



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ГОЛОВКИ ВИНТОРЕЗНЫЕ
САМООТКРЫВАЮЩИЕСЯ
С КРУГЛЫМИ ГРЕБЕНКАМИ
ГОСТ 21760-76 — ГОСТ 21765-76**

Издание официальное

Цена 45 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ГОЛОВКИ ВИНТОРЕЗНЫЕ
САМООТКРЫВАЮЩИЕСЯ
С КРУГЛЫМИ ГРЕБЕНКАМИ

ГОСТ 21760-76—ГОСТ 21765-76

Издание официальное

Москва—1982

ГОЛОВКИ ВИНТОРЕЗНЫЕ САМООТКРЫВАЮЩИЕСЯ
С КРУГЛЫМИ ГРЕБЕНКАМИ

Типы и основные размеры

Self-opening threadcutting die heads
with circular chasets
Types and main dimensionsГОСТ
21760-76*Взамен
ГОСТ 3307-61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 апреля 1976 г. № 975 срок действия установлен

с 01.01. 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на самооткрывающиеся винторезные головки с круглыми гребенками, предназначенные для нарезания наружной метрической резьбы диаметром от 4 до 60 мм с шагом до 4 мм по ГОСТ 24705-81.

2. Головки должны изготавливаться трех типов:

1 — головки невращающиеся для нарезания резьбы на револьверных и токарных станках;

2 — головки вращающиеся для нарезания резьбы на сверлильных станках и автоматах;

3 — головки невращающиеся для нарезания резьб на автоматах.

3. Основные размеры головок должны соответствовать указанному на черт. 1-3 и в табл. 1-3.

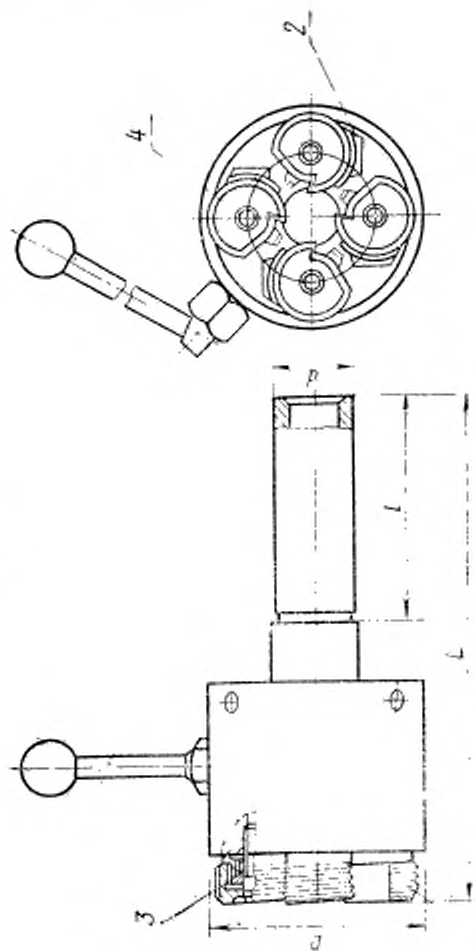
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Переиздание сентябрь 1982 г. с Изменением № 1,
утвержденным в мае 1982 г. (ИУС № 9 1982 г.).

Таб 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение головки	Применяемость	D	d	L ₁ не более	L ₂ не менее	Размеры нарезаемой резьбы		Пол. 1. Гребенка по ГОСТ 21761—76 Код. 4
						диаметр	шаг наиб.	
2661-0001		68	20 — 25	190	80	4—10	1,5	От 2661-0701 до 2661-0726
2661-0002			25					
2661-0003		75	25 — 30	210	100	6—14	2,0	От 2661-0731 до 2661-0753
2661-0004			30					
2661-0005		105	30 — 38	255	120	9—24	3,0	От 2661-0761 до 2661-0785
2661-0006			38					
2661-0007		125	45 — 70	305	120	12—42	3,0	От 2661-0791 до 2661-0815
2661-0008			70					
2661-0009		155	45 — 70	315	150	24 60	4,0	От 2661-0821 до 2661-0843
2661-0011			70					От 2661-0822 до 2661-0844

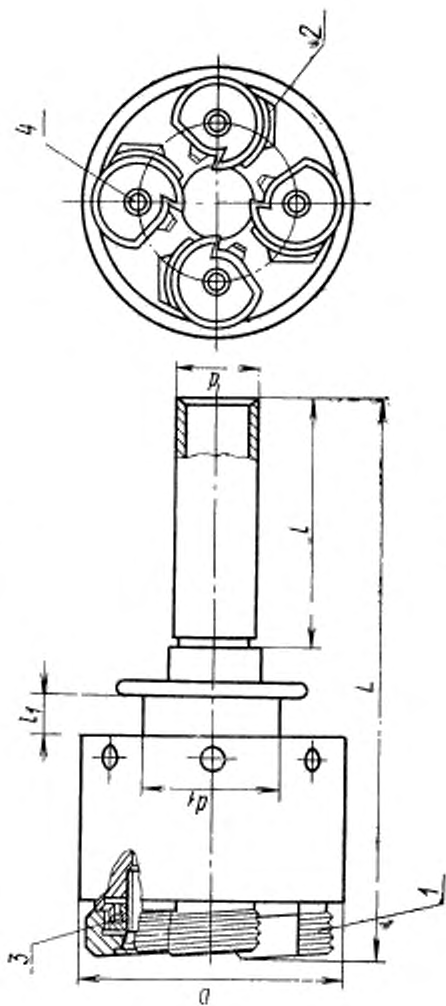
Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение головки	Прикладиваемость		Поз. 2. Кулачок по ГОСТ 21762—76 Код. 4		Поз. 3. Звездочка по ГОСТ 21763—76 Код. 4		Поз. 4. Винт по ГОСТ 21764—76 Код. 4		Обозначение головки, применяемое в промышленности
	правый	левый	правый	левый	правый	левый	правый	левый	
2651-0001	От 2066-0501 до 2066-0531	От 2066-0502 до 2066-0532			2064-0011		2064-0051		1К
2651-0002							2064-0052		2К
2651-0003	От 2066-0533 до 2066-0573	От 2066-0534 до 2066-0574							3К
2651-0004									4К
2651-0005	От 2066-0575 до 2066-0637	От 2066-0576 до 2066-0638			2064-0012		2064-0053		5К
2651-0006							2064-0054		
2651-0007	От 2066-0641 до 2066-0703	От 2066-0642 до 2066-0704			2064-0013		2064-0055		
2651-0008							2064-0056		
2651-0009	От 2066-0711 до 2066-0807	От 2066-0712 до 2066-0808			2064-0014				
2651-0011									

Пример условного обозначения головки с наружным диаметром $D=68$ мм и диаметром хвостовика $d=20$ мм:

Головка 2651-0001 ГОСТ 21760—76



Тип 2

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение головки	Применяемость	D	d	d ₁	L ₁ не более	L ₂ не менее	L ₃	Размеры нарезаемой резьбы		Поз. 1. Гребенка по ГОСТ 21751-76 Кол. 4	
								диаметр	шаг навб.	правая	левая
										Обозначение	
2651-0021		68	25	35	150	55	9	4-10	1,5	От 2651-0701 до 2661-0725	От 2651-0702 до 2661-0726
2651-0022		75	30	50	170	60	13	6-14	2,0	От 2651-0731 до 2661-0753	От 2651-0732 до 2661-0754
2651-0023		105	30	55	185	60	15	9-24	3,0	От 2651-0761 до 2661-0785	От 2651-0762 до 2661-0786
2651-0024			40								
2651-0025		125	45	90	200	65		12-42	3,0	От 2651-0791 до 2661-0815	От 2651-0792 до 2661-0816
2651-0026			70		225	90	20				
2651-0027		155	45	105	250	110		24-60	4,0	От 2651-0821 до 2661-0843	От 2651-0822 до 2661-0844
2651-0028			70								

Продолжение табл. 2

Обозначение головки	Размеры в мм				Обозначение	Обозначение головки, применяемое в промышленности		
	Пов. 2. Кулачок по ГОСТ 21762—76 (кол. 4)		Пов. 3. Зазубенка по ГОСТ 21763—76 (кол. 4)				Пов. 4. Вент по ГОСТ 21764—76 (кол. 4)	
	правый	левый	левый	правый			правый	левый
2651-0021	От 2066-0501 до 2066-0531	От 2066-0502 до 2066-0532				1КА		
2651-0022	От 2066-0533 до 2066-0573	От 2066-0534 до 2066-0574		2064-0011	2064-0051	2КА		
2651-0023	От 2066-0575 до 2066-0637	От 2066-0576 до 2066-0638		2064-0012		3КА		
2651-0024								
2651-0025	От 2066-0641 до 2066-0703	От 2066-0642 до 2066-0704		2064-0013	2064-0053	4КА		
2651-0026								
2651-0027	От 2066-0711 до 2066-0807	От 2066-0712 до 2066-0808		2064-0014	2064-0055	5КА		
2651-0028								

Пример условного обозначения головки с наружным диаметром $D=75$ мм и диаметром хвостовика $d=30$ мм:

Головка 2651-0022 ГОСТ 21760—76

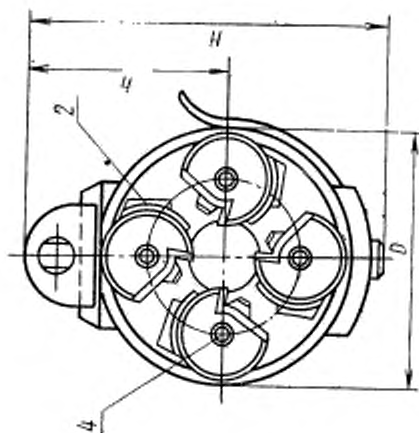
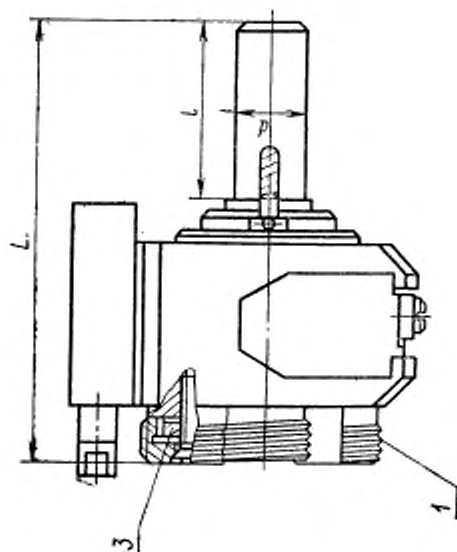


Табл. 3



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение головки	Применимость	D	d	L, не более	L, не менее	A	H	Размеры нарезаемой резьбы		Поз. 1. Гребенка по ГОСТ 21761—76 Кол. 4	
								диаметр	шаг набр.	правая	левая
2651-0031		57	19,0	122	48	40	75	4—10	1,5	От 2661-0851 до 2661-0873	От 2661-0852 до 2661-0874
2651-0032		68	25,4	130	55	46	87	4—10		От 2661-0701 до 2661-0725	От 2661-0702 до 2661-0725

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Обозначение головки	Применимость	Поз. 2. Кулачок по ГОСТ 21766—76 Кол. 4		Поз. 3. Звездочка по ГОСТ 21763—76 Кол. 4	Поз. 4. Винт по ГОСТ 21764—76 Кол. 4		Обозначение головки, применимое в промышленности
		правый	левый		правый	левый	
2651-0031		От 2066-0811 до 2066-0833	От 2066-0812 до 2066-0834	2064-0015	2064-0057	2064-0058	IKI19B
2651-0032		От 2066-0501 до 2066-0531	От 2066-0502 до 2066-0532	2064-0011	2064-0051	2064-0052	IKI25B

Пример условного обозначения головки с диаметром хвостовика $d = 19,0$ мм:

Головка 2651-0031 ГОСТ 21760—76

4. Технические условия — по ГОСТ 21765—76.

5. Выбор гребенок и кулачков к винторезным головкам указан в справочном приложении.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

Выбор гребенок и кулачков для нарезания резьб винторезными головками производят по табл. 1—6

Таблица 1

Обозначение резьбы	Обозначение головки ИК, ИКА, ИКИ25Б			
	Гребенки	Кулачки	Гребенки	Кулачки
	правые		левые	
M4×0,5	2661-0701	2066-0517	2661-0702	2066-0518
M4	2661-0705	2066-0501	2661-0706	2066-0502
M4,5×0,5	2661-0701	2066-0517	2661-0702	2066-0518
M5×0,5	2661-0701	2066-0525	2661-0702	2066-0526
M5	2661-0713	2066-0505	2661-0714	2066-0506
M5,5×0,5	2661-0701	2066-0525	2661-0702	2066-0526
M6×0,5	2661-0703	2066-0527	2661-0704	2066-0528
M6×0,75	2661-0707	2066-0515	2661-0708	2066-0516
M6	2661-0715	2066-0503	2661-0716	2066-0504
M7×0,5	2661-0703	2066-0531	2661-0704	2066-0532
M7×0,75	2661-0711	2066-0521	2661-0712	2066-0522
M7	2661-0715	2066-0507	2661-0716	2066-0508
M8×0,75	2661-0711	2066-0523	2661-0712	2066-0524
M8×1	2661-0717	2066-0513	2661-0718	2066-0514
M8	2661-0721	2066-0505	2661-0722	2066-0506
M9×0,75	2661-0711	2066-0527	2661-0712	2066-0528
M9×1	2661-0717	2066-0515	2661-0718	2066-0516
M9	2661-0721	2066-0507	2661-0722	2066-0508
M10×0,75	2661-0711	2066-0531	2661-0712	2066-0532
M10×1	2661-0717	2066-0523	2661-0718	2066-0524
M10×1,25	2661-0723	2066-0511	2661-0724	2066-0512
M10	2661-0725	2066-0505	2661-0726	2066-0506

Таблица 2

Обозначение резьбы	Обозначение головок 2К и 2КА			
	Гребенки	Кулачки	Гребенки	Кулачки
	правые		левые	
M6×0,5	2661-0731	2066-0563	2661-0732	2066-0564
M6×0,75	2661-0733	2066-0545	2661-0734	2066-0546
M6	2661-0737	2066-0533	2661-0738	2066-0534
M7×0,5	2661-0731	2066-0565	2661-0732	2066-0566
M7×0,75	2661-0735	2066-0551	2661-0736	2066-0552
M7	2661-0737	2066-0537	2661-0738	2066-0538
M8×0,75	2661-0735	2066-0555	2661-0736	2066-0556
M8×1	2661-0741	2066-0543	2661-0742	2066-0544
M8	2661-0743	2066-0535	2661-0744	2066-0536
M9×0,75	2661-0735	2066-0563	2661-0736	2066-0564
M9×1	2661-0741	2066-0545	2661-0742	2066-0546
M9	2661-0743	2066-0541	2661-0744	2066-0542
M10×0,75	2661-0735	2066-0565	2661-0736	2066-0566
M10×1	2661-0741	2066-0555	2661-0742	2066-0556
M10×1,25	2661-0743	2066-0547	2661-0744	2066-0548
M10	2661-0747	2066-0535	2661-0748	2066-0536
M11×0,75	2661-0735	2066-0567	2661-0736	2066-0568
M11×1	2661-0741	2066-0557	2661-0742	2066-0558
M11	2661-0747	2066-0541	2661-0748	2066-0542
M12×1	2661-0741	2066-0565	2661-0742	2066-0566
M12×1,25	2661-0743	2066-0553	2661-0744	2066-0554
M12×1,5	2661-0747	2066-0547	2661-0748	2066-0548
M12	2661-0751	2066-0541	2661-0752	2066-0542
M14×0,75	2661-0735	2066-0573	2661-0736	2066-0574
M14×1	2661-0741	2066-0571	2661-0742	2066-0572
M14×1,25	2661-0745	2066-0561	2661-0746	2066-0562
M14×1,5	2661-0747	2066-0553	2661-0748	2066-0554
M14	2661-0753	2066-0541	2661-0754	2066-0542

Таблица 3

Обозначение резьбы	Обозначение головок ЭК и ЭКА			
	Гребенки	Кулачки	Гребенки	Кулачки
	правые		левые	
M9×0,75	2661-0763	2066-0607	2661-0764	2066-0608
M9×1	2661-0765	2066-0593	2661-0766	2066-0594
M9	2661-0771	2066-0577	2661-0772	2066-0578
M10×0,75	2661-0763	2066-0615	2661-0764	2066-0616
M10×1	2661-0765	2066-0597	2661-0766	2066-0598
M10×1,25	2661-0771	2066-0587	2661-0772	2066-0588
M10	2661-0773	2066-0575	2661-0774	2066-0576
M11×0,75	2661-0763	2066-0617	2661-0764	2066-0618
M11×1	2661-0765	2066-0603	2661-0766	2066-0604
M11	2661-0773	2066-0581	2661-0774	2066-0582
M12×0,5	2661-0761	2066-0633	2661-0762	2066-0634
M12×1	2661-0765	2066-0611	2661-0766	2066-0612
M12×1,25	2661-0771	2066-0603	2661-0772	2066-0604
M12	2661-0777	2066-0575	2661-0778	2066-0576
M14×1	2661-0765	2066-0621	2661-0766	2066-0622
M14×1,5	2661-0773	2066-0595	2661-0774	2066-0596
M14	2661-0781	2066-0577	2661-0782	2066-0578
M16×1	2661-0765	2066-0623	2661-0766	2066-0624
M16×1,5	2661-0773	2066-0601	2661-0774	2066-0602
M16	2661-0781	2066-0585	2661-0782	2066-0586
M18×1	2661-0767	2066-0625	2661-0768	2066-0626
M18×1,5	2661-0773	2066-0605	2661-0774	2066-0606
M18	2661-0783	2066-0577	2661-0784	2066-0578
M20×0,5	2661-0761	2066-0635	2661-0762	2066-0636
M20×1	2661-0767	2066-0627	2661-0768	2066-0628
M20×1,5	2661-0775	2066-0617	2661-0776	2066-0618
M20×2	2661-0781	2066-0637	2661-0782	2066-0638
M20	2661-0783	2066-0385	2661-0784	2066-0586
M22×1	2661-0767	2066-0631	2661-0768	2066-0632
M22×1,5	2661-0775	2066-0621	2661-0776	2066-0622
M22	2661-0783	2066-0591	2661-0784	2066-0592
M24×1,5	2661-0775	2066-0623	2661-0776	2066-0624
M24×2	2661-0781	2066-0613	2661-0782	2066-0614
M24	2661-0785	2066-0583	2661-0786	2066-0584

Таблица 4

Обозначение резьбы	Обозначение головки 4К и 4КА			
	Гребенки		Кулачки	
	правые		левые	
M12×1	2661-0791	2066-0657	2661-0792	2066-0658
M12×1,25	2661-0795	2066-0653	2661-0796	2066-0654
M12×1,5	2661-0797	2066-0645	2661-0798	2066-0646
M12	2661-0805	2066-0641	2661-0806	2066-0642
M14×1	2661-0791	2066-0673	2661-0792	2066-0674
M14×1,5	2661-0797	2066-0653	2661-0798	2066-0654
M14	2661-0807	2066-0641	2661-0808	2066-0642
M16×1	2661-0791	2066-0677	2661-0792	2066-0678
M16×1,5	2661-0801	2066-0655	2661-0802	2066-0656
M16	2661-0807	2066-0645	2661-0808	2066-0646
M18×1	2661-0791	2066-0683	2661-0792	2066-0684
M18×1,5	2661-0801	2066-0661	2661-0802	2066-0662
M18	2661-0813	2066-0643	2661-0814	2066-0644
M20×1	2661-0791	2066-0691	2661-0792	2066-0692
M20×1,5	2661-0801	2066-0667	2661-0802	2066-0668
M20	2661-0813	2066-0645	2661-0814	2066-0646
M22×1	2661-0791	2066-0695	2661-0792	2066-0696
M22×1,5	2661-0801	2066-0673	2661-0802	2066-0674
M22	2661-0813	2066-0651	2661-0814	2066-0652
M24×1,5	2661-0801	2066-0677	2661-0802	2066-0678
M24×2	2661-0811	2066-0661	2661-0812	2066-0662
M24	2661-0815	2066-0647	2661-0816	2066-0648
M27×1,5	2661-0801	2066-0681	2661-0802	2066-0682
M27×2	2661-0811	2066-0671	2661-0812	2066-0672
M27	2661-0815	2066-0651	2661-0816	2066-0652
M30×1,5	2661-0801	2066-0685	2661-0802	2066-0686
M30×2	2661-0811	2066-0677	2661-0812	2066-0678
M33×1,5	2661-0801	2066-0697	2661-0802	2066-0698

Обозначение резьбы	Обозначение головки 4К и 4КА			
	Гребенки	Кулачки	Гребенки	Кулачки
	правые		левые	
M33×2	2661-0811	2066-0681	2661-0812	2066-0682
M36×1	2661-0793	2066-0703	2661-0794	2066-0704
M36×2	2661-0811	2066-0685	2661-0812	2066-0686
M36×3	2661-0815	2066-0663	2661-0816	2066-0664
M39×1,5	2661-0803	2066-0697	2661-0804	2066-0698
M39×2	2661-0811	2066-0687	2661-0812	2066-0688
M39×3	2661-0815	2066-0665	2661-0816	2066-0666
M40×1,5	2661-0803	2066-0701	2661-0804	2066-0702
M42×1,5	2661-0803	2066-0693	2661-0804	2066-0694
M42×2	2661-0811	2066-0693	2661-0812	2066-0694
M42×3	2661-0815	2066-0675	2661-0816	2066-0676

Таблица 5

Обозначение резьбы	Обозначение головки 5К и 5КА			
	Гребенки	Кулачки	Гребенки	Кулачки
	правые		левые	
M24×1	2661-0821	2066-0747	2661-0822	2066-0748
M24×1,5	2661-0825	2066-0727	2661-0826	2066-0728
M24×2	2661-0831	2066-0717	2661-0832	2066-0718
M24	2661-0837	2066-0711	2661-0838	2066-0712
M27×1	2661-0821	2066-0757	2661-0822	2066-0758
M27×1,5	2661-0825	2066-0735	2661-0826	2066-0736
M27×2	2661-0831	2066-0721	2661-0832	2066-0722
M27	2661-0837	2066-0173	2661-0838	2066-0714
M30×1	2661-0821	2066-0763	2661-0822	2066-0764
M30×1,5	2661-0825	2066-0741	2661-0826	2066-0742
M30×2	2661-0831	2066-0723	2661-0832	2066-0724
M30	2661-0841	2066-0795	2661-0842	2066-0796
M33×1	2661-0821	2066-0765	2661-0822	2066-0766

Продолжение табл. 5

Обозначение резьбы	Обозначение головки БК и БКА			
	Гребенки	Кулачки	Гребенки	Кулачки
	правые		левые	
M33×1,5	2661-0825	2066-0743	2661-0826	2066-0744
M36×2	2661-0831	2066-0725	2661-0832	2066-0726
M33	2661-0841	2066-0797	2661-0842	2066-0798
M35×1,5	2661-0825	2066-0907	2661-0826	2066-0908
M36×1	2661-0821	2066-0771	2661-0822	2066-0772
M36×1,5	2661-0825	2066-0745	2661-0826	2066-0746
M36×2	2661-0833	2066-0735	2661-0834	2066-0736
M36×3	2661-0837	2066-0715	2661-0838	2066-0716
M36	2661-0843	2066-0795	2661-0844	2066-0796
M39×1	2661-0821	2066-0777	2661-0822	2066-0778
M39×1,5	2661-0825	2066-0753	2661-0826	2066-0754
M39×2	2661-0833	2066-0741	2661-0834	2066-0742
M39×3	2661-0837	2066-0717	2661-0838	2066-0718
M39	2661-0843	2066-0797	2661-0844	2066-0798
M42×1	2661-0823	2066-0781	2661-0824	2066-0782
M42×1,5	2661-0827	2066-0757	2661-0828	2066-0758
M42×2	2661-0833	2066-0743	2661-0834	2066-0744
M42×3	2661-0837	2066-0721	2661-0838	2066-0722
M45×1	2661-0823	2066-0783	2661-0824	2066-0784
M45×1,5	2661-0827	2066-0763	2661-0828	2066-0764
M45×2	2661-0833	2066-0745	2661-0834	2066-0746
M45×3	2661-0837	2066-0723	2661-0838	2066-0724
M48×1	2661-0823	2066-0785	2661-0824	2066-0786
M48×1,5	2661-0827	2066-0765	2661-0828	2066-0766

Продолжение табл. 5

Обозначение резьбы	Обозначение головки БК и БКА			
	Гребенки	Кулачки	Гребенки	Кулачки
	правые		левые	
M48×2	2661-0835	2066-0745	2661-0836	2066-0746
M48×3	2661-0837	2066-0725	2661-0838	2066-0726
M50×1,5	2661-0827	2066-0805	2661-0828	2066-0806
M52×1	2661-0823	2066-0787	2661-0824	2066-0783
M52×1,5	2661-0827	2066-0767	2661-0828	2066-0768
M52×2	2661-0835	2066-0751	2661-0836	2066-0752
M52×3	2661-0837	2066-0731	2661-0838	2066-0732
M56×1	2661-0823	2066-0791	2661-0824	2066-0792
M56×1,5	2661-0827	2066-0773	2661-0828	2066-0774
M56×2	2661-0835	2066-0755	2661-0836	2066-0756
M56×3	2661-0837	2066-0733	2661-0838	2066-0734
M56×4	2661-0843	2066-0801	2661-0844	2066-0802
M60×1	2661-0823	2066-0793	2661-0824	2066-0794
M60×1,5	2661-0827	2066-0775	2661-0828	2066-0776
M60×2	2661-0835	2066-0761	2661-0836	2066-0762
M60×3	2661-0837	2066-0737	2661-0838	2066-0738
M60×4	2661-0843	2066-0803	2661-0844	2066-0804

Таблица 6

Обозначение резьбы	Обозначение головки 1НН19Б			
	Гребенки	Кулачки	Гребенки	Кулачки
	правые		левые	
M4×0,5	2661-0851	2066-0817	2661-0852	2066-0818
M4	2661-0855	2066-0811	2661-0856	2066-0812

Продолжение табл. 6

Обозначение резьбы	Обозначение головки ИК19Б			
	Гребенки		Кулачки	
	правые		левые	
M4,5×0,5	2661-0851	2066-0817	2661-0852	2066-0818
M4,5	2661-0857	2066-0813	2661-0858	2066-0814
M5×0,5	2661-0853	2066-0827	2661-0854	2066-0828
M5	2661-0863	2066-0811	2661-0864	2066-0812
M6×0,5	2661-0853	2066-0831	2661-0854	2066-0832
M6×0,75	2661-0857	2066-0821	2661-0858	2066-0822
M6	2661-0865	2066-0811	2661-0866	2066-0812
M7×0,5	2661-0853	2066-0833	2661-0854	2066-0834
M7×0,75	2661-0857	2066-0823	2661-0858	2066-0824
M7	2661-0865	2066-0815	2661-0866	2066-0816
M8×0,75	2661-0861	2066-0827	2661-0862	2066-0828
M8×1	2661-0867	2066-0821	2661-0868	2066-0822
M8	2661-0871	2066-0813	2661-0872	2066-0814
M9×0,75	2661-0861	2066-0831	2661-0862	2066-0832
M9×1	2661-0867	2066-0825	2661-0868	2066-0826
M9	2661-0871	2066-0815	2661-0872	2066-0816
M10×0,75	2661-0861	2066-0833	2661-0862	2066-0834
M10×1	2661-0867	2066-0833	2661-0868	2066-0834
M10×1,25	2661-0871	2066-0823	2661-0872	2066-0824
M10	2661-0873	2066-0815	2661-0874	2066-0816

(Измененная редакция, Изм. № 1).