

ГОСТ 19920.17—74

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**КАУЧУКИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ
СТЕРЕОРЕГУЛЯРНЫЕ БУТАДИЕНОВЫЕ**

МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПЛАСТИЧНОСТИ И ЖЕСТКОСТИ

Издание официальное

КЗ 6—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

После «отдыха» шкурки не менее 30 мин вырубают ножом пластинки диаметром 2—3 мм меньше диаметра формовочного кольца. Пластинки каучука, собранные в стопу, помещают в формовочные толстостенные металлические кольца высотой (14 ± 1) мм и диаметром не более 70 мм. При этом необходимо следить за тем, чтобы пластинки каучука не имели складок, в которых может остаться воздух. Масса заготовки должна быть на 15—20 % выше теоретической массы каучука в объеме формовочного кольца. Формовочные кольца с пластинками каучука помещают между металлическими листами. Предварительно металлические листы и формовочные кольца прогревают, прокладывают целлофаном или смазывают мыльным раствором, силиконовой или другой смазкой.

Формовочные кольца с каучуком, накрытые листами, помещают на плиты вулканизационного пресса с температурой 105 °С и прессуют. Погрешность поддержания температуры $\pm 2,5$ °С по шкале вторичного прибора. Прессование проводят в течение 15 мин при давлении на формовочное кольцо с каучуком (15 ± 1) МПа [(150 ± 10) кгс/см²]. После прессования каучук в виде шайб вынимают из формовочных колец и выдерживают 1—2 ч при температуре (23 ± 5) °С.

Разд. 2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПЛАСТИЧНОСТИ

Из шайб, приготовленных по разд. 2, готовят образцы в соответствии с ГОСТ 415—75.

Пластичность определяют по ГОСТ 415—75.

Разд. 3. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЖЕСТКОСТИ

Из шайб, приготовленных по разд. 2, готовят образцы в соответствии с ГОСТ 10201—75.

Жесткость определяют по ГОСТ 10201—75.

Разд. 4. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 22.06.2000. Подписано в печать 16.08.2000. Усл.печл. 0,47. Уч.-издл. 0,27.
Тираж 103 экз. С 5703. Зак. 712.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102