

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Конструкция и размеры

Solid carbide twist taper-shank drills.
Design and dimensions

ГОСТ
17276—71

МКС 25.100.30

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 ноября 1971 г. № 1884 дата введения установлена

01.01.73

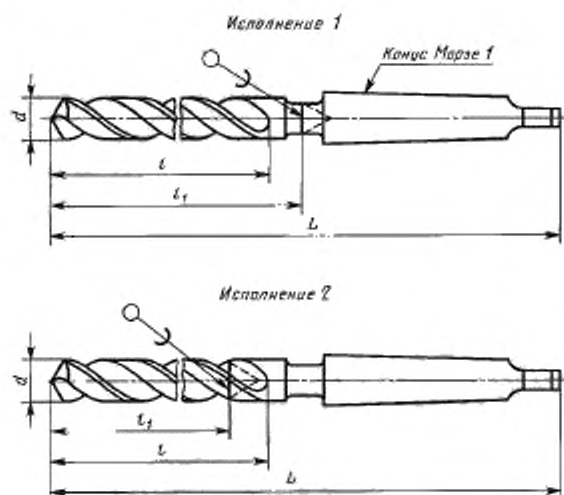
Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.11.83 № 5400

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные цельные твердосплавные сверла с коническим хвостовиком диаметром от 6 до 12 мм, предназначенные для сверления труднообрабатываемых материалов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5382—85.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



С. 2 ГОСТ 17276—71

мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d	L	l	l ₁			
Обозначение сверл	Применяемость	Обозначение сверл	Применяемость				Исполнение 1	Исполнение 2		
2301-2581		2301-2781		6,0	120	40	42	36		
2301-2582		2301-2782		6,1						
2301-2583		2301-2783		6,2						
2301-2584		2301-2784		6,3		42	45	38		
2301-2585		2301-2785		6,4						
2301-2586		2301-2786		6,5						
2301-2587		2301-2787		6,6						
2301-2588		2301-2788		6,7						
2301-2589		2301-2789		6,8						
2301-2590		2301-2790		6,9	125	45	50			
2301-2591		2301-2791		7,0						
2301-2592		2301-2792		7,1						
2301-2593		2301-2793		7,2						
2301-2594		2301-2794		7,3						
2301-2595		2301-2795		7,4						
2301-2596		2301-2796		7,5						
2301-2597		2301-2797		7,6				130	52	55
2301-2598		2301-2798		7,7						
2301-2599		2301-2799		7,8						
2301-2600		2301-2800		7,9						
2301-2601		2301-2801		8,0						
2301-2602		2301-2802		8,1						
2301-2603		2301-2803		8,2						
2301-2604		2301-2804		8,3						
2301-2605		2301-2805		8,4						
2301-2606		2301-2806		8,5	135	55	60			
2301-2607		2301-2807		8,6						
2301-2608		2301-2808		8,7						
2301-2609		2301-2809		8,8						
2301-2610		2301-2810		8,9						
2301-2611		2301-2811		9,0						
2301-2612		2301-2812		9,1						
2301-2613		2301-2813		9,2						
2301-2614		2301-2814		9,3				140	60	65
2301-2615		2301-2815		9,4						
2301-2616		2301-2816		9,5						
2301-2617		2301-2817		9,6						
2301-2618		2301-2818		9,7						
2301-2619		2301-2819		9,8						
2301-2620		2301-2820		9,9						
2301-2621		2301-2821		10,0						
2301-2622		2301-2822		10,1	145	65	70			
2301-2623		2301-2823		10,2						
2301-2624		2301-2824		10,3						
2301-2625		2301-2825		10,4						
2301-2626		2301-2826		10,5						
2301-2627		2301-2827		10,6						
2301-2628		2301-2828		10,7						
2301-2629		2301-2829		10,8						
2301-2630		2301-2830		10,9						
2301-2631		2301-2831		11,0						

мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d	L	l	l ₁	
Обозначение сверл	Применяемость	Обозначение сверл	Применяемость				Исполнение 1	Исполнение 2
2301-2632		2301-2832		11,1	145	65	70	60
2301-2633		2301-2833		11,2				
2301-2634		2301-2834		11,3				
2301-2635		2301-2835		11,4				
2301-2636		2301-2836		11,5				
2301-2637		2301-2837		11,6				
2301-2638		2301-2838		11,7				
2301-2639		2301-2839		11,8				
2301-2640		2301-2840		11,9	150	70	75	65
2301-2641		2301-2841		12,0				

Пример условного обозначения сверла диаметром 10 мм, нормальной точности, исполнения 1, из твердого сплава марки ВК8, с коническим хвостовиком:

Сверло 2301-2621 ВК8 ГОСТ 17276—71

То же, исполнения 2:

Сверло 2301-2821 ВК8 ГОСТ 17276—71

Пример условного обозначения сверла диаметром 10 мм, повышенной точности, исполнения 1, из твердого сплава марки ВК8, с коническим хвостовиком:

Сверло 2301-2621 Т ВК8 ГОСТ 17276—71

То же, исполнения 2:

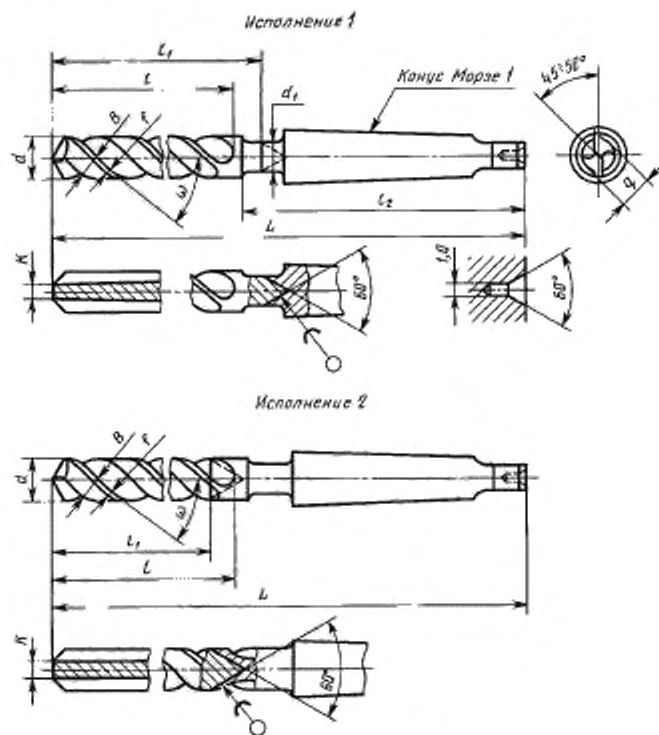
Сверло 2301-2821 Т ВК8 ГОСТ 17276—71

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Конструкция и размеры сверл указаны в приложении.
4. Геометрические параметры сверл приведены в приложении к ГОСТ 17274—71.
5. Технические требования — по ГОСТ 17277—71.

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СВЕРЛ

1. Конструкция и размеры сверл указаны на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

d	L	l	l ₁		l ₂	d ₁	K		q		B		f ±0,1	ω ±2°
			Исполнение 1	Исполнение 2			Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.		
6,00	120	40	42	36	77,5	5,3	2,1	+0,15 -0,08	5,5	-0,30	3,8	+0,30 -0,20	0,36	34°
6,10						5,4			5,6					
6,20						5,5	5,7							
6,30						5,6	5,8							
6,40						5,7	5,9							
6,50		5,8	6,0											
6,60		5,9	6,1											
6,70		6,0	6,2											
6,80		6,1	6,3											
6,90		6,2	6,4											
7,00	125	45	50	42	6,3	2,4	6,4	4,30	6,5	4,50	0,38	35°		
7,10					6,4		6,5							
7,20					6,5	6,6								

Размеры в мм

d	L	l	l ₁		l ₂	d ₁	K		q		B		f ±0,1	ω ±2°					
			Испол- нение 1	Испол- нение 2			Номи- н.	Пред. откл.	Номи- н.	Пред. откл.	Номи- н.	Пред. откл.							
7,30	125	45	50	42	77,5	6,6	2,6	+0,15 -0,08	6,7	-0,30	4,70	+0,30 -0,20	0,38	35°					
7,40						6,8			6,8										
7,50						6,8			6,9										
7,60						2,7	7,0		7,0						4,85				
7,70							7,1		7,1										
7,80	7,2	7,2																	
7,90	130	52	55	48		7,3	2,8		+0,18 -0,10		7,3				-0,30	5,00	+0,30 -0,20	0,40	35°
8,10						7,4					7,4								
8,20						7,5					7,5								
8,30						2,9	7,6				7,6								
8,40							7,7	7,7											
8,50	7,8	7,8																	
8,60	135	55	60	50		7,9	3,0	+0,18 -0,10		7,9	-0,30	5,40	+0,30 -0,20	0,42		35°			
8,70						8,0				8,0									
8,80						8,1				8,1									
8,90						3,1	8,2			8,2									
9,00							8,3		8,3										
9,10	8,4	8,4																	
9,20	140	60	65	55		8,5	3,2		+0,18 -0,15	8,5		-0,35			5,75		+0,50 -0,30	0,46	36°
9,30						8,6				8,6									
9,40					3,3	8,7				8,7									
9,50						8,8	8,8												
9,60						8,9	8,9												
9,70	145	65	70	60	9,0	3,4	+0,18 -0,15	9,0		-0,35	6,10		+0,50 -0,30	0,48	36°				
9,80					9,1			9,1											
9,90					9,2			9,2											
10,00					3,5	9,3		9,3								6,30			
10,10						9,4		9,4											
10,20	9,5	9,5																	
10,30	145	65	70	60	9,6	3,6		+0,18 -0,15	9,6		-0,35	6,50				+0,50 -0,30	0,5	36°	
10,40					9,7				9,7										
10,50					9,8				9,8										
10,60					3,7	9,9			9,9										6,70
10,70						10,0	10,0												
10,80	10,1	10,1																	
10,90	145	65	70	60	10,2	3,8	+0,18 -0,15		10,2	-0,35		7,0	+0,50 -0,30	0,53	36°				
11,00					10,3				10,3										
11,10					10,4				10,4										
11,20					3,9	10,5			10,5										7,4
11,30						10,6		10,6											
11,40	10,7	10,7																	
11,50	4,0	10,8	10,8	7,4															
11,60		10,9	10,9																

Размеры в мм

d	L	f	l_s		l_2	d_1	K		q		B		f $\pm 0,1$	ω $\pm 2^\circ$
			Исполнение 1	Исполнение 2			Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.		
11,70	145	65	70	60	77,5	11,0	4,2	+0,18 -0,15	10,9	-0,35	7,4	+0,50 -0,30	0,6	36°
11,80						11,1			11,0					
11,90	11,2	11,1												
12,00	11,3	11,2												
	150	70	75	65										

Примечания:

1. Размеры d , K , B , f даны у начала сверла.

2. Ширину пера B и ширину ленточки f измеряют перпендикулярно к направлению винтовой канавки.

2. Сверла исполнения 1 имеют подъем сердцевины (равномерное увеличение диаметра сердцевины к хвостовику) 2 мм на 100 мм длины. Сверла исполнения 2 не имеют подъема сердцевины.

3. Элементы конструкции и размеры, указанные в стандарте и повторенные на чертежах и в таблицах приложения, являются обязательными.

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1).