



23367-86  
Изм. 1, 2

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# ВИНИЛСКОЖА ОБИВОЧНАЯ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 23367-86

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР**  
**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Ю. С. Пайкачев, Ю. И. Смирнова, Л. В. Макарова, В. Е. Гончаренко,  
Е. Н. Шергер, Н. К. Шалова

**ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

Член Коллегии Н. В. Хвальковский

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 декабря 1986 г.  
№ 3742

**ВИНИЛСКОЖА ОБИВОЧНАЯ**  
Общие технические условия  
Upholstery vinyl artificial leather.  
General specifications

**ГОСТ**  
**23367-86**

Взамен  
ГОСТ 23367-78

ОКП 87 1000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 декабря 1986 г. № 3742 срок действия установлен

с 01.01.88  
до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обивочную винилскожу, предназначенную для обивки подушек сидений и спинок кресел средств автомобильного транспорта и сельскохозяйственной техники.

Винилскожа представляет собой тканевую, трикотажную или нетканую основу с нанесенным на нее поливинилхлоридным покрытием.

#### 1. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. Винилскожа в зависимости от применяемой основы (из синтетических, искусственных, натуральных волокон и их смесок) выпускается трех видов:

ВО-Т — винилскожа обивочная со сплошным или прерывистым поливинилхлоридным покрытием на тканевой основе — код 87 1314;

ВО-ТР — винилскожа обивочная с поливинилхлоридным покрытием на трикотажной основе — код 87 1414;

ВО-НТ — винилскожа обивочная с поливинилхлоридным покрытием на нетканой основе — код 87 1214.

1.2. Винилскожа вида ВО-Т в зависимости от применяемой тканевой основы выпускается двух марок: 1, 2:

марка 1 — винилскожа на тканевой основе с плотностью — числом нитей на 10 см более 200;

марка 2 — винилискожа на тканевой основе с плотностью — числом нитей на 10 см менее 200.

При выпуске винилискожи ВО-Т с прерывистым покрытием дополнительно вводится условное обозначение «Пр».

1.3. Винилискожа изготавливается в обычном, неогнеопасном, тропикостойком, тропиконеогнеопасном, тропиконеогнеопасном морозостойком и морозостойком исполнениях.

В зависимости от варианта исполнения винилискожа должна иметь обозначения, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Вариант исполнения	Обозначение	
	до 01.01.90	с 01.01.90
Обычный	У	—
Тропикостойкий	Т	—
Неогнеопасный	Н	Н
Тропиконеогнеопасный	ТН	ТН
Тропиконеогнеопасный морозостойкий	ТНХ	ТНХ
Морозостойкий	—	НХЛ

Примеры условного обозначения:

Винилискожа обивочная на тканевой основе с прерывистым поливинилхлоридным покрытием в тропиконеогнеопасном исполнении

*ВО-Т-Пр-ТН ГОСТ 23367—86;*

то же, на трикотажной основе неогнеопасная

*ВО-ТР-Н ГОСТ 23367—86.*

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Обивочная винилискожа должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, образцам и техническим описаниям на конкретную продукцию, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Обивочную винилискожу изготавливают различных цветов и видов отделки: тиснение, печать, лицевое отделочное покрытие или в любом сочетании этих отделок.

2.3. Винилискожа должна иметь пористое, монолитное или пористо-монолитное поливинилхлоридное покрытие.

2.4. По художественно-эстетическому оформлению винилискожа должна соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007—81.

2.5. Ширина винилискожи должна быть не менее 75 см.

Допускаемые отклонения — по ГОСТ 25934—83.

2.6. По физико-механическим показателям винилискожа должна соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для винилискожи видов			
	ВО-Т		ВО ТР	ВО-ИГ
	Марка 1	Марка 2		
1. Масса 1 м <sup>2</sup> , г, не более	700	700	700	700
2. Разрывная нагрузка полоски винилискожи размером (50×100) мм, даН, не менее:				
в продольном направлении	90	50	30	30
в поперечном направлении	80	45	20	40
3. Удлинение при разрыве, %:				
в продольном направлении	6—35	6—35	—	10—30
в поперечном направлении	Не более 50	12—65	—	15—40
4. Удлинение под нагрузкой 2,0 даН/см, %:				
в продольном направлении	—	—	12—30	—
в поперечном направлении	—	—	70—110	—
в диагональном направлении	—	—	35—60	—
5. Сопротивление раздираанию, Н, не менее:				
в продольном направлении	30	10	—	—
в поперечном направлении	30	20	—	—
6. Прочность связи пленочного покрытия с основой, кН/м, не менее:				
в продольном направлении	—	—	1,0	—
в поперечном направлении	—	—	1,0	—
7. Устойчивость окраски покрытия к сухому и мокрому трению, баллы, не ниже	4	4	4	4
8. Истираемость, мкг/Дж, не более	60	60	84	60
9. Устойчивость к многократному изгибу, циклы, не менее:				
на приборе типа МИРП	100	100	500	100
на приборе типа МИРЦ	200	200	1000	200
10. Светостойкость, баллы, не менее	4	4	4	4
11. Жесткость, сН, не более, для винилискожи:				
со сплошным покрытием	30	30	20	20
с прерывистым покрытием	25	25	—	—
12. Термостойкость, кПа, не более	98	98	98	98
13. Морозостойкость, °С, не выше:				
для исполнений У, Н	—40	—40	—45	—30
для исполнений Т, ТН	—25	—25	—25	—25

Наименование показателя	Норма для винилскожи видов			
	ВО-Т		ВО-ТР	ВО-НТ
	Марка 1	Марка 2		
14. Грибостойкость, баллы, не более, для исполнений Т, ТН	3	3	3	3
15. Огнеопасность, мм/с, не более, для исполнений Н, ТН	1,7	1,7	1,7	1,7
16. Воздухопроницаемость, см/с, не менее, для винилскожи: с прерывистым покрытием с глубоким рисунком тиснения	0,35 —	0,35 —	— 0,02	— —
17. Паропроницаемость, мг/(м <sup>2</sup> ·с), не менее, для винилскожи: с прерывистым покрытием с глубоким рисунком тиснения	10 —	10 —	— 1,1	— —
18. Время проницаемости масла, бензина, керосина, нефти, ч, не менее	1,5	1,5	1,5	1,5

## Примечания:

1. Для районов Крайнего Севера норма по показателю «морозостойкость» с 01.01.90 устанавливается не выше минус 60 °С.

2. Винилскожа вида ВО-Т марки 1 в тропиконеогнеопасном морозостойком исполнении (ТНХ) с морозостойкостью минус 40 °С изготавливается по специальному заказу.

3. Для винилскожи вида ВО-Т с прерывистым покрытием показатель «истираемость» не определяется.

4. Для винилскожи вида ВО-ТР с глубоким рисунком тиснения показатели «прочность связи пленочного покрытия с основой» и «истираемость» не определяются, норма по показателю «удлинение под нагрузкой» в поперечном направлении устанавливается 40—110%.

5. Для винилскожи вида ВО-ТР в исполнении ТН, Н норма по показателю «устойчивость к многократному изгибу» устанавливается:

на приборе типа МИРП — не менее 250 килоциклов.

на приборе типа МИРЦ — не менее 500 килоциклов.

2.7. Ширина, толщина, масса 1 м<sup>2</sup>, наименование и вид винилскожи, артикул применяемой основы должны быть предусмотрены техническим описанием на конкретный вид продукции.

2.8. Определение сортности винилскожи — по ГОСТ 26436—85.

2.9. Длина рулона, количество отрезков, условных вырезов, мерного лоскута и дефектный край — по ГОСТ 25934—83.

2.10. Длина наименьшего отреза и участка без пороков между условными вырезами должна быть не менее 4 м.

### 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Общие требования к производственным процессам — по ГОСТ 12.3.002—75.

Оборудование, применяемое для раскроя винилискожи и для перематывания рулонов, должно быть заземлено и оснащено нейтрализаторами статического электричества.

3.2. Санитарно-гигиенические требования к производственным помещениям — по ГОСТ 12.1.005—76.

Работы, связанные с нагреванием винилискожи, необходимо проводить при наличии местной вытяжной вентиляции.

3.3. Производственные и складские помещения должны быть оборудованы общеобменной вентиляцией, обеспечивающей снижение уровня вредных факторов до норм, утвержденных Министерством здравоохранения СССР.

3.4. Устройство и санитарное содержание производственных помещений, в которых хранится и перерабатывается винилискожа, должны отвечать нормам проектирования промышленных предприятий, утвержденным Госстроем СССР, и санитарному содержанию помещений и оборудования производственных предприятий, утвержденным Министерством здравоохранения СССР.

3.5. Требования по обеспечению пожарной безопасности помещений, в которых перерабатывается винилискожа, должны соответствовать правилам по пожарной безопасности для промышленных предприятий, согласованным с Главным Управлением пожарной охраны МВД СССР.

3.6. При горении винилискожа выделяет следующие вещества: оксид углерода, диоксид углерода, хлористый водород, хлор.

При возникновении пожара его ликвидируют всеми способами пожаротушения (вода, пена, инертные газы и др.).

### 4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Правила приемки — по ГОСТ 25451—82 со следующим дополнением: контроль качества по показателям «разрывная нагрузка», «удлинение под нагрузкой 2 даН/см», «удлинение при разрыве», «устойчивость окраски покрытия к сухому и мокрому трению», «прочность связи пленочного покрытия с основой», «сопротивление раздираанию» проводится не реже одного раза в месяц; по показателям: «устойчивость к многократному изгибу», «светостойкость», «термослипание», «грибостойкость», «огнеопасность», «паропроницаемость», «воздухопроницаемость», «время проницаемости масла, бензина, керосина, нефти» — не реже одного раза в квартал.

Допускается потребителю проводить входной контроль по внешнему виду на 10% рулонов от партии.

## 5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

5.1. Проверку внешнего вида винилискожи проводят просмотром лицевой стороны во всю ширину на браковочном столе.

Одновременно измеряют длину и ширину рулона по ГОСТ 3811—72.

5.2. Для испытаний по физико-механическим показателям от каждого отобранного для испытаний рулона по всей его ширине отрезают точечную пробу без пороков длиной 0,5 м, из которой вырезают элементарные пробы.

5.3. Подготовка элементарных проб к испытанию по физико-механическим показателям — по ГОСТ 17316—71.

5.4. Определение массы  $1 \text{ м}^2$  и толщины — по ГОСТ 17316—71.

5.5. Определение разрывной нагрузки и удлинения при разрыве — по ГОСТ 17316—71 на трех пробах, вырезанных в продольном и поперечном направлениях. Длина рабочего участка пробы  $(100 \pm 1)$  мм, ширина —  $(50 \pm 1)$  мм.

5.6. Определение удлинения под нагрузкой 2,0 даН/см — по ГОСТ 17316—71 на двух элементарных пробах, вырезанных в продольном и поперечном направлениях.

Длина рабочего участка элементарной пробы  $(100 \pm 1)$  мм, ширина —  $(50 \pm 1)$  мм. Скорость опускания нижнего зажима разрывной машины — 0,17—0,42 мм/с.

Предельная нагрузка шкалы разрывной машины не должна превышать 490 Н.

5.7. Определение сопротивления раздиранию — по ГОСТ 17074—71.

5.8. Определение прочности связи пленочного покрытия с основой — по ГОСТ 17317—71 на двух элементарных пробах, вырезанных в продольном и поперечном направлениях.

Длина рабочего участка элементарной пробы  $(150 \pm 2)$  мм, ширина —  $(50 \pm 1)$  мм.

5.9. Определение устойчивости окраски покрытия к сухому и мокрому трению — по ГОСТ 9733.27—83.

5.10. Определение истираемости — по ГОСТ 8975—75 на трех элементарных пробах. Испытание проводят до 2000 оборотов при грузе массой 0,5 кг.

5.11. Определение устойчивости к многократному изгибу — по ГОСТ 8978—75 на трех элементарных пробах в поперечном направлении с растяжением на 5% от длины рабочей части элементарной пробы.

5.12. Определение светостойкости — по ГОСТ 9780—78 на установке с ртутно-кварцевым облучателем типа ДРТ-230 по ГОСТ 20401—75.

Элементарные пробы испытывают в течение 6 ч при температуре  $(70 \pm 3)$  °С без светофильтра.



5.13. Определение жесткости — по ГОСТ 8977—74 на двух пробах, вырезанных в продольном направлении.

Длина рабочего участка элементарной пробы ( $95 \pm 1$ ) мм, ширина — ( $20 \pm 1$ ) мм.

Масса применяемых шариков должна быть ( $0,88 \pm 0,02$ ) г.

5.14. Определение термослипания — по ГОСТ 17318—71 при температуре ( $70 \pm 2$ ) °С.

5.15. Определение морозостойкости — по ГОСТ 15162—82.

Элементарные пробы вырезают в продольном направлении.

5.16. Определение грибостойкости — по ГОСТ 12.4.152—85, метод А.

5.17. Определение огнеопасности — по ГОСТ 25076—81.

5.18. Определение воздухопроницаемости — по ГОСТ 8973—77.

5.19. Определение паропроницаемости — по ГОСТ 22900—78 в изотермических условиях.

5.20. Время проницаемости масла, бензина, керосина, нефти определяют на двух элементарных пробах, сложенных в виде «кошеля» лицевой стороной внутрь. Длина элементарной пробы ( $150 \pm 1$ ) мм, ширина — ( $150 \pm 1$ ) мм.

В «кошель» наливают 30 см<sup>3</sup> бензина, керосина, масла или нефти и отмечают время появления темных пятен со стороны тканевой основы.

На тканевой основе не должно появляться темных пятен от проникновения бензина, керосина, масла или нефти в течение 1,5 ч.

## 6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 24957—81.

6.2. На каждое грузовое место должен прикрепляться ярлык с указанием манипуляционных знаков «Бойтсся нагрева», «Бойтсся сырости» в соответствии с ГОСТ 14192—77.

## 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие винилскожи требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения винилскожи—1 год с момента изготовления.

Изменение № 1 ГОСТ 23367—86 Винилискожа обивочная. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.12.87 № 5001

Дата введения 01.07.88

Пункт 1.2. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции: «марка 1 изготавливается на тканевой основе, обеспечивающей разрывную нагрузку винилискожи не менее 90 даН в продольном направлении;

марка 2 изготавливается на тканевой основе, обеспечивающей разрывную нагрузку винилискожи не менее 50 даН в продольном направлении».

Пункт 2.6. Таблица 2. Показатель 1 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для винилискожи видов			
	ВО-Т		ВО-Тр	ВО-ИТ
	Марка 1	Марка 2		
1. Масса 1 м <sup>2</sup> , г, не более для монолитного покрытия для пористо-монолитного покрытия для глубокого рисунка тиснения	700	700	—	700
	830	830	830	—
	—	—	890	—

(Продолжение см. с. 231)

Пункт 4.1. Первый абзац после слова «термослипанье» дополнить словами: «морозостойкость», «истираемость».

Пункт 5.4. Заменить ссылку: ГОСТ 17316—71 на ГОСТ 17073—71.

Пункт 5.15 дополнить абзацами: «Морозостойкость винилискожи вида ВО-ТР определяют методом изгиба элементарной пробы на 180°.

Для испытания применяют морозильную камеру, обеспечивающую температуру минус  $(50 \pm 2)$  °С.

От каждой отобранной точечной пробы в продольном направлении вырезают по 5 элементарных проб. Длина рабочего участка пробы  $(200 \pm 1)$  мм, ширина —  $(100 \pm 1)$  мм.

Пробы на металлическом листе помещают в морозильную камеру, охлажденную до минус  $(45 \pm 2)$  °С на 6 ч. По истечении времени пробы, не вынимая из камеры, изгибают на 180° в течение одной секунды вокруг цилиндрического стержня диаметром в 10 раз большим, чем номинальная толщина испытуемой элементарной пробы.

После этого пробы извлекают из камеры и осматривают невооруженным глазом.

Винилискожу считают выдержавшей испытания, если ни на одной из испытанных проб не обнаружены трещины».

(ИУС № 4 1988 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 23367—86 Винилискожа обивочная, Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 13.02.90 № 202

Дата введения 01.10.90

Пункт 2.4. Заменить ссылку: ГОСТ 15.007—81 на ГОСТ 15.007—88.

Пункт 2.6. Таблица 2. Примечание 1. Заменить дату: 01.01.90 на 01.01.92.

Пункт 3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 121.005—76 на ГОСТ 121.005—88.

Пункт 5.8. Заменить ссылку: ГОСТ 17317—71 на ГОСТ 17317—88.

(ИУС № 5 1990 г.)

---

Редактор *Н. Е. Шестакова*  
Технический редактор *М. И. Максимова*  
Корректор *Б. А. Мурадов*

Сдано в наб. 26.12.86 Подп. в печ. 26.02.87 0,75 усл. ш. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,50 уч.-изд. л.  
Тир. 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Ляля пер., 6. Зак. 8