



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА**

**ТКАНИ АСБЕСТОВЫЕ  
ДЛЯ СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ РУК**

**МЕТОД ИСПЫТАНИЯ НА УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ**

**ГОСТ 12.4.150—85**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**РАЗРАБОТАН** Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

В. А. Кириллов, В. А. Соколов, Л. П. Красичева, В. С. Морев, Е. Х. Матвеюк, С. М. Нечаева

**ВНЕСЕН** Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

Зам. министра Л. В. Сюкшии

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.85 № 453

Система стандартов безопасности труда

ТКАНИ АСБЕСТОВЫЕ ДЛЯ СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ РУК

Метод испытания на устойчивость к истиранию

Occupational safety standards system Asbestos fabrics for hand protection. Method of abrasion test on surface

ГОСТ  
12.4.150-85

ОКСТУ 2574

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 4 марта 1985 г. № 453 срок действия установлен

с 01.01.87  
до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает метод испытания на устойчивость к истиранию по плоскости асбестовых тканей для средств защиты рук, предназначенных для защиты от повышенных температур.

Устойчивость ткани к истиранию по плоскости характеризуется числом циклов вращения головки прибора, выдерживаемых тканью до ее разрушения (до образования дыры) при трении по абразиву.

### 1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. От каждого отобранного для испытания по ГОСТ 6102-78 рулона ткани отрезают полоску длиной  $(350 \pm 10)$  мм во всю ширину ткани.

1.2. Из каждой полоски на расстоянии не менее 100 мм от кромки вырезают по шаблону три образца в виде круга диаметром  $(85 \pm 1)$  мм. Образцы не должны иметь ткацких пороков внешнего вида.

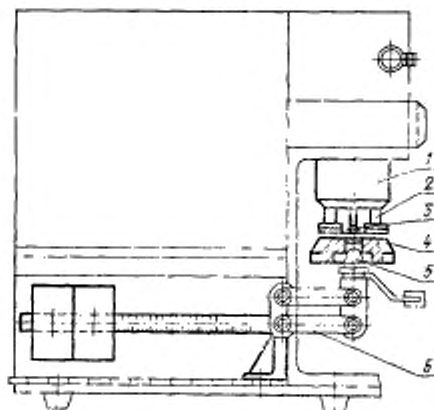
Количество образцов для испытания должно быть указано в нормативно-технической документации.

1.3. Образцы вырезают так, чтобы нити основы и утка каждого кружка не были продолжением нитей основы и утка другого кружка.



## 2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Прибор для испытания на устойчивость к истиранию по плоскости типа ДИТ-М или ИТ-3М с планетарным движением абразива, схема которого приведена на чертеже.



1 — истирающая головка; 2 — бегунок; 3 — устройство для натяжения испытуемой или абразивной ткани; 4 — пальцы; 5 — опора пальцев; 6 — рычажно-грузовая система для создания нормального давления

Абразив из шкурки шлифовальной 740×50С114А16НМ по ГОСТ 5009—82.

## 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Рабочее место для испытаний асбестовых тканей на устойчивость к истиранию по плоскости должно быть оборудовано местным отсосом для удаления пыли из зоны истирающей головки.

3.2. Предельно допустимая концентрация асбеста в воздухе рабочей зоны должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005—76.

3.3. При испытании работающие должны использовать средства индивидуальной защиты: респиратор ШБ-1 «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028—76.

#### 4. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

4.1. Образцы ткани перед испытанием должны быть высушены при температуре  $(110 \pm 5)^\circ\text{C}$  в течение 1 ч. После сушки образцы помещают в эксикатор или другую емкость, препятствующую проникновению влаги, где охлаждают не менее 1 ч и хранят до проведения испытаний.

4.2. Абразив вырубает по шаблону в виде круга диаметром  $(25 \pm 0,5)$  мм.

Образцы абразива выдерживают в лабораторных условиях не менее 24 ч.

4.3. Установку и наладку прибора перед испытанием проводят в соответствии с правилами эксплуатации, приложенными к прибору.

#### 5. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

5.1. Образцы укладывают на основание пялец, накладывают металлическое кольцо и навинчивают обойму.

5.2. Кружки абразива закладывают в обоймы бегунов, вставляют грибки, обоймы навинчивают на бегунки.

Замену абразива производят при каждой смене образца.

5.3. Нагрузку по грузовой шкале устанавливают 18 Н (1800 гс). На стержне для натяжения ткани устанавливают груз 3Н (300 гс).

5.4. Пяльцы на приборе устанавливают при опущенном конусе. Конус переводят в верхнее или нижнее положение с помощью расположенной на задней стенке защелки. Пяльцы с заправленным образцом устанавливают на конус, доводят до соприкосновения с бегунками. Указатель счетчика устанавливают на нуль и включают прибор.

5.5. По показателям счетчика записывают число циклов вращения голозки прибора после его автоматического останова при разрушении образцов.

#### 6. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

6.1. Устойчивость тканей к истиранию по плоскости вычисляют как среднее арифметическое результатов испытаний всех образцов с точностью до десятичного знака и округляют до целого числа.

Редактор *Р. С. Федорова*  
Технический редактор *М. И. Максимова*  
Корректор *Л. А. Пономарева*

Славо в наб. 21.03.85 Подп. в печ. 11.06.85 0,5 усл. в. л. 0,6 усл. кр.-отт. 0,22 уч.-изд. л.  
Тир. 40 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тяп. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 496