

Сборочные единицы и детали трубопроводов

**ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ НЕСИММЕТРИЧНЫЕ  
С ФЛАНЦАМИ НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа  
(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)**

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.  
Flanged asymmetric reducing T-branches  
for  $P_{ном}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm<sup>2</sup>).  
Construction and dimensions**ГОСТ  
22803—83**

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные несимметричные тройники с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y \times D_y'$  от 10×6 до 200×150 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры тройников должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

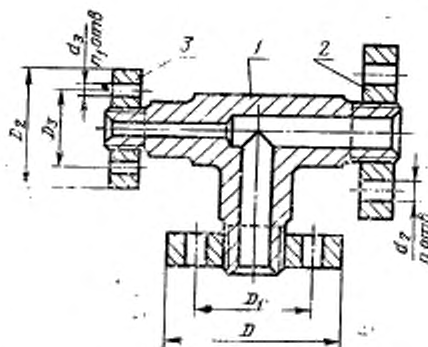
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

**Издание официальное**

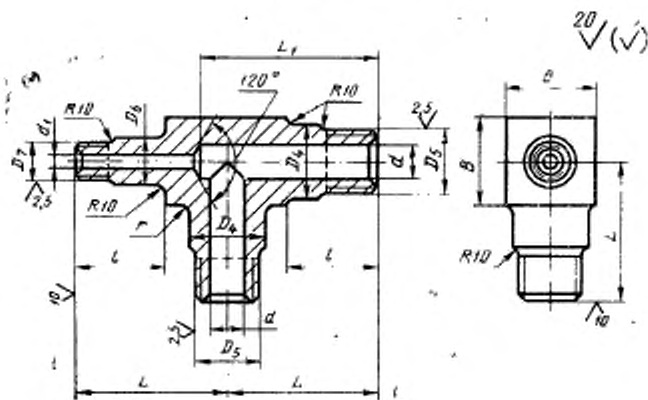
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — тройник; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81; 3 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Тройник



Черт. 2

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$D_7$	$D_8$	$D_r$	$d$
10×6	2	95	60	70	42	24	M24×2	15	M14×1,5	10		
	4					26		18				
15×10	2	105	68	95	60	33	M33×2	24	M24×2	15		
	4					35		26				
25×15	2	115	80	105	68	42	M42×2	33	M33×2	25		
	3					45		35				
	4	135	95			52	M48×2	42				
32×25	2	165	115	115	80	63	M56×3	45	M42×2	32		
	3			135	95	70		52	M48×2			
	4			115	80	66	M64×3	42	M42×2			
	2			115	80	70		45				
40×25	4	200	145	135	95	85	M80×3	52	M48×2	40		
	2	165	115	165	115	70	M64×3	60	M56×3			
40×32	3	200	145	165	115	70	M80×3	70	M64×3	55		
	4					85		52	M48×2			
	2	135	95			60	M56×3					
	3	225	170			105	M100×3	60	M64×3	60		
50×32	4	200	145	165	115	85	M80×3	70	M64×3	55		
	2					105		66				
	3	225	170			200	145	105	M100×3	85	M80×3	60
	4	200	145			165	115	115	M110×3	70	M64×3	70
2	245	185	200	145	130	M125×4	85	M80×3				

Продолжения

## Размеры в мм

Условные пропорции $D_y \times D_x$	$d_1$	$d_2$	$n$	$d_3$	$n_1$	$L$	$L_1$	$l$	$B$	$r$	Масса проф- листа с флан- цами, кг, по образцу
10×6	6		3	16		85	95	60	28	10	5,1
									30		3,1
15×10	10	18			3				35		4,8
									40		5,3
25×15	15		4	18				70	45		6,7
									50		7,0
32×25		22							60		11,0
											10,6
40×25	25	24		22	4	150	175	90	65	12	17,2
									75		20,4
40×25				18					70		26,5
									75		18,3
40×32		29		22		170	200	100	90		31,5
									70		19,6
50×32	32	24	6			150	175	90	75		22,3
											33,5
50×32		29	6	22	4	170	200	100	90		28,4
											51,6
50×40		33		24		200	240	110	115	20	52,1
											30,6
50×40		29				170	200	100	90	12	51,5
											55,1
65×40	40	33		29	6	200	240	110	115	20	48,4
											69,2
65×40		24				235	290	125	125		88,5
									140		40
		36		29							

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение детали	Размеры в мм										
		$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$D_7$	$d$		
65×50	2	225	170	200	145	105	M100×3	85	M80×3	70		
	3	245	185	225	170	115	M110×3	105	M100×3			
	4	260	195			130	M125×4					
80×50	1	245	185	200	145	115	M110×3	85	M80×3	85		
	2	260	195			130	M125×4			90		
	3	290	220	225	170	140	M135×4	105	M100×3	85		
	4	300	235			160	M155×4					
80×65	1	245	185	245	185	115	M110×3			115	M110×3	90
	2	260	195			130	M125×4					
	3	290	220	260	195	140	M135×4	130	M125×4	85		
	4	300	235	260	195	160	M155×4	130	M125×4			
100×50	1	260	195	200	145	130	M125×4	85	M80×3	100		
	2	290	220			140	M135×4					
	3	300	235	225	170	160	M155×4	105	M100×3			
	4	330	255			180	M175×6					
100×65	1	260	195	245	185	130	M125×4			115	M110×3	100
	2	290	220			140	M135×4					
	3	300	235	260	195	160	M155×4	130	M125×4			
	4	330	255	260	195	180	M175×6	130	M125×4			
100×80	1	260	195	245	185	130	M125×4	115	M110×3	100		
	2	290	220	260	195	140	M135×4	130	M125×4			
	3	300	235	290	220	160	M155×4	140	M135×4			
	4	330	255	300	235	180	M175×6	160	M155×4			

Продолжения

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	$d_1$	$d_2$	$n$	$d_3$	$n_1$	$L$	$L_1$	$l$	$B$	$r$	Масса трой- ника с флан- цами, кг, по более						
65×50	55	33	6	29	6	200	240	110	115	20	50,8						
				33							77,7						
	36	93,2															
80×50	55	33		29							235	290	125	125	125	20	64,1
				36													78,1
	39	129,4															
80×65	60	39	8	33	290	355	140	155	40	154,6							
			6							68,6							
			6							82,6							
	100×50	70	33							6	235	290	125	125	140	40	132,5
										36							162,0
		39	72,7														
100×65	55	36	6	29	235	290	125	140	40	116,5							
			39							143,9							
	42	192,1															
100×80	60	42	8							33	290	355	140	170	60	199,5	
			6													77,3	
			6													120,8	
	100×65	70	36	6	290	355	140	170	60							146,5	
				39												199,5	
		42	78,5														
100×80	85	36	6	33						235	290	125	140	40	125,6		
			36												156,9		
	39	211,0															
100×80	90	39	8		39	290	355	140	170						60	156,9	
			6													78,5	
	6	125,6															
100×80	85	42	8	39						290	355	140	170	60		156,9	
			8													211,0	

## Размеры в мм

Условные проходы: $D_y \times D_x$	Исполнение детали	Размеры в мм								
		$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$D_7$	$d$
125×65	1	300	235	225	170	163	M155×4	105	M100×3	120
	2	330	255			180	M175×6			
	3	400	305	245	185	195	M190×6	115	M110×3	
	4		315	260	195	220	M215×6	130	M125×4	
125×80	1	300	235	245	185	160	M155×4	115	M110×3	
	2	330	255	260	195	180	M175×6	130	M125×4	
	3	400	305	290	220	195	M190×6	140	M135×4	
	4		315	300	235	220	M215×6	160	M155×4	
125×100	1	300	235	260	195	160	M155×4	130	M125×4	
	2	330	255	290	220	180	M175×6	140	M135×4	
	3	400	305	300	235	195	M190×3	160	M155×4	
	4		315	330	255	220	M215×6	180	M175×6	
150×80	1	400	305	245	185	195	M190×6	115	M110×3	
	2		315	260	195	220	M215×6	130	M125×4	
	3	460	360	290	220	245	M240×6	140	M135×4	
	4	480	380	300	235	275	M265×6	160	M155×4	
150×100	1	400	305	260	195	195	M190×6	130	M125×4	150
	2		315	290	220	220	M215×6	140	M135×4	
	3	460	360	300	235	245	M240×6	160	M155×4	
	4	480	380	330	255	275	M265×6	180	M175×6	
150×125	1	400	305	300	235	195	M190×6	160	M155×4	
	2		315	330	255	220	M215×6	130	M175×6	
	3	460	360	400	305	245	M240×6	195	M190×6	
	4	480	380		315	275	M265×6	220	M215×6	

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y'$	$d_1$	$d_2$	n	$d_3$	$n_1$	L	$L_1$	t	B	r	Масса проф- линка с флан- цами, кг, по ГОСТ
125×65	70	39	8	33	6	290	355	140	170	40	126,4
		42							190		166,6
		48							210		287,2
125×80	85	39	8	33	6	290	355	140	170	60	127,6
		42							190		171,3
		48							210		297,2
		36							240		358,3
		85							240		370,2
125×100	100	39	8	36	6	290	355	140	170	60	128,6
		42							190		178,8
		48							210		299,3
		36							240		381,6
		85							210		245,2
150×80	90	36	8	36	6	435	540	220	270	60	307,3
		55							270		508,2
		59							300		646,6
		39							210		246,2
150×100	100	48	8	39	6	360	440	175	210	60	295,8
		39							240		246,2
		55							270		509,0
		59							300		659,0
		42							435		540
150×125	120	48	8	39	6	360	440	175	210	60	254,7
		42							240		324,9
		55							270		548,3
		59							300		694,0



Продолжение

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	Размеры в мм												
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	D <sub>7</sub>	D <sub>r</sub>	d			
200×100	1	460	360	260	195	245	M240×6	130	M125×4	195				
	2	480	380	290	220	275	M265×6	140	M135×4					
	3	570	460	300	235	300	M295×6	160	M155×4					
1	480	360	245								M240×6			
200×125	2	480	380	330	255	275	M265×6	180	M175×6					
	3	570	460								305	300	M295×6	196
200×150	1	460	360	400	315	275	M265×6	220	M215×6					
	2	480	380								300	M295×6	245	M240×6
	3	570	460											

Продолжение

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	n	d <sub>3</sub>	n <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	l	B	r	Масса трой- ника с бол- тами, кг, не более	
200×100	100	55	8	36	6	435	540	220	270	60	415,9	
		59		39							300	549,2
		55	10	39							520	625
200×125	120	55	8	42	8	435	540	230	270	60	425,3	
		59		10							42	300
		55	8	48							520	625
200×150	150	55	8	48	8	435	540	220	270	60	456,3	
		59		10							48	300
		55	8	55							520	625

Примечание. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения тройника с фланцами исполнения 4,  $D_y$  65 мм и  $D'_y$  40 мм, на условное давление  $P_y$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

*Тройник 4—65×40—100—20ХЗМВФ—ГОСТ 22803—83*

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

### РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЯСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5519

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22803—83

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88, № 4516