



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**РАЗВЕРТКИ КОНИЧЕСКИЕ
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ПОД КОНУСЫ МОРЗЕ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 10079—71

Издание официальное

БЗ 6—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

**РАЗВЕРТКИ КОНИЧЕСКИЕ С КОНИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ ПОД КОНУСЫ МОРЗЕ****ГОСТ
10079—71*****Конструкция и размеры**Tapered reamers with taper shank for Morse tapers.
Design and dimensions**Взамен
ГОСТ 10079—62**

ОКП 39 1754

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.03.71 № 469 дата введения установлена

01.07.72

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 30.09.81 № 4475

1а. (Исключен, Изм. № 2).

1. Настоящий стандарт распространяется на чистовые и предварительные конические развертки с прямыми и винтовыми канавками, предназначенные для обработки отверстий с конусом Морзе по ГОСТ 25557—82.

Требования стандарта являются обязательными, кроме п. 5 и приложения 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Размеры конусов Морзе хвостовиков — по ГОСТ 25557—82. Допуски конусов Морзе хвостовиков по АТ8 ГОСТ 2848—75.

4. Центровые отверстия — форма В и форма Р по ГОСТ 14034—74.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

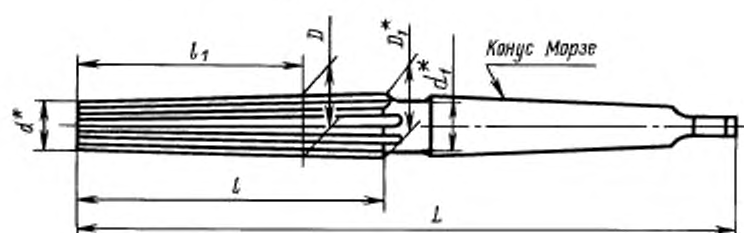
5. Элементы конструкции и геометрические параметры разверток указаны в приложении.

6. Технические требования — по ГОСТ 10083—81.

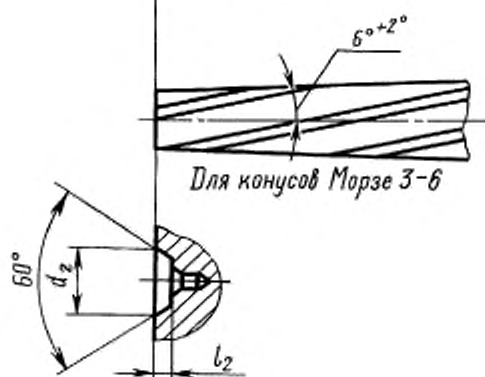
* Переиздание (март 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1981 г., январе 1995 г.
(ИУС 12—81, 4—95)

Чистовые развертки

Исполнение 1

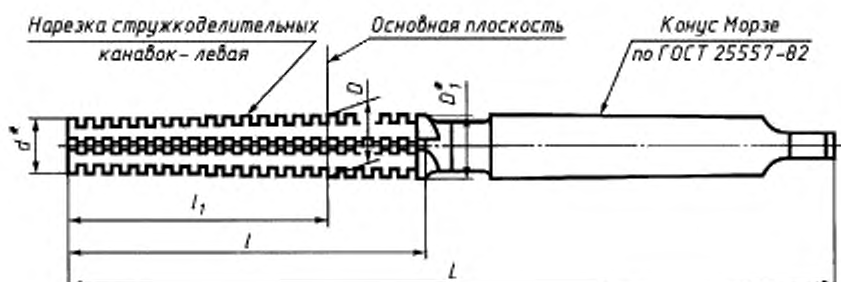


Исполнение 2



*Размеры для справок

Предварительные развертки



Размеры в мм

| Исполнение 1 | Исполнение 2 | | Для конусов Морзе | Качество | D | | D ₁ | d | d ₁ | φ | L | l | l ₁ | l ₂ | Число зубьев z | |
|--------------|----------------------|--------------|-------------------|----------|-------------------|-------------------------|----------------|--------|----------------|----|-----|-----|----------------|----------------|-------------------------|-------------------|
| | Обозначение разрезок | Применимость | | | чистовая разрезок | преварительная разрезок | | | | | | | | | преварительных разрезок | чистовых разрезок |
| 2373—0131 | 2373—0141 | | 0 | 1:19,212 | 8,795 | 9,045 | 9,722 | 6,547 | 9 | | 137 | 61 | 48 | | 5 | 6 |
| 2373—0132 | 2373—0142 | | 1 | 1:20,047 | 11,815 | 12,065 | 12,863 | 9,571 | 11 | — | 142 | 66 | 50 | — | 7 | 7 |
| 2373—0133 | 2373—0143 | | 2 | 1:20,020 | 17,530 | 17,780 | 18,679 | 14,733 | 17 | | 173 | 79 | 61 | | | |
| 2373—0134 | 2373—0144 | | 3 | 1:19,922 | 23,575 | 23,825 | 24,829 | 20,010 | 23 | 9 | 212 | 96 | 76 | 2,6 | 7 | 9 |
| 2373—0135 | 2373—0145 | | 4 | 1:19,254 | 31,017 | 31,267 | 32,410 | 26,229 | 23 | 13 | 240 | 119 | 97 | 5,2 | | |
| 2373—0201 | 2373—0202 | | | | | | | | | | 263 | | | | | |
| 2373—0136 | 2373—0146 | | 5 | 1:19,002 | 44,149 | 44,399 | 45,767 | 37,873 | 30 | 16 | 295 | 150 | 124 | 6,6 | 9 | 11 |
| 2373—0203 | 2373—0204 | | | | | | | | | | 331 | | | | | |
| 2373—0137 | 2373—0147 | | 6 | 1:19,180 | 63,098 | 63,348 | 64,516 | 54,171 | 43 | 24 | 389 | 208 | 176 | 12,0 | 11 | 13 |

Примечания:

1. Номинальные диаметры D_1 и d установлены для чистовых разрезок.

Пример условного обозначения чистовой конической разрезки под конус Морзе 3, исполнения 1:

Разрезка 2373-0134 ГОСТ 10079-71

То же, предварительной конической разрезки:

Разрезка 2373-0134-1 ГОСТ 10079-71

Пример условного обозначения чистовой конической разрезки под конус Морзе 3, исполнения 2:

Разрезка 2373-0144 ГОСТ 10079-71

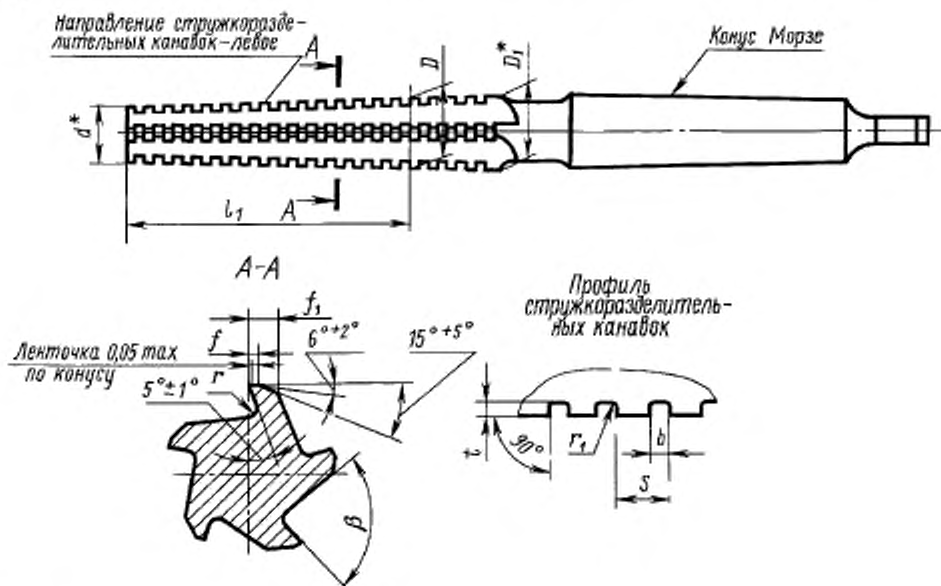
То же, предварительной конической разрезки:

Разрезка 2373-0144-1 ГОСТ 10079-71

2. Размеры чистовых разрезок исполнения 1 соответствуют ИСО 2250—72, кроме размеров D_1 , d , d_1 , d_2 , l_1 , l_2 и числа зубьев.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК

1. Элементы конструкции и геометрические параметры предварительных разверток указаны на черт. 1 и в табл. 1.



* Размеры для справок.

Черт. 1

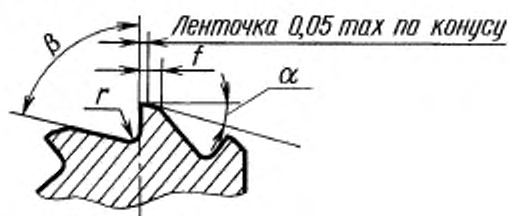
Таблица 1

Размеры, мм

| Для конусов | D | | D [*] ₁ | d | l ₁ | r | r ₁ | β | На меньшем диаметре d | | На большем диаметре D ₁ | | s | b | t |
|-------------|--------|----------------|-----------------------------|--------|----------------|-----|----------------|-----|-----------------------|----------------|------------------------------------|----------------|-----|-----|-----|
| | Номин. | Пред. откл. | | | | | | | f | f ₁ | f | f ₁ | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0 | 8,795 | +0,05 -0,03 | 9,472 | 6,297 | 48 | 0,5 | 0,1 | 90° | 0,3 | 0,9 | 0,5 | 1,4 | 3,0 | 1,0 | 0,5 |
| 1 | 11,815 | | 12,613 | 9,321 | 50 | | | | 0,4 | 1,3 | 0,6 | 1,8 | | | 0,6 |
| 2 | 17,530 | +0,06 -0,03 | 18,429 | 14,483 | 61 | 1,0 | 0,15 | 80° | 0,8 | 2,0 | 1,0 | 2,5 | 4,2 | 1,5 | 0,8 |
| 3 | 23,575 | +0,07 -0,05 | 24,579 | 19,760 | 76 | | | | 1,0 | 1,0 | 2,5 | 1,3 | | | 3,0 |
| 4 | 31,017 | | 32,160 | 25,979 | 97 | 1,6 | 0,2 | 70° | 1,2 | 2,8 | 1,5 | 3,5 | 5,0 | 2,0 | 1,2 |
| 5 | 44,149 | +0,08 -0,05 | 45,517 | 37,623 | 124 | | | | 0,2 | 1,2 | 2,8 | 1,5 | | | 3,5 |
| 6 | 63,098 | +0,09 -0,05 | 64,766 | 53,821 | 176 | 0,3 | | | 3,3 | 1,8 | 4,0 | 6,0 | 2,5 | 1,5 | |

* Размер для справок.

2. Геометрические параметры чистовых разверток указаны на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

| Для конусов Морзе | r | α (пред. откл. $\pm 2^\circ$) | β | f | |
|-------------------|-----|--|---------|-------------------------|---------------------------|
| | | | | на меньшем диаметре d | на большем диаметре D_1 |
| 0 | 0,5 | 12° | 85° | 0,6 | 0,8 |
| 1 | | | | 0,7 | 0,9 |
| 2 | | | | 0,9 | 1,2 |
| 3 | 1,0 | 9° | 80° | 1,0 | 1,3 |
| 4 | | | | 1,4 | 1,7 |
| 5 | 1,6 | 75° | 75° | 1,6 | 2,0 |
| 6 | | | | 1,8 | 2,2 |

3. Размеры радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

4. (Исключен, Изм. №2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Соответствие стандарта международному стандарту ИСО 2250—72

Размеры чистовых разверток исполнения 1, установленные в настоящем стандарте, полностью охватывают номенклатуру размеров и соответствуют размерам разверток с коническим хвостовиком под конусы Морзе по международному стандарту ИСО 2250—72 и приведены в таблице.

Дополнительно в стандарт включены требования к исполнительным размерам чистовых разверток (D_1 , d , d_1 , d_2 , l_1 , l_2) и числу зубьев чистовых разверток, размерам и числу зубьев предварительных разверток; элементам конструкции и геометрическим параметрам чистовых и предварительных разверток.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. № 2).

Редактор *В.П. Ковисов*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартыняковой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 14.04.98. Подписано в печать 15.05.98. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,57. Тираж 167 экз.
С/Д 4567. Зак. 227

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6.
Пар № 080102