

Сборочные единицы и детали трубопроводов
ОПОРЫ ДЛЯ КОЛЕН НА P_y св. 10 до 100 МПа
(св./100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Abutment for bends

for $P_{ном}$ 9,81—98,1 МПа (100—1000 кгс/см²).

Construction and dimensions

ГОСТ

22797—83

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на опоры для колен трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 40 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры опор должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 1—5.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

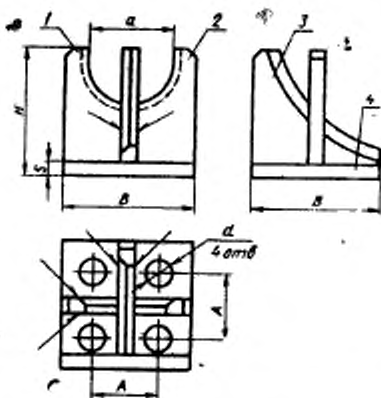
3. Сварные швы — по ГОСТ 5264—80, тип шва ТЗ—Р—К.

4. Материал опор — сталь марки 10, 20 по ГОСТ 1050—88 для минимальной температуры применения минус 30 °С; сталь марок 09Г2С, 10Г2С1 категории 5 по ГОСТ 19281—89 для минимальной температуры применения минус 50 °С.

5. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — ребро левое; 2 — ребро правое; 3 — косынка;
4 — основание

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение оврага	Исполнение, условный проход влезла	H	B	A	a	d	s	Площ. 7. Ребро лезла			Площ. 2. Ребро гребня			Площ. 3. Косынка			Площ. 4. Основание			Масса, кг, не более
								Количество			Количество			Количество			Количество			
								1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
65	1-40	94	100	75	67			65/1	85/2	65/3									1,6	
70	2-40				72			70/1	70/2	70/3									1,5	
75	3-40				78	14	12	75/1	75/2	75/3									2,5	
85	1-50				88			85/1	85/2	85/3									2,4	
100	4-40; 2-50; 1-65	119	120	90	100			100/1	100/2	100/3									2,4	
115	4-50; 2-65	139	140	110	118		14	115/1	115/2	115/3									3,3	
125	3-65; 1-80				128	18	20	125/1	125/2	125/3									7,1	
140	4-65; 2-80; 1-100	168	160	120	138			140/1	140/2	140/3									6,7	
150	3-80				152			150/1	150/2	150/3									11,8	
160	2-100	199	200	150	160	22	25	160/1	160/2	160/3									11,6	
170	4-80; 3-100; 1-125				170			170/1	170/2	170/3									11,5	
190	4-100; 2-125	228	220	180	188		28	190/1	190/2	190/3									18,6	

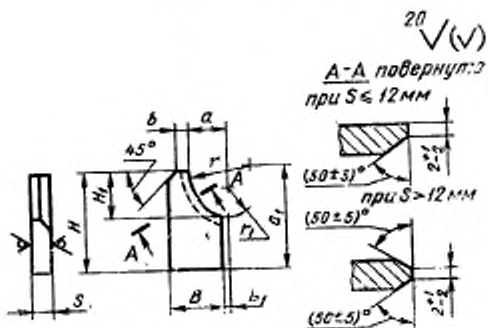
Продолжение табл. 1

Обозначения опор	Исполнение, условный проход колена	H	B	A	a	d	s	Размеры в мм				Масса, кг, не более
								Пос. 1. Рядовые детали	Пос. 2. Рядовое применение	Пос. 3. Косынки	Пос. 4. Основание	
								1	1	1	1	
205	3—125; 1—150	278	280	200	200	28	205/1	205/2	205/3	205/4	27,6	
230	2—150			210			230/1	230/2	230/3		27,3	
240	4—125			228	22		240/1	240/2	240/3		27,1	
255	3—150; 1—200	319	320	240		34	255/1	255/2	255/3	255/4	41,9	
290	4—150; 2—200	348	350	270			290/1	290/2	290/3	290/4	59,6	
315	3—200	368	370	290	276	40	315/1	315/2	315/3	315/4	68,4	

Пример условного обозначения опоры для колена исполнения 2, D_y 150 мм:

Опора 230—ГОСТ 22797—83

Поз. 1. Ребро левое



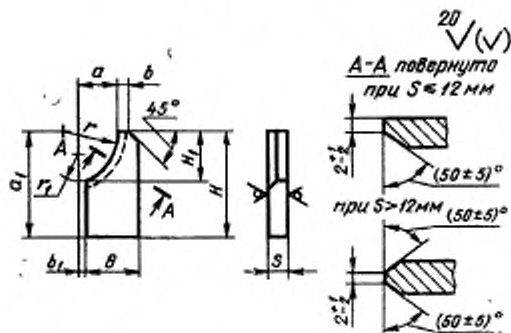
Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение ребра	r	r ₁	B	b	b ₁	H	H ₁	s	a	a ₁	Масса, кг, по ГОСТе				
65/1	65	27	46	10	4	82	46	8	34	84	0,2				
70/1	55	30										50	65	36	82
75/1	70	33													
85/1	95	36	125			79	44		107						
100/1	88	38			5			148		85	59	128	0,3		
115/1	105	48	6			174	96		64					151	
125/1	130	54			93			103		89	69	154	0,8		
140/1	108	56	15			6	103		85					187	184
150/1	140	60			7			200		120	76	198	198		
160/1	154	67	20			7	250		99					80	222
170/1	186	73		8	285			134		100	266	266	3,9		
190/1	202	77	10			308	140		106					285	285
205/1	206	85		30	10			328		128	114	272	3,7		
230/1	180	95	8			285	134		16					120	306
240/1	178	94		10	308			140		20	135	346	8,0		
255/1	209	112	10			328	137		20					138	390
290/1	209	112		164	308			140		140	135	346	8,0		
315/1	250	117	174	308	137	137	138	390	9,7						

Поз. 2. Ребро правое

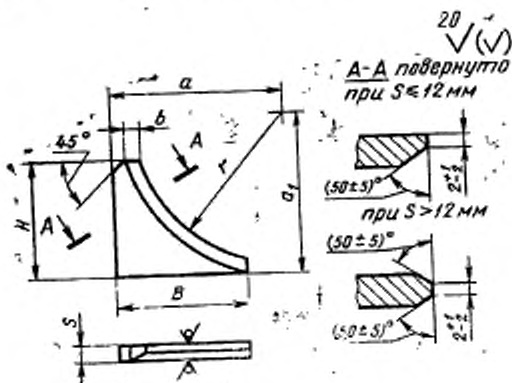


Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение ребра	r	r ₁	B	b	b ₁	H	H ₁	s	a	a ₁	Масса, кг, по ГОСТ			
65/2	65	27	45	10	4	82	46	8	34	84	0,2			
70/2	55	30							36	82				
75/2	70	33							39	85				
85/2	95	36	44			107	0,4							
100/2	88	38	55		107	68	50	109	0,3					
115/2	105	48	65		125	79	59	128	0,4					
125/2	130	54	75		5	148	89	10	64	151	0,9			
140/2	108	56							69	154	0,8			
150/2	140	60	93		15	6	174	103	12	76	187	1,1		
160/2	154	67								80	184	1,0		
170/2				85						198				
190/2	186	73	103	20	7	200	120	14	94	222	2,1			
205/2	202	77	132						250	134	120	100	266	4,0
220/2	206	85										105	285	3,9
240/2	180	95				128		114	272	3,2				
255/2	178	94	151	30	8	285	134	16	120	306	5,9			
290/2	209	112	164		10	308	140	20	135	346	8,0			
315/2	250	117	174			328	137		138	390	9,7			



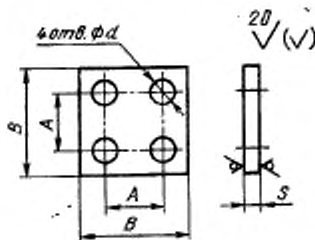
Черт. 4

Таблица 6

Размеры в мм

Обозначение косынки	r	B	b	H	s	a	a ₁	Масса, кг, не более
65/3	121	100	10	82	8	132	127	0,4
70/3	130					137	132	0,3
75/3	132					160	150	0,5
85/3	147	120		107	165	160	0,6	
100/3	160			125	200	190	0,9	
115/3	193	140		146	10	235	219	0,7
125/3	218		174	245		237	1,9	
140/3	236	160	15	174	12	280	269	1,8
150/3	261					290	284	2,9
160/3	266					200	315	309
170/3	282	220	20	250	14	460	403	2,5
190/3	302					480	446	2,4
205/3	430					285	16	580
230/3	462	280	308	20	625	667	5,3	
240/3	468				328	682	631	6,1
255/3	555	320	30	328	20	682	631	6,1
290/3	602	350				682	631	6,1
315/3	664	370	30	328	20	682	631	6,1

Поз. 4. Основание



Черт. 5

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение основания	B	s	A	d	Масса, кг, не более
65/4	100	12	75	14	0,9
85/4	120		90		1,4
115/4	140	14	110	18	2,2
125/4	160	20	120		4,6
160/4	200	25	160	22	7,9
190/4	220	28	180		11,7
205/4	280		200		17,3
255/4	320	34	240		27,4
290/4	350	40	270		38,6
315/4	370		290		43,1

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5518

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22797—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1050—88	4
ГОСТ 5264—80	3
ГОСТ 19281—89	4
ГОСТ 22790—89	5

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4515