

ГОСТ 16602—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**НОЖИ РИФЛЕННЫЕ  
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ  
ДЛЯ СБОРНЫХ РАЗВЕРТОК**

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

БЗ 1—2004



Москва  
Стандартинформ  
2009

НОЖИ РИФЛЕННЫЕ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ  
ДЛЯ СБОРНЫХ РАЗВЕРТОК

ГОСТ  
16602—80

Основные размеры

HSS corrugated blades for assembly reamers.  
Basic dimensions

Взамен  
ГОСТ 16602—71

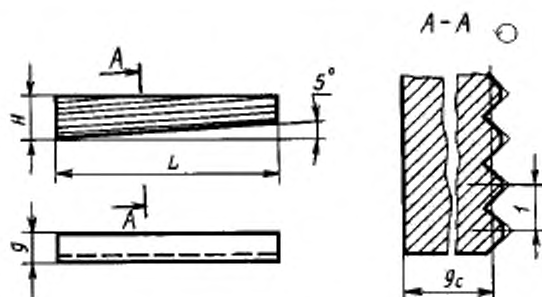
МКС 25.100.30

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 мая 1980 г. № 2062 дата введения установлена

01.01.82

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 30.05.90 № 1359

1. Основные размеры ножей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Обозначение ножа	Применяемость	Обозначение ножа длиной L*	Применяемость	Диаметр развертки	L	L*	H	g	g <sub>c</sub>
Для хвостовых разверток									
2026-0251		2026-0151		32	38	32,0	8,0	2,93	2,75
2026-0252		2026-0152		34—35					
2026-0253		2026-0153		36—38	42	36,0	9,0	3,93	3,75
2026-0254		2026-0154		40—42					
2026-0155		2026-0155		45—48	45	45,0	9,9	4,18	4,00
		2026-0156		50					

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Ноябрь 2006 г.

© Издательство стандартов, 1980  
© Стандартинформ, 2006

Продолжение табл.

мм

Обозначение ножа	Применяемость	Обозначение ножа длиной $L^*$	Применяемость	Диаметр развертки	$L$	$L^*$	$H$	$g$	$g_c$
Для насадных разверток									
2026-0255		2026-0157		40—45	40	28,0	9,9	4,18	4,00
2026-0256		2026-0158		47—50	45	32,5			
2026-0257		2026-0159		52—65			50	36,5	10,5
2026-0258		2026-0160		68—80	56	40,5	12,5	5,68	5,50
2026-0259		2026-0161		85			16,0		
2026-0261		2026-0162		90—100					

\*  $L$  — длина ножей для ремонта и использования разверток — по ГОСТ 883—80.

Пример условного обозначения ножа  $H = 9,9$  мм,  $L = 42$  мм:

*Нож 2026-0254 ГОСТ 16602—80*

2. Ножи окончательно затачивать на собранной развертке.
3. Размеры рифлений — по ГОСТ 2568—71.
4. Технические требования — по ГОСТ 1523—81.

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *В.И. Варенцова*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 16.11.2006. Подписано в печать 27.11.2006. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,25. Тираж 52 экз. Зак. 850. С 3502.

---

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)  
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ  
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6