



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
КОНУСНОСТЬЮ 1:50**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 10081—84

[СТ СЭВ 4629—84, СТ СЭВ 4628—84]

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**Поправка к ГОСТ 10081—84 Развертки машинные конические конусностью 1 : 50. Основные размеры** (Издание, сентябрь 1986 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Стр. 1. Наименование стандарта	<b>КОНУСНОСТЬ</b>	<b>КОНУСНОСТЬЮ</b>

(ИУС № 4 2021 г.)

**РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
КОНУСНОСТЬ 1 : 50**

**Основные размеры**

Machine tapered reamers,  
taper 1 : 50. Basic dimensions

**ГОСТ  
10081-84\***

(СТ СЭВ 4629-84,  
СТ СЭВ 4628-84)

Взамен  
ГОСТ 10081-71

ОКП 39 17512

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июня 1984 г. № 2377 срок введения установлен

с 01.01.86

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на машинные конические развертки конусностью 1 : 50 с прямыми или винтовыми канавками, предназначенные для обработки отверстий под конические штифты.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4629-84, СТ СЭВ 4628-84.

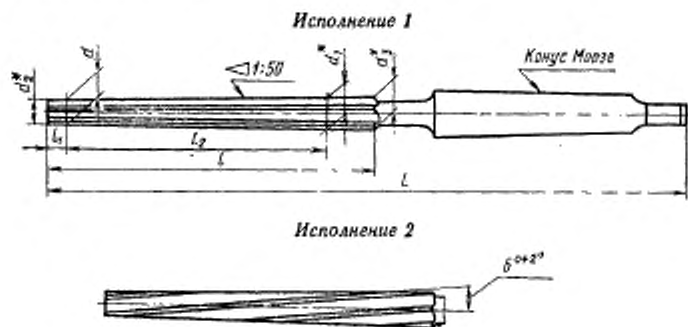
(Измененная редакция, Изм. № 1).

1а. Развертки должны изготавливаться двух типов:

- 1 — с коническим хвостовиком;
- 2 — с цилиндрическим хвостовиком.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2. Основные размеры разверток типа 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, типа 2 — на черт. 2 и в табл. 2.



\* Размеры для справок.

Таблица 1

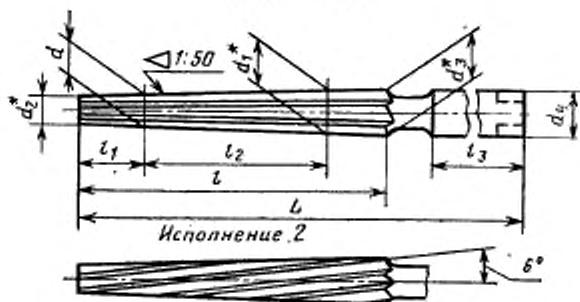
Размеры в мм

Обозначение	Применение		d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	L	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	I	Число зубов z	Код Морзе
	Исполнение											
	1	2										
2373-0211	2373-0215		5	6,2	4,9	6,36	155		60	73	5	1
2373-0024	2373-0002		6	7,8	5,9	8,00	187	5	90	105		
2373-0025	2373-0003		8	10,6	7,9	10,80	227		130	145	7	2
2373-027	2373-0005		10	13,2	9,9	13,40	257		160	175		
2373-0029	2373-0021		12	15,6	11,8	16,00	315		180	210	9	3
2373-0172	2373-0009		16	20,0	15,3	20,40	335	10	200	230		
2373-0174	2373-0011		20	24,4	19,8	24,80	377		220	250	15	4
2373-0176	2373-0013		25	29,8	24,7	30,70	427		240	300		
2373-0251	2373-0216		30	35,2	29,7	36,10	475		260	320	360	5
2373-0178	2373-0015		32	37,2	31,7	38,10	495		280	340		
2373-0212	2373-0217		40	45,6	39,7	46,50	550		300	360		
2373-0213	2373-0218		50	56,0	49,7	56,90						

Пример условного обозначения машинной конической развертки конусностью 1:50 типа I диаметром  $d=8$  мм, исполнения I:

Развертка 2373—0025 ГОСТ 10081—84

## Исполнение № 1



\* Размеры для справок.

Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение		Применяемость		d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Число зубьев 2'	
Исполнение															
1	2	1	2												
2373-0300	2373-0309			2,0	2,7	1,9	2,86	3,15	86	48			35	29	3
2373-0301	2373-0310			2,5	3,2	2,4	3,36								
2373-0302	2373-0311			3,0	3,9	2,9	4,06	4,0	100	58			45	32	
2373-0303	2373-0312			4,0	5,1	3,9	5,26	5,0	112	68	5		55	34	5
2373-0304	2373-0313			5,0	6,2	4,9	6,36	6,3	122	73			60	38	
2373-0305	2373-0314			6,0	7,8	5,9	8,00	8,0	160	105			90	42	
2373-0306	2373-0315			8,0	10,6	7,9	10,80	10,0	207	145			130	46	
2373-0307	2373-0316			10,0	13,2	9,9	13,40	12,5	245	175			160	50	7
2373-0308	2373-0317			12,0	15,6	11,8	16,00	16,0	290	210	10		180	58	

Пример условного обозначения машинной конической развертки конусностью 1:50 типа 2 диаметром  $d=4$  мм, исполнения 2:

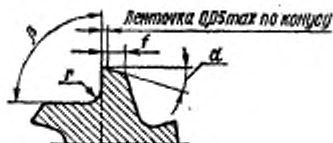
Развертка 2373-0312 ГОСТ 10081—84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.  
 4. Центровые отверстия — формы В или R по ГОСТ 14034—74. Развертки диаметром  $d \leq 8$  мм допускается изготавливать с наружными центрами.  
 5. Технические требования — по ГОСТ 10083—81.  
 6. Геометрические параметры разверток указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
 Рекомендуемое

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК



Размеры в мм

d	r	α (пред. откл. ±2°)	β	l на диаметре	
				d <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>
5	0,25	14°	90°	0,6	0,8
6					
8	0,50	12°	75°	0,8	1,0
10			80°		
12	0,80	9°	85°	1,1	1,4
16				1,2	1,5
20	1,00	9°	80°	1,4	1,7
25				1,8	2,0
30; 32	1,60	9°	80°	1,8	2,0
40				2,0	2,5
50	2,5	12°	90°	2,5	3,5

Редактор *В. Н. Шалева*  
Технический редактор *Э. В. Мигяй*  
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 27.12.85 Подп. в печ. 28.10.86 0,5 усл. п. л., 0,5 усл. кр.-отт., 0,27 уч.-изд. л.  
Тираж 12 000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1241.



**Поправка к ГОСТ 10081—84 Развертки машинные конические конусностью 1 : 50. Основные размеры** (Издание, сентябрь 1986 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Стр. 1. Наименование стандарта	<b>КОНУСНОСТЬ</b>	<b>КОНУСНОСТЬЮ</b>

(ИУС № 4 2021 г.)