



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
ТАВРОШВЕЛЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ
СОРТАМЕНТ

ГОСТ 17575—90

Издание официальное

БЗ 8—90/567

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
ТАВРОШВЕЛЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ.
СОРТАМЕНТ

ГОСТ
17575—90

Extruded rectangular T-channel-section shapes of
aluminium and magnesium alloys. Dimensions

ОКП 18 1140

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей таврошвеллерного сечения из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов, изготовляемых методом горячего прессования.

1. Померы профилей и их размеры должны соответствовать приведенным на чертеже и в табл. 1.

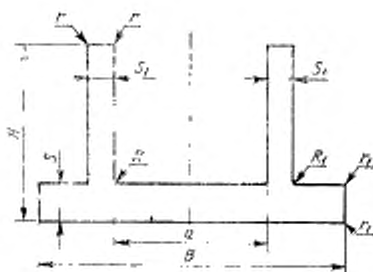


Таблица 1

Номер профиля	H	B	a	S	S ₁	R	R ₁	Площадь сечения, см ²	Диаметр внешней подачи, мм	Теоретическая масса	
										Алюминиевый сплав	Мгновенный сплав
442440	7,0	53,0	19,0	2,5	1,5	—	—	1,510	5,6	0,430	0,272
442442	12,0	16,0	4,5	3,0	2,0	0,5	—	0,841	16	0,240	0,151
442446	13,0	120,0	102,0	3,5	6,0	—	—	5,340	121	1,522	0,961
442447	19,0	80,0	32,0	3,5	4,0	3,0	6,0	1,233	81	1,205	0,762
442448	20,0	20,0	10,0	2,0	2,5	—	—	0,370	29	0,370	0,234
442451	20,0	80,0	30,0	4,5	6,0	—	—	1,300	81	1,617	1,021
442452	20,0	112,0	72,0	4,0	4,0	2,0	2,0	5,791	112	1,651	1,043
442453	21,0	190,0	58,0	5,0	4,1	1,0	4,0	10,939	150	3,121	1,971
442454	22,0	41,0	16,0	1,5	1,5	1,5	1,5	4,144	34	0,412	0,260
442454	22,0	190,0	58,0	7,0	4,0	4,0	4,0	14,537	193	4,172	2,635
441281	22,0	59,0	23,0	2,5	3,0	8,0	1,0	2,759	50	0,765	0,497
441383	24,0	45,0	8,0	4,0	4,0	2,0	2,0	3,434	46	0,979	0,618
441381	24,0	47,0	30,0	3,0	2,0	2,0	2,0	2,984	48	0,651	0,411
441386	24,0	73,0	12,0	5,0	15,5	—	—	9,540	74	2,719	1,717
442455	25,0	66,0	18,0	4,5	4,0	3,0	3,0	4,337	65	1,242	0,784
441389	25,0	72,0	23,0	2,5	2,5	1,5	1,5	2,944	79	0,830	0,530
441390	25,0	145,0	70,0	5,0	12,0	1,0	1,0	11,809	141	3,365	2,126
411391	26,0	74,0	5,0	3,0	4,5	1,0	3,0	1,333	74	1,235	0,780
442458	26,0	118,0	38,0	8,0	5,0	5,0	5,0	11,455	122	3,265	2,062
441392	27,0	47,0	25,0	9,5	3,0	8,0	1,0	2,924	17	0,833	0,526
441394	30,0	68,5	30,5	1,0	1,0	2,0	2,0	4,854	69	1,383	0,874
441395	30,0	70,0	29,0	2,0	2,5	1,5	3,0	2,848	70	0,812	0,513
441395	30,0	85,0	39,0	3,0	4,0	5,0	4,0	4,886	85	1,393	0,879
441397	30,0	100,0	36,0	6,0	3,0	3,0	3,0	7,517	100	2,142	1,353
441399	32,0	60,0	16,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,777	61	1,362	0,860
442460	32,0	90,0	33,0	4,0	8,0	6,0	8,0	8,509	91	2,425	1,532
442461	32,0	90,0	33,0	1,0	9,0	6,0	8,0	9,069	91	2,585	1,632
442462	34,0	44,0	9,5	2,2	2,2	2,5	2,5	2,421	53	0,690	0,436
441403	35,0	70,0	20,9	3,0	7,0	1,5	3,0	6,628	72	1,889	1,193

Продолжение табл. 1

Номер профиля	H	B	мм				R ₁	Площадь сечения, см ²	Диаметр балки-ной окружности, мм	Температурная масса 1 м, кг	Магний-сплав	
			a	S	S ₁	R					Алюминий	Сплав
441404	35,0	90,0	30,0	4,5	5,0	1,0	7,109	40	2,026	1,280		
441405	35,0	100,0	37,0	5,0	6,5	5,0	9,115	100	2,598	1,641		
442463	36,0	90,0	30,0	4,0	5,0	1,0	6,809	90	1,940	1,226		
441408	40,0	66,0	26,5	3,0	2,5	2,5	3,514	69	1,001	0,632		
441409	40,0	40,0	13,0	6,0	6,0	6,0	7,849	71	2,237	1,413		
462464	40,0	75,0	45,0	5,0	2,0	2,0	8,684	80	2,475	1,563		
442465	40,0	93,0	38,0	2,5	2,5	3,0	4,277	93	1,219	0,770		
441412	42,0	44,0	9,5	1,5	1,5	2,5	1,929	54	0,550	0,347		
441413	44,0	80,0	25,0	5,0	3,0	3,0	7,977	82	2,274	1,436		
441414	44,0	90,0	29,0	6,5	9,0	3,0	12,677	95	3,613	2,282		
441415	44,0	90,0	32,0	4,0	4,0	3,0	6,877	90	1,960	1,238		
441417	46,0	94,0	20,0	6,0	8,0	4,0	12,263	94	3,495	2,207		
441418	48,0	96,0	40,0	6,0	4,0	8,0	8,622	96	2,457	1,532		
441420	49,0	73,0	13,0	6,0	5,0	6,0	8,986	80	2,582	1,618		
441421	50,0	120,0	56,0	7,0	7,0	5,0	11,635	120	4,171	2,634		
441422	51,0	73,0	13,0	6,0	4,0	5,0	8,242	78	2,349	1,484		
442467	52,0	112,5	48,0	7,5	9,0	6,0	16,757	113	4,776	3,016		
451423	54,0	110,0	27,0	10,0	16,7	6,0	26,125	119	7,446	4,703		
441424	54,0	110,0	30,0	10,0	15,0	6,0	24,629	119	7,019	4,433		
441424	54,0	58,0	15,0	5,0	2,5	4,0	5,887	70	1,678	1,060		
443426	62,0	96,0	34,2	3,0	3,0	5,0	6,635	104	1,891	1,194		
441428	62,0	20,0	20,0	6,0	6,0	3,0	0,346	80	2,949	1,862		
462469	70,0	42,0	20,0	6,0	5,0	6,0	1,039	90	3,160	1,996		
441431	70,0	73,0	13,0	6,0	5,0	6,0	13,989	93	3,987	2,518		
441432	70,0	78,0	13,0	8,0	6,0	6,0	11,335	108	3,230	2,040		
441433	70,0	100,0	38,0	6,0	4,0	5,0	19,265	206	14,040	8,868		
442470	70,0	135,0	57,0	15,0	18,0	5,0	19,254	104	5,630	3,556		
441434	72,0	92,0	17,0	9,0	9,0	2,5	24,731	114	7,018	4,452		
461435	80,0	100,0	20,0	8,5	11,2	5,0	5,015	200	14,539	9,183		
442472	80,0	200,0	52,0	15,0	16,0	5,0						

Продолжение табл. 1

Номер профиля	H	B	a	мм				R _t	R	S _t	S	Площадь сечения, см ²	Диаметр условной вставки, мм	Теоретическая масса	
				S	S _t	R	R _t							Алюминиевый сплав	Магнийевый сплав
41436	86,0	76,0	17,0	3,0	2,5	3,0	3,0	3,0	2,5	3,0	6,507	104	1,855	1,171	
44138	90,0	114,0	43,5	4,0	2,5	5,0	5,0	5,0	2,5	4,0	9,075	129	2,586	1,583	

Примечания:

1. Значения радиусов скругления R и R_t, не приведенные в таблице, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.
2. Радиусы притупления острых кромок (r, r_t) должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности $2,85 \text{ г/см}^3$, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности $1,80 \text{ г/см}^3$, что соответствует плотности магниевого сплава МА14.

3. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых и магниевых сплавов приведены в приложении 1.

4. Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям приведено в приложении 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ I
Справочное

1. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы l м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов.

Алюминий всех марок	—0,950		
Сплавы марок			
АМц	—0,958	1915	—0,972
АМцС	—0,958	1920	—0,954
АМг2	—0,940	1925	—0,972
АМг3	—0,937	1935	—0,977
АМг5	—0,930	1985ч	—0,948
АМг6	—0,926	1980	—0,968
1561	—0,930	АД31 Е	—0,950
Д1	—0,982	ВД1	—0,982
Д16	—0,976	ВД1—1	—0,982
Д16ч	—0,976	АКМ	—0,970
Д19ч	—0,968	М40	—0,965
Д20	—0,996	АК4	—0,970
АВ	—0,947	АК6	—0,962
К48—2пч	—0,972	АК4—1	—0,982
К48—2	—0,972	АК4—1ч	—0,982
АД31	—0,950	ВАД1	—0,968
АД33	—0,951	ВД17	—0,965
АД35	—0,954		

2. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы l м профиля из магниевых сплавов.

Сплавы марок		
МА1	—0,978	
МА2	—0,989	
МА2—1	—0,990	
МА2—1ч	—0,990	
МА8	—0,989	
МА12	—0,989	
МА15	—1,011	

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Таблица 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1996 г	Обозначение профиля по чертежам
441380	—	С1255, ПК 14645
441381	П 326—2	ПР 311—1, НП 413—1, ПС 27—21
441383	П 326—6	ПВ 1400, ПС 885—200, ПВ 1859
441384	П 326—7	ПК 11939
441386	—	ПК 17532
441389	П 326—12	С 424, ПВ 1882, НП 1855, ПК 3129
441390	П 326—14	ПК 607—12
441391	П 326—17	С 709
441392	П 326—16	ПР 311—2
441394	П 326—20	ПК 607—5, ПС 27—19
441395	—	ПК 14954
441396	П 326—21	С 838
441397	П 326—22	ПК 607—13
441399	П 326—24	ПР 311—3, ПР 311—3А, ПС 27—1, ПК 14989
441403	П 326—26	ПР 311—4, ПС 27—9
441404	—	ПК 18149
441405	П 326—28	ПР 311—5, ПС 27—6
441408	П 326—38	ПР 311—6, ПП 221—12, ПС 27—8
441409	П 326—42	ПК 607—6
441412	П 326—48	ПР 311—7, ПС 27—7
441413	П 326—50	ПР 311—8, ПС 27—3
441414	П 326—54	ПР 311—9, ПС 27—5
441415	П 326—52	ПВ 1203, ПК 607—7, ПС 27—24, С 67—2
441417	П 326—58	ПР 311—10, ПС 27—14
441418	П 326—60	С 993, ПК 607—8, ПС 27—20
441420	П 326—64	ПВ 1394, ПК 607—3, ПС 27—17
441421	П 326—66	С 75, ПК 607—9
441422	П 326—68	ПР 311—11, ПС 27—11
441423	—	ПК 13802
441424	П 326—70	ПК 607—2, ПС 27—16
441426	П 326—72	ПР 311—12, ПС 27—10
441428	П 326—76	ПК 607—10
441431	П 326—78	ПР 311—13, ПП 221—17, ПС 27—12
441432	П 326—80	ПР 311—14, ПС 27—13
441433	П 326—82	ПР 311—15, ПС 27—4
441434	П 326—84	ПК 607—1, ПС 27—15
441435	—	ПК 17986
441436	П 326—86	ПР 311—16, ПП 221—6, ПС 27—2
441438	П 326—90	ПК 608—3, ПП 221—3
442440	—	ПК 8128
442442	—	БК 202
442446	—	ПВ 1823—3
442447	—	ПК 18484
442448	—	ПС 885—925

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
442451	—	ПК 2353
442452	—	ПК 8071
442453	—	ПК 4127
442454	—	ПК 4821
442455	—	ПК 2043
442458	—	ПК 2454
442460	—	ПК 15397—1
442461	—	ПК 6573
442462	—	НП 1659
442463	—	ПК 19898
442464	—	ПК 19019
442465	—	ПК 3040, ПК 19373
442467	—	ПК 4908
442469	—	НП 1735
442470	—	ПК 2354
442472	—	ПК 19588

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности

РАЗРАБОТЧИКИ

Г. С. Макаров, В. Ф. Николаев, В. К. Николаев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.08.80 № 2461
3. Периодичность проверки — 5 лет
4. ВЗАМЕН ГОСТ 17575—81
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8617—81	1

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *В. Н. Малюкова*
Корректор *Р. Н. Корчагина*

Сдано в наб. 27.09.90 Подп. к печ. 12.11.90 0,75 усл. п. л., 0,75 усл. кр.-отт. 0,50 уч.-изд. л.
Тираж 16000 экз. Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557 Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тиз. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2267