5	62,8	63,1	63,4	55,5	55,8	56,1	55,8	56,1	56,1	56,3	56,3	56,3
1017-3796/001	85	64,5	64,8	65,1	65,5	57,5	57,8	58,1	57,8	58,1	58,1	58,4	58,4	58,4
1017-3797/001		69,5	69,9	70,2	70,5	60,0	60,3	60,6	60,3	60,6	60,6	60,9	60,9	60,9
1017-3798/001		74,5	74,9	75,3	75,6	62,5	62,8	63,1	62,8	63,1	63,1	63,4	63,4	63,4
1017-3799/001	95	70,3	70,7	71,0	71,4	63,5	63,8	64,1	63,5	63,8	63,8	64,1	64,1	64,1
1017-3801/001														

Продолжение табл. 3

Обозначение пушпона	D <sub>3</sub>				H	h (пред. откл. ±0,02)	R <sub>1</sub> (пред. откл. +0,1)	r (пред. откл. ±0,1)	Масса, кг, не более
	при расчетном значении усложн. %								
	0	0,5	1,0	1,5					
	Пред. откл. по H7								
1017-3784/001	35,5	35,7	35,9	36,0	27,9		3,4	1,00	0,500
1017-3785/001	36,5	36,7	36,9	37,0	26,4		1,9	0,60	0,338
1017-3786/001					27,9		3,4	1,00	0,507
1017-3787/001	38,5	38,7	38,9	39,1	26,4		1,9	0,60	0,320
1017-3788/001	40,5	40,7	40,9	41,1					0,414
1017-3789/001					27,9		3,4	1,00	0,550
1017-3791/001	41,5	41,7	41,9	42,1	26,9		2,4	0,75	0,431
1017-3792/001	43,5	43,7	43,9	44,2	27,9		3,4	1,00	0,11
1017-3793/001	45,5	45,7	46,0	46,2	26,9	6	2,4	0,75	0,468
1017-3794/001					27,9		3,4	1,00	0,696
1017-3795/001	48,5	48,7	49,0	49,2	26,9		2,4	0,75	0,621
1017-3796/001	50,5	50,8	51,0	51,3	27,9		3,4	1,00	0,598
1017-3797/001					26,9		2,4	0,75	0,652
1017-3798/001	55,5	55,8	56,1	56,3	26,9		2,4	0,75	0,579
1017-3799/001					27,9		3,4	1,00	0,800
1017-3801/001	56,7	57,0	57,3	57,6	26,9		2,4	0,75	0,741

Обозначение пушки	D (пред. откл. по d11)	Размер в мм						D <sub>2</sub>	Пред. откл.		
		D <sub>1</sub>		при расчетном значении уклона, %							
		Пред. откл. по d6		Номинал.							
0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5				
1017-3802/001	95	75,3	75,7	76,1	76,4	66,0	66,3	66,7	67,0	±0,030	
1017-3803/001		79,3	79,7	80,1	80,5	70,0	70,4	70,7	71,0		
1017-3804/001	105	84,3	84,7	85,2	85,6	72,5	72,9	73,2	73,6		
1017-3805/001	95	77,3	77,7	78,1	78,5	70,5	70,9	71,2	71,6		
1017-3806/001	105	82,3	82,7	83,1	83,5	73,0	73,4	73,7	74,1		
1017-3807/001	95	79,3	79,7	80,1	80,5	72,5	72,9	73,2	73,6		
1017-3808/001	105	89,3	89,8	90,2	90,6	77,5	77,9	78,3	78,7		
1017-3809/001		84,3	84,7	85,2	85,6						
1017-3811/001	125	94,3	94,8	95,3	95,7	82,5	82,9	83,3	83,7		±0,035
1017-3812/001	105	89,3	89,8	90,2	90,6						
1017-3813/001		99,3	99,8	100,3	100,8						
1017-3814/001	125	94,3	94,8	95,3	95,7	87,5	87,9	88,4	88,8		
1017-3815/001		104,3	104,8	105,4	105,9						
1017-3816/001		99,3	99,8	100,3	100,8	92,5	93,0	93,4	93,9		
1017-3817/001	135	109,3	109,8	110,4	110,9	97,5	98,0	98,5	99,0		



Продолжение табл. 3

## Размеры в мм

Обозначение пунктона	$D_s$				$H$	$K$ (сред. откл. $\pm 0,02$ )	$K_s$ (сред. откл. $\pm 0,1$ )	$r$ (сред. откл. $\pm 0,1$ )	Масса, кг, не более
	при расчетном значении усилия, %								
	0	0,5	1,0	1,5					
	Прем. откл. по Н7								
1017-3802/001	56,7	57,0	57,3	57,6	27,8	6	3,3	1,00	0,791
1017-3803/001	60,7	61,0	61,3	61,6	28,7	10	4,2	1,25	0,749
1017-3804/001									1,048
1017-3805/001	63,7	64,0	64,3	64,7	26,9	6	2,4	0,75	0,700
1017-3806/001					27,8	6	3,3	1,00	0,936
1017-3807/001					26,9	6	2,4	0,75	0,626
1017-3808/001	65,7	66,0	66,4	66,7	32,7	10	4,2	1,25	1,077
1017-3809/001					26,9	6	2,4	0,75	0,761
1017-3811/001	70,7	71,1	71,4	71,8	32,7	10	4,2	1,25	1,514
1017-3812/001					26,9	6	2,4	0,75	0,756
1017-3813/001	75,7	76,1	76,5	76,8	32,7	10	4,2	1,25	1,519
1017-3814/001					26,9	6	2,4	0,75	1,115
1017-3815/001	80,7	81,1	81,5	81,9	32,7	10	4,2	1,25	1,427
1017-3816/001					26,9	6	2,4	0,75	1,024
1017-3817/001	85,7	86,1	86,6	87,0	32,7	10	4,2	1,25	1,601

Продолжение табл. 3

Обозначение бульона	Размеры в мм										Прел. откл.
	$D_1$					$D_2$					
	при расчетном значении усушки, %										
$D$ (пред. откл. по д11)	0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	Номинал.		
	Прел. откл. по $D_6$										
1017-3818/001	125	104,3	104,8	105,4	105,9	97,5	98,0	98,5	99,0	$\pm 0,035$	
1017-3819/001	170	114,3	114,9	115,5	116,0	102,5	103,0	103,5	104,0		
1017-3821/001	135	109,2	109,9	110,4	110,8	107,5	108,0	108,6	109,1		
1017-3822/001		119,2	119,8	120,4	121,0	112,5	113,1	113,6	114,2		
1017-3823/001		114,2	114,8	115,4	115,9	120,0	120,6	121,2	121,8		
1017-3824/001	170	124,2	124,8	125,5	126,1	117,5	118,1	118,7	119,3		
1017-3825/001		134,2	134,9	135,6	136,2	125,0	125,6	126,3	126,9		
1017-3826/001		124,2	124,8	124,5	126,1	135,0	135,7	136,4	137,0		
1017-3827/001		139,2	139,9	140,6	141,3	140,0	140,7	141,4	142,1		
1017-3828/001		149,2	149,9	150,7	151,4	145,0	145,7	146,5	147,9		
1017-3829/001		139,2	139,9	140,6	141,3	132,5	133,2	133,8	134,5		
1017-3831/001	180	154,2	155,0	155,8	156,5	140,0	140,7	141,4	142,1		
1017-3832/001		159,2	160,0	160,8	161,6	145,0	145,7	146,5	147,9		

Продолжение табл. 3

Обозначение пучка	Размеры в мм				H	A (пред. откл. $\pm 0,02$ )	K <sub>1</sub> (пред. откл. $\pm 0,1$ )	r (пред. откл. $\pm 0,1$ )	Масса, кг, не более
	D <sub>2</sub>								
	при расчетном значении усушки, %								
	0	0,5	1,0	1,5					
	Предел откл. по Н7								
1017-3818/001	90,7	91,2	91,6	92,1	26,9	6	2,4	0,75	0,937
1017-3819/001					32,7	10	4,2	1,25	2,732
1017-3821/001	95,8	96,3	96,8	97,2	28,9	8	2,4	0,75	1,160
1017-3822/001					32,6	10	4,1	1,25	2,636
1017-3823/001	100,8	101,3	101,8	102,3	28,8	8	2,3	0,75	2,236
1017-3824/001					32,6	10	4,1	1,25	2,544
1017-3825/001	105,8	106,3	106,9	107,4	33,5		5,0	1,50	2,624
1017-3826/001	110,8	111,4	111,9	112,5	28,8	8	2,3	0,75	2,034
1017-3827/001					33,5	10	5,0	1,50	2,532
1017-3828/001	120,8	121,4	122,0	122,6	28,8	8	2,3	0,75	2,339
1017-3829/001	125,8	126,4	127,1	127,7	33,5		5,0	1,50	1,665
1017-3831/001	130,8	131,5	132,1	132,8	28,8	8	2,3	0,75	2,559
1017-3832/001					33,5	10	5,0	1,50	2,495

мм			
$D$	$d$	$B$ (пред. откл. по Н13)	$r_1$ , не более
38	33	1,4	0,1
45	39	1,9	0,2
53	45		
60	53		
63	55		
71	63		
75	68		
85	77	2,2	0,3
95	87		
105	96	2,8	
125	115		
135	123		
170	158	3,4	
180	166		

Пример условного обозначения пуансона для изготовления нажимного кольца КН 10×20, при расчетном значении усадки формуемого материала 0,5%:

*Пуансон 1017-3751/001—0,5 ГОСТ 25480—82*

4.1. Для нажимных колец с внутренним диаметром более 26 мм и шириной профиля более 5 мм на поверхности  $A$  гравировать в зеркальном изображении размеры  $D$  и  $d$  по ГОСТ 22704—77 и товарный знак предприятия-изготовителя. Шрифт — по ГОСТ 26.020—80:

2-Пр3 — для колец шириной профиля 6 и 7,5 мм;

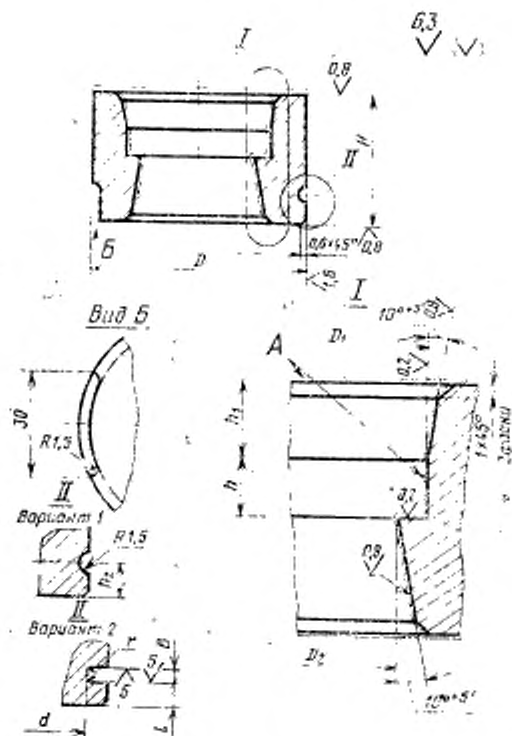
3-Пр3 — для колец шириной профиля 10 и 12,5 мм;

4-Пр3 — для колец шириной профиля 15 мм.

Глубина гравировки 0,3 мм для шрифта 2-Пр3, для остальных шрифтов — 0,5 мм.

5. Конструкция и размеры обоймы должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 5.

Размеры  $d$ ,  $B$ ,  $r$ ,  $l$ ,  $h_2$  должны соответствовать указанным в табл. 6.



Черт. 3

Таблица 5

## Размеры в мм

Обозначение оболочек	D (прод. откл. по d11)	D <sub>2</sub> при расчетном значении усилий, %						H Прод. откл. по H	A <sub>2</sub> (прод. откл. по A <sub>2</sub> ±0,02)	Масса, кг. не более	
		D <sub>3</sub>									
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5				1,0
		Прод. откл. по H7									
1017-3751/002		19,7	19,8	19,9	20,0	15,0	15,1	15,2	15,2	5,8	0,170
1017-3752/002	38	21,7	21,8	21,9	22,0	16,0	16,1	16,2	16,2	10,2	0,161
1017-3753/002						17,0	17,1	17,2	17,3	6,2	0,160
1017-3754/002		23,7	23,8	23,9	24,1	18,0	18,1	18,2	18,3	7,7	0,148
1017-3755/002	45	24,7	24,8	25,0	25,1	19,0	19,1	19,2	19,3	10,2	0,229
1017-3756/002	38	23,7	23,8	23,9	24,1					5,8	0,147
1017-3757/002		25,7	25,8	26,0	26,1	20,0	20,1	20,2	20,3	6,2	0,222
1017-3758/002		24,7	24,8	25,0	25,1					10,2	0,227
1017-3759/002		25,7	25,8	26,0	26,1	21,0	21,1	21,2	21,3	7,6	0,220
1017-3761/002	45	27,7	27,8	28,0	28,1	22,0	22,1	22,2	22,3	10,2	0,208
1017-3762/002						23,0	23,1	23,2	23,3	6,1	0,206
1017-3763/002		29,7	29,9	30,0	30,1	24,0	24,1	24,2	24,4	10,2	0,192
1017-3764/002						25,0	25,1	25,3	25,4	6,1	0,191
1017-3765/002	53	31,7	31,9	32,0	32,2	26,0	26,1	26,3	26,4	10,2	0,292
1017-3766/002		34,7	34,9	35,1	35,2	27,5	27,6	27,8	27,9	6,1	0,267

Продолжение табл. 6

## Размеры в мм

Обозначение обойки	D (преж. откл. по d11)	D <sub>1</sub>						D <sub>2</sub>						H	h  Прож. откл. по h8	h <sub>1</sub> (преж. откл. ±0,02)	Масса, кг, не более
		при расчетном значении уклона, %															
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5				
		Прож. откл. по H7															
1017-3767/002	60	39,7	39,9	40,1	40,3	30,0	30,2	30,3	30,5	28,8	28,9	28,9	28,9	28,9	10,2	0,339	
1017-3768/002	53	35,7	35,9	36,1	36,2	28,5	28,6	28,8	28,9	27,1	27,3	27,4	27,4	7,7	0,262		
1017-3769/002		31,7	31,9	32,0	32,2	27,0	27,1	27,3	27,4	32,2	32,3	32,5	32,5	5,8	0,290		
1017-3771/002	60	41,7	41,9	42,1	42,3	32,0	32,2	32,3	32,5	31,2	31,3	31,5	31,5	10,2	0,317		
1017-3772/002	53	36,7	36,9	37,1	37,3	31,0	31,2	31,3	31,5	32,7	32,8	33,0	33,0	6,2	0,200		
1017-3773/002	60	39,7	39,9	40,1	40,3	32,5	32,7	32,8	33,0	35,2	35,4	35,5	35,5	7,7	0,302		
1017-3774/002		44,7	44,9	45,2	45,4	35,0	35,2	35,4	35,5	31,2	31,3	31,5	31,5	10,2	0,283		
1017-3775/002	53	35,7	35,9	36,1	36,2	31,0	31,2	31,3	31,5	34,2	34,3	34,5	34,5	5,8	0,253		
1017-3776/002	60	39,7	39,9	40,1	40,3	34,0	34,2	34,3	34,5	38,2	38,4	38,6	38,6	6,2	0,332		
1017-3777/002	63	47,7	47,9	48,2	48,4	38,0	38,2	38,4	38,6	37,5	37,7	37,9	38,1	10,2	0,300		
1017-3778/002	60	44,5	44,7	45,0	45,2	40,0	40,2	40,4	40,6	42,2	42,4	42,6	42,6	7,6	0,277		
1017-3779/002	63	49,5	49,8	50,0	50,2	44,2	44,4	44,6	44,8	42,0	42,2	42,4	42,6	10,2	0,219		
1017-3781/002	60	43,5	43,7	43,9	44,2	38,0	38,2	38,4	38,6	45,2	45,4	45,6	45,6	6,1	0,286		
1017-3782/002	71	51,5	51,8	52,0	52,3	42,0	42,2	42,4	42,6	39,0	39,2	39,4	39,6	10,2	0,171		
1017-3783/002	60	44,5	44,7	45,0	45,2	39,0	39,2	39,4	39,6					6,1	0,268		

Размеры в мм

Обозначение обойки	D (пред. откл. по d1)	D <sub>2</sub>						D <sub>3</sub>	H	h	h <sub>1</sub> (пред. откл. ±0,02)	Масса, кг, не более
		при расчетном значении усадки, %										
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5					
		Пред. откл. по H7										
1017-3784/002	71	54,5	54,8	55,1	55,3	45,0	45,2	45,5	45,7	10,2		0,351
1017-3785/002	63	47,5	47,7	48,0	48,2	42,0	42,2	42,4	42,6	6,1		0,229
1017-3786/002	71	55,5	55,8	56,1	56,3	46,0	46,2	46,5	46,7	10,2		0,400
1017-3787/002	63	49,5	49,8	50,0	50,2	44,0	44,2	44,4	44,7	6,1		0,208
1017-3788/002	71	51,5	51,8	52,0	52,3	46,0	46,2	46,5	46,7			0,293
1017-3789/002	75	59,5	59,8	60,1	60,4	50,0	50,3	50,5	50,8	10,2		0,357
1017-3791/002	71	55,5	55,8	56,1	56,3	48,5	48,7	49,0	49,2	7,6		0,328
1017-3792/002	85	62,5	62,8	63,1	63,4	53,0	53,3	53,5	53,8	24	6	0,537
1017-3793/002	75	59,5	59,8	60,1	60,4	52,5	52,8	53,0	53,3	10,2		0,350
1017-3794/002		64,5	64,8	65,2	65,0	55,0	55,3	55,6	55,8	10,2		0,500
1017-3795/002		62,5	62,8	63,1	63,4	55,5	55,8	56,1	56,3	7,6		0,534
1017-3796/002	85	64,5	64,8	65,1	65,5	57,5	57,8	58,1	58,4			0,499
1017-3797/002		69,5	69,9	70,2	70,5	60,0	60,3	60,6	60,9	10,2		0,405
1017-3798/002						62,5	62,8	63,1	63,4	7,6		0,465



Продолжение табл. 5

## Размеры в мм

Обозначение объемы	D (пред. откл. по d11)	D <sub>1</sub>						D <sub>2</sub>						H	h Предел откл. по h8	h <sub>2</sub> (пред. откл. ±0,02)	Масса, кг. не более
		при расчетном значении условия, %						Предел откл. по H7									
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5				
1017-3799/002		74,5	74,9	75,3	75,6	65,0	65,3	65,7	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	24	10,2		0,569
1017-3801/002	95	70,3	70,7	71,0	71,4	63,5	63,8	64,1	64,4	63,5	63,8	64,1	64,4	24	7,6	6	0,649
1017-3802/002		75,3	75,7	76,1	76,4	66,0	66,3	66,7	67,0	66,0	66,3	66,7	67,0		10,1		0,548
1017-3803/002		79,3	79,7	80,1	80,5	70,0	70,4	70,7	71,0	70,0	70,4	70,7	71,0				0,459
1017-3804/002	105	84,3	84,7	85,2	85,6	72,5	72,9	73,2	73,6	72,5	72,9	73,2	73,6	34	12,6	10	0,639
1017-3805/002	95	77,3	77,7	78,1	78,5	70,5	70,9	71,2	71,6	70,5	70,9	71,2	71,6		7,6		0,525
1017-3806/002	105	82,3	82,7	83,1	83,5	73,0	73,4	73,7	74,1	73,0	73,4	73,7	74,1	24	10,1	6	0,676
1017-3807/002	95	79,3	79,7	80,1	80,5	72,5	72,9	73,2	73,6	72,5	72,9	73,2	73,6		7,6		0,456
1017-3808/002	105	89,3	89,8	90,2	90,6	77,5	77,9	78,3	78,7	77,5	77,9	78,3	78,7	34	12,6	10	0,507
1017-3809/002		84,3	84,7	85,2	85,6									24	7,6	6	0,633
1017-3811/002	125	94,3	94,8	95,3	95,7									34	12,6	10	1,055
1017-3812/002	105	89,3	89,8	90,2	90,6	82,5	82,9	83,3	83,7	82,5	82,9	83,3	83,7	24	7,6	6	0,497
1017-3813/002		99,3	99,8	100,2	100,8	87,5	87,9	88,4	88,8	87,5	87,9	88,4	88,8	34	12,6	10	0,895
1017-3814/002		94,3	94,8	95,3	95,7									24	7,6	6	1,045
1017-3815/002	125	104,3	104,8	105,4	105,9									34	12,6	10	0,750
1017-3816/002		99,3	99,8	100,2	100,8	92,5	93,0	93,4	93,9	92,5	93,0	93,4	93,9	24	7,6	6	0,877

Продолжение табл. 5

## Размеры в мм

Обозначение обоймы	D (сред. откл. по d11)	D <sub>2</sub>						H	h Преж. откл. по ИВ	h <sub>1</sub> (сред. откл. ±0,02)	Масса, кг, не более		
		при расчетном значении угла, %											
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5					1,0	1,5
1017-3817/002	125	109,3	109,9	110,4	110,9	97,5	98,0	98,5	99,0	34	12,6	10	0,976
1017-3818/002	170	104,3	104,8	105,4	105,9					24	7,6	6	0,756
1017-3819/002	135	114,3	114,9	115,5	116,0	102,5	103,0	103,5	104,0	34	12,6	10	2,343
1017-3821/002		109,2	109,9	110,4	110,8					24	7,6	8	0,882
1017-3822/002		119,2	119,8	120,4	121,0	107,5	108,0	108,6	109,1	34	12,5	10	2,212
1017-3823/002		114,2	114,8	115,4	115,9					24	7,5	8	2,462
1017-3824/002		124,2	124,8	125,5	126,1	112,5	113,1	113,6	114,2	34	12,5	10	2,034
1017-3825/002	170	134,2	134,9	135,6	136,2	120,0	120,6	121,2	121,8	34	15,4	10	2,430
1017-3826/002		124,2	124,8	124,5	126,1	117,5	118,1	118,7	119,3	24	7,5	8	1,945
1017-3827/002		139,2	139,9	140,6	141,3	125,0	125,6	126,3	126,9	34	15,4	10	2,073
1017-3828/002		149,2	149,9	150,7	151,4	135,0	135,7	136,4	137,0	34	15,4	10	1,537
1017-3829/002		139,2	139,9	140,6	141,3	132,5	133,2	133,8	134,5	24	7,5	8	1,429
1017-3831/002		154,2	155,0	155,8	156,5	140,0	140,7	141,4	142,1	34	15,4	10	1,957
1017-3832/002	180	159,2	160,0	160,8	161,6	145,0	145,7	146,5	147,9	34	15,4	10	1,684

Таблица 6

мм

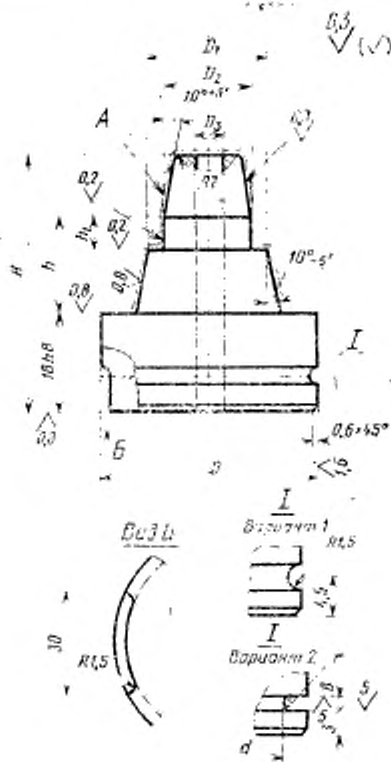
$D$	$d$	$B$ (пред. откл. по Н 13)	$r$ , не более	$l$	$h_2$
38	33	1,4	0,1		
45	39				
53	45				
60	53	1,9		7	8,5
63	55		0,2		
71	63				
75	68				
85	77	2,2			
95	87				
105	96			12	13,5
125	115	2,8		7	8,5
135	123		0,3	12	13,5
170	158			7	8,5
180	166	3,4	0,4	12	13,5

Пример условного обозначения обоймы для изготовления нажимного кольца КН10×20 при расчетном значении усадки формуемого материала 0,5%:

*Обойма 1017-3751/002 — 0,5 ГОСТ 25480—82*

6. Конструкция и размеры матрицы должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 7.

Размеры  $d$ ,  $B$ ,  $r$  должны соответствовать указанным в табл. 8.



Черт. 4

Таблица 7

## Размеры в мм

Обозначение матрицы	D (пред. откл. по d11)	D <sub>1</sub>						D <sub>2</sub> (пред. откл. по H14)	H (пред. откл. по H12)	h	A <sub>1</sub>	Масса, кг, не более	
		при расчетном значении уклона, %											
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5						1,0
		Предел откл. по h6											
1017-3751/003		15,0	15,1	15,2	15,2	10,3	10,4	10,4	10,4	10,5	11,8	5,8	0,193
1017-3752/003	38	16,0	16,1	16,2	16,2						16,2	10,2	0,196
1017-3753/003		17,0	17,1	17,2	17,3	12,3	12,4	12,4	12,4	12,5	12,2	6,2	0,204
1017-3754/003		18,0	18,1	18,2	18,3	13,3	13,4	13,4	13,4	13,5	13,7	7,7	0,208
1017-3755/003	45	19,0	19,1	19,2	19,3	14,3	14,4	14,4	14,4	14,5	16,2	10,2	0,278
1017-3756/003	38	20,0	20,1	20,2	20,3	15,3	15,4	15,4	15,5	15,5	11,8	5,8	0,216
1017-3757/003		21,0	21,1	21,2	21,3	16,3	16,4	16,4	16,5	16,5	12,2	6,2	0,284
1017-3758/003		22,0	22,1	22,2	22,3	17,3	17,4	17,4	17,5	17,5	16,2	10,2	0,299
1017-3759/003	45	23,0	23,1	23,2	23,3	18,3	18,4	18,4	18,5	18,6	12,1	6,1	0,310
1017-3762/003		24,0	24,1	24,2	24,4	19,3	19,4	19,4	19,5	19,6	16,2	10,2	0,315
1017-3763/003		25,0	25,1	25,3	25,4	20,3	20,4	20,4	20,5	20,6	12,1	6,1	0,327
1017-3764/003		26,0	26,1	26,3	26,4	21,3	21,4	21,4	21,5	21,6	16,2	10,2	0,420
1017-3765/003	53	27,5	27,6	27,8	27,9						12,1	6,1	0,432
1017-3766/003													

## Размеры в мм

Обозначение матрицы	D (пред. откл. по d11)	D <sub>1</sub>							D <sub>2</sub>			D <sub>3</sub> (пред. откл. по h114)	H (пред. откл. по h12)	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг, не более
		при расчетном значении усадки, %														
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	0	0,5			1,0	1,5	
1017-3767/003	60	30,0	30,2	30,3	30,5	20,3	20,4	20,5	20,6					16,2	10,2	0,532
1017-3768/003	53	28,5	28,6	28,8	28,9	21,3	21,4	21,5	21,6					13,7	7,7	0,418
1017-3769/003		27,0	27,1	27,3	27,4	22,3	22,4	22,5	22,6					11,8	5,8	0,432
1017-3771/003	60	32,0	32,2	32,3	32,5									16,2	10,2	0,553
1017-3772/003	53	31,0	31,2	31,3	31,5									12,2	6,2	0,460
1017-3773/003	60	32,5	32,7	32,8	33,0	25,3	25,4	25,6	25,7					13,7	7,7	0,572
1017-3774/003		35,0	35,2	35,4	35,5									16,2	10,2	0,588
1017-3775/003	53	31,0	31,2	31,3	31,5	26,3	26,4	26,6	26,7					11,8	5,8	0,465
1017-3776/003	60	34,0	34,2	34,3	34,5	28,3	28,4	28,6	28,7					12,2	6,2	0,564
1017-3777/003	63	38,0	38,2	38,4	38,6									16,2	10,2	0,637
1017-3778/003	60	37,5	37,7	37,9	38,1	30,5	30,7	30,8	31,0			10		13,6	7,6	0,605
1017-3779/003	63	40,0	40,2	40,4	40,6									16,2	10,2	0,664
1017-3781/003	60	38,0	38,2	38,4	38,6	32,5	32,7	32,8	33,0					12,1	6,1	0,617
1017-3782/003	71	42,0	42,2	42,4	42,6									16,2	10,2	0,812
1017-3783/003	60	39,0	39,2	39,4	39,6	33,5	33,7	33,8	34,0					12,1	6,1	0,631

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

Обозначение матрицы	D (пред. откл. по Д11)	D <sub>1</sub>					D <sub>2</sub>					D <sub>3</sub> (пред. откл. по Н14)	H (пред. откл. по Н12)	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг, не более	
		при расчетном значении усадки, %					Предел откл. по Н6										
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	35,5	35,7			35,9	36,0		15
1017-3784/003	71	45,0	45,2	45,5	45,7	35,5	35,7	35,9	36,0	35,5	35,7	35,9	36,0	15	16,2	10,2	0,829
1017-3785/003	63	42,0	42,2	42,4	42,6	36,5	36,7	36,9	37,0	36,5	36,7	36,9	37,0	15	12,1	6,1	0,677
1017-3786/003	71	46,0	46,2	46,5	46,7	38,5	38,7	38,9	39,1	38,5	38,7	38,9	39,1		16,2	10,2	0,835
1017-3787/003	63	44,0	44,2	44,4	44,7	40,5	40,7	40,9	41,1	40,5	40,7	40,9	41,1		12,1	6,1	0,709
1017-3788/003	71	46,0	46,2	46,5	46,7	50,5	50,8	50,9	51,1	50,5	50,8	50,9	51,1	20	16,2	10,2	0,854
1017-3789/003	75	50,0	50,3	50,5	50,8	41,5	41,7	41,9	42,1	41,5	41,7	41,9	42,1		16,2	10,2	0,847
1017-3791/003	71	48,5	48,7	49,0	49,2	43,5	43,7	43,9	44,2	43,5	43,7	43,9	44,2	50	16,2	10,2	1,160
1017-3792/003	85	53,0	53,3	53,5	53,8	53,5	53,8	53,9	54,2	53,5	53,8	53,9	54,2		13,6	7,6	0,917
1017-3793/003	75	52,5	52,8	53,0	53,3	55,5	55,8	56,0	56,3	55,5	55,8	56,0	56,3		16,2	10,2	1,066
1017-3794/003		55,0	55,3	55,5	55,8	48,5	48,7	48,9	49,2	48,5	48,7	49,0	49,2	25	16,2	10,2	1,155
1017-3795/003		55,5	55,8	56,1	56,3	58,4	58,7	59,0	59,3	58,4	58,7	59,0	59,3		13,6	7,6	1,121
1017-3796/003	85	57,5	57,8	58,1	58,4	50,5	50,8	51,0	51,3	50,5	50,8	51,0	51,3	30	16,2	10,2	1,160
1017-3797/003		60,0	60,3	60,6	60,9	55,5	55,8	56,0	56,3	55,5	55,8	56,0	56,3		16,2	10,2	1,215
1017-3798/003		62,5	62,8	63,1	63,4	65,7	66,0	66,3	66,6	65,7	66,0	66,3	66,6		13,6	7,6	1,215
1017-3799/003	96	65,0	65,3	65,7	66,0	65,7	66,0	66,3	66,6	65,7	66,0	66,3	66,6	35	16,2	10,2	1,300

## Размеры в мм

Обозначение матриц	D (пред. откл. по d1)	D <sub>1</sub>						D <sub>2</sub> (пред. откл. по H14)	H (пред. откл. по H12)	k	h <sub>1</sub>	Месяц, кг. не более		
		при расчетном значении усадки, %												
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5						1,0	1,5
Пред. откл. по h6														
1017-3801/003		63,5	63,8	64,1	64,4	56,7	57,0	57,3	57,6	35	50	13,6	7,6	1,358
1017-3802/003	95	66,0	66,3	66,7	67,0							16,1	10,1	1,402
1017-3803/003		70,0	70,4	70,7	71,0	60,7	61,0	61,3	61,6			22,6	12,6	1,388
1017-3804/003	105	72,5	72,9	73,2	73,6					40		13,6	7,6	1,642
1017-3805/003	95	70,5	70,9	71,2	71,6	63,7	64,0	64,3	64,7			16,1	10,1	1,420
1017-3806/003	105	73,0	73,4	73,7	74,1							13,6	7,6	1,707
1017-3807/003	95	72,5	72,9	73,2	73,6	65,7	66,0	66,4	66,7	45		22,6	12,6	1,360
1017-3808/003	105	77,5	77,9	78,3	78,7							13,6	7,6	1,667
1017-3809/003						70,7	71,1	71,4	71,8			13,6	7,6	1,580
1017-3811/003	125											22,6	12,6	2,182
1017-3812/003	105	82,5	82,9	83,3	83,7							13,6	7,6	1,572
1017-3813/003						75,7	76,1	76,5	76,8	55		22,6	12,6	2,179
1017-3814/003		87,5	87,9	88,4	88,8							13,6	7,6	2,089
1017-3815/003	125					80,7	81,1	81,5	81,9	60		22,6	12,6	2,171
1017-3816/003		92,5	93,0	93,4	93,9	85,7	86,1	86,6	87,0	65		13,6	7,6	2,071



Продолжение табл. 7

## Размеры в мм

Обозначение матрицы	D (прод. откл. по 611)	D <sub>1</sub>					D <sub>2</sub>					D <sub>3</sub> (прод. откл. по Н14)	H (прод. откл. по В12)	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг, не более
		при расчетном значении уклона, %					Прод. откл. по В5									
		0	0,5	1,0	1,5	0	0,5	1,0	1,5	0	0,5			1,0	1,5	
1017-3817/003	125	97,5	98,0	98,5	99,0	85,7	86,1	86,6	87,0	65	22,6	12,6	2,445			
1017-3818/003	170					90,7	91,2	91,6	92,1	70	13,6	7,6	2,025			
1017-3819/003	135	102,5	103,0	103,5	104,0						22,6	12,6	3,439			
1017-3821/003						95,8	96,3	96,8	97,2	75	15,6	7,6	2,375			
1017-3822/003		107,5	108,0	108,6	109,1						22,5	12,5	3,665			
1017-3823/003						100,8	101,3	101,8	102,3		15,5	7,5	3,846			
1017-3824/003		112,5	113,1	113,6	114,2						22,5	12,5	3,693			
1017-3825/003	170	120,0	120,6	121,2	121,8	105,8	106,3	106,9	107,4	80	25,4	15,4	4,807			
1017-3826/003		117,5	118,1	118,7	119,3	110,8	111,4	111,9	112,5		15,5	7,5	4,028			
1017-3827/003		125,0	125,6	126,3	126,9						25,4	15,4	4,859			
1017-3828/003		135,0	135,7	136,4	137,0	120,8	121,4	122,0	122,6	85	25,4	15,4	5,658			
1017-3829/003		132,5	133,2	133,8	134,5	125,8	126,4	127,1	127,7		15,5	7,5	4,287			
1017-3831/003		140,0	140,7	141,4	142,1					90	25,4	15,4	6,126			
1017-3832/003	180	145,0	145,7	146,5	147,9	130,8	131,5	132,1	132,8		25,4	15,4	6,589			

мм			
<i>D</i>	<i>d</i>	<i>B</i> (пред. откл. по Н13)	<i>r</i> , не более
38	33	1,4	0,1
45	39	1,9	0,2
53	45		
60	53		
63	55		
71	63		
75	68		
85	77	2,2	
95	87		
105	96	2,8	0,3
125	115		
135	123		
170	158	3,4	0,4
180	166		

Пример условного обозначения матрицы для изготовления нажимного кольца КН10×20 при расчетном значении усадки формуемого материала 0,5%:

*Матрица 1017-3751/003—0,5 ГОСТ 25480—82*

7. Материал пуансонов, обойм, матриц — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из стали по ГОСТ 14901—79.

8. Твердость пуансонов, обойм, матриц — HRC<sub>c</sub> 39...43. Допускается твердость по ГОСТ 14901—79.

9. Размеры и шероховатость поверхности *A* пуансонов, обойм и матриц указаны после покрытия. Допускается параметры шероховатости выполнять по ГОСТ 14901—79.

10. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей пуансонов, обойм и матриц — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

11. Покрытие поверхности *A* пуансонов, обойм, матриц — Хтв.18 по ГОСТ 9.073—77. Поверхность полировать до и после покрытия.