

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ
ПРОБОЙНИКИ КВАДРАТНЫЕ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.
Square punches.
Design and dimensions

ГОСТ
11416-75*

Взамен
ГОСТ 11416-65

ОК11 39 6910

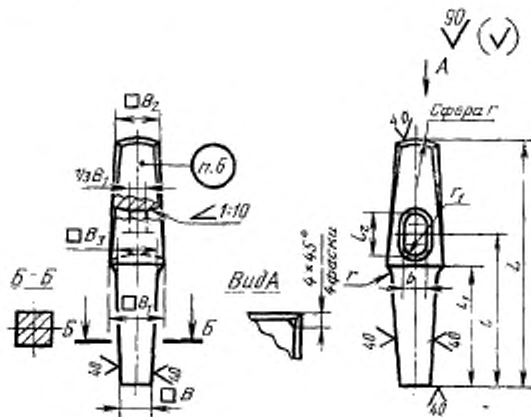
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры квадратных пробойников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;
Пост. № 2104 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

Размеры в мм

| Обозначение квадратного пробойника | Применяемость | B | P_1 | B_2 | P_3 | L | I | I_1 | I_2 | δ | r | r_1 | Масса, кг, не более |
|------------------------------------|---------------|-----|-------|-------|-------|-----|-----|-------|-------|----------|-----|-------|---------------------|
| 1220-1001 | | 6 | | | 16 | 160 | 100 | 75 | | | | | 0,69 |
| 1220-1002 | | 8 | 36 | 25 | 18 | | | | 32 | 18 | 36 | 9,0 | 0,72 |
| 1220-1003 | | 10 | | | 20 | 180 | 120 | 95 | | | | | 0,80 |
| 1220-1004 | | 16 | 42 | 32 | 25 | | | | | | 42 | | 1,16 |
| 1220-1005 | | 20 | | | 30 | 200 | 125 | 100 | 36 | 21 | | 10,5 | 1,56 |
| 1220-1006 | | 25 | 45 | 34 | 36 | | | | | | 45 | | 1,88 |

Пример условного обозначения квадратного пробойника размером $B=6$ мм:

Пробойник квадратный 1220-1001 ГОСТ 11416—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 6ХС по ГОСТ 5950—73.

3. Поверхностная твердость рабочей части на длине 30 мм — НРС, 46,5... 51,5 и ударяемой части на длине 20 мм — НРС, 32... 41,5.

4. Ручки деревянные выбирать по МН 546—60; клинья к деревянным ручкам — по МН 547—60.

Материал деревянных ручек по ГОСТ 2695—83.

5. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3—5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Маркировать: условное обозначение квадратного пробойника без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. При изготовлении штамповкой уклон в окне пробойника — по ГОСТ 7505—74.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).