

ГОСТ 28331—89

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

РОБОТЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ АГРЕГАТНО-МОДУЛЬНЫЕ

**ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МОДУЛИ**

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 11—2004



Москва  
Стандартинформ  
2004

## Роботы промышленные агрегатно-модульные

## ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МОДУЛИ

## Присоединительные размеры

ГОСТ  
28331—89

Industrial aggregate-module robots. Acting modules. Connecting dimensions

МКС 25.040.30  
ОКП 38 7500

Дата введения 01.07.90

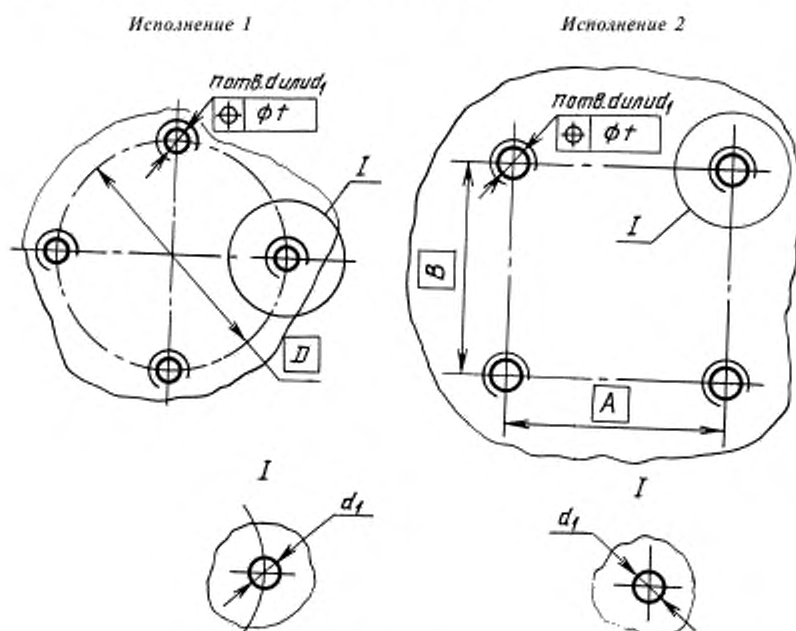
Настоящий стандарт распространяется на исполнительные модули (далее — ИМ), применяемые в составе агрегатно-модульных промышленных роботов, и устанавливает присоединительные размеры фланцевых мест крепления.

Стандарт не распространяется на ИМ, изготовление которых начато до 01.07.90.

Требования стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. Присоединительные размеры фланцев для соединения ИМ друг с другом или с основанием должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



$d$  — номинальные диаметры резьбовых отверстий;  $d_1$  — номинальные диаметры крепежных отверстий;  
 $I$  — позиционный допуск осей крепежных отверстий

<i>d</i>	<i>d</i> <sub>1</sub> , мм		<i>t</i> , мм	
	по 1-му ряду ГОСТ 11284	по 2-му ряду ГОСТ 11284	для 1-го ряда ГОСТ 11284	для 2-го ряда ГОСТ 11284
M 3	3,2	3,4	0,06	0,12
M 4	4,3	4,5	0,1	0,16
M 5	5,3	5,5	0,1	0,16
M 6	6,4	6,6	0,12	0,3
M 8	8,4	9,0	0,12	0,3
M 10	10,5	11	0,16	0,3
M 12	13	14	0,3	0,6
M 16	17	18	0,3	0,6
M 20	21	22	0,3	0,6
M 24	25	26	0,3	0,6
M 30	31	33	0,3	1,0
M 36	37	39	0,3	1,0

Примечание. Значение номинальных диаметров крепежных отверстий предпочтительно выбирать из 1-го ряда по ГОСТ 11284.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

- Межцентровые расстояния *A*, *B*, *D* выбирают из ряда R20 (28 ...) по ГОСТ 8032.
- Число отверстий *n* выбирают из ряда: 2, 3, 4, 6, 8, 12, 16.
- Присоединительные размеры фланцев ИМ для крепления захватных устройств, если это предусмотрено конструкцией ИМ — по ГОСТ 26063.
- Допускается в технически обоснованных случаях использовать для присоединения ИМ переходные элементы.
- Допускается использовать в конструкциях мест крепления дополнительные конструктивные элементы, например, посадочные отверстия и выступы, шпоночные пазы, штифтовые отверстия и др.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

С.С. Аншин (руководитель темы); Ю.А. Архипов, В.Б. Великович, С.С. Кедров, В.А. Титкова, В.В. Крупнов, Г.В. Елифанова

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 15.11.89 № 3367

## 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8032—84	2
ГОСТ 11284—75	1
ГОСТ 26063—84	4

## 5. Ограничение срока действия снято по протоколу 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

## 6. ИЗДАНИЕ (ноябрь 2005 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1990 г. (ИУС 1—91)

Редактор *Л.А. Шебаронова*  
 Технический редактор *И.С. Гришанова*  
 Корректор *А.С. Черноусова*  
 Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 28.11.2005. Подписано в печать 22.12.2005. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.  
 Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30. Тираж 105 экз. Зак. 961. С 2257.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
 www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru  
 Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ  
 Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6