

**МАСЛО СЛАНЦЕВОЕ
ДЛЯ ПРОПИТКИ ДРЕВЕСИНЫ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Е

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАСЛО СЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ ПРОПИТКИ ДРЕВЕСИНЫ

Технические условия

Shale oil for wood impregnation. Specifications

ГОСТ
10835—78

ОКП 02 5394 1100

Дата введения 01.01.80

Настоящий стандарт распространяется на сланцевое масло для пропитки древесины, получаемое на базе дистиллятов сланцевой смолы, из которых фракции, содержащие водорастворимые фенолы, предварительно подвергаются промывке, изготовляемое для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме требований п. 2 таблицы (массовая доля веществ, нерастворимых в толуоле).

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Сланцевое масло должно быть изготовлено в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям сланцевое масло для пропитки древесины должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма		Метод анализа
	Высший сорт ОКП 02 5394 1101	Первый сорт ОКП 02 5394 1102	
1. Вязкость условная при 80 °С, градусы, не более	1,3	1,4	По ГОСТ 6258 и п. 3.2 настоящего стандарта
2. Массовая доля веществ, нерастворимых в толуоле, %, не более	0,20	0,30	По ГОСТ 14038
3. Объемная доля воды, %, не более	1,0	1,5	По ГОСТ 2477 и п. 3.3 настоящего стандарта
4. Объемная доля фракционного состава, %:			По ГОСТ 2177 и п. 3.4 настоящего стандарта
до 210 °С, не более	Отсутствие	2	
до 275 °С, не более		23	
до 320 °С, не менее		50	
до 360 °С, не менее		78	
5. Температура вспышки, °С, не ниже	105	100	По ГОСТ 4333 и п. 3.2 настоящего стандарта
6. Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не более	995,0	995,0	По ГОСТ 3900

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

Издание официальное
Е

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. При производстве сланцевого масла и работе с ним следует выполнять общие требования безопасности по ГОСТ 12.1.007, требования, установленные ГОСТ 12.3.034, ГОСТ 20022.5 и ГОСТ 12.3.042.

2а.2. Сланцевое масло является горючим веществом: температура вспышки 100 °С, температура самовоспламенения 395 °С. Температурные пределы распространения пламени: нижний — 95 °С, верхний — 135 °С.

Нижний концентрационный предел распространения пламени — 40 г/м³ при температуре 100 °С.

2а.3. Сланцевое масло при загорании следует тушить распыленной водой, пеной, при объемном тушении — углекислым газом, составом СЖБ, паром.

2а.4. Сланцевое масло для пропитки древесины является умеренно опасным веществом, по своей природе принадлежит к потенциальным канцерогенам, по степени воздействия на организм человека относится к 3-му классу опасности в соответствии с ГОСТ 12.1.007.

Предельно допустимые концентрации (ПДК) в воздухе рабочей зоны наиболее летучих токсичных компонентов: бензола — 15 мг/м³, толуола — 50 мг/м³, фенола — 0,3 мг/м³, ксилола — 50 мг/м³.

Контроль за концентрацией вредных веществ — по методикам, разработанным в соответствии с ГОСТ 12.1.016.

Периодичность контроля — по ГОСТ 12.1.005.

Разд. 2а. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Сланцевое масло для пропитки древесины должно поставляться партиями. За партию принимают любое количество продукта, однородного по своим качественным показателям, оформленного одним документом о качестве.

2.2. Объем выборки — по ГОСТ 2517.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному из показателей проводят повторный анализ пробы, вновь отобранной от той же партии. Результаты повторного анализа распространяют на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 2517. Объем объединенной пробы должен быть не менее 2 дм³.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Условную вязкость и температуру вспышки определяют без предварительного обезвоживания пробы.

3.3. При определении объемной доли воды применяют толуол по ГОСТ 5789, ГОСТ 9880 или ГОСТ 14710.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

3.4. Объемную долю фракционного состава определяют по методу Б без предварительного обезвоживания пробы.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковку, маркировку, транспортирование и хранение сланцевого масла производят по ГОСТ 1510 по пунктам, относящимся к маслам, и в соответствии с приложением 1 (п. 3.6).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества поставляемого масла требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения сланцевого масла для пропитки древесины — один год со дня изготовления.

5.1, 5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

Разд. 6. **(Исключен, Изм. № 2).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством нефтехимической промышленности

РАЗРАБОТЧИКИ

Р.Э. Иоонас, Т.А. Пурре, Я.Г. Смагин, И.В. Коткас, М.Ф. Вериго, М.П. Бассарский,
З.Г. Мамонтова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23.02.78 № 531

3. ВЗАМЕН ГОСТ 10835—67

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.005—88	2а.4
ГОСТ 12.1.007—76	2а.1, 2а.4
ГОСТ 12.1.016—79	2а.4
ГОСТ 12.3.034—84	2а.1
ГОСТ 12.3.042—88	2а.1
ГОСТ 1510—84	4.1
ГОСТ 2177—82	1.2
ГОСТ 2477—65	1.2
ГОСТ 2517—85	2.2, 3.1
ГОСТ 3900—85	1.2
ГОСТ 4333—87	1.2
ГОСТ 5789—78	3.3
ГОСТ 6258—85	1.2
ГОСТ 9880—76	3.3
ГОСТ 14038—78	1.2
ГОСТ 14710—78	3.3
ГОСТ 20022.5—93	2а.1

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 27.06.91 № 1056

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1981 г., апреле 1986 г. и июне 1991 г. (ИУС 6—81, 7—86, 10—91)

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *Р.А. Мейтова*
Компьютерная верстка *А.И. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 20.01.99. Подписано в печать 15.02.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,40.
Тираж 118 экз. С 2008. Зак. 115.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул.Московская, 256
ПЛР № 040138