

Внесено уч. №1 (учеб. 6-82)

15067-75-
— 15074-75



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ОПРАВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ
И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ**

ГОСТ 15067-75 — ГОСТ 15074-75

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

Цена 17 коп.

к

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОПРАВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ
И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ

ГОСТ 15067-75—ГОСТ 15074-75

Издание официальное

РАЗРАБОТАНЫ Государственным проектно-технологическим институтом (Оргстанкинпром)

Директор **Монахов Г. А.**
Руководитель темы **Смирнов Л. Б.**
Исполнитель **Дорохова А. А.**

ВНЕСЕНЫ Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Член Коллегии **Трефилов В. А.**

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор **Верченко В. Р.**

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544

**ОПРАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ЦАПФОЙ
И ХВОСТОВИКОМ КОНУСНОСТЬЮ 7:24
ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**

**ГОСТ
15067-75**

Конструкция и размеры

Tool holders with straight guide and 7:24
taper shank for horizontal milling machines.
Design and dimensions

**Взамен
ГОСТ 15067-69**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

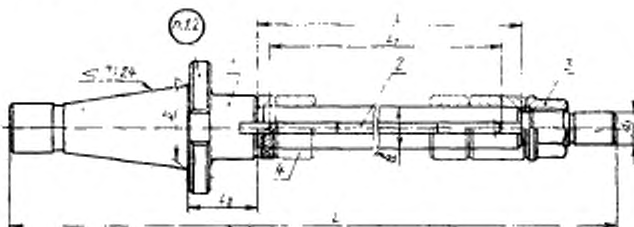
**с 01.01.77
до 01.01.82**

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт соответствует требованиям рекомендаций СЭВ по
стандартизации РС 2942-71, РС 2945-71 и рекомендации ИСО
R 839-68.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОПРАВОК

1.1. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать
указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для оправок

1—корпус; 2—шпилька; 3—гайка; 4—кольцо по ГОСТ 15071-75

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Обозначение отрамок	Применимость	Обозначения конусов	d	L	L ₁	L ₂	l	D	d ₁	R Масса, кг.	Поз. 1, Корпус Код. 1
											Обозначения
6225-0131		40	22	380	180	36	200	44,45	16	1,80	6225-0131/001
6225-0132	430			230	250		1,95			6225-0132/001	
6225-0133	495			300	315		2,15			6225-0133/001	
6225-0134	27		354	140	160	20	2,05		6225-0134/001		
6225-0135			444	230	250		2,57		6225-0135/001		
6225-0136			509	300	315		2,89		6225-0136/001		
6225-0137			594	380	400		3,22		6225-0137/001		
6225-0138	32		358	140	160	23	2,68		6225-0138/001		
6225-0139			448	230	250		3,25		6225-0139/001		
6225-0140			513	300	315		3,66		6225-0140/001		
6225-0141	45	22	598	380	38	400	57,15	16	4,20	6225-0141/001	
6225-0142			648	430		450			4,52	6225-0142/001	
6225-0201			395	180		200			2,48	6225-0201/001	
6225-0202		445	230	250	20	2,63		6225-0202/001			
6225-0203		510	300	315		2,82		6225-0203/001			
6225-0204		595	380	400		3,08		6225-0204/001			
6225-0205		27	459	230	250	23		3,20	6225-0205/001		
6225-0206			524	300	315			3,49	6225-0206/001		
6225-0207			609	380	400			3,87	6225-0207/001		
6225-0208			709	480	500			4,32	6225-0208/001		
6225-0209	32	528	300	315	29	4,30	6225-0209/001				
6225-0211		613	380	400		4,84	6225-0211/001				
6225-0212		713	480	500		5,47	6225-0212/001				
6225-0213	40	843	610	630	43	6,23	6225-0213/001				
6225-0214		624	380	400		6,71	6225-0214/001				
6225-0215		724	480	500		7,69	6225-0215/001				
6225-0216		784	540	560		8,27	6225-0216/001				
6225-0217	854	610	630	8,97	6225-0217/001						

Таблица 1

Поз. 2. Шпонка*						Поз. 3. Гайка ГОСТ 15073—75 Кол. 1
ГОСТ 18071—75			ГОСТ 8789—68			
Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	
7050-0667	2	—	—	—	—	6002-0165
7050-0668				3—6×6×70	1	
7050-0651	1	—	—	—	—	6002-0167
7050-0653						
7050-0656	2	7050-0657	1	—	—	6002-0169
7050-0654						
7050-0673	1	—	—	—	—	6002-0169
7050-0661						
7050-0675	2	7050-0674	1	—	—	6002-0165
7050-0671						
7050-0672	—	—	—	3—8×7×90	2	6002-0165
7050-0667						
7050-0668	—	—	—	—	—	6002-0165
7050-0653						
7050-0656	1	7050-0390	1	3—6×6×70	1	6002-0167
7050-0654						
7050-0655	2	7050-0657	1	—	—	6002-0169
7050-0656						
7050-0675	—	—	—	—	—	6002-0169
7050-0671						
7050-0672	7050-0674	1	—	—	—	6002-0171
7050-0676						
7050-0679	—	—	—	3—10×8×100	1	6002-0171
7050-0402						
7050-0399	1	—	—	3—10×8×90	—	—

Размеры

Обозначения оправок	Применимость	Обозначения конусов	d	L	L ₁	L ₂	l	D	d ₁	R	Масса, кг,	Пов. J. Корпус Код. 1
												Обозначения
6225-0143		50	22	472	230	45	250	69,85	16	3,88	6225-0143/001	6225-0143/001
6225-0144	622			380	400		4,34					6225-0144/001
6225-0145		27	555	300	50	315	69,85	20	4,79	6225-0145/001	6225-0145/001	
6225-0146	636			380		400					5,15	6225-0146/001
6225-0147		32	736	480	500	500	69,85	23	5,62	6225-0147/001	6225-0147/001	
6225-0148	555			300							315	5,60
6225-0149		50	32	640	380	45	400	69,85	23	6,14	6225-0149/001	6225-0149/001
6225-0150	740			480	500		6,76					6225-0150/001
6225-0151		40	800	540	560	560	69,85	29	7,14	6225-0151/001	6225-0151/001	
6225-0152	870			610							630	7,57
6225-0153		50	40	646	380	400	69,85	29	8,03	6225-0153/001	6225-0153/001	
6225-0154	746			480	500						9,03	6225-0154/001
6225-0155		40	806	540	560	560	69,85	29	9,55	6225-0155/001	6225-0155/001	
6225-0156	876			610							630	10,32

* Допускается применять набор шпонок, равный длине L₁, по ГОСТ
Примечание. По заказу потребителя оправки должны комплектоваться

Пример условного обозначения оправки для конца

Оправка 6225-0131

1.2. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак пред

Продолжение

в мм

Пол. 2. Шпонка*						Пол. 3. Гайка ГОСТ 15073—75 Кол. 1		
ГОСТ 15074—75				ГОСТ 8789—68				
Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.	Обозначения	Кол.			
7050-0668	2	—	—	—	—	6002-0165		
		7050-0390	1					
7050-0656		—	—					
7050-0664		7050-0657	1					
7050-0655		7050-0659						
7050-0673		—	—					
7050-0671		7050-0674	1					
7050-0672		7050-0677						
7050-0676		7050-0674	2					
7050-0679		—	—			3—10×8×100	1	
						3—10×8×90		6002-0171
7050-0402		7050-0399	1			—	—	

8789—68.

поддерживающими втулками по ГОСТ 15072—75.

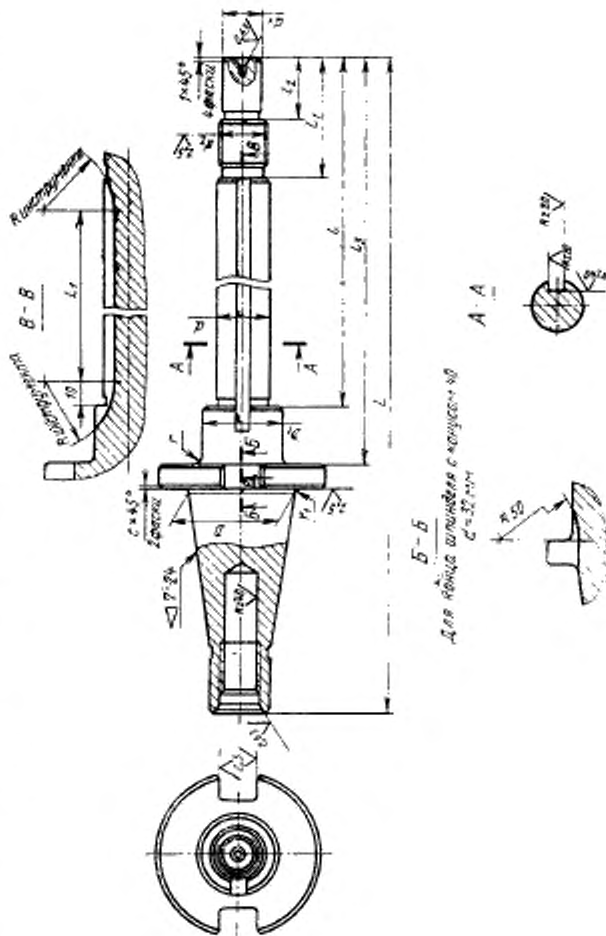
шпинделя с конусом 40, размерами $d=22$ мм, $L=380$ мм:

ГОСТ 15067—75

приятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (прод. 1)

2.1. Конструкция и размеры должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Б-Б
Для шейки шпинделя с корпусом 40
с=32 мм

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение порупусов	d	L	L ₁	D	D ₁	d ₂	I	I ₁	I ₂	t ₂	c	r	r ₁	Масса, кг, z
6225-0131/001		380	180				250			275				1,70
6225-0132/001	22	430	230	34	16	M20×2	300	50	25	325				1,85
6225-0133/001		495	300				365			390				2,00
6225-0134/001		354	140				224			249				1,90
6225-0135/001	27	444	230	41	20	M24×2	314	64		339				2,40
6225-0136/001		509	300				379			404				2,70
6225-0137/001		594	380	44,45			464		32	489			0,6	3,00
6225-0138/001		358	140				228			253				2,45
6225-0139/001		448	230				318			343				2,98
6225-0140/001	32	513	300	47	23	M27×2	383	68		408				3,36
6225-0141/001		598	380				468			493				3,86
6225-0142/001		648	430				518			543				4,16
6225-0201/001		395	180				250			275	1	3		2,30
6225-0202/001	22	445	230	34	16	M20×2	300	50	25	325				2,43
6225-0203/001		510	300	57,15			365			390				2,60
6225-0204/001		505	380				450			475				2,84

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d	L	L ₁	D	D ₁	d ₁	d ₂	t	t ₁	t ₂	t ₃	c	r	r ₁	Масса, кг, R
6225-0205/001		459	230					314			339				2,96
6225-0206/001	27	524	300		41	20	M24×2	379	64		404				3,22
6225-0207/001		609	380					464			489				3,57
6225-0208/001		709	480	57,15				564			589	1	3		3,98
6225-0209/001		528	300					383			408				3,93
6225-0211/001	32	613	380		47	23	M27×2	468	68	32	493				4,44
6225-0212/001		713	480					568			593				5,02
6225-0213/001		843	610					698			723			1,0	5,79
6225-0214/001		624	380					474			501				6,19
6225-0215/001	40	724	480		55	29	M33×2	574	74		604				7,11
6225-0216/001		784	540					634			664				7,66
6225-0217/001		854	610					704			734				8,31
6225-0143/001	22	472	230		34	16	M20×2	300	50	25	330				3,76
6225-0144/001		622	380					450			480				4,17
6225-0145/001		555	300	69,85				379			413	2	5		4,60
6225-0146/001	27	636	380		41	20	M24×2	464	64	32	494				4,93
6225-0147/001		736	480					564			594				5,38
6225-0148/001	32	555	300		47	23	M27×2	383	68		413				5,30

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение корпусов	d	L	L ₁	D	D ₁	d ₁	d ₂	d ₃	l	l ₁	l ₂	l ₃	r	r ₁	Масса, кг, ±
6225-0149/001		640	380						468		498				5,80
6225-0150/001	32	740	480		47	23	M27×2		568	68	598				6,38
6225-0151/001		800	540						628		658				6,74
6225-0152/001		870	610						698		728	32	2	5	7,15
6225-0153/001		646	380	69,85					474		504				7,54
6225-0154/001		746	480						574	74	604				8,48
6225-0155/001	40	806	540		55	29	M33×2		634		664				9,00
6225-0156/001		876	610						704		734				9,70

Примечания:

1. Допускается изготавливать оправки с закрытым шпоночным пазом.
2. Допускается шпоночный паз изготавливать сквозным, во резьбовой части глубина которого не должна касаться поверхности цилиндрической канавки.
3. Для конца шпоночного паза на расстоянии от торцовой поверхности оправки в пределах 20—25 мм размеры и шероховатость поверхностей допускаются не контролироваться. Другой конец паза не контролируется на длине радиусной части инструмента.

Пример условного обозначения корпуса размерами $d=22$ мм; $L=380$ мм:

Корпус 6225-0131/001 ГОСТ 15067—75

2.2. Размеры концов оправок конусностью 7:24 и технические требования - - по ГОСТ 836—72.

2.3. Размеры шпоночного паза по стандарту СЭВ СТ 49—73.

2.4. Резьба — по ГОСТ 9150—59. Допуски резьбы — по ГОСТ 16093—70.

2.5. Проточка и фаска под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.6. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

2.7. Параметр шероховатости поверхностей проточек, канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.

2.8. Центровое отверстие формы А — по ГОСТ 14034—74.

2.9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 1 ГОСТ 15067—75 Оправки с цилиндрической цапфой и хвостовиком конусностью 7:24 для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Вводную часть изложить в новой редакции:
«Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/1—76»

(Продолжение см. стр. 80)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15067—75)

Пункт 1.1. Таблица 1. Заменить ссылку: ГОСТ 8789—68 на ГОСТ 23360—78; графа «ГОСТ 23360—78. Обозначения». Заменить цифру: 3 на 2.

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 836—72 на ГОСТ 24644—81.

Пункт 2.3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

Пункт 2.4. Заменить ссылки: СТ СЭВ 180—75, СТ СЭВ 182—75 на ГОСТ 24705—81; ГОСТ 16093—70 на ГОСТ 16093—81.

Пункт 2.5. Заменить ссылку: ГОСТ 10549—63 на ГОСТ 10549—80.

(ИУС № 6 1982 г.)