

**ГРАФИТ**

Метод определения кобальта

Graphite. Method for  
determination of cobalt

ГОСТ

17818.11—90

ОКСТУ 5709

Срок действия с 01.07.91  
до 01.07.96

Настоящий стандарт распространяется на скрытокристаллический графит и кристаллический графит, полученный при отдельном или совместном обогащении природных руд, графитсодержащих отходов металлургического и других производств, и устанавливает метод определения кобальта.

Сущность метода заключается в образовании комплексного соединения кобальта с нитрозо-Р-солью и фотометрировании окрашенного раствора.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 17818.0.

**2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И РАСТВОРЫ**

Фотозлектрокалориметр по ГОСТ 12083.

Кислота серная по ГОСТ 4204, разбавленная 1 : 1.

Кислота азотная по ГОСТ 4461, разбавленная 1 : 1.

Кислота ортофосфорная по ГОСТ 6552.

Аммиак водный по ГОСТ 3760.

Нитрозо-Р-соль (1-нитрозо-2 нафтол-3,6 дисульфокислоты динатриевая соль) по ГОСТ 10553, раствор концентрации 1 г/дм<sup>3</sup>. Хранят в склянке из темного стекла.

Натрий уксуснокислый по ГОСТ 199, раствор концентрации 500 г/дм<sup>3</sup>.

Кобальт двуххлористый по ГОСТ 4525.

Стандартный раствор кобальта: 4,037 г двуххлористого кобальта растворяют в воде, раствор переливают в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

Стандартный раствор с массовой концентрацией кобальта 1 мг/см<sup>3</sup> (раствор А).

Градуировочный стандартный раствор кобальта: отбирают пипеткой 10 см<sup>3</sup> стандартного раствора А в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают. Градуировочный стандартный раствор с массовой концентрацией 0,01 мг/см<sup>3</sup> (раствор Б).

### 3. ПОДГОТОВКА К АНАЛИЗУ

#### Построение градуировочного графика

В стаканы вместимостью по 100 см<sup>3</sup> отмеривают бюреткой 0; 0,5; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5 и 3,0 см<sup>3</sup> градуировочного стандартного раствора Б, что соответствует 0; 0,005; 0,010; 0,015; 0,020; 0,025 и 0,030 мг кобальта, приливают по 20 см<sup>3</sup> воды, по 5 см<sup>3</sup> раствора уксуснокислого натрия и кипятят 1—2 мин. Затем приливают по 10 см<sup>3</sup> раствора нитрозо-Р-соли, нагревают до кипения, приливают по 5 см<sup>3</sup> разбавленной 1:1 азотной кислоты и кипятят 1—2 мин, добавляют по 0,5 см<sup>3</sup> фосфорной кислоты. Растворы охлаждают, переливают в мерные колбы вместимостью по 50 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают. Оптическую плотность растворов измеряют на фотозлектрокалориметре, применяя светофильтр с областью светопропускания 500—560 нм, в кювете с толщиной калориметрируемого слоя 50 мм.

Раствором сравнения служит раствор, не содержащий кобальта. Градуировочный график строят по ГОСТ 17818.0.

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

От основного раствора, полученного при определении меди по ГОСТ 17818.10, отбирают аликвотную часть 25—50 см<sup>3</sup> в стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup>, приливают 10 см<sup>3</sup> разбавленной 1:1 серной кислоты и упаривают раствор до появления паров серной кислоты. Раствор охлаждают, осторожно приливают 10—15 см<sup>3</sup> воды, нагревают до растворения солей, охлаждают и нейтрализуют аммиаком до образования легкой мути, которую затем растворяют, приливая по каплям разбавленную 1:1 серную кислоту. К раствору приливают 5 см<sup>3</sup> раствора уксуснокислого натрия и кипятят 1—2 мин. Далее приливают 10 см<sup>3</sup> раствора нитрозо-Р-соли, нагревают до кипения, приливают 5 см<sup>3</sup> разбавленной 1:1 азотной кислоты и кипятят до растворения осадка, добавляют 0,5 см фосфорной кислоты. Раствор охлаждают, переливают в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

Оптическую плотность полученного раствора измеряют, как указано в п. 3. Раствором сравнения служит раствор контрольного опыта.

По значению оптической плотности по градуировочному графику определяют массу кобальта в миллиграммах.

### 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Массовую долю кобальта ( $X_{Co}$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_{Co} = \frac{m_1 \cdot V \cdot 100}{V_1 \cdot m \cdot 1000},$$

где  $m_1$  — масса кобальта, найденная по градуировочному графику, мг;

$V$  — объем основного раствора, см<sup>3</sup>;

$V_1$  — объем аликвотной части раствора, см<sup>3</sup>;

$m$  — масса навески графита, г.

5.2. Допускаемое расхождение между результатами параллельных определений не должно превышать 0,0001% при массовой доле кобальта до 0,001% и 0,0002% при массовой доле кобальта свыше 0,001%.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Концерном «Союзминерал»  
РАЗРАБОТЧИКИИ. В. Суравенков, Л. А. Харланчева (руководитель темы),  
С. Н. Шевцова2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением  
Государственного комитета СССР по управлению качеством  
продукции и стандартам от 30.03.90 № 685

## 3. ВЗАМЕН ГОСТ 17818.11—75

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕН-  
ТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 199—78	2
ГОСТ 3760—79	2
ГОСТ 4204—77	2
ГОСТ 4461—77	2
ГОСТ 4525—77	2
ГОСТ 6552—80	2
ГОСТ 10553—75	2
ГОСТ 12083—78	2
ГОСТ 17818.0—90	1; 3.1
ГОСТ 17818.10—90	4.1