

ГОСТ 25681—83

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ

**ШТУЦЕРА ПОВОРОТНЫЕ**

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 1—2000

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Соединения трубопроводов резьбовые

## ШТУЦЕРА ПОВОРОТНЫЕ

Конструкция

ГОСТ  
25681-83

Threaded pipeline connections. Rotary nipples.

Design

ОКП 41 9300

Дата введения 01.01.84

1. Настоящий стандарт распространяется на поворотные штуцера для резьбовых поворотных соединений трубопроводов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

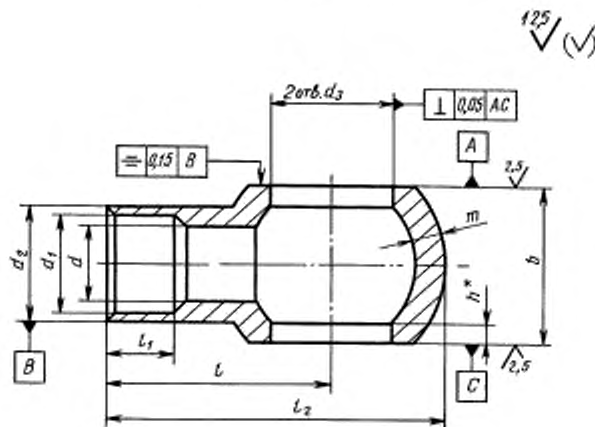
2. Поворотные штуцера должны изготавливаться исполнений:

1 — односторонние под пайку;

2 — двусторонние под пайку.

3. Конструкция и основные размеры поворотных штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1



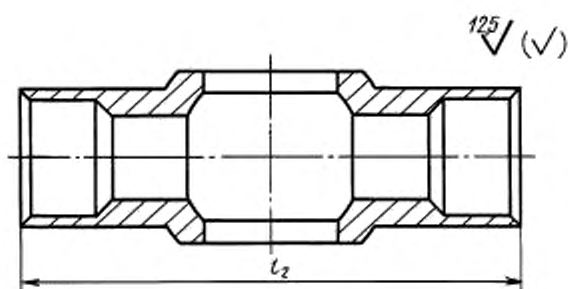
\* Размер для справок.

Издание официальное

★

© Издательство стандартов, 1983  
© ИПК Издательство стандартов, 2002

## Исполнение 2



## Примечания:

1. Размеры, шероховатость поверхностей, допуски, формы и расположения поверхностей, не указанные для исполнения 2, — те же, что для исполнения 1.
2. Конструкция внутренней полости штыцера — рекомендуемая.

## Размеры, мм

| Группа | Наружный диаметр<br>грубы $D_n$ | Условный проход $D_y$ | Условное лапчение,<br>МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | $d$  | $d_1$<br>A11 | $d_2$ | $d_3$<br>D11 | $l$  | $l_1$<br>+0,2 | $l_2$ для |     | $h$ | $m$ ,<br>не<br>менее | $b$<br>-0,3 | Масса<br>1000 шт., кг,<br>не более, для<br>исполнений |        |
|--------|---------------------------------|-----------------------|--|------|--------------|-------|--------------|------|---------------|-----------|-----|-----|----------------------|-------------|---|--------|
|        |                                 |                       |  |      |              |       |              |      |               | 1         | 2   |     |                      |             | 1   | 2      |
|        |                                 |                       |  |      |              |       |              |      |               |           |     |     |                      |             |   |        |
| 1      | 3                               | 2,0                   | 10<br>(= 100)                                    | 2,0  | 3,1          | 5,5   | 8            | 12   | 4             | 19,0      | 24  | 1,8 | 8                    | 6,14        | 6,69  |        |
|        | 4                               | 2,5                   |  | 4,1  | 6,0          | 5,88  |              |      |               |           |     |     |                      | 6,36        |   |        |
|        | 5                               | 3,0                   |  | 3,5  | 5,1          | 7,5   |              |      |               |           |     |     |                      | 6,12        | 6,83  |        |
| 2      | 6                               | 4,0                   | 16<br>(= 160)                                    | 4,0  | 6,1          | 8,5   | 10           | 14   | 4             | 22,5      | 28  | 1,8 | 2,3                  | 10          | 10,89   | 12,30  |
|        | 8                               | 6,0                   |  | 6,0  | 8,1          | 10,5  | 12           | 16   |               | 26,0      | 32  |     |                      | 12          | 16,44   | 17,67  |
|        | 10                              | 8,0                   |  | 7,0  | 10,1         | 12,5  | 14           | 18   |               | 30,0      | 36  |     |                      | 14          | 28,69   | 30,50  |
|        | 12                              | 10,0                  |  | 9,0  | 12,1         | 14,5  | 16           | 20   |               | 34,0      | 40  |     |                      |             | 16  | 44,75  |
|        | 15                              | 12,0                  |  | 11,0 | 15,1         | 18,0  | 18           | 23   | 5             | 39,0      | 46  | 2,5 | 3,5                  | 20          | 54,36   | 67,00  |
|        | (16)                            | 12,0                  |  | 12,0 | 16,1         | 19,0  | 22           | 26   |               | 42,0      | 52  |     |                      | 25          | 56,49   | 69,60  |
|        | 18                              | 15,0                  |  | 14,0 | 18,1         | 21,0  | 27           | 29   |               | 45,5      | 58  |     |                      | 30          | 83,21   | 75,60  |
|        | 22                              | 20,0                  |  | 18,0 | 22,1         | 25,0  |              | 52,0 |               | 116,10    |     |     |                      |             | 117,50  |        |
|        | 28                              | 25,0                  |  | 23,0 | 28,1         | 32,0  | 33           | 34   | 6             | 61,5      | 68  | 3,0 | 4,5                  | 36          | 230,00  | 208,20 |
|        | (34)                            | 32,0                  |  | 29,0 | 34,2         | 39,0  | 42           | 40   |               | 74,0      | 80  |     |                      | 44          | 315,80  | 306,30 |
|        | 35                              | 32,0                  |  | 35,2 | 46,0         | 48    | 46           | 86,0 |               | 92        | 5,0 |     |                      | 52          | 441,00  | 465,00 |
|        | 42                              | 40,0                  |  | 36,0 |              |       |              |      |               |           |     |     |                      |             | 42,2  | 46,0   |

Примечание. Значения, приведенные в скобках, не предпочтительны.

Пример условного обозначения поворотного штыцера группы 1, исполнения 1 для соединения с  $D_n = 5$  мм:

Штыцер 1-1-5 ГОСТ 25681-83

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### С. 3 ГОСТ 25681—83

4. Материал штуцера — сталь 45 по ГОСТ 1050, сталь 35 по ГОСТ 1050, сталь А30 по ГОСТ 1414.

Допускается по согласованию между потребителем и изготовителем применять стали других марок, если их механические свойства не ниже указанных.

5. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 15763.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.03.83 № 1366

3. Стандарт содержит все требования СТ СЭВ 2637—80. В стандарт дополнительно включены требования по толщине штуцера, массе и маркам материала

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 1050—88                            | 4            |
| ГОСТ 1414—75                            | 4            |
| ГОСТ 15763—91                           | 5            |

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

7. ИЗДАНИЕ (август 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1988 г. (ИУС 9—88)

Редактор *Л.В. Коретникова*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *В.С. Черная*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 19.08.2002. Подписано в печать 01.10.2002. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35.  
Тираж 229 экз. С 7593. Зак. 801.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102