

ГОСТ 29061—91  
(ИСО 6451—82)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ТКАНИ С ПЛАСТМАССОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЕ ПОКРЫТИЕ

ЭКСПРЕСС-МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТЕПЕНИ  
ГОМОГЕНИЗАЦИИ (ЖЕЛИРОВАНИЯ)

Издание официальное

БЗ 1—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**ТКАНИ С ПЛАСТМАССОВЫМ ПОКРЫТИЕМ  
ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЕ ПОКРЫТИЕ****Экспресс-метод определения степени гомогенизации  
(желирования)**Plastics coated fabrics. Polyvinyl chloride coatings.  
Rapid method for checking fusion**ГОСТ  
29061—91****(ИСО 6451—82)**МКС 59.080.40  
ОКСТУ 2509Дата введения 01.07.92**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает экспресс-метод определения степени гомогенизации (желирования) поливинилхлоридных покрытий (ПВХ), нанесенных на ткани.

Метод не применим для покрытий, полученных из водных дисперсий из ПВХ.

**2. РЕАКТИВЫ И АППАРАТУРА**

- 2.1. Ацетон аналитический (марки ч. д. а.).
- 2.2. Стеклообразный сосуд для образцов, закрытый стеклянной пластинкой.
- 2.3. Стеклянная палочка диаметром 5 мм.
- 2.4. Металлические зажимы.

**3. ОБРАЗЕЦ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ**

В зависимости от толщины ткани с покрытием вырезают три образца размерами 20 × 40 или 20 × 70 мм: один в центре, а другие — на расстоянии 200 мм от края образца.

Если материал имеет двустороннее покрытие, то число образцов увеличивают до шести, чтобы на каждую поверхность с покрытием приходилось по три испытуемых образца.

**4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ**

Проверяют слой ПВХ на испытуемом образце на наличие трещин и раковин и записывают результат. Оборачивают каждый испытуемый образец вокруг стеклянной палочки (п. 2.3), при этом покрытие располагают снаружи. Закрепляют каждый испытуемый образец подходящим металлическим зажимом (п. 2.4) и помещают его в сосуд (п. 2.2) с ацетоном (п. 2.1) при стандартной лабораторной температуре.

Через 15 мин вынимают каждый образец из ацетона и проверяют визуально, не появились ли новые трещины или раковины. Отслоение покрытий не принимают во внимание.

**5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ**

Если на изогнутой поверхности появляются новые трещины или раковины, то записывают, что степень желирования является неполной.

## 6. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать следующие данные:

- 1) ссылку на настоящий стандарт;
- 2) обозначение испытуемого материала;
- 3) температуру, при которой образцы были подвергнуты испытанию;
- 4) результаты испытаний (полная или неполная степень желирования);
- 5) любые отклонения от стандартного испытания;
- 6) дату проведения испытания;
- 7) длину испытуемого образца.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Концерном «Полматекс»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.06.91 № 1085

Стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 6451—82 «Ткани с пластмассовым покрытием. Поливинилхлоридное покрытие. Экспресс-метод определения степени гомогенизации (желирования)» и полностью ему соответствует

3. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2004 г.

Редактор *О.В. Гелемеева*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *М.В. Бучная*  
Компьютерная верстка *И.А. Назейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.09.2004. Подписано в печать 08.10.2004. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,25.  
Тираж 61 экз. С 4159. Зак. 885.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102