

8823



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГРУЗОВЫЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 8823-85  
(СТ СЭВ 4326-83)

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
Москва

**РАЗРАБОТАН** Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Е. А. Нефедов (руководитель темы), Л. И. Вайсбурд, В. М. Волков, Е. В. Эмме

**ВНЕСЕН** Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения

Зам. министра А. С. Шавреев

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 21 июня 1985 г.  
**№ 93**

## ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГРУЗОВЫЕ

## Основные параметры и размеры

Electric goods lifts. Basic parameters  
and dimensions

ОКП 48 3621

ГОСТ  
8823—85

(СТ СЭВ 4326—83)

Взамен  
ГОСТ 8823—67,  
ГОСТ 9322—67,  
ГОСТ 13415—67,  
ГОСТ 13416—67

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 21 июня 1985 г. № 93 срок введения установлен

с 01.01.86

## Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на электрические грузовые лифты общего назначения (далее — лифты): обычные, с монопорельсом, выжимные и тротуарные, устанавливаемые в общественных зданиях и зданиях промышленных предприятий.

Лифты с наружной кнопочной простой системой управления предназначены для подъема и спуска только грузов. Лифты с внутренней кнопочной простой системой управления (лифты для работы с проводником) и лифты со смешанной простой системой управления предназначены для подъема и спуска одновременно грузов и пассажиров.

Примечание. Лица, сопровождающие груз, не являются пассажирами.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4326—83 в части, указанной в справочном приложении 1, и международному стандарту ИСО 4190/2—82 в части грузоподъемности, номинальной скорости, размеров кабины, ширины дверей кабины и шахты.

Термины, применяемые в настоящем стандарте, и их пояснения приведены в справочном приложении 2.

2. Лифты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 22011—76.

3. Основные параметры лифтов должны соответствовать указанным в табл. 1.

4. Лифты обычные грузоподъемностью 500, 1000, 2000 и 3200 кг со скоростью 0,5 м/с и лифты грузоподъемностью 5000 кг допускаются изготавливать до 01.01.91.

Таблица 1

Вид лифта	Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Высота подъема, м, не более	Число остановок, не более	Питающая электрическая сеть
Обычный	400*	0,4; 0,63; 1,0	75	20	Род тока: переменный трехфазный
	500	0,5			
	630	0,4; 0,63* 1,0			
	1000	0,4; 0,5; 0,63*; 1,0	45	14	Номинальная частота, Гц: 50; 60** Номинальное напряжение, В: при частоте 50 Гц: 220; 240**; 380; 415** при частоте 60 Гц: 220; 230; 240; 254; 380; 400; 415; 440
	1600	0,4; 0,63*			
	2000	0,4; 0,5; 0,63*			
	2500	0,25*; 0,4			
	3200	0,5			
	4000; 5000; 6300	0,25			
С моно-рельсом	1000	0,4; 0,5	45	12	
	2000	0,5			
	2500	0,4			
	3200	0,5			
Выжимной	500	0,5	25	8	
	630	0,4			
	1000	0,4; 0,5			
	1600	0,4			
	2000	0,4; 0,5			
	2500	0,4			
	3200	0,5			

Продолжение табл. 1

Вид лифта	Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Высота подъема, м, не более	Число остановок, не более	Питающая электрическая сеть
Тротуарный	500	0,18	6,5	3	То же
	630	0,2			

\* Лифты изготавливаются по согласованию с изготовителем.

\*\* Для лифтов, поставляемых на экспорт. Изготовление — по согласованию с изготовителем.

Лифты выжимные грузоподъемностью 500, 1000, 2000 и 3200 кг со скоростью 0,5 м/с допускается изготавливать до 01.01.92.

Лифты с монорельсом грузоподъемностью 1000, 2000 и 3200 кг со скоростью 0,5 м/с и лифты тротуарные грузоподъемностью 500 кг допускается изготавливать до 01.01.93.

5. Отклонение рабочей скорости лифта не должно превышать  $\pm 15\%$  значения номинальной скорости, указанной в табл. 1.

6. Конструктивное исполнение основных частей лифтов должно соответствовать указанному в табл. 2.

7. Основные размеры (внутренние) кабин, шахт и машинных помещений лифтов обычных, с монорельсом и выжимных должны соответствовать указанным в табл. 3, 4 и на черт. 1, 2.

Основные размеры (внутренние) платформы, шахты и машинного помещения лифтов тротуарных должны соответствовать указанным в табл. 5 и на черт. 3, 4.

Чертежи не определяют конструкцию лифтов и их основных частей, расположение машинного помещения (в плане) относительно шахты, расположение входной двери в машинное помещение.

8. Разность диагоналей шахты в плане не должна быть более 25 мм.

9. Отклонение стен шахты от вертикальной плоскости допускается в пределах допусков на ширину и глубину шахты, указанных в табл. 3—5.

10. Кабины лифтов с монорельсом должны иметь детали крепления подвесного пути (монорельс и т. п.).

Привалочная плоскость этих деталей должна быть расположена от пола кабины на расстоянии  $(h - 65) \pm 10$  мм ( $h$  — высота кабины, указанная в табл. 3 и 4).

Таблица 2

Конструктивная часть лифта	Конструктивное исполнение основной части лифта		
	общего	выжимного	с жонирельсом
Конструктивная часть лифта	треугольного		
Вид кабины (платформы*)	Непроходная или проходная		
Конструкция дверей	кабины (платформы)	Проходная	
	шахты	Без дверей	
Вид привода дверей	кабины	Горизонтально-раздвижная	
	шахты	Распашная двухстворчатая	
Расположение противовеса относительно кабины	кабины	Ручной	
	шахты	Ручной	
Вид шахты	Сбоку		Без противовеса
	Глухая		
Расположение машинного помещения относительно шахты	Вверху над шахтой	Сбоку шахты**	Вверху над шахтой
	Внутри шахты		
Вид системы управления	Внутренняя кнопочная простая с сигнальным вызовом кабины с каждой погрузочной площадки (для работы с проворданком)		

Наружная кнопочная простая (для работы без проворданком)

Конструктивный признак основной части лифта	Конструктивное исполнение основной части лифта		
	обычного	важничного	с моторельсом
Вид системы управления	Наружная ключевая простая (для работы без проводника) с управлением: с основной погрузочной площадкой с сигнальным вызовом кабины с любой погрузочной площадкой; со всех погрузочных площадок		
	Смешанная простая*** с управлением из кабины и погрузочных площадок (вызывные аппараты) для лифтов, у которых величина полезной площади пола кабины не больше установленной СТ СЭВ 2071—79 для соответствующей грузоподъемности		
			проводника) с управлением с площадки расположения крыши люка шахты с сигнальным вызовом платформ с нижерасположенных погрузочных площадок

\* У тротуарного лифта.

\*\* Машинное помещение может быть расположено по всей высоте шахты в любом месте при условии расположения его чистого пола не выше отметки пола верхней погрузочной площадки.

Допускается расположение пола машинного помещения ниже уровня нижней остановка.  
\*\*\* Для лифтов, отмеченных в табл. 3 знаком «\*».

## Размеры

Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Кабина				Шахта				
		Ширина $b$ (пред. откл. +10)	Глубина $l$ (пред. откл. ±10)	Высота $h$ (пред. откл. +10)	Двери кабины (размеры проема)		Ширина $b_1$ (пред. откл. +30)	Глубина $l_1$ (пред. откл. +30)	Двери шахты (размеры проема)	
					Ширина $b_2$ (пред. откл. +15)	Высота $h_2$ (пред. откл. +10)			Ширина $b_3$ (пред. откл. -10)	Высота $h_3$ (пред. откл. -10)

## Лифты

400	0,4	1100	1400	2200	1100	2200	2000**	1750**	1100	2200
	0,63									
	1,0									
630	0,4	1100*	1400*	2200	1300	2200	2250**	2100**	1300	2200
	0,63									
	1,0									
1000	0,4	1300*	1750*	2200	1500	2200	2260**	2600**	1500	2200
	0,63									
	1,0									
1500	0,4	1500*	2250*	2200	1700	2200	2600	3050	1700	2200
	0,63									
	1,0									
2000	0,4	1500*	2700*	2200	1700	2200	2600	3050	1700	2200
	0,63									
	1,0									
2500	0,4	1700*	2850*	2200	1700	2200	2850*	3200**	1700	2200
	0,63									
	1,0									
3000	0,4	2300*	3150*	2200	2300	2200	3700	3300	2300	2200
	0,63									
	1,0									



Таблица 3

в мм

Высота строительного проема для установки дверей шахты $h_1$	Разность отметок погрузочных площадок на		Высота шахты от верхней погрузочной площадки $h_2$ по мере	Глубина проема $h_3$ (прод. отв. +25)	Машинное помещение			Расстояние от боковой стены шахты до оси кабелей $l$ (прод. отв. $\pm 10$ )
	одной стороны шахты $h_4$	противоположных сторон шахты $h_5$ , 0 мм или по мере			Ширина $b_4$	Глубина $l_4$	Высота $h_4$	
Не менее					Не менее			

обычные

2450	2600	1200	3600	1300	3400	2800	1050			
		1500								
	2700	2700	3700	1400						
		2700								
	2600	1200	3600	1300						
		1500								
	2700	2700	3700	1400						
		2700								
	2600	1200	3600	1300				3650	3150	2750
		1500								
	2700	2700	3700	1400						
		2700								
	2600	1200	3600	1300						
		1500								
	2700	2700	3800	1400						
		2700								
	2600	1200	3600	1300	4000	3850	1150			
		1500								
	2700	2700	3800	1400						
		2700								
2600	1200	3600	1400							
	1500									
	1200									
	1500									
	1200									
	1500									
2600	1200	3600	1400	4250	4450	1450				
	1500									
	1200									
	1500									
				5100	4750	1850				

## Размеры

Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Кабина					Шахта					
		Ширина $b$ (пред. откл. +10)	Глубина $l$ (пред. откл. ±10)	Высота $k$ (пред. откл. +10)	Двери кабины (размеры проема)		Ширина $b_1$ (пред. откл. +30)	Глубина $l_1$ (пред. откл. +30)	Двери шахты (размеры проема)			
					Ширина $b_2$ (пред. откл. +15)	Высота $h_2$ (пред. откл. +10)			Ширина $b_3$ (пред. откл. -10)	Высота $h_3$ (пред. откл. -10)		
4000	0,25	2300*	3150*	2200*** 2500	2300	2200 2600	3700	3500	2300	2200 2600		
		2500	4050	2200*** 2600		2200 2600				2200 2600		
6300		2500*	4050*	2200*** 2600	2500	2200 2600	4000**	4400**	2500	2200 2600		
1000	0,4	1500	2250	2700 3700	1500	2700 3700	2600**	2600**	1500	2700 3700		
2500		2300	3150	2700	2300	2700	3700	3500	2300	2700		
630	0,4	1100*	1400*	2200	1100	2200	2100**	1750**	1100	2200		
1000		1300*	1750*				1300	2350 2450			2100	
		1500*	2250*				1500	2600**				
-1600		1500*	2700*					2700**			3050	1500
2000		1500*	2700*				1700	2950**			3200**	1700
2500		1700*	2850*									
		2300	3150		2300							

Лифты

Лифты

\* Размеры кабины с полезной площадью пола величиной не более установленной системой управления и соответствующие ГОСТ 12.2.074—82 — ГОСТ 12.2.083—82

\*\* Размеры шахт, которые обеспечиваются типовыми конструкциями шахтных тельферных организационных.

\*\*\* Лифты изготавливаются по согласованию с изготовителем.

Примечания:

1. Глубина  $l$  указана для проходной кабины. Глубина непроходной кабины — расстояние между створками дверей, открытыми на  $90^\circ$ , или между створками.

Продолжение табл. 3

в мм

Высота строения люка проема для установки двери шахты $H_1$	Разность отметок поручочных площадок на		Высота шахты от верхней поручочной площадки $H_2$ не менее	Глубина приямка $H_3$ (пред. откл. +25)	Машинное помещение			Расстояние от боковой стенок шахты до оси кабины $t$ (пред. откл. $\pm 10$ )
	оной стороне шахты $H_4$	противоположных сторонах шахты $H_5$ , 0 мм для не менее			Ширина $b_4$	Глубина $l_4$	Высота $h_4$	
Не менее					Не менее			
2450	2600	1200	3800	1400	5100	4950	3450	1850
2850	3000		4200					
2450	2600		3600					
2850	3000		4200					
2450	2600		3800					
2850	3000		4200	5400	5850		2000	
с монорельсом								
2950	3100	1200	4300	1300	4000	3850	2750	1350
3350	4100		5300	1400	5100	4750	3450	1850
2950	3100		4300					
выжимные								
2450	2600	1200	3600	1500	3000	2500	2400	1150
				1600	3300			1250
				1700		2700		1350
				1800	3700	3000		1450
						3150		1550
		3450	1850					

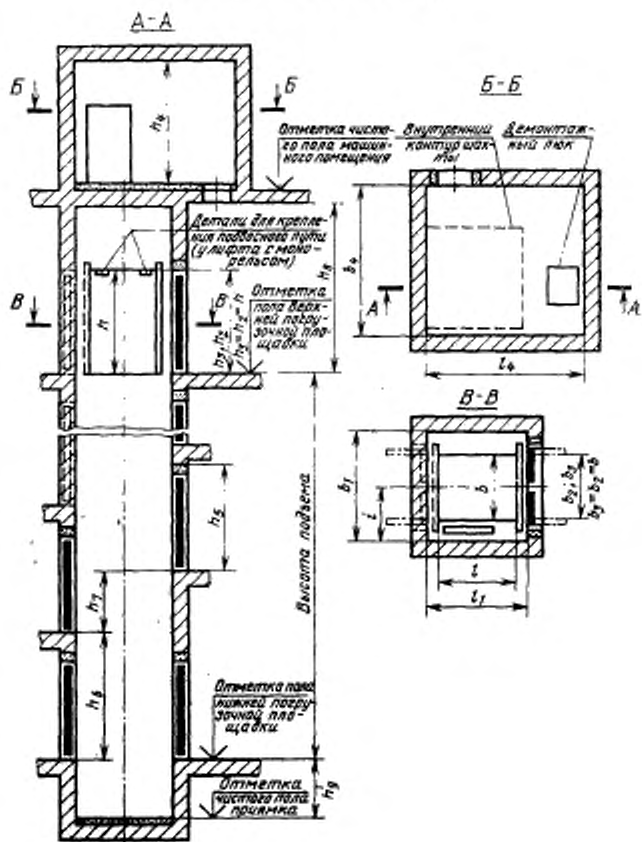
ленной ГОСТ 12.2.075—82. Лифты с указанными размерами кабины и смешанной допускается использовать в качестве пассажирских.

Лифты из сборных железобетонных элементов, поставляемыми подрядными строи-

меньше проходной до 50 мм.

размер ширины проема порталной части двери, если он меньше расстояния

## Лифты обычные и с монокорельсом



Черт. 1



## Размеры

Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Кабина				Шахта				
		Ширина $b$ (пред. откл. +10)	Глубина $t$ (пред. откл. +10)	Высота $h$ (пред. откл. +10)	Двери кабины (размеры проема)		Ширина $b_1$ (пред. откл. +30)	Глубина $t_1$ (пред. откл. +30)	Двери шахты (размеры проема)	
					Ширина $b_2$ , не менее	Высота $h_2$ (пред. откл. +10)			Ширина $b_2$ (пред. откл. -10)	Высота $h_2$ (пред. откл. -10)

## Лифты

500	0,5	1000	1500	2000	850	2000	1600	1700	850	2000
		1500	2000		1250		2100	2200	1250	
1000		1400	2500	2200	1650	2200	2300	2700	1650	2200
		1900					3300			
3200		2400	3500	2050	2400	3250	3700	2050	2400	
5000	0,25	2900	4000	2400	2450	2400	3750	4200	2450	2400

## Лифты

500	0,5	1000	1500	2000	850	2000	1700	1700	850	2000
		1500	2000		1250		2200	2200	1250	
1000		1400	2000	2200	1650	2200	2250	2200	1250	2200
		1900	2500				2750	2700	1650	
2000		2850	3000	3200	2400	2850	3200	2400	2400	
3200	3750	4200	2450	2400	3750	4200	2450	2400		

Таблица 4

в мм

Высота строительного проема для установки дверей шахты $H_1$	Разность отметок погрулочных площадок на		Высота шахты от верхней погрулочной площадки $H_2$ , не менее	Глубина приямка $H_3$ (прел. откл. $\pm 25$ )	Машинное помещение			Расстояние от боковой стены шахты до оси кабели $L$ (прел. откл. $\pm 10$ )
	одной стороне шахты $H_0$	противоположных сторонах шахты $H_0'$ , 0 мм для не менее			Ширина $b_4$	Глубина $l_4$	Высота $h_4$	
Не менее					Не менее			

обычные

2250			3300		2750			900
					3150	2700	2800	1150
						2900		1400
2450	2600	1200	3600	1300	3550			1550
						3200	3500	
					3850	3700		1800
2650			4000		4150	4200		2050

выжимные

2250			3100	1500	3000	2500	2450	975
								1225
								1275
2450	2600	Σ 1200	3300	1600	3300	2700	2450	1525
				1700				
			3400		3700		2800	1625
				1800		3200		

## Размеры

Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Кабина				Шахта				
		Ширина $b$ (прел. откл. +10)	Глубина $l$ (прел. откл. ±10)	Высота $h$ (прел. откл. +10)	Двери кабины (размеры проема)		Ширина $b_1$ (прел. откл. +30)	Глубина $l_1$ (прел. откл. +30)	Двери шахты (размеры проема)	
					Ширина $b_2$ , не менее	Высота $h_2$ (прел. откл. +10)			Ширина $b_3$ (прел. откл. -10)	Высота $h_3$ (прел. откл. -10)

## Лифты

1000	0,5	1900	2500	1650	2700	2600	2700	1650	2700	
									3700	
									2700	
2000		3000	2700		3700	2750	2700	3200	2700	3700
										2700
										3700
3200	2400	3500	2700	2050	2700	3250	3700	2050	2700	
									3700	
									3700	

## Примечания:

1. Глубина  $l$  указана для проходной кабины. Глубина непроходной кабины.
2. Размер  $b_2$  — расстояние между створками дверей, открытыми на  $90^\circ$ , между створками.

Кабина лифта с монорельсом должна воспринимать усилие от встроенного в ней подвешенного пути с сосредоточенной нагрузкой 500 кг на каждый метр этого пути. При этом суммарная нагрузка на кабину от подвешенного пути, деталей его крепления к кабине, грузоподъемных средств и приспособлений, а также подвешенных на них грузов и грузов, размещенных на полу кабины, не должны превышать грузоподъемность лифта.

Примечание. Подвешенный путь, детали его крепления к кабине, грузоподъемные средства и приспособления в объем поставки лифта не входят.



Продолжение табл. 4

Высота строительного проема для установки дверей шахты $h_2$	Разность отметок погрузочных площадок на		Высота шахты от верхней погрузочной площадки $h_3$ , не менее	Глубина проема $h_4$ (пред. откл. $\pm 25$ )	Машинное помещение			Расстояние от боковой стены шахты до оси кнопочного поста, откл. $\pm 10$
	одной стороне шахты $h_5$	противоположных сторонах шахты $h_6$ , 0 мм или не менее			Ширина $b_4$	Глубина $l_4$	Высота $h_4$	
Не менее					Не менее			

с монорельсом

2950	3100	1200	4300	1300	3800	2900	2800	1400
3950	4100		5300					
2950	3100		4300					
3950	4100		5300					
2950	3100		4300		4300	3700	3500	1550
3950	4100		5300					
2950	3100		4300					
3950	4100		5300					
							1800	

ны меньше проходной до 50 мм.

или размер ширины проема порталной части двери, если он меньше расстояния

11. У тротуарных лифтов с подъемом платформы выше уровня крышки люка высота  $h_5$  третьей остановки назначается при заказе лифта и устанавливается:

200 — 1400 мм — для лифтов со скоростью 0,2 м/с;

400 — 1000 мм — для лифтов со скоростью 0,18 м/с.

Лифты со скоростью 0,2 м/с должны иметь возможность опускания платформы до уровня крышки люка с остановками на любом уровне при управлении с кнопочного поста, расположенного на верхней погрузочной площадке.

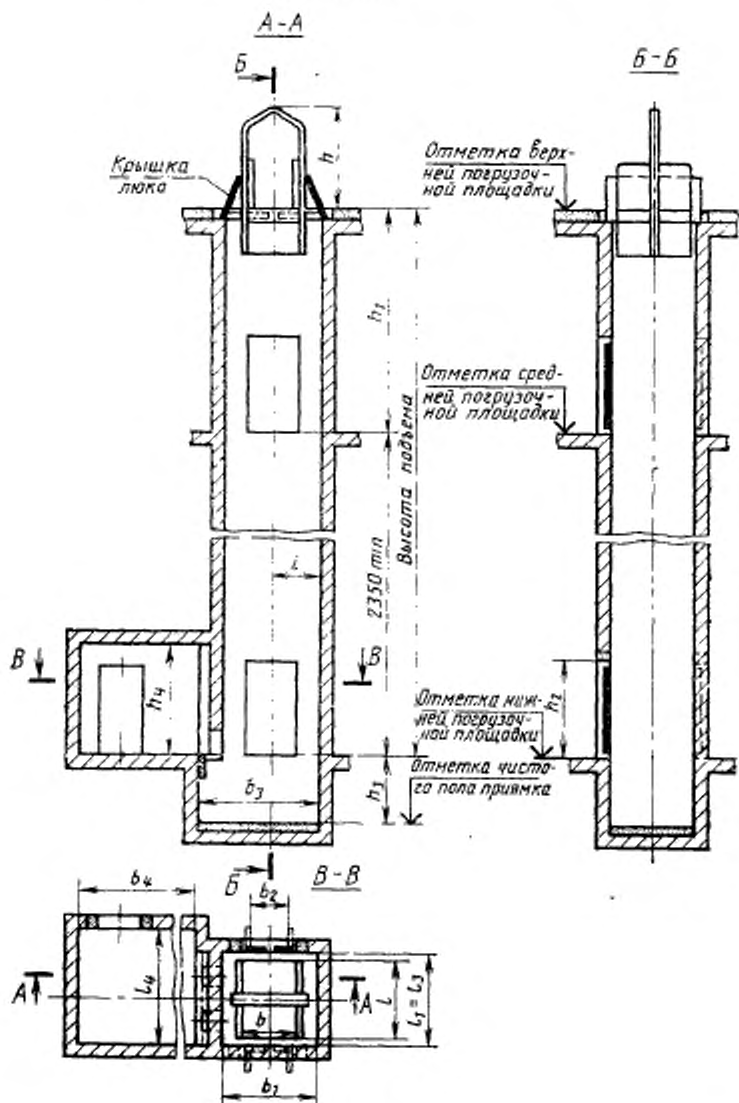
Размеры в мм

Наименование основных частей лифта		Номинальные размеры лифтов грузоподъемностью, кг		Пред. откл.	
		500	630		
Платформа	Ширина $b$	1000	1100	+10	
	Глубина $l$	1500	1400	$\pm 10$	
	Высота (в верхней точке дуги) $h$	2000	2000	$\pm 20$	
Шахта	Ширина $b_1$	1500	1600	+30	
	Глубина $l_1$	1600	1500	+30	
	Двери шахты (размеры проема)	Ширина $b_2$	850	1100	-10
		Высота $h_2$	2000	2000	+10
	Прямо́к	Ширина $b_3$	1860	2000	+20
		Глубина $l_3$	1600	1500	+30
Глубина $h_3$		1250* или 1550**	1000* или 2000**	+25	
Расстояние от боковой стены шахты до продольной оси кабины (до оси шахтных дверей) $i$		750	800	$\pm 10$	
Расстояние от погрузочной площадки с крышкой люка до первой нижележащей погрузочной площадки $h_1$ , не менее		2600	2600	—	
Машинное помещение	Ширина $b_4$ , не менее	2440	2500	—	
	Глубина $l_4$ , не менее	1600	1900	—	
	Высота $h_4$ , не менее	1850	2200	—	

\* Для лифта с подъемом платформы до уровня крышки люка.

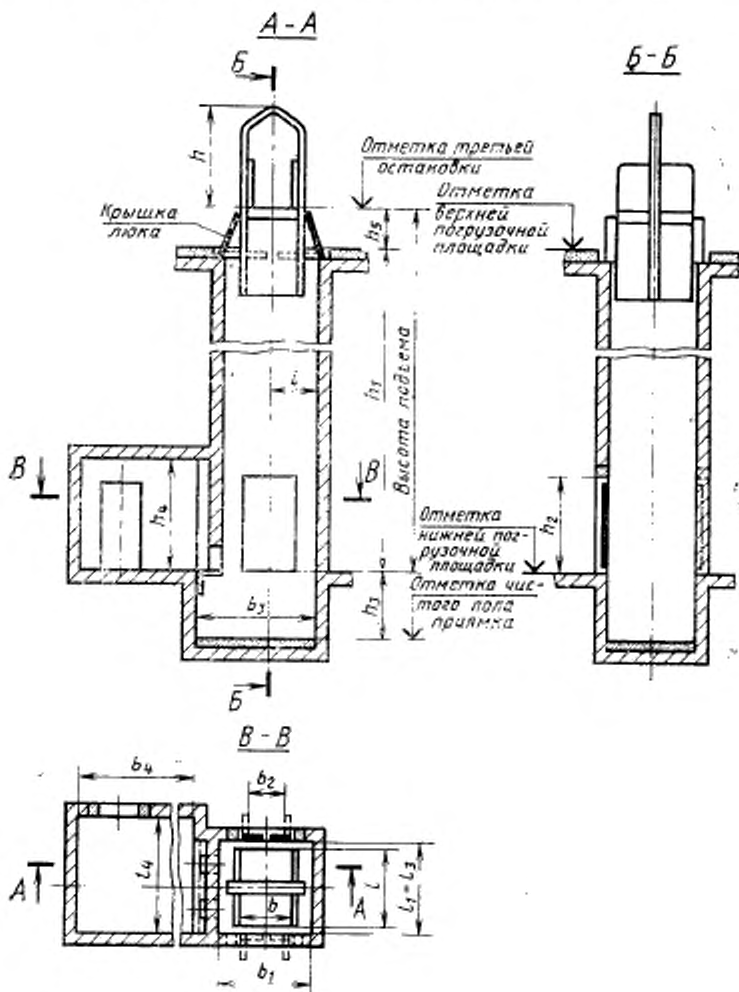
\*\* Для лифта с подъемом платформы выше уровня крышки люка.

Лифт тротуарный с подъемом платформы до уровня  
крышки люка



Черт. 3

## Лифт тротуарный с подъемом платформы выше уровня крышки люка



Черт. 4

12. Строительная часть проектов лифтов должна соответствовать требованиям Альбома заданий на проектирование строительной части лифтовых установок, утвержденного Всесоюзным объединением «Союзлифтмаш» Минстройдормаша.

---

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ О СООТВЕТСТВИИ ЛИФТОВ,  
УКАЗАННЫХ В ТАБЛ. 3 ГОСТ 8823—85, СТ СЭВ 4326—83**

Таблица 1 ГОСТ 8823—85.

Грузоподъемность лифтов соответствует грузоподъемности, указанной в табл. 2 СТ СЭВ 4326—83.

Номинальная скорость движения кабины лифта соответствует номинальной скорости, указанной в табл. 2 СТ СЭВ 4326—83.

Таблица 3 и 4 ГОСТ 8823—85.

Внутренние размеры кабины (ширина, глубина, высота) соответствуют размерам кабины, указанным в табл. 2 СТ СЭВ 4326—83.

Размеры проемов дверей кабин и шахты соответствуют размерам, указанным в табл. 2 СТ СЭВ 4326—83.

**ТЕРМИНЫ И ИХ ПОЯСНЕНИЯ**

**Лифт грузовой обычный** — грузовой лифт, кабина которого подвешена за ее верхнюю часть.

**Лифт грузовой с монорельсом** — грузовой обычный лифт, в кабине которого предусмотрена возможность крепления подвесного пути (монорельса и т. п.).

**Лифт грузовой выжимной** — грузовой лифт, подъем кабины которого производится силой, действующей на нее снизу.

**Лифт грузовой тротуарный** — грузовой выжимной лифт, кабина которого выходит из шахты.

Редактор *В. П. Огурцов*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 23.09.85 Подп. к печ. 16.11.85 1,5 усл. печ. л. 1,5 усл. кр.-отт. 1,17 уч.-изд. л.  
Тир. 20000 Цена 5 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 2648