

**МАСЛО КОМПРЕССОРНОЕ  
ИЗ СЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ КС-19**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2011

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАСЛО КОМПРЕССОРНОЕ  
ИЗ СЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ КС-19

## Технические условия

ГОСТ  
9243—75Compressor oil from sulphurbearing crude KS-19.  
SpecificationsМКС 75.100  
ОКП 02 5372 0200Дата введения 01.01.77

Настоящий стандарт распространяется на компрессорное масло КС-19 селективной очистки, вырабатываемое из сернистых нефтей и предназначенное для смазывания поршневых и ротационных компрессоров и воздуходувок.

Обязательные требования к качеству продукции изложены в разд.1 и 6.  
(Измененная редакция, Изм. № 5).

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Компрессорное масло должно быть изготовлено в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологии и из нефтей, которые применялись при изготовлении образцов масел, прошедших испытания с положительными результатами и допущенных к применению в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям компрессорное масло должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
1. Вязкость кинематическая при 100 °С, м <sup>2</sup> /с (сСт)	18·10 <sup>-6</sup> —22·10 <sup>-6</sup> (18—22)	По ГОСТ 33
2. Индекс вязкости, не менее	92	По ГОСТ 25371
3. Коксуемость, %, не более	0,5	По ГОСТ 19932
4. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	0,02	По ГОСТ 5985
5. Общая стабильность против окисления:		По ГОСТ 981
а) осадок после окисления, %, не более	Отсутствие	
б) кислотное число, мг КОН на 1 г окисленного масла, не более	0,5	
6. Зольность, %, не более	0,005	По ГОСТ 1461
7. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие	По ГОСТ 6307
8. Содержание селективных растворителей	То же	По ГОСТ 1057
9. Содержание механических примесей	*	По ГОСТ 6370
10. Содержание воды	*	По ГОСТ 2477
11. Содержание серы, %, не более	1,0	По ГОСТ 1437
12. Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	7,0	По ГОСТ 20284
13. Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	260	По ГОСТ 4333

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975  
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2011

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
14. Температура застывания, °С, не выше	Минус 15	По ГОСТ 20287, метод Б
15. Коррозионность на пластинках из свинца марок С1 или С2 по ГОСТ 3778, г/м <sup>2</sup> , не более	10	По ГОСТ 20502
16. Склонность к образованию лака при 200 °С в течение 30 мин, %, не более	3,5	По ГОСТ 23175
17. Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup> , не более	0,905	По ГОСТ 3900

**Примечания:**

1. При поставке масла КС-19 на экспорт норма по показателю п.12 устанавливается не более 6,0 единиц ЦНТ.
2. При выработке масла из сернистых нефтей Волго-Уральского района или их смесей с западносибирскими нефтями индекс вязкости допускается не менее 85 и массовая доля серы — не более 1,1 %.
3. Для Ново-Уфимского НПЗ норма по показателю «Цвет» была введена с 01.05.96. Определение обязательно.
4. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготавливать компрессорное масло КС-19 на Ново-Уфимском НПЗ с температурой застывания не выше минус 10 °С для масла, применяемого в период с 1 апреля по 1 сентября.
5. Рязанскому НПЗ разрешается вырабатывать масло КС-19 с кинематической вязкостью при 100 °С в пределах 17—22 мм<sup>2</sup>/с и температурой вспышки не ниже 245 °С.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4, 5).**

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Компрессорное масло КС-19 принимают партиями. Партией считают любое количество масла, изготовленного в ходе непрерывного технологического процесса, однородного по показателям качества, сопровождаемого одним документом о качестве.

2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания отобранной пробы из той же выборки. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

2.1, 2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

2.3. Показатели 15 и 16 определяют на предприятии-изготовителе один раз в месяц.

Показатели 15 и 16 для масла КС-19, предназначенного для экспорта и Министерства обороны СССР, изготовитель определяет для каждой партии.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб масла КС-19 — по ГОСТ 2517. Объем объединенной пробы — 2 дм<sup>3</sup>.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1510.

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества компрессорного масла требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения — пять лет со дня изготовления.

5.1; 5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## 6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Масло КС-19 представляет собой горючую жидкость с температурой вспышки 260 °С и температурой самовоспламенения 400 °С.

6.2. По степени воздействия на организм человека компрессорное масло относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007 с предельно допустимой концентрацией паров углеводородов в воздухе рабочей зоны 300 мг/м<sup>3</sup> и к 3-му классу опасности с предельно допустимой концентрацией масляного тумана 5 мг/м<sup>3</sup> по ГОСТ 12.1.005.

6.3. Содержание углеводородов в воздухе определяется прибором УГ-2.

6.4. Помещение, в котором производятся работы с маслом, должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией.

6.5. При работе с маслом КС-19 применяются индивидуальные средства защиты согласно типовым нормам, утвержденным в установленном порядке.

При загорании масла КС-19 используют следующие средства пожаротушения: распыленную воду, пену; при объемном тушении — углекислый газ, состав СЖБ, состав 3,5, пар.

Разд.6. (Измененная редакция, Изм. № 3).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.12.75 № 4068

Изменение № 5 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21 октября 1994 г.)

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Белстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3. ВЗАМЕН ГОСТ 9243—59

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.005—88	6.2
ГОСТ 12.1.007—76	6.2
ГОСТ 33—2000	1.2
ГОСТ 981—75	1.2
ГОСТ 1057—88	1.2
ГОСТ 1437—75	1.2
ГОСТ 1461—75	1.2
ГОСТ 1510—84	4.1
ГОСТ 2477—65	1.2
ГОСТ 2517—85	3.1
ГОСТ 3778—98	1.2
ГОСТ 3900—85	1.2
ГОСТ 4333—87	1.2
ГОСТ 5985—79	1.2
ГОСТ 6307—75	1.2
ГОСТ 6370—83	1.2
ГОСТ 19932—99	1.2
ГОСТ 20284—74	1.2
ГОСТ 20287—91	1.2
ГОСТ 20502—75	1.2
ГОСТ 23175—78	1.2
ГОСТ 25371—97	1.2

**5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 21.07.92 № 738**

**6. ИЗДАНИЕ (июнь 2011 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в марте 1979 г., августе 1984 г. и июне 1989 г., июле 1992 г., марте 1995 г. (ИУС 5—79, 11—84, 10—89, 10—92, 6—95)**

