

**ПУАНСОНЫ ПРОДОЛГОВАТЫЕ
БЫСТРОСМЕННЫЕ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



ПУАНСОНЫ ПРОДОЛГОВАТЫЕ
БЫСТРОСМЕННЫЕГОСТ
16634—80

Конструкция и размеры

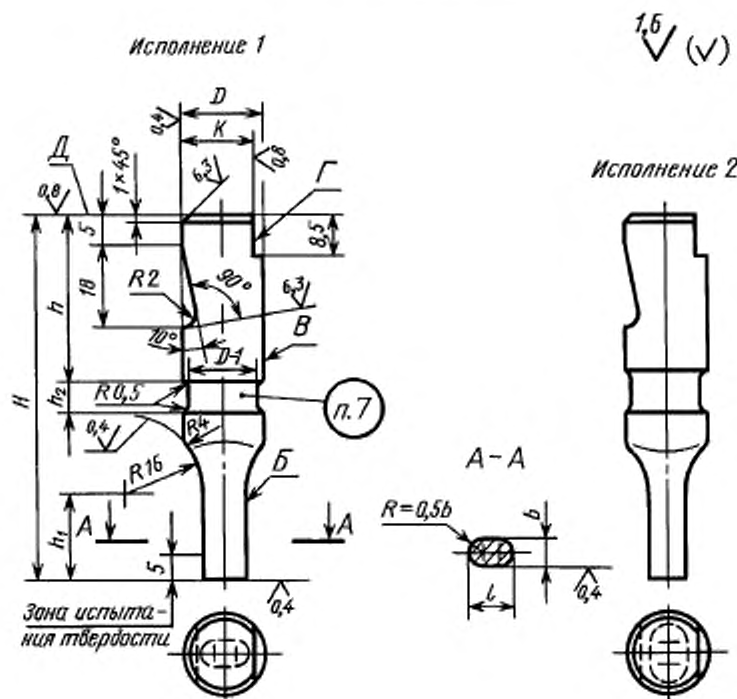
Quick-changing oblong punches.
Construction and dimensionsВзамен
ГОСТ 16634—71МКС 25.120.10
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1008 дата введения установлена

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.85 № 1965

01.01.81

1. Конструкция и размеры продолговатых быстросменных пуансонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Издание (март 2006 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г.
(ИУС 10—85).© Издательство стандартов, 1980
© Стандартинформ, 2006

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	l h6, h8	H	D h6	K h6	b	h_1	h_2	Масса, кг, не более														
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость																							
1142-4481		1142-4482		От 2,0 до 2,5	От 3 до 4	63			30	12	3	0,026														
1142-4483		1142-4484										20	0,022													
1142-4485		1142-4486									67	71	80		34	12	5	0,028								
1142-4487		1142-4488																20	0,024							
1142-4489		1142-4491																14	0,029							
1142-4492		1142-4493																22	0,026							
1142-4494		1142-4495									Св. 2,0 до 3,0	Св. 4,0 до 7,0	63	10	8	30	14	8	0,033							
1142-4496		1142-4497																	25	0,029						
1142-4498		1142-4499																	90	100	34		16	28	8	0,038
1142-4501		1142-4502																								18
1142-4503		1142-4504		32	36	38		16	28	8																0,032
1142-4505		1142-4506																								18
1142-4507		1142-4508		Св. 2,0 до 3,0	Св. 4,0 до 7,0	63	10	8	30	12									3	0,027						
1142-4509		1142-4511																		20	0,024					
1142-4512		1142-4513									67	71	80		34	12	5	0,029								
1142-4514		1142-4515																20	0,026							
1142-4516		1142-4517																14	0,030							
1142-4518		1142-4519																22	0,027							
1142-4521		1142-4522									Св. 3,0 до 6,0	Св. 7 до 9	80		34	14	8	0,036								
1142-4523		1142-4524																25	0,032							
1142-4525		1142-4526																90	100	38		16	28	8	0,039	
1142-4527		1142-4528																							18	0,043
1142-4529		1142-4531		32	36	38		18	28	8															0,043	
1142-4532		1142-4533																							32	0,038
1142-4534		1142-4535		Св. 3,0 до 6,0	Св. 7 до 9	63		8	30	12								3	0,029							
1142-4536		1142-4537																	20	0,028						
1142-4538		1142-4539									67	71	80		34	12	5	0,031								
1142-4541		1142-4542																20	0,030							
1142-4543		1142-4544																14	0,033							
1142-4545		1142-4546																22	0,032							
1142-4547		1142-4548									Св. 3,0 до 8,0	Св. 9 до 11	80	12	10	30	14	8	0,038							
1142-4549		1142-4551																	25	0,036						
1142-4552		1142-4553																	90	100	38		16	28	8	0,042
1142-4554		1142-4555																								18
1142-4556		1142-4557		32	36	38		18	28	8																0,045
1142-4558		1142-4559																								32
1142-4561		1142-4562		Св. 3,0 до 8,0	Св. 9 до 11	63		10	30	12									3	0,044						
1142-4563		1142-4564																		20	0,043					
1142-4565		1142-4566									67	71	80		34	12	5	0,047								
1142-4567		1142-4568																20	0,046							
1142-4569		1142-4571																14	0,050							
1142-4572		1142-4573																22	0,049							
1142-4574		1142-4575									80	86	38		14	25	8	0,057								
1142-4576		1142-4577																25	0,055							

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	l h6, h8	H	D h6	K h6	b	h ₁	h ₂	Масса, кг, не более		
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость											
1142-4578		1142-4579		Св. 3,0 до 8,0	Св. 9 до 11	90	12	10	38	16	8	0,064		
1142-4581		1142-4582				28				0,062				
1142-4583		1142-4584				18				0,079				
1142-4585		1142-4586				100				32		0,069		
1142-4587		1142-4588		Св. 3,0 до 10,0	Св. 11 до 13	63	14	12	30	12	3	0,063		
1142-4589		1142-4591				20				0,061				
1142-4592		1142-4593				67				12	5	0,067		
1142-4594		1142-4595				20				0,066				
1142-4596		1142-4597				71				14		0,071		
1142-4598		1142-4599				22				0,069				
1142-4601		1142-4602				80			34	14	8	0,080		
1142-4603		1142-4604								25		0,078		
1142-4605		1142-4606								90		16	0,090	
1142-4607		1142-4608								100		38	28	0,088
1142-4609		1142-4611											18	0,100
1142-4612		1142-4613											32	0,098
1142-4614		1142-4615		Св. 4,0 до 12,0	Св. 13 до 15	63	16	14	30	12	3	0,084		
1142-4616		1142-4617				20				0,083				
1142-4618		1142-4619				67				12	5	0,090		
1142-4621		1142-4622				20				0,088				
1142-4623		1142-4624				71				14		0,095		
1142-4625		1142-4626				22				0,093				
1142-4627		1142-4628				80			34	14	8	0,107		
1142-4629		1142-4631								25		0,105		
1142-4632		1142-4633								90		16	0,121	
1142-4634		1142-4635								100		38	28	0,118
1142-4636		1142-4637											18	0,134
1142-4638		1142-4639											32	0,131
1142-4641		1142-4642		Св. 5,0 до 14,0	Св. 15 до 17	63	18	16	30	12	3	0,109		
1142-4643		1142-4644				20				0,107				
1142-4645		1142-4646				67				12	5	0,116		
1142-4647		1142-4648				20				0,114				
1142-4649		1142-4651				71				14		0,123		
1142-4652		1142-4653				22				0,121				
1142-4654		1142-4655				80			34	14	8	0,139		
1142-4656		1142-4657								25		0,136		
1142-4658		1142-4659								90		16	0,156	
1142-4661		1142-4662								100		38	28	0,154
1142-4663		1142-4664											18	0,173
1142-4665		1142-4666											32	0,170
1142-4667		1142-4668		Св. 6,0 до 16,0	Св. 17 до 19	63	20	18	30	12	3	0,136		
1142-4669		1142-4671										20	0,134	

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	l h6, h8	H	D h6	K h6	b	λ ₁	h ₂	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-4672		1142-4673		Св. 6,0 до 16,0	Св. 17 до 19	67	20	18	30	12	5	0,145
1142-4674		1142-4675				20				0,141		
1142-4676		1142-4677				71				14		0,154
1142-4678		1142-4679				22				0,152		
1142-4681		1142-4682				80			14	0,174		
1142-4683		1142-4684				90			25	0,171		
1142-4685		1142-4686							16	8	0,195	
1142-4687		1142-4688							28	0,192		
1142-4689		1142-4691							18	0,217		
1142-4692		1142-4693							100	32	0,214	
1142-4694		1142-4695		Св. 6,0 до 18,0	Св. 19 до 21		63	22	20	30	12	3
1142-4696		1142-4697				20	0,165					
1142-4698		1142-4699				67	12				0,178	
1142-4701		1142-4702				20	5				0,176	
1142-4703		1142-4704				71	14			0,188		
1142-4705		1142-4706				22	0,184					
1142-4707		1142-4708				80	14			0,213		
1142-4709		1142-4711				90	25			0,210		
1142-4712		1142-4713					16			8	0,240	
1142-4714		1142-4715					28			0,236		
1142-4716		1142-4717		18	0,266							
1142-4718		1142-4719		100	32		0,262					
1142-4721		1142-4722		Св. 7,0 до 20,0	Св. 21 до 23		63	25	22	30	12	3
1142-4723		1142-4724				20	0,211					
1142-4725		1142-4726				67	12				0,230	
1142-4727		1142-4728				20	5				0,225	
1142-4729		1142-4731				71	14			0,243		
1142-4732		1142-4733				22	0,238					
1142-4734		1142-4735				80	14			0,275		
1142-4736		1142-4737				90	25			0,268		
1142-4738		1142-4739					16			8	0,309	
1142-4741		1142-4742					28			0,302		
1142-4743		1142-4744		18	0,340							
1142-4745		1142-4746		100	32		0,335					
1142-4747		1142-4748		Св. 8,0 до 22,0	Св. 23 до 24		63	25	22	30	12	3
1142-4749		1142-4751				20	0,219					
1142-4752		1142-4753				67	12				0,235	
1142-4754		1142-4755				20	5				0,233	
1142-4756		1142-4757				71	14			0,249		
1142-4758		1142-4759				22	0,247					
1142-4761		1142-4762				80	34			14	8	0,281
1142-4763		1142-4764								25	0,278	

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	l h6, h8	H	D h6	K h6	b	h ₁	h ₂	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-4765		1142-4766		Св. 8,0 до 22,0	Св. 23 до 24	90	25	22	38	16	8	0,316
1142-4767		1142-4768				28				0,313		
1142-4769		1142-4771				18				0,351		
1142-4772		1142-4773				100				32		0,348
1142-4774		1142-4775		Св. 9,0 до 23,0	Св. 24 до 26	63	28	26	30	12	3	0,274
1142-4776		1142-4777				20				0,269		
1142-4778		1142-4779				67				12	5	0,292
1142-4781		1142-4782				20				0,287		
1142-4783		1142-4784				71				14		0,309
1142-4785		1142-4786				22				0,303		
1142-4787		1142-4788				80			34	14	8	0,350
1142-4789		1142-4791				25				0,342		
1142-4792		1142-4793				90				16		0,394
1142-4794		1142-4795				100				28		0,385
1142-4796		1142-4797			18	0,437						
1142-4798		1142-4799			32	0,427						
1142-4801		1142-4802		Св. 10,0 до 25,0	Св. 26 до 27	63	32	30	30	12	3	0,280
1142-4803		1142-4804				20				0,278		
1142-4805		1142-4806				67				12	5	0,298
1142-4807		1142-4808				20				0,296		
1142-4809		1142-4811				71				14		0,315
1142-4812		1142-4813				22				0,313		
1142-4814		1142-4815				80			34	14	8	0,356
1142-4816		1142-4817				25				0,353		
1142-4818		1142-4819				90				16		0,400
1142-4821		1142-4822				100				28		0,397
1142-4823		1142-4824			18	0,452						
1142-4825		1142-4826			32	0,449						
1142-4827		1142-4828		Св. 13,0 до 26,0	Св. 27 до 29	63	32	30	30	12	3	0,359
1142-4829		1142-4831				20				0,350		
1142-4832		1142-4833				67				12	5	0,383
1142-4834		1142-4835				20				0,374		
1142-4836		1142-4837				71				14		0,404
1142-4838		1142-4839				22				0,402		
1142-4841		1142-4842				80			34	14	8	0,458
1142-4843		1142-4844				25				0,445		
1142-4845		1142-4846				90				16		0,515
1142-4847		1142-4848				100				28		0,501
1142-4849		1142-4851			18	0,571						
1142-4852		1142-4853			32	0,555						
1142-4854		1142-4855		Св. 14,0 до 28,0	Св. 29 до 31	63	32	30	12	3	0,368	
1142-4856		1142-4857				20			0,364			

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	l h6, h8	H	D h6	K h6	b	h ₁	h ₂	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость									
1142-4858		1142-4859		Св. 14,0 до 28,0	Св. 29 до 31	67	32	30	30	12	5	0,391
1142-4861		1142-4862				20				0,388		
1142-4863		1142-4864				14				0,414		
1142-4865		1142-4866				22				0,411		
1142-4867		1142-4868				34			14	8	0,468	
1142-4869		1142-4871							25		0,463	
1142-4872		1142-4873							16		0,525	
1142-4874		1142-4875							28		0,521	
1142-4876		1142-4877							18		0,584	
1142-4878		1142-4879		100	32	0,578						
1142-4881		1142-4882		Св. 16,0 до 30,0	Св. 31 до 33	63	36	34	30	12	3	0,460
1142-4883		1142-4884				20				0,449		
1142-4885		1142-4886				12				5		0,490
1142-4887		1142-4888				20			0,480			
1142-4889		1142-4891				71			14	0,518		
1142-4892		1142-4893				22			0,507			
1142-4894		1142-4895				34			14	8	0,586	
1142-4896		1142-4897							25		0,571	
1142-4898		1142-4899							16		0,659	
1142-4901		1142-4902				38			28	8	0,643	
1142-4903		1142-4904							18		0,732	
1142-4905		1142-4906		32	0,713							
1142-4907		1142-4908		Св. 18,0 до 32,0	Св. 33 до 35	63	40	38	30	12	3	0,470
1142-4909		1142-4911				20				0,466		
1142-4912		1142-4913				12				5		0,500
1142-4914		1142-4915				20			0,496			
1142-4916		1142-4917				71			14	0,529		
1142-4918		1142-4919				22			0,525			
1142-4921		1142-4922				34			14	8	0,597	
1142-4923		1142-4924							25		0,592	
1142-4925		1142-4926							16		0,671	
1142-4927		1142-4928				38			28	0,666		
1142-4929		1142-4931							18	0,746		
1142-4932		1142-4933				100			32	0,739		
1142-4934		1142-4935		Св. 20,0 до 34,0	Св. 35 до 37	63	40	38	30	12	3	0,573
1142-4936		1142-4937				20				0,561		
1142-4938		1142-4939				12				5		0,619
1142-4941		1142-4942				20			0,599			
1142-4943		1142-4944				14			0,644			
1142-4945		1142-4946				22			0,633			
1142-4947		1142-4948				34			14	8	0,728	
1142-4949		1142-4951							25		0,714	

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	l h6, h8	H	D h6	K h6	b	h ₁	h ₂	Масса, кг, не более	
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость										
1142-4952		1142-4953		Св. 20,0 до 34,0	Св. 35 до 37	90	40	38	38	16	8	0,820	
1142-4954		1142-4955										0,803	
1142-4956		1142-4957				100						0,911	
1142-4958		1142-4959										0,891	
1142-4961		1142-4962		Св. 22,0 до 36,0	Св. 37 до 39	63	40	38	30	12	3	0,584	
1142-4963		1142-4964				0,580							
1142-4965		1142-4966				67						0,621	
1142-4967		1142-4968										0,617	
1142-4969		1142-4971				71	0,658						
1142-4972		1142-4973					0,654						
1142-4974		1142-4975				80	34	14	38	16	28	5	0,742
1142-4976		1142-4977						0,736					
1142-4978		1142-4979						0,854					
1142-4981		1142-4982						0,828					
1142-4983		1142-4984		100	38	18	42	20	32	8	0,928		
1142-4985		1142-4986				0,920							
1142-5051		1142-5052		Св. 3 до 8	Св. 9 до 11	110	12	10	42	20	8	0,088	
1142-5053		1142-5054										0,078	
1142-5055		1142-5056		Св. 3 до 10	Св. 11 до 13	14	12	14	20	32	20	0,112	
1142-5057		1142-5058										0,110	
1142-5059		1142-5061		Св. 4 до 12	Св. 13 до 15	16	14	16	20	32	20	0,150	
1142-5062		1142-5063										0,147	
1142-5064		1142-5065		Св. 5 до 14	Св. 15 до 17	18	16	18	20	32	20	0,193	
1142-5066		1142-5067										0,190	
1142-5068		1142-5069		Св. 6 до 16	Св. 17 до 19	20	18	22	20	32	20	0,242	
1142-5071		1142-5072										0,239	
1142-5073		1142-5074		Св. 6 до 18	Св. 19 до 21	22	20	26	20	32	20	0,296	
1142-5075		1142-5076										0,292	
1142-5077		1142-5078		Св. 7 до 20	Св. 21 до 23	25	22	28	20	32	20	0,379	
1142-5079		1142-5081										0,374	
1142-5082		1142-5083		Св. 8 до 22	Св. 23 до 24	28	26	30	20	32	20	0,390	
1142-5084		1142-5085										0,387	
1142-5086		1142-5087		Св. 9 до 23	Св. 24 до 26	28	26	32	20	32	20	0,485	
1142-5088		1142-5089										0,475	
1142-5091		1142-5092		Св. 10 до 25	Св. 26 до 27	32	30	36	20	32	20	0,500	
1142-5093		1142-5094										0,497	
1142-5095		1142-5096		Св. 13 до 26	Св. 27 до 29	32	30	36	20	32	20	0,634	
1142-5097		1142-5098										0,628	
1142-5099		1142-5101		Св. 14 до 28	Св. 29 до 31	32	34	36	20	32	20	0,647	
1142-5102		1142-5103										0,641	
1142-5104		1142-5105		Св. 16 до 30	Св. 31 до 33	36	34	36	20	32	20	0,812	
1142-5106		1142-5107										0,793	

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b h6, h8	l h6, h8	H	D h6	K h6	b	h_1	h_2	Масса, кг, не более	
Обозначение заготовки пуансона	Применяемость	Обозначение заготовки пуансона	Применяемость										
1142-5108		1142-5109		Св. 18 до 32	Св. 33 до 35	110	36	34	42	20	8	0,826	
1142-5111		1142-5112										32	0,819
1142-5113		1142-5114		Св. 20 до 34	Св. 35 до 37							20	1,010
1142-5115		1142-5116						40		38		32	0,990
1142-5117		1142-5118		Св. 22 до 36	Св. 37 до 39							20	1,027
1142-5119		1142-5121										32	1,019

Примечание. Масса подсчитана для максимальных рабочих размеров пуансона.

Пример условного обозначения заготовки пуансона размерами b в интервале от 2 до 2,5 мм, l в интервале от 3 до 4 мм, $H = 63$ мм, $h_1 = 12$ мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

Пуансон 1142-4481 — У10А ГОСТ 16634—80

Пример записи в спецификации чертежа штампа для пуансона рабочими размерами $b = 2,5$ мм (из интервала от 2 до 2,5 мм), $l = 3,5$ мм (из интервала от 3 до 4 мм) с полем допуска h8, $H = 63$ мм, $h_1 = 12$ мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

Пуансон 1142-4481 — 2,5 × 3,5 h8 — У10А ГОСТ 16634—80

2. Допуск симметричности поверхности B относительно поверхности B для пуансонов с полем допуска рабочих размеров b и l :

- по h6 — не ниже 5 степени точности;
- по h8 — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Допуск перпендикулярности поверхности G относительно прямолинейных участков поверхности B для исполнения 1, отклонение от параллельности поверхности G относительно прямолинейных участков поверхности B для исполнения 2 — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

4. Допуск цилиндричности поверхности B на всей длине — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Допуск торцового биения поверхности D относительно поверхности B — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

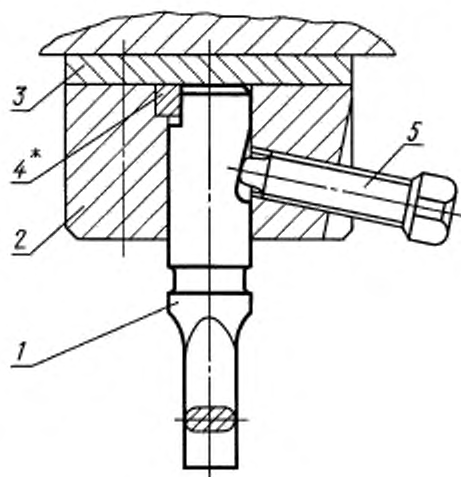
6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а размеры b и l и их поля допусков — на изделии.

8. Пример применения продолговатых быстросменных пуансонов указан в приложении.

9. Расчет пуансона на прочность приведен в приложении к ГОСТ 16675—80.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДОЛГОВАТЫХ БЫСТРОСМЕННЫХ ПУАНСОНОВ



* Посадка шпонки (поз. 4) по $\frac{H7}{h6}$.

1 — пуансон; 2 — державка по ГОСТ 16657—80; 3 — подкладная плитка по ГОСТ 16668—80; 4 — шпонка по ГОСТ 16674—80; 5 — винт по ГОСТ 1482—84

Редактор *В.И. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Подписано в печать 12.04.2006. Формат 60×84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,10. Тираж 50 экз. Зак. 126. С 2694.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ».