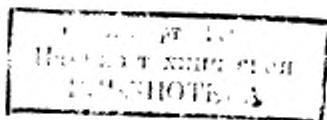


УГАРЫ ГРУБОВОЛОКНИСТЫХ ЛУБЯНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

УГАРЫ ГРУБОВОЛОКНИСТЫХ
ЛУБЯНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Технические условия

Coarse fibre bast materials waste.
SpecificationsГОСТ
12925-77

ОКП 81 8338

Дата введения 01.01.78

Настоящий стандарт распространяется на угары всех видов, получаемые при переработке грубых лубяных волокон (пеньки, джута, кенафа, сизали или их смеси, а также смеси грубых лубяных волокон с льняными и химическими волокнами).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Грубоволокнистые лубяные угары должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

1.2. Устанавливают следующие виды угаров:

А — пакля;	З — концы шнура;
Б — отходы трясения;	И — концы веревки;
В — вытряска;	К — концы каната;
Г — крутцы;	Л — подметь;
Д — рвань ровничная;	М — концы основы;
Е — рвань пряжная;	Н — обрезки ткани;
Ж — рвань шпагата;	О — пух.

1.3. В зависимости от качества угары подразделяют по номерам в соответствии с требованиями, указанными в таблице.

1.4. Нормированная влажность угаров устанавливается 14 %. Фактическая влажность не должна превышать 20 %.

Вид угара		Номер угара	Код ОКП	Характеристика угара	Массовая доля, %, не более				
Условное обозначение	Наименование				костры	костры и пыли	пуха и пыли	лыпы	посторонних примесей
А	Пакля	1	81 8338 0101 06	Непрядомые спутанные волокна пеньки, кенафа с разными свойствами и разного цвета, получаемые как отход при первичной обработке тресты на заводах и подготовке волокна для переработки на фабриках: необработанные обработанные	50	—	—	—	—
		2	81 8348 0101 00		35	—	—	—	—

Вид угара		Номер угара	Код ОКП	Характеристика угара	Массовая доля, %, не более				
Условное обозначение	Наименование				костры	костры и пыли	пуха и пыли	лапы	посторонних примесей
Б	Отходы трясения	3	81 8338 0201 03	Смесь костры, пуха, пыли с небольшим количеством коротких непрядомых волокон, получаемых как отход при трясении короткого волокна и при очистке вытряски, подмети. Отходы сухие	—	—	—	—	2
В	Вытряска	4	81 8338 0301 00	Отход, состоящий из коротких непрядомых лубяных волокон, костры, пуха и пыли, получаемый на машинах приготавительно-прядильного отдела: трясеная, получаемая при переработке волокна сизали (замасленная или незамасленная)	—	20	—	—	—
		5	81 8338 0302 10	трясеная, получаемая при переработке волокон кенафа, джута или их смесей со льном	20	—	—	—	—
		6	81 8338 0303 09	трясеная, получаемая при переработке волокон пеньки, кенафа или их смеси со льном и другими лубяными волокнами	35	—	—	—	—
		7	81 8338 0304 08	нетрясеная, получаемая при переработке всех видов лубяных волокон	65	—	—	—	—
Г	Крутцы	8	81 8338 0401 08	Свитое жгутом волокно разных свойств и цветов без узлов или с узлами, получаемое при распаковке пачек (кулиток) волокна: из пенькового волокна	25	—	—	9	—
		9	81 8338 0402 07	из джутового волокна	5	—	—	15	—
		10	81 8338 0403 06	из волокна кенафа	18	—	—	18	—
Д	Рвань ровничная	11	81 8338 0501 05	Обрывки, спутанные концы, сукруты ровницы, получаемые на ровничных машинах. Ровница одного или разных видов волокон	5	—	—	—	—
Е	Рвань пряжная	12	81 8338 0601 02	Обрывки, спутанные концы пряжи из разных волокон разной линейной плотности, получаемые в прядильном, мотальном, ткацком и крутильном производстве: из волокон сизали (замасленная и незамасленная)	—	—	3	—	—
		13	81 8338 0602 01	из смеси волокон пеньки, джута, кенафа, льна длинного прядения	3	—	—	—	—
		14	81 8338 0603 00	из смеси волокон пеньки, джута, кенафа, льна короткого прядения	5	—	—	—	—
		15	81 8338 0604 10	смешанная из всех видов волокон, загрязненная	10	—	—	—	—
		16	81 8338 0605 09	смоляная, длинного и короткого прядения	5	—	—	—	—

Продолжение

Вид утара				Массовая доля, %, не более					
Условное обозначение	Наименование	Номер утара	Код ОКП	Характеристика утара	костры	костры и пыли	пуха и пыли	лапы	посторонних примесей
Ж	Рвань шпагата	17	81 8348 0201 08	Обрывки, спутанные концы шпагата или ниток разного вида волокон и линейной плотности, получаемые в крутильном и полировочном производстве					
		18	81 8348 0202 07	неполированная, чистая и сухая	3	—	—	—	—
		19	81 8338 0701 10	полированная, чистая и сухая из всех видов волокон, загрязненная, сухая	2	—	—	—	—
3	Концы шнура, шпагата	20	81 8348 0301 05	Обрезки шнура, шпагата из разных видов волокон, разной длины и диаметра, сухие, чистые	5	—	—	—	—
И	Концы веревки			Обрезки веревки из разных видов волокон, получаемые при распаковке кип сырья, упаковке готовой продукции и в веревочном производстве:					
		21	81 8338 0801 07	длинной свыше 1,3 м без узлов	—	—	—	—	—
		22	81 8338 0802 06	длинной от 0,6 до 1,3 м без узлов	—	—	—	—	—
		23	81 8338 0803 05	длинной до 0,6 м без узлов или любой длины с узлами	—	—	—	—	—
К	Концы каната			Обрезки канатов, сердечников, траловой пряжи разных видов волокон, разных размеров по диаметру, новые или отработанные.					
		24	81 8338 0901 04	пеньковые бельные длиной до 1,5 м	—	—	—	—	—
		25	81 8338 0902 03	пеньковые смольные или с другими видами пропиток длиной до 1,5 м	—	—	—	—	—
		26	81 8338 0903 02	сизальские и синтетические длиной до 1,5 м	—	—	—	—	—
		27	81 8338 0904 01	комбинированные из лубяных и химических волокон длиной до 1,5 м	—	—	—	—	—
		28	81 8338 0905 01	отработанные разного вида волокон, загрязненные и замасленные, разных размеров, длины и крепости	—	—	—	—	—
Л	Подметь	29	81 8338 1001 05	Смесь коротких обрывков пряжи разных видов волокон и линейной плотности, с непрядомыми волокнами, кострой, пухом и пылью. Получается при уборке прядильных, мотальных, ткацких, швейных и крутильных цехов. Сухая	—	—	—	—	50
М	Концы основы			Неспутанные отрезки основной пряжи разной линейной плотности и длины из разных видов волокон, мягкие или шлихтованные:					
		30	81 8348 0401 02	сухие, чистые	—	—	—	—	—
		31	81 8338 1102 01	сухие, загрязненные или замасленные	3	—	—	—	—

Вид угара		Номер угара	Код ОКП	Характеристика угара	Массовая доля, %, не более				
Условное обозначение	Наименование				костры	костры и пыли	пуха и пыли	лапы	посторонних примесей
Н	Обрезки ткани	32	81 8348 0501 10	Обрезки тканей разных размеров, получаемые при заправке ткацких станков, браковке и отделке тканей: новые, чистые и сухие, шириной менее 10 см	—	—	—	—	—
		33	81 8348 1202 09		—	—	—	—	—
О	Пух	34	81 8348 1301 07	Смесь мелких волокон, костры и пыли, получаемая со стригальных машин и из-под ткацких станков, сухая	—	30	—	—	—

Примечания:

1. Посторонние примеси — частицы дерева, металла, пластмассы и обрывки тесьмы.
2. Угар необработанный — угар, не пропущенный через угароочищающую машину.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Угары принимают партиями. Партией считают количество угаров одного вида, оформленное одним документом о качестве.

2.2. Угары по количеству принимают по кондиционной массе с учетом влажности и засоренности (костра, пыль, пух, лапа, посторонние примеси).

Кондиционную массу партии угаров (m_k) в килограммах вычисляют по формуле:

$$m_k = m_{\phi} \cdot \frac{100 + W_n}{100 + W_{\phi}} \cdot \frac{100 - K_n}{100 - K_{\phi}}$$

где m_{ϕ} — фактическая масса партии, кг;

W_{ϕ} — фактическая влажность, %;

W_n — нормированная влажность, %;

K_n — нормированная засоренность, %;

K_{ϕ} — фактическая засоренность, %.

Вычисления производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

Для определения качества угаров от партии отбирают 3 % кип, но не менее двух кип.

Результат испытаний считают окончательным и распространяют на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Методы испытаний — по ГОСТ 9992.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Угары запрессовывают в кипы отдельно по каждому номеру. Масса кипы должна быть 60—80 кг.

4.2. При транспортировании угаров с перегрузками в пути кипы угаров должны быть упакованы в паковочную ткань по ГОСТ 5530, включая и старую, но прочную (рогожа, мешковина), а также нетканые пленочные или другие виды материалов, обеспечивающих сохранность качества угаров, кроме льняных и хлопчатобумажных тканей.

Кипы угаров, транспортируемые без перегрузок в пути, допускается не упаковывать.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Спрессованные кипы угаров (упакованные и неупакованные в паковочную ткань) должны быть обвязаны веревкой диаметром не менее 8 мм, тесьмой или металлической проволокой.

Концы металлической проволоки должны быть прочно скреплены между собой. Места скрепления концов проволоки не должны выступать над плоской гранью кипы более чем на 15 мм.

4.4. На кипы, упакованные в ткань, маркировка наносится непосредственно на одну из сторон. К кипам без тканевой упаковки прикрепляют ярлык.

Кипы угаров маркируют по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционного знака «Беречь от влаги» и следующих дополнительных реквизитов:

наименования предприятия-отправителя и его местонахождения;

номера и наименования угара;

массы брутто и нетто кипы, кг;

обозначения настоящего стандарта.

4.5. Каждая партия угаров должна сопровождаться документом о качестве с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

номера и наименования угара;

порядкового номера партии;

количества кип в партии;

массы брутто и нетто кипы, кг;

результатов испытаний;

кондиционной и фактической массы партии.

4.6. Кипы угаров транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта.

4.7. Кипы угаров должны храниться в крытых складских помещениях, под навесами или на специальных площадках с обязательным укрытием кип брезентом.

Укладка кип угаров должна производиться с соблюдением правил пожарной безопасности.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Костромским научно-исследовательским институтом льняной промышленности
2. ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР
3. ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)
4. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР 30.03.77 № 819
5. ВЗАМЕН ГОСТ 12925—67
6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5530—81	4.2
ГОСТ 9992—79	3.1
ГОСТ 14192—96	4.4

7. Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)
8. ИЗДАНИЕ (ноябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1980 г., июне 1982 г. (ИУС 11—80, 10—82)

Редактор *Т.П. Шашина*
 Технический редактор *О.Н. Власова*
 Корректор *В.И. Варенцова*
 Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Слано в набор 28.12.99. Подписано в печать 09.02.2000. Усл. печ. л. 0,93.
 Уч.-изд. л. 0,70. Тираж 90 экз. С4335. Зак. 99.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
 Набрано в Издательстве на ПЭВМ
 Филiaal ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
 Плр № 080102