



17196-77
изм 1, 2 +

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КОРОНКИ БУРОВЫЕ
ДЛЯ ПЕРФОРАТОРОВ И СТАНКОВ
ВРАЩАТЕЛЬНО-УДАРНОГО БУРЕНИЯ**

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 17196—77

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



**КОРОНКИ БУРОВЫЕ ДЛЯ ПЕРФОРАТОРОВ
И СТАНКОВ ВРАЩАТЕЛЬНО-УДАРНОГО
БУРЕНИЯ**

**ГОСТ
17196-77***

Типы и основные размеры

Bits for air drills and rotary percussive rigs.
Types and basic dimensions

Взамен
ГОСТ 17196-71

ОКП 31 4753

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23 декабря 1977 г. № 3025 срок введения установлен

с 01.01.79

Проверен в 1983 г. Постановлением Госстандарта от 04.11.83 № 5281 срок действия продлен

до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на коронки для бурения шпуров и скважин в горных породах любой крепости перфораторами и станками вращательно-ударного бурения.

2. Коронки диаметрами до 43 мм должны применяться с перфораторами с энергией удара не более 63,74 Дж (6,5 кгс·м), коронки диаметрами свыше 43 до 65 мм — с энергией удара не более 88,26 Дж (9 кгс·м), коронки диаметрами свыше 65 мм — с энергией удара не более 147,1 Дж (15 кгс·м).

3. Типы и область применения коронок должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Область применения
КДП	Коронки долотчатые пластинчатые	Бурение вязких монолитных пород
ККП	Коронки крестовые пластинчатые	Бурение вязких трещиноватых и абразивных пород
КТШ	Коронки трехверные штыревые	Бурение хрупких монолитных и трещиноватых пород
КНШ	Коронки неплетачиваемые штыревые	Бурение хрупких абразивных пород

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное

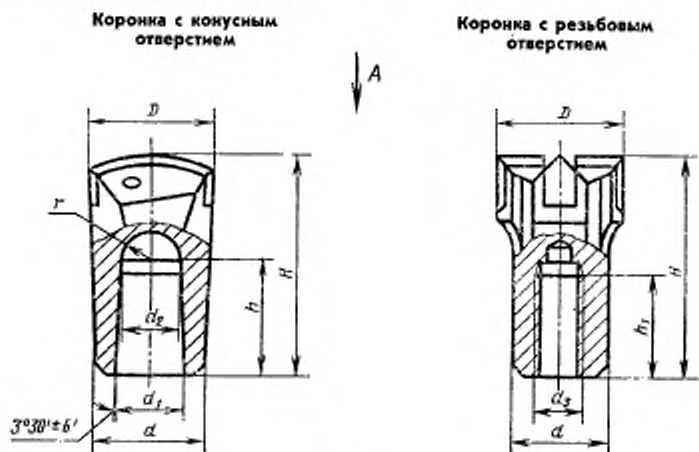
Перепечатка воспрещена

* Переиздание (сентябрь 1984 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1979 г., ноябре 1983 г. (ИУС № 6-79, 2-84).

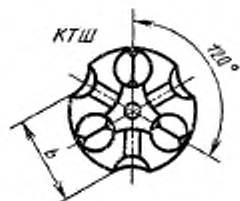
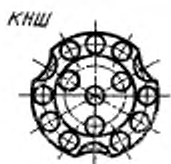
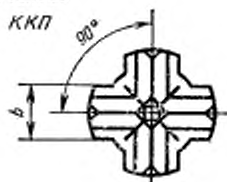
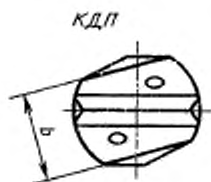
© Издательство стандартов, 1984

4. Коронки должны изготавливаться с конусным или резьбовым присоединительными отверстиями.

5. Основные размеры коронок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2.



Вид А
Для коронок типов:



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию коронок.

Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

Типораз- меры откл. коронки	D (пред. откл. ± 1)	d (пред. откл. по $H17$)	d_1 (пред. откл. $\pm 0,1$)	d_2 (пред. откл. $\pm 0,1$)	Диаметр резьбы d_3	M на мм менее	h (пред. откл. по $E16$)	h_1 (пред. откл. по $H17$)	δ , не более	r (пред. откл. по $H17$)
32—19	32	28	19	15,8		65			26	7,0
36—22	36	32	22	18,8	—	70	30		30	8,5
40—22		35	25	20,7		75	40	—	33	9,5
40—25	40		—	—	27	105	57			—
40—27		36	—	—	—	75	40			9,5
43—25		37	25	20,7	—	—	—	57	35	—
43—27	43		—	—	27	80	45			10,5
43—28		39	28	23,1	—	105	60			—
43—31		40	—	—	31	—	—		33	—
46—25		37	25	20,7	—	75	40			9,5
46—27		46	—	—	27	—	—	57	35	—
46—28		42	28	23,1	—	80	45			10,5
46—31		40	—	—	31	105	—	60		—
52—25	52	39	25	20,7	—	75	40			9,5
52—28		42	28	23,1	—	80	45			10,5
52—31	56		—	—	31	105	—	60		—
56—31		45	—	—	—	75	40		40	9,5
60—31	60	52	—	—	31	80	45			10,5
60—38		45	—	—	38	110	—	60		—
65—31	65	45	—	—	31	—	—		45	—

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Типораз- меры коронки	D (пред. откл. ± 1)	d (пред. откл. по Н17)	d_1 (пред. откл. $\pm 0,1$)	d_2 (пред. откл. $\pm 0,1$)	Диаметр резьбы d_3	H не менее	h (пред. откл. по Н16)	h_1 (пред. откл. по Н17)	b не более	r (пред. откл. по Н17)
65—38	65				38					
70—31	70				31					
70—38					38					
75—31	75	52	—	—	31	115	—	60	45	—
75—38					38					
85—31					31					
85—38	85				38					

Примечание. По заказу потребителя для бурения шуров с сухим пылеулавливанием допускается изготовление коронок типа КДП без двух параллельных ласок.

Пример условного обозначения коронки типа КТШ размерами $D=40$ мм, $d_1=25$ мм:

КТШ 40—25 ГОСТ 17196—77

То же, размерами $D=52$ мм, $d_3=31$ мм с круглой резьбой:

КТШ 52—31К ГОСТ 17196—77

То же, размерами $D=52$ мм, $d_3=31$ мм с круглоупорной резьбой:

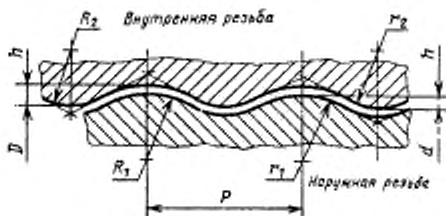
КТШ 52—31КУ ГОСТ 17196—77.

Допускается условные обозначения коронок дополнять буквами, определяющими их конструктивные особенности.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Коронки с резьбовым соединением должны иметь левую круглую резьбу (К) или левую кругло-упорную резьбу (КУ).

7. Размеры профиля круглой резьбы должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Черт. 2

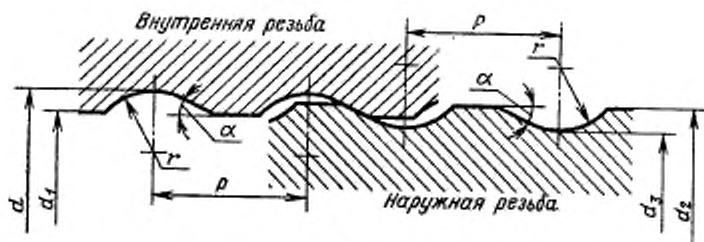
Таблица 3

Размеры в мм

Номинальный размер резьбы	Наружная резьба				Внутренняя резьба				Шаг резьбы P	
	d		r_1 (пред. откл. $\pm 0,4$)	r_2 (пред. откл. $\pm 0,4$)	D		R_1 (пред. откл. $\pm 0,4$)	R_2 (пред. откл. $\pm 0,4$)		b (пред. откл. $\pm 0,2$)
	Но- мин.	Пред. откл.			Но- мин.	Пред. откл.				
27	27,0	-0,13			24,10	+0,13				
31	31,34	-0,15	5,5	6,0	28,36	+0,25	5,5	6,0	1,5	12,7
38	37,99	-0,20			35,01	+0,25				

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Размеры профиля кругло-упорной резьбы должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы	d (пред. откл. +0,13)	d_1 (пред. откл. +0,13)	d_2 (пред. откл. -0,13)	d_3 (пред. откл. -0,13)	R	r (пред. откл. +0,3)	α (пред. откл. $\pm 30'$)
27	27,1	24,5	26,8	23,7	7,5	2,5	22°
31	32,1	28,2	31,0	27,3	10,0		4,4
38	38,8	34,5	37,7	33,0	12,0		

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. Технические требования — по ГОСТ 6086—75.

Редактор *Р. Г. Говердовская*
 Технический редактор *Э. В. Митяй*
 Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 01.08.84 Попл. в печ. 22.12.84 0,5 л. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,25 уч.-изд. л.
 Тираж 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
 Новопресненский пер., д. 3.
 Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миядауго, 12/14. Зак. 3963