

КОРОНКИ ДЛЯ КОЛОНКОВОГО БУРЕНИЯ СКВАЖИН БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА

Типы и основные размеры

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 309 «Оборудование геологоразведочное»

ВНЕСЕН Министерством природных ресурсов Российской Федерации

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 6 сентября 2000 г. № 214-ст

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2000

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

Содержание

| | |
|--------------------------------------|---|
| 1 Область применения | 1 |
| 2 Нормативные ссылки | 1 |
| 3 Типы коронок | 1 |
| 4 Основные размеры коронок | 2 |

КОРОНКИ ДЛЯ КОЛОНКОВОГО БУРЕНИЯ СКВАЖИН
БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА

Типы и основные размеры

Bits for core exploratory drilling of big diameter wells.
Types and main dimensions

Дата введения 2001—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на коронки, применяемые для бурения скважин большого диаметра одинарными колонковыми трубами, и устанавливает типы и основные размеры коронок, армированных природными и синтетическими алмазами или композиционными сверхтвердыми материалами и резами из металлокерамических твердых сплавов.

Стандарт не распространяется на коронки большого диаметра специальных конструкций. Требования стандарта являются обязательными.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на стандарт:

ГОСТ 6238—77 Трубы обсадные и колонковые для геологоразведочного бурения и ниппели к ним. Технические условия

3 Типы коронок

Стандартом предусмотрены два типа коронок для колонкового бурения скважин большого диаметра:

Тип А — армированные природными, синтетическими алмазами или композиционными сверхтвердыми материалами;

Тип Г — армированные резами из металлокерамических твердых сплавов.

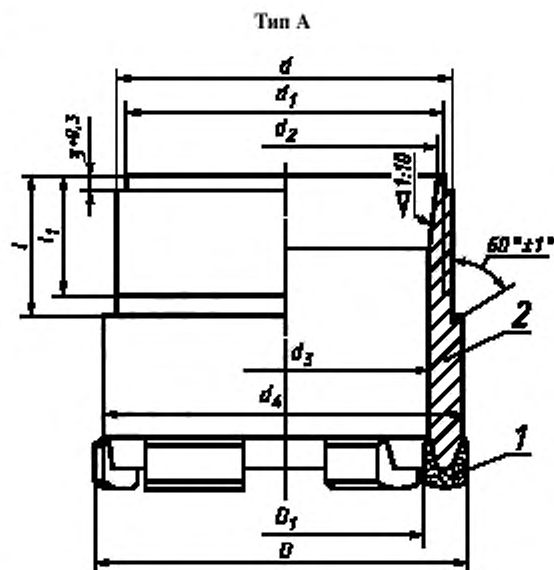
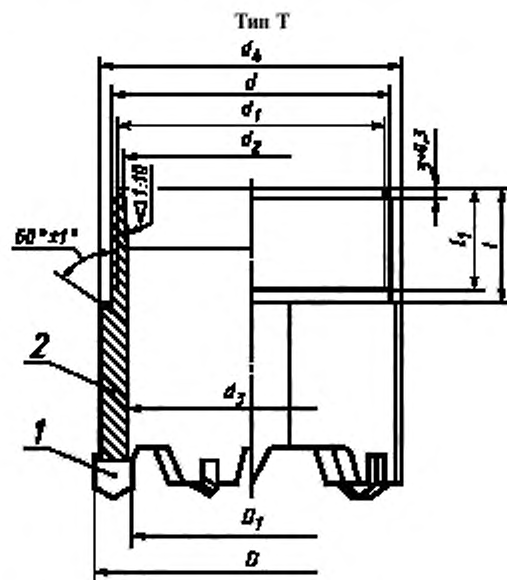


Рисунок 1



1 – резец; 2 – корпус

Рисунок 2

Пример условного обозначения алмазной коронки типа А с наружным диаметром D 222 мм:

Коронка алмазная типа А 222 по ГОСТ Р 51639—2000

Пример условного обозначения твердосплавной коронки типа Т с наружным диаметром D 171 мм:

Коронка твердосплавная типа Т 171 по ГОСТ Р 51639—2000

4 Основные размеры коронок

Основные размеры коронок должны соответствовать указанным на рисунках 1 и 2 (конструкция режущей части коронок изображена условно) и в таблице 1.

Таблица 1 — Размеры коронок типов А и Т

Размеры в миллиметрах

| Наружный диаметр коронки D | | Внутренний диаметр коронки D_1 | | Диаметр резцы* d | Диаметр проточки d_1 -0,5 | Диаметр расточки под кернорватель d_2 +0,5 | Длина проточки под резцу l +2,0 | Длина резцы с полным профилем l_1 -1,0 | Внутренний диаметр корпуса коронки d_3 | | Наружный диаметр корпуса коронки d_4 | |
|------------------------------|-------------|----------------------------------|-------------|--------------------|--------------------------------|---|--------------------------------------|---|--|-------|--|-------|
| Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | | | | | | Номин. | Пред. | Номин. | Пред. |
| Для коронок типа А | | | | | | | | | | | | |
| 132 | +0,4 | 113 | +0,3 | 122 | 120 | 118 | 30 | 25 | 116 | +0,35 | 129 | -0,63 |
| 151 | -0,3 | 132 | -0,5 | 141 | 139 | 137 | | | 135 | +0,4 | 148 | |
| Для коронок типов А и Т | | | | | | | | | | | | |
| 171 | ±1,2 | 146 | ±1,2 | 160 | 158 | 156 | 40 | 35 | 149 | +1,0 | 168 | -1,65 |
| 197 | ±1,5 | 172 | ±1,5 | 186 | 184 | 182 | | | 175 | | 194 | |
| 222 | | 200 | | 213 | 211 | 209 | | | 203 | | 219 | |
| 248 | | 222 | | 238 | 236 | 234 | | | 225 | | 245 | |
| 276 | ±1,6 | 252 | ±1,6 | 267 | 265 | 263 | | | 255 | | 273 | |
| 327 | | 302 | | 319 | 317 | 315 | | | 305 | | 324 | |

* Профиль и размеры резцы должны соответствовать ГОСТ 6238

| | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|-----|-------------|
| УДК 622.233.051:006.354 | ОКС 73.020 73.100.30 75.180.10 | Г41 | ОКП 36 6456 |
|-------------------------|--------------------------------------|-----|-------------|

Ключевые слова: коронки, колонковое бурение, скважины, большие диаметры, типы, основные размеры

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *В.И. Прусакова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 20.10.2000. Подписано в печать 31.10.2000. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,37. Тираж 202 экз. С 6129. Зак. 968.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102