

**ДЕРЖАТЕЛИ БУФЕРОВ  
ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ**

Конструкция и размеры

Buffers holders for sheet stamping dies.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
22199-83**

Взамен  
ГОСТ 22199-76

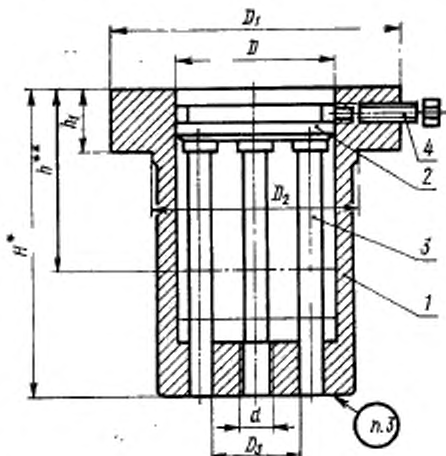
ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 января 1983 г. № 365 срок введения установлен

с 01.01.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры держателей должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.



- \* Размер для справок
- \*\*  $h$  — рабочий ход

Черт. 1

## Размеры в мм

Обозначение держателя	Применяемость	D (поле допуска Н9 19)	D <sub>1</sub> (поле допуска Н9)	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d	H (поле допуска Н10)	L	h <sub>1</sub>		Масса, кг, не более	
									Номинал.	Пред. откл.		
1085-2891		38	70	49	21,7	M8	75	40	15	+0,40 +0,20	0,84	
1085-2892						M10						
1085-2893		45	80	58	25,0		80					1,22
1085-2894												
1085-2895												2,99
1085-2896		63	110	78	38,0	M16	105	50				2,98
1085-2897						M20						
1085-2898						M16			20			5,27
1085-2899		80	130	98	49,0	M20	130					
1085-2901						M24						5,22
1085-2902						M20						12,03
1085-2903		110	170	138	68,0	M24	140	63	30			12,00
1085-2904												
1085-2905						M24						27,93
1085-2906		160	240	198	92,0	M30	160		40			27,88
1085-2907												

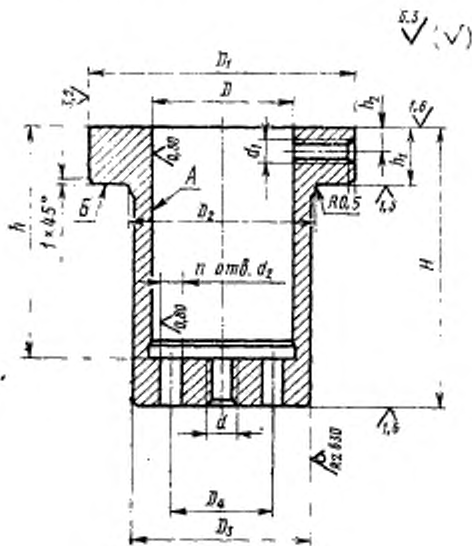
Пример условного обозначения держателя буфера размерами  $D=38$  мм,  $d=M8$ :

*Держатель 1085-2891 ГОСТ 22199—83*

Таблица 2

Обозначение буфера	Поз. Корпус Код. 1	Поз. 2. Лист Код. 1	Поз. 3. Толщина по ГОСТ 18780-80	Поз. 4. Высот. по ГОСТ 1481-75 Код. 1	Поз. 5. Габар. по ГОСТ 9916-70 Код. 1
	Обозначения		Код.	Обозначения	
1085-2891	1085-2891/001	1085-2891/002	1041-1835/083	M6×30.48.05	M6.6.05
1085-2892	1085-2892/001				
1085-2893	1085-2893/001	1085-2893/002	1041-1837/065		
1085-2894	1085-2894/001				
1085-2895	1085-2895/001				
1085-2896	1085-2896/001	1085-2895/002	1041-1839/085	M8×40.48.05	M8.6.05
1085-2897	1085-2897/001				
1085-2898	1085-2898/001				
1085-2899	1085-2899/001	1085-2898/002	1041-1842/105		
1085-2901	1085-2901/001				
1085-2902	1085-2902/001				
1085-2903	1085-2903/001	1085-2902/002	1041-1844/110	M10×50.48.05	M10.6.05
1085-2904	1085-2904/001				
1085-2905	1085-2905/001				
1085-2906	1085-2906/001	1085-2905/002	1041-1846/130		
1085-2907	1085-2907/001				

2. Технические условия — по ГОСТ 22202—83.  
 3. Маркировать: обозначение держателя, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.  
 4. Пример применения держателя буфера дан в справочном приложении.  
 5. Конструкция и размеры корпусов (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Черт. 2

Таблица 3

Обозначение корпуса	D (поле допус- ка H9)	D <sub>1</sub> (поле допус- ка h9)	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub> (поле допус- ка f/12 /2)	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (поле допус- ка H9)	n	H (поле допус- ка h10)	h	h <sub>c</sub>		h <sub>3</sub>	Масса, кг, не более
												Номинал.	Пред- откл.		
1085-2891/001	38	70	49	48	28	M8	M6	6,3	3	75	62	15	+0,40 +0,20	6,0	0,674
1085-2892/001						M10									0,672
1085-2893/001	45	80	58	56	33	M12		8,0		80	63			7,5	0,943
1085-2894/001															0,940
1085-2895/001	63	110	78	76	48	M16		10,0		105	79			10,0	2,283
1085-2896/001						M20	M8					20			2,268
1085-2897/001						M16									2,251
1085-2898/001						M20									3,905
1085-2899/001	80	130	98	96	61	M20		12,0		130			+0,45 +0,25	12,5	3,884
1085-2901/001						M24					99				3,858
1085-2902/001						M20			4						9,132
1085-2903/001	110	170	138	135	84	M24		16,0		140		30			9,096
1085-2904/001						M30	M10							15	9,031
1085-2905/001						M24									22,384
1085-2906/001	160	240	198	195	110	M30		18,0		160	109	40	+0,50 +0,30		22,339
1085-2907/001						M42									22,101

Пример условного обозначения корпуса размерами  $D=38$  мм,  $d=M8$ :

*Корпус 1085-2891/001 ГОСТ 22199—83*

5.1. Материал — чугун марки СЧ25 по ГОСТ 1412—79.

Допускается применение стали 40Х по ГОСТ 4543—71 при этом размер  $D_3$  принять равным  $D_2$ .

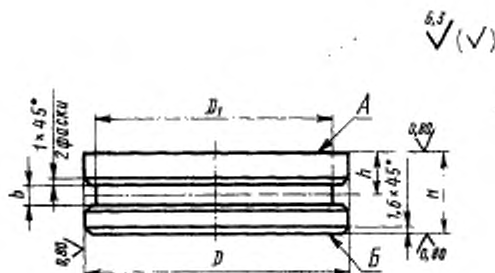
5.2. Неуказанные литейные радиусы — 5...8 мм.

5.3. Параметр шероховатости необработанных литейных радиусов —  $Rz \leq 630$  мкм по ГОСТ 2789—73.

5.4. Допуск перпендикулярности оси отверстия А относительно поверхности В — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

5.5. Необработанные поверхности должны окрашиваться согласно технической документации, утвержденной в установленном порядке.

6. Конструкция и размеры дисков (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

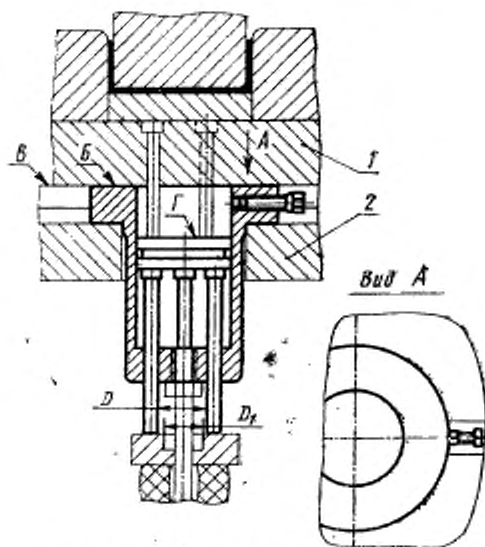
Размеры в мм

Наименование диска	$D$ (поле допуска h9)	$D_1$	$H$ (поле допуска h9)	$h$	$b$	Масса, кг, не более
1085-2891/002	38	33	12	6,0	5	0,096
1085-2893/002	45	40	15	7,5		0,174
1085-2895/002	63	57	20	10,0	7	0,458
1085-2898/002	80	74	25	12,5		0,945
1085-2902/002	110	102	30	15,0	8	2,149
1085-2905/002	160	152				4,604

Пример условного обозначения диска размерами  $D=38$  мм:

*Диск 1085-2891/002 ГОСТ 22199—83*

- 6.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.
- 6.2. Твердость HRC, 41,5 . . . 46,5.
- 6.3. Допуск параллельности поверхностей  $A$  и  $B$ , допуск перпендикулярности поверхности  $B$  относительно оси — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.
- 6.4. Центровое отверстие на поверхности  $A$  не допускается.

Пример применения держателя буфера  
для штампов листовой штамповки

1—нижняя плита штампа; 2—подштамповая плита прессы

1. Поверхности  $B$ ,  $B'$ ,  $\Gamma$  при верхнем положении диска должны быть в одной плоскости.
2. Размер  $D$  должен быть больше или равен размеру  $D_1$ .