

22993-78



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ПАТРОНЫ ТРЕХКУЛАЧКОВЫЕ
ДЛЯ РУЧНЫХ СВЕРЛИЛЬНЫХ МАШИН**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 22993-78, ~~ГОСТ 22994-78~~ АРХ

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

**ПАТРОНЫ ТРЕХКУЛАЧКОВЫЕ С КЛЮЧОМ
ДЛЯ РУЧНЫХ СВЕРЛИЛЬНЫХ МАШИН****Основные размеры**

Three-jaw chucks with key for hand
drilling tools. Basic dimensions

**ГОСТ
22993-78***

ОКП 48 3388

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 27 февраля 1978 г. № 573 срок введения установлен

с 01.07.79

Проверен в 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на вновь разрабатываемые трехкулачковые сверлильные патроны для ручных сверлильных машин.
2. (Исключен, Изм. № 1).
3. Патроны должны изготавливаться исполнений:
1 — с присоединительным конусным отверстием;
2 — с присоединительным резьбовым отверстием.
4. Основные размеры сверлильных патронов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

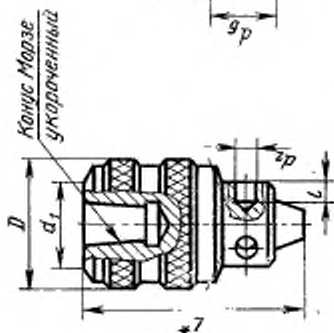


* Переиздание (май 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным
в декабре 1984 г. (ИУС 3-85).

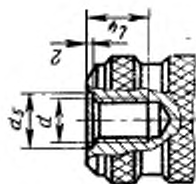
© Издательство стандартов, 1986.

Исполнение 1

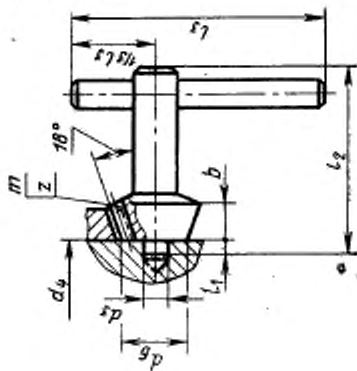
Патрон



Исполнение 2



Ключ



* Размер при сжатых кулачках.

Размеры в мм

| Типоразмер патрона | Примечание | Диаметр диаметра зажимного инструмента | Исполнение | | D | L | Конус Морзе | d | d ₁ | d ₂ (предел откл по H12) | d ₃ (предел откл по d ₃) | d ₄ (предел откл по d ₄) | d ₅ (предел откл +0,1) | d ₆ (предел откл -0,2) | b | f | f ₁ | f ₂ | f ₃ по конусу | f ₄ | Модуль z _н | Число зубьев z _н | Масса, кг | |
|--------------------|--------------|--|------------|---------|----|-----|-------------|----|----------------|-------------------------------------|---|---|-----------------------------------|-----------------------------------|----|--------|----------------|----------------|--------------------------|----------------|-----------------------|-----------------------------|-----------|---|
| | | | на болт | на болт | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | От 0,5 до 6 | — | 1 | 32 | 53 | B10 | — | — | 4 | 4 | 21,0 | 9,1 | 4 | 3,5 | 60 | 0,80 | 10 | 0,18 | | | | | | |
| | | | 2 | — | — | B10 | M10×1 | 16 | — | — | — | 10,2 | — | — | 45 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 8 | От 0,5 до 8 | — | 1 | 38 | 60 | B12 | — | — | 6 | 6 | 26,0 | 14,2 | 6 | 5,5 | 80 | 1,00 | 12 | 0,26 | | | | | | |
| | | | 2 | — | — | B12 | M12×1,25 | 22 | — | — | — | 12,2 | — | — | 55 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 10 | От 1,0 до 10 | — | 1 | 46 | 78 | B12 | — | — | 8 | 8 | 37,5 | 17,7 | 7 | 7 | 90 | 181,25 | — | 0,40 | | | | | | |
| | | | 2 | — | — | B12 | M12×1,25 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

Примечания:

1. Модуль m приведен для расчета параметров зубчатых венцов резьбового кольца и ключа.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, $\pm \frac{f}{2}$.

Пример условного обозначения сверлильного трехфлачкового патрона с ключом, типоразмера 6, с присоединительным конусным отверстием B10:

Патрон 6-B10 ГОСТ 22993—78

То же, с присоединением на резьбе:

Патрон 6-M10×1 ГОСТ 22993 78

5. Размеры укороченного конуса Морзе — по ГОСТ 25527—82.

6. Резьба — по ГОСТ 24705—81.

Изменение № 2 ГОСТ 22993—78 Патроны трехкулачковые с ключом для ручных сверлильных машин. Основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.07.89 № 2392

Дата введения 01.02.90

Пункт 4. Чертеж. Исключить размеры: d_1 , d_2 ;
дополнить примечанием: «Примечание. Чертеж не определяет конструкцию патронов»;
таблицу изложить в новой редакции (см. с.104).

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 25527—82 на ГОСТ 9953—82.

(Продолжение см. с. 104)

Размеры, мм

| Типоразмер патрона | Диапазон диаметров зажимного инструмента | Исполнение | | Конус Морзе | | d_3 H12 | d_4 не более болтов | d_5 не менее болтов | d_6 не менее болтов | d_7 не менее болтов | f H12 | f_1 $\pm 0,7$ $-0,5$ | f_2 ± 3 | f_3 не менее | f_4 не менее | f_5 не менее | f_6 не менее | f_7 не менее | f_8 не менее | Число зубьев, z | Молярный материал, к.д. | Масса, кг, не более |
|--------------------|--|------------|------------|-------------|----------|--------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|------------|------------------------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------------|---------------------|
| | | D | L | d | 7H | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | От 0,5 до 6 | 1 | 30 | B10 | M10×1 | 4 | 4 | 21 | 9,1 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 45 | 60 | 15 | 4 | 10 | 0,75 | 0,18 | | | |
| | | 2 | 54 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | От 1,0 до 8 | 1 | 30 | B10 | M10×1 | 4 | 4 | 21 | 9,1 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 45 | 60 | 15 | 4 | 10 | 0,75 | 0,26 | | | |
| | | 2 | 54 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | От 1,5 до 10 (от 2,0 до 10) | 1 | 34 (39) | B12 | M12×1,25 | 6 (5) | 6 (5) | 25 (26) | 14,0 (12,7) | 6,0 (5,5) | 5,0 | 5,0 | 55 | 80 | 16 | 6 | 12 (10) | 1,00 | 0,26 | | | |
| | | 2 | 62 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | От 2,5 до 13 | 1 | 43,5 | B16 | M12×1,25 | 6 | 6 | 32 | 14,0 | 6,0 | 5,0 | 5,0 | 55 | 80 | 16 | 6 | 12 | 1,00 | 0,40 | | | |
| | | 2 | 75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Примечания:

1. Значения, указанные в скобках, до 01.01.91.
2. Размер f_6 допускается уменьшать не более чем на 10 мм.

(Продолжение см. с. 105)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22993—78)

Пример условного обозначения сверлильного трехфлажкового патрона с ключом, типоразмера 10, с присоединительным конусным отверстием В12.

Патрон 10—В12 ГОСТ 22993—78

То же, с присоединением на резьбе:

Патрон 10—М12×1,25 ГОСТ 22993—78

(ИУС № 11 1989 г.)
