

**КАЛИБРЫ-ГЛУБИНОМЕРЫ ДЛЯ СЕГМЕНТНЫХ
ШПОНОЧНЫХ ПАЗОВ**

Конструкция и размеры

ГОСТ

24119—80*

Keyway depth gauges for segmental key slots.
Design and dimensions

ОКП 39 3181

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля
1990 г. № 1034 срок действия установлен

с 01.01.81

до 01.01.2000

1. Настоящий стандарт распространяется на калибры для контроля глубины сегментных шпоночных пазов по ГОСТ 24071—80.
2. Размеры калибров-глубиномеров должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (июль 1993 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1983 г. (ИУС № 4—84)

Таблица 1

мм

б лодки.	I_1 вала		H_1				L	H_2	s	l	l_1	l_2	r_1	
	Новый откв.	Пред. откв.	Новый калибр		Пред. откв.	Предельный размер изношенного калибра								
			ПР	НЕ		ПР								НЕ
1,0	1,0		1,004	1,100		1,012	1,088	0,9	1,6				0,5	
1,5	2,0		2,004	2,100		2,012	2,088		3,0	2			1,5	
2,0	1,8	+0,1	1,804	1,900	-0,004	1,812	1,888	32						
2,0	2,9		2,904	3,000		2,912	2,812		5,0					
2,5	2,7		2,704	2,800		2,712	2,788	25						
3,0	3,8		3,812	4,000		3,830	3,970		7,0					
3,0	5,3		5,312	5,500		5,330	5,470		10,0					
4,0	5,0		5,012	5,200		5,030	5,170		12,0	3			2,0	
4,0	6,0	+0,2	6,012	6,200	-0,012	6,030	6,170							
5,0	4,5		4,512	4,700		4,530	4,670	40	10,0	7				
5,0	5,5		5,512	5,700		5,530	5,670		2,5					
7,0	7,0		7,015	7,300		7,036	7,264		4,0					
6,0	6,5		6,515	6,800		6,536	6,764	32	15,0					
6,0	7,5	+0,3	7,515	7,800		7,536	7,764		3,0					
8,0	8,0		8,015	8,300	-0,015	8,036	8,264		4,0					
10,0	10,0		10,015	10,300		10,036	10,264	50	24,0	5			3,0	

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 2015—84.

3а. Обозначения калибров-глубиномеров для контроля глубины сегментных шпоночных пазов должны соответствовать указанным в табл. 2.

3б. Условные обозначения калибров-глубиномеров должны состоять из наименования калибра, его обозначения и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения калибра-глубиномера для контроля глубины шпоночного паза $b=2$ мм с $t_1=1,8$ мм:

Глубиномер 8316-0561 ГОСТ 24119—80

3а—3б. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

4. Маркировать: обозначение, номинальный размер H_1 , цифровые величины предельных отклонений глубины паза, обозначение назначения сторон (ПР, НЕ) и товарный знак.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 2

мм

b , номин.	t_1 , номин.	Обозначение	Применяемость
1,0	1,0	8316-0558	
1,5	2,0	8316-0559	
2,0	1,8	8316-0561	
	2,9	8316-0562	
2,5	2,7	8316-0563	
	3,8	8316-0564	
3,0	5,3	8316-0565	
	5,0	8316-0566	
	6,0	8316-0567	
5,0	4,5	8316-0568	
	5,5	8316-0569	
	7,0	8316-0571	
6,0	6,5	8316-0572	
	7,5	8316-0573	
8,0	8,0	8316-0574	
10,0	10,0	8316-0575	