

# СВАИ-КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХКОНСОЛЬНЫЕ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

## Конструкция и размеры

Two-console reinforced concrete pile-pillars for agricultural buildings.  
Construction and dimensions

ГОСТ  
19804.7—83

ОКП 58 1721

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 31 декабря 1982 г. № 342 срок введения установлен с 01.07.83

Настоящий стандарт распространяется на забивные железобетонные двухконсольные сваи-колонны квадратного сечения и устанавливает их конструкцию и размеры.

Свай-колонны предназначены для применения в одноэтажных сельскохозяйственных зданиях, расположенных в I, II, III районах СССР по скоростному напору ветра и весу снегового покрова с сейсмичностью не выше 6 баллов, с неагрессивной средой, а также слабо- и среднеагрессивными газовыми средами.

Свай-колонны должны отвечать требованиям ГОСТ 19804—91 и настоящего стандарта.

### 1. МАРКИ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Марки, форма сваи-колонны, основные размеры и показатели должны соответствовать указанным в табл. 2.

1.2. Свай-колонны обозначаются марками в соответствии с ГОСТ 23009—78 и ГОСТ 19804—91.

Схема обозначения марок ГОСТ 19804.7—83						
X	СД	XX	XX	XX—	X—	П
						Обозначение типа конструкции: 1 — крайняя (без уширения верха); 2 — средняя (с уширением верха)
						Обозначение вида конструкции: СД — свая-колонна двухконсольная
						Длина, дм
						Размер от верха сваи-колонны до ее консолей, дм
						Размер стороны поперечного сечения, см
						Условное обозначение по несущей способности. 1, 2, 3, 4, 5 (см. табл. 1)
						Дополнительные характеристики при необходимости (см. п. 2.2.3): П — при слабо- или среднеагрессивной степени воздействия газовых сред

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Периодизация. Май 1995 г.

© Издательство стандартов, 1983  
© Издательство стандартов, 1995

Таблица 1

Условное обозначение по несущей способности	Кол., диаметр и класс продольной арматуры		
	1 СД XX.XX.20—	1 СД XX.XX.30—	2 СД XX.XX.30—
1	4 Ø12AIII	4 Ø12AIII	4 Ø12AIII
2	4 Ø14AIII	4 Ø14AIII	4 Ø16AIII
3	4 Ø16AIII	4 Ø16AIII	4 Ø18AIII
4	4 Ø18AIII	4 Ø20AIII	—
5	4 Ø20AIII	4 Ø25AIII	—

Пример условного обозначения (марки) крайней (без уширения верха) сван-колонны двухконсольной, длиной 5500 мм, размером от верха сван-колонны до ее консолей 3400 мм, размером стороны поперечного сечения 200 мм, несущей способности 2:

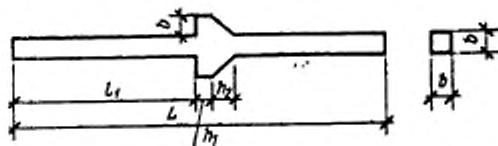
1СД 55.34.20—2 ГОСТ 19804.7—83

То же, крайней (без уширения верха) сван-колонны двухконсольной, длиной 7500 мм, размером от верха сван-колонны до ее консолей 3500 мм, размером стороны поперечного сечения 300 мм, несущей способности 3, для зданий с агрессивной степенью воздействия газовой среды:

1СД 75.35.30—3—П ГОСТ 19804.7—83

Таблица 2

Марка сван-колонны	Код ОКП	Размеры, мм					Расход материалов		Справочная масса, т
		L	L <sub>1</sub>	b	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	Бетон М250, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	

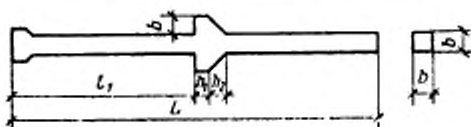


СД 60.28.20—1	58 1721 2752	5000	2800	200	200	200	0,22	31,7	0,56
СД 60.28.20—2	58 1721 2753						0,24	38,1	
СД 55.28.20—1	58 1721 2754	5500					0,26	33,9	0,61
СД 55.28.20—2	58 1721 2755						0,26	40,7	
СД 60.28.20—1	58 1721 2756	6000	3100	200	200	0,26	35,8	0,66	
СД 60.28.20—2	58 1721 2757						43,4		
СД 55.31.20—1	58 1721 2758	5600					0,24	33,9	0,61
СД 55.31.20—2	58 1721 2759						0,24	40,7	
СД 55.31.20—3	58 1721 2760		3400	200	200	0,26	49,1	0,66	
СД 60.31.20—1	58 1721 2761	6000					35,8		
СД 60.31.20—2	58 1721 2762						43,4		
СД 60.31.20—3	58 1721 2763						52,4		
СД 55.34.20—1	58 1721 2764	5500	3400	200	200	0,24	33,9	0,61	
СД 55.34.20—2	58 1721 2765						40,7		
СД 55.34.20—3	58 1721 2766						49,1		
СД 55.34.20—4	58 1721 2767						59,3		
СД 60.34.20—1	58 1721 2768	6000	3400	200	200	0,26	35,8	0,66	
СД 60.34.20—2	58 1721 2769						43,4		
СД 60.34.20—3	58 1721 2770						52,4		
СД 60.34.20—4	58 1721 2771						63,6		

Марка свай-коловны	Код ОКП	Размеры, мм					Расход материалов		Справочная масса, т	
		L	f <sub>1</sub>	b	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	Бетон М250, м <sup>3</sup>	Сталь, кг		
ИСД 60.37.20-1	58 1721 2772	6000	3700	200	200	200	0,24	35,8	0,66	
ИСД 60.37.20-2	58 1721 2773							43,4		
ИСД 60.37.20-3	58 1721 2774							52,4		
ИСД 60.37.20-4	58 1721 2775							63,6		
ИСД 60.37.20-5	58 1721 2776							74,8		
ИСД 50.29.30-1	58 1721 2777	5000	2000				0,50	42,9	1,26	
ИСД 55.29.30-1	58 1721 2778	5500					0,55	45,1	1,37	
ИСД 60.29.30-1	58 1721 2779	6000					0,59	47,6	1,49	
ИСД 65.29.30-1	58 1721 2780	6500					0,64	49,9	1,60	
ИСД 70.29.30-1	58 1721 2781	7000					0,68	51,9	1,73	
ИСД 75.29.30-1	58 1721 2782	7500	3200				0,73	54,2	1,82	
ИСД 55.32.30-1	58 1721 2783	5500					0,55	45,1	1,37	
ИСД 55.32.30-2	58 1721 2784						0,59	47,6	1,49	
ИСД 60.32.30-1	58 1721 2785	6000					0,64	49,9	1,60	
ИСД 60.32.30-2	58 1721 2786	6500					0,68	51,9	1,73	
ИСД 65.32.30-1	58 1721 2787	7000	300	150	300	0,55	57,9	1,60		
ИСД 65.32.30-2	58 1721 2788	7500					0,59		52,2	1,49
ИСД 70.32.30-1	58 1721 2789	8000					0,64		56,5	1,60
ИСД 70.32.30-2	58 1721 2790	8500					0,68		60,7	1,73
ИСД 75.32.30-1	58 1721 2791	9000					0,73		64,9	1,82
ИСД 75.32.30-2	58 1721 2792		3500				69,1	1,60		
ИСД 55.35.30-1	58 1721 2793	5500					0,55		51,9	1,37
ИСД 55.35.30-2	58 1721 2794	6000					0,59		56,1	1,49
ИСД 55.35.30-3	58 1721 2795	6500					0,64		60,3	1,60
ИСД 60.35.30-1	58 1721 2796	7000					0,68		64,5	1,73
ИСД 60.35.30-2	58 1721 2797	7500	4000				68,7	1,60		
ИСД 60.35.30-3	58 1721 2798	8000					0,73		68,9	1,82
ИСД 65.35.30-1	58 1721 2799	8500					0,78		73,1	1,94
ИСД 65.35.30-2	58 1721 2800	9000					0,83		77,3	2,06
ИСД 65.35.30-3	58 1721 2801	9500					0,88		81,5	2,18
ИСД 70.35.30-1	58 1721 2802	10000	4100			0,64	85,7	1,60		
ИСД 70.35.30-2	58 1721 2803	10500					0,68		90,0	1,73
ИСД 70.35.30-3	58 1721 2804	11000					0,73		94,3	1,86
ИСД 75.35.30-1	58 1721 2805	11500					0,78		98,6	2,00
ИСД 75.35.30-2	58 1721 2806	12000					0,83		102,9	2,14
ИСД 75.35.30-3	58 1721 2807	12500	4500				107,2	2,28		
ИСД 65.41.30-1	58 1721 2808	6500					0,64		57,9	1,60
ИСД 65.41.30-2	58 1721 2809	7000					0,68		62,1	1,73
ИСД 65.41.30-3	58 1721 2810	7500					0,73		66,3	1,86
ИСД 65.41.30-4	58 1721 2811	8000				0,78	70,5	2,00		

Продолжение табл. 2

Марка свай-колонны	Код ОКП	Размеры, мм					Расход материалов		Справочная масса, т
		L	l <sub>1</sub>	b	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	Бетон М250, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
ИСД 70.41.30—1	58 1721 2810	7000	4100	300	150	300	0,68	51,9	1,73
ИСД 70.41.30—2	58 1721 2813							60,7	
ИСД 70.41.30—3	58 1721 2814							71,1	
ИСД 70.41.30—4	58 1721 2815							98,7	
ИСД 75.41.30—1	58 1721 2816	7500	5300	300	150	300	0,73	54,2	1,82
ИСД 75.41.30—2	58 1721 2817							63,4	
ИСД 75.41.30—3	58 1721 2818							74,6	
ИСД 75.41.30—4	58 1721 2819							104,6	
ИСД 75.53.30—1	58 1721 2820							54,2	
ИСД 75.53.30—2	58 1721 2821	63,4							
ИСД 75.53.30—3	58 1721 2822	74,6							
ИСД 75.53.30—4	58 1721 2823	104,6							
ИСД 75.53.30—5	58 1721 2824	155,6							



2СД 50.29.30—1	58 1721 2825	5000	2900	300	150	300	0,51	46,6	1,29
2СД 65.29.30—1	58 1721 2826	5500					0,56	48,8	1,40
2СД 65.29.30—1	58 1721 2827	6500					0,65	53,6	1,63
2СД 75.29.30—1	58 1721 2828	7500					0,74	57,9	1,85
2СД 55.35.30—1	58 1721 2829	5500	3500	300	150	300	0,56	48,8	1,40
2СД 65.35.30—1	58 1721 2830	6500					0,65	53,6	1,63
2СД 75.35.30—1	58 1721 2831	7500					0,74	57,9	1,85
2СД 65.41.30—1	58 1721 2832	6500					0,65	53,6	1,63
2СД 75.41.30—1	58 1721 2833	7500	4100	300	150	300	0,74	57,9	1,85
2СД 75.47.30—1	58 1721 2834		4700						
2СД 75.53.30—1	58 1721 2835	7500	5300	300	150	300	0,74	57,9	1,85
2СД 75.53.30—2	58 1721 2836							78,3	
2СД 75.53.30—3	58 1721 2837							94,5	

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Свай-колонны должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, приведенным в приложении.

### 2.2. Бетон

2.2.1. Для изготовления свай-колонн должен применяться тяжелый бетон марки по прочности на сжатие М250.

2.2.2. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны отвечать требованиям следующих стандартов:

цемент — ГОСТ 10178—85;

щебень, гравий — ГОСТ 20268—83 максимальная крупность заполнителя не должна превышать 20 мм);

песок — ГОСТ 8736—85.

2.2.3. Бетон свай-колонн, предназначенных для работы в условиях воздействия слабо- или среднеагрессивных газовых сред, должен быть повышенной плотности (П) и удовлетворять требованиям СНиП II-28-73.

2.3. Арматура и закладные изделия

2.3.1. Свай-колонны армируются пространственными каркасами.

2.3.2. В качестве продольной арматуры и арматуры консолей свай-колонн следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-III по ГОСТ 5781—82.

2.3.3. В качестве поперечной арматуры (спираль свай-колонны) следует применять проволоку класса Вр-1 по ГОСТ 6727—80 или горячекатаную арматурную сталь класса А-I по ГОСТ 5781—82.

2.3.4. Марки арматурной стали должны приниматься с учетом условий возведения и эксплуатации конструкций согласно приложению 3 главы СНиП II-21-75.

2.3.5. Поперечную арматуру приварить к продольным стержням в каждом пересечении контактной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098—91.

2.3.6. Допускается заменять спиральную арматуру поперечными стержнями диаметром и шагом, равными диаметру и шагу спирали.

2.3.7. Для закладных изделий свай-колонн должна применяться углеродистая сталь класса С38/23.

Марки прокатной стали следует принимать с учетом действующей на закладное изделие нагрузки и условий эксплуатации свай-колонн согласно приложению 4 главы СНиП II-21—75.

2.3.8. Закладные изделия следует изготавливать с применением дуговой полуавтоматической сварки порошковой проволокой типов ПП-АН2, ПП-АН4, ПП-АН8 или в углекислом газе проволокой Св-08Г2С. Сварные соединения должны выполняться в соответствии с ГОСТ 14771—76.

Допускается изготавливать закладные изделия с применением ручной дуговой сварки в соответствии с ГОСТ 5264—80 с электродами типа Э42А-Ф.

2.3.9. Закладное изделие свай-колонны при сборке пространственного каркаса надеть на продольные стержни и приварить к этим стержням, используя зазор между стержнем и раззенковкой, ручной дуговой сваркой в соответствии с ГОСТ 5264—80 электродами типа Э42А-Ф.

Сварку следует выполнять с учетом требований СН 393—78.

2.4. Требования к изготовлению

2.4.1. Свай-колонны должны изготавливаться в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781—83.

Допускается изготавливать свай-колонны в неметаллических формах, обеспечивающих соблюдение требований настоящего стандарта к качеству и точности изготовления свай-колонн.

2.4.2. Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя бетона следует фиксировать прокладками из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассовыми фиксаторами. Применение стальных фиксаторов не допускается.

2.4.3. По четырем граням свай-колонны должны быть нанесены риски разбивочных осей.

2.4.4. Подъем свай-колонн на копер следует производить с помощью стропы, закрепленного за сваю-колонну у верхней подъемной петли.

Строповка свай-колонн при подъеме на копер непосредственно за подъемную петлю запрещается.

2.5. Точность изготовления

2.5.1. Отклонения фактических размеров свай колонн от проектных размеров не должны превышать, мм:

— по длине	±22
— по длине от верха свай-колонны до ее консолей	±7
— по длине от консолей до низа свай-колонны	±15
— по размерам поперечного сечения и размерам консолей	±5

2.5.2. Отклонение от прямой линии (непрямолнейность) боковых граней на длине от верха свай-колонны до ее консолей не должно превышать 3 мм на длине 2 м.

2.5.3. Отклонения от проектного положения стальных закладных изделий не должны превышать, мм:

— в плоскости поверхности свай-колонны	5
— из плоскости поверхности свай-колонны	3

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку свай-колонн осуществляют в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1—81 и настоящего стандарта.

3.2. Приемочный контроль для каждой партии свай-колонн следует проводить неразрушающими методами.

3.3. При приемке свай-колонн по показателям точности геометрических размеров, отклонению от прямолинейности боковых граней, толщины защитного слоя бетона, расположения арматуры, качества бетонной поверхности применяют выборочный одноступенчатый контроль по ГОСТ 13015.1—81.

### 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Прочность бетона свай-колонн следует определять по ГОСТ 10180—90, ГОСТ 22690—88, ГОСТ 22690—88, ГОСТ 17624—87.

4.2. Плотность бетона следует определять по ГОСТ 12730.0—78 и ГОСТ 12730.1—78.

Допускается определять плотность бетона по ГОСТ 17623—87.

4.3. Водонепроницаемость бетона следует определять по величине коэффициента фильтрации  $K_f$  согласно ГОСТ 12730.5—84.

Величины коэффициента фильтрации  $K_f$ , соответствующие маркам бетона по водонепроницаемости, следует принимать по главе СНиП II-21-75.

При отсутствии необходимого оборудования марку бетона по водонепроницаемости допускается определять по ГОСТ 12730.0—78 и ГОСТ 12730.5—84.

4.4. Водопоглощение бетона свай-колонн, предназначенных для применения в условиях воздействия агрессивной среды, следует определять по ГОСТ 12730.0—78 и ГОСТ 12730.3—78.

4.5. Толщину защитного слоя бетона и положение арматуры в бетоне свай-колонн следует определять по ГОСТ 17625—83 или ГОСТ 22904—78.

При отсутствии необходимых приборов допускается вырубка борозд и обнажение арматуры свай-колонны с последующей заделкой борозд.

4.6. Методы контроля и испытаний арматурных и закладных изделий установлены в ГОСТ 10922—90.

Приложение  
Обязательное

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СВЯЙ-КОЛОНН

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ГОСТ 19804.7-83 1.0.0.00 СБ	Сборочный чертеж		
A4			ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 ВМС	Ведомость расхода стали		

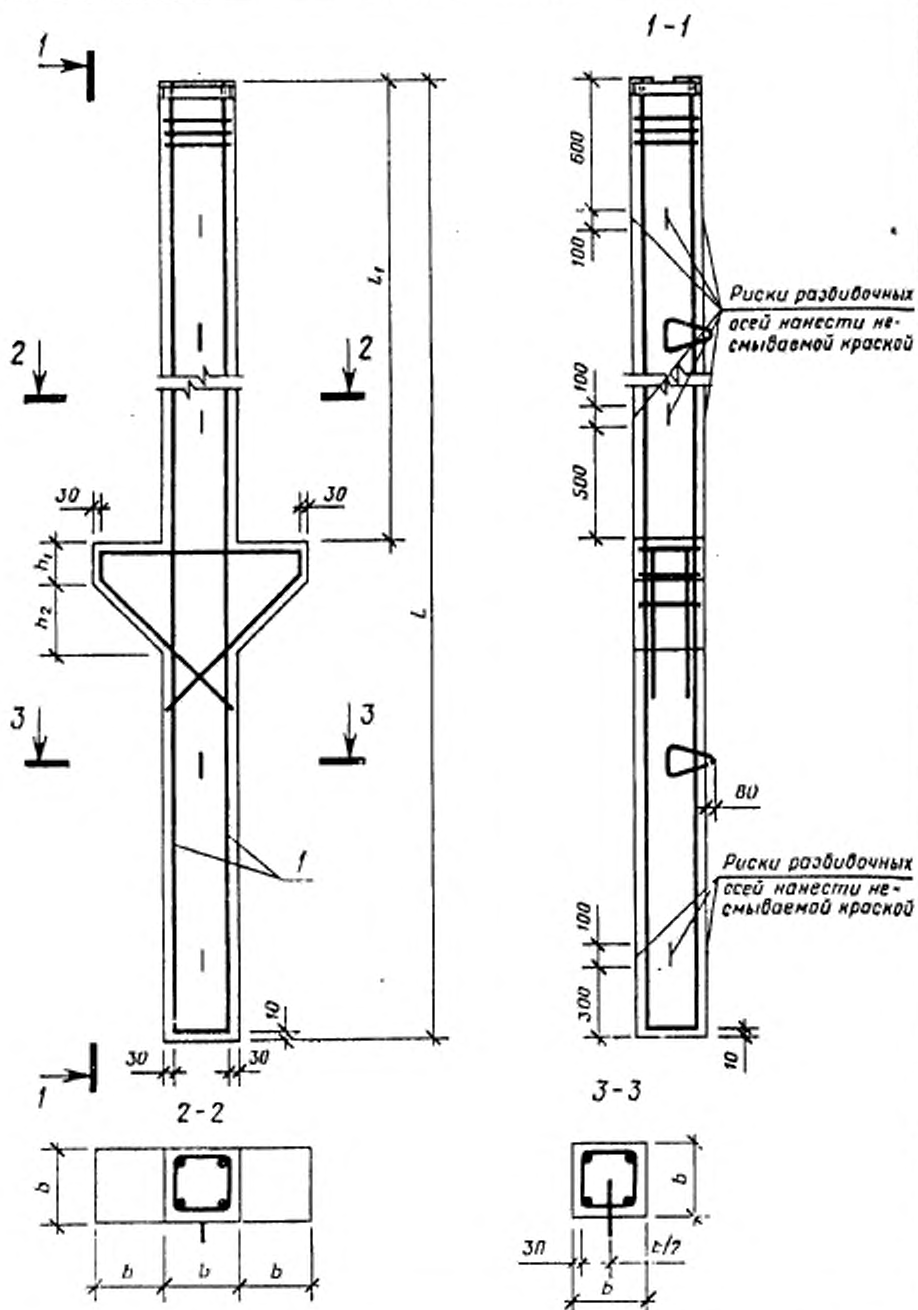
ГОСТ 19804.7-83 1.0.0.00

Свая-колонна 1СД

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Зона	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол.	Примечания
		<u>Переменные данные</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
		Поэ. 1 Каркас пространственный 1КП		
		Каждому исполнению сваи-колонны соответствует исполнение каркаса пространственного 1КП		
A4	-00...-72	ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00... 72	1	1КП1=1КП73
		<u>Материалы</u>		
		Бетон М250		
	-00; -01		0,22	м <sup>3</sup>
	-02; -03; -06...-08;		0,24	м <sup>3</sup>
	-12...-13		0,26	м <sup>3</sup>
	-04; -05; -09...-11;		0,50	м <sup>3</sup>
	-16...-24		0,55	м <sup>3</sup>
	-25		0,59	м <sup>3</sup>
	-26; -31; -32; -41...-43		0,64	м <sup>3</sup>
	-27; -33; -34; -44...-46		0,68	м <sup>3</sup>
	-28; -35; -36; -47...-49;		0,73	м <sup>3</sup>
	-56...-59			
	-29; -37; -38; -50...-52;			
	-60...-63			
	-30; -39; -40; -53...-55;			
	-64...-72			
	<sup>1</sup> Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“			
ГОСТ 19804.7-83 1.0.0.00			Лист 2	





ГОСТ 19804.7-83 1.0.0. 00 СБ

Свая-колонна 1СД.  
Сборочный чертеж

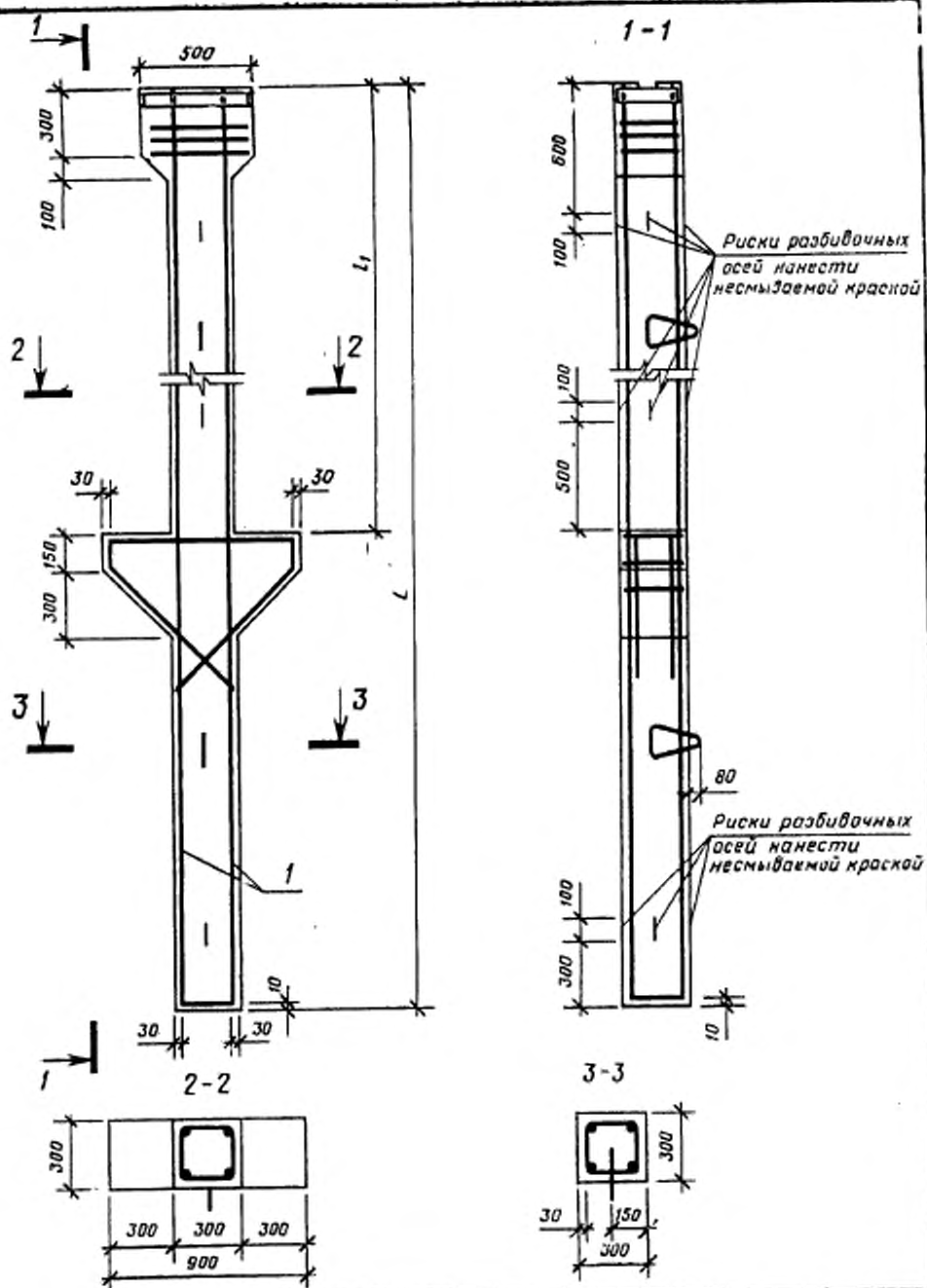
Стадия	масса	Масштаб
р	см. табл.	-
Лист 1		Листов 4

Обозначение	Марка	Размеры мм					Масса, т
		L	L <sub>1</sub>	B	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	
ГОСТ 19804.7-83 1.0.0 00	1СД 50. 20 20-1	5000	2800				0,56
-01	1СД 50. 20. 20-2						
-02	1СД 55. 28. 20-1	5500					
-03	1СД 55. 28. 20-2						
-04	1СД 60. 28 20 1	6000					
-05	1СД 60. 28 20 2						
06	1СД 55 31 20 1	5500	3100				0,61
07	1СД 55. 31 20-2						
08	1СД 55. 31. 20-3						
-09	1СД 60. 31. 20-1	6000					
-10	1СД 60. 31 20-2						
-11	1СД 60. 31. 20-3						
-12	1СД 55. 34. 20 1	5500	200	200	200		0,61
-13	1СД 55. 34. 20 2						
-14	1СД 55. 34. 20 3						
-15	1СД 55. 34. 20-4						
-16	1СД 60. 34. 20-1						
-17	1СД 60. 34. 20-2						
-18	1СД 60. 34 20 3						
-19	1СД 60 34 20 4						
-20	1СД 60 37 20 1	3700	0,66				
-21	1СД 60 37 20 2						
-22	1СД 60 37 20 3						
-23	1СД 60 37 20-4						
-24	1СД 60. 37 20-5						

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, т
		L	l <sub>1</sub>	b	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	
ГОСТ 19804.7-83 1.0.0.00-25	1СД 50. 29. 30-1	5000	2900				4,26
-26	1СД 55. 29. 30-1	5500					
-27	1СД 60. 29. 30-1	6000					
-28	1СД 65. 29. 30-1	6500					
-29	1СД 70. 29. 30-1	7000					
-30	1СД 75. 29. 30-1	7500					
-31	1СД 55. 32. 30-1	5500					
-32	1СД 55. 32. 30-2						
-33	1СД 60. 32. 30-1	6000					
-34	1СД 60. 32. 30-2						
-35	1СД 65. 32. 30-1	6500	3200	300	150	300	1,60
-36	1СД 65. 32. 30-2						
-37	1СД 70. 32. 30-1	7000					
-38	1СД 70. 32. 30-2						
-39	1СД 75. 32. 30-1	7500					
-40	1СД 75. 32. 30-2						
-41	1СД 55. 35. 30-1						
-42	1СД 55. 35. 30-2	5500					
-43	1СД 55. 35. 30-3						
-44	1СД 60. 35. 30-1						
-45	1СД 60. 35. 30-2	6000	3500				1,49
-46	1СД 60. 35. 30-3						
-47	1СД 65. 35. 30-1						
-48	1СД 65. 35. 30-2	6500					
-49	1СД 65. 35. 30-3						
-50	1СД 70. 35. 30-1	7000					
<b>ГОСТ 19804.7-83 1.0.0.00 СБ</b>							Лист
							3

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		L	L <sub>1</sub>	b	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	
ГОСТ 19804.7-83 1.0.0.00-51	ИСД 70. 35. 30-2	7000					1,73
-52	ИСД 70. 35. 30-3						
-53	ИСД 75. 35. 30-1	7500	3500				1,82
-54	ИСД 75. 35. 30-2						
-55	ИСД 75. 35. 30-3						
-56	ИСД 65. 41. 30-1	8500					1,60
-57	ИСД 65. 41. 30-2						
-58	ИСД 65. 41. 30-3						
-59	ИСД 65. 41. 30-4						
-60	ИСД 70. 41. 30-1	7000	4100	300	150	300	1,73
-61	ИСД 70. 41. 30-2						
-62	ИСД 70. 41. 30-3						
-63	ИСД 70. 41. 30-4						
-64	ИСД 75. 41. 30-1	7500					1,82
-65	ИСД 75. 41. 30-2						
-66	ИСД 75. 41. 30-3						
-67	ИСД 75. 41. 30-4						
-68	ИСД 75. 53. 30-1						
-69	ИСД 75. 53. 30-2						
-70	ИСД 75. 53. 30-3						
-71	ИСД 75. 53. 30-4						
-72	ИСД 75. 53. 30-5	5300					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ГОСТ 19804.7-83 2.0.0.00 СБ	Сборочный чертёж		
A4			ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 ВМС	Ведомость расхода стали		
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол.	Примечание	
			<u>Переменные данные</u>			
			<u>Сборочные единицы</u>			
			Поз.1 Каркас пространственный 2КП			
			Каждому исполнению сваи-колонны соответствует			
			исполнение каркаса пространственного 2КП			
A4		-00...-12	ГОСТ 19804.7-83 2.1.0.00...-12	1	2КП1+2КП13	
			<u>Материалы</u>			
			Бетон М250			
		-00		0,51	м <sup>3</sup>	
		-01; -04		0,56	м <sup>3</sup>	
		-02; -05; -07		0,65	м <sup>3</sup>	
		-03; -06; -08...-12		0,74	м <sup>3</sup>	
			<sup>1</sup> Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“			
			<b>ГОСТ 19804.7-83 2.0.0.00</b>			
			Свая-колонна 2СД	Стадия	Лист	Листов
				Р	1	-



ГОСТ 19804.7-83 2.0.0.00 СБ

Свая-колонна 2СД.  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	-
Лист 1		Листов 2

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, т
		L	L <sub>1</sub>	
ГОСТ 19804.7-83 2.0.0.00	2СД 50. 29 30-1	5000	2900	1,29
01	2СД 55. 29 30-1	5500		1,40
- 02	2СД 65. 29 30-1	6500		1,63
03	2СД 75. 29 30-1	7500		1,85
04	2СД 55. 35 30-1	5500	3500	1,40
- 05	2СД 65. 35 30-1	6500		1,63
- 06	2СД 75. 35 30-1	7500		1,85
07	2СД 65. 41 30-1	6500	4100	1,63
- 08	2СД 75. 41 30-1	7500	4700	1,85
- 09	2СД 75. 47 30-1			
- 10	2СД 75. 53 30-1			
- 11	2СД 75. 53 30-2		5300	
- 12	2СД 75. 53 30-3			

Формат	Зона	Поз	Обозначение	наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00.00.00	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	кол	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			Поз 1 Каркас пространственный КП		
A4		- 00	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00	1	КП1
		- 01		1	КП2
		- 02, -06, 12		1	КП3
		- 03, -07, 13		1	КП4
		04, -09, 16, 20		1	КП5
		- 05, 10, 17, 21		1	КП6
		- 08, 14		1	КП7
		- 11, 18, -22		1	КП8
		<sup>1</sup> Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“			

ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00

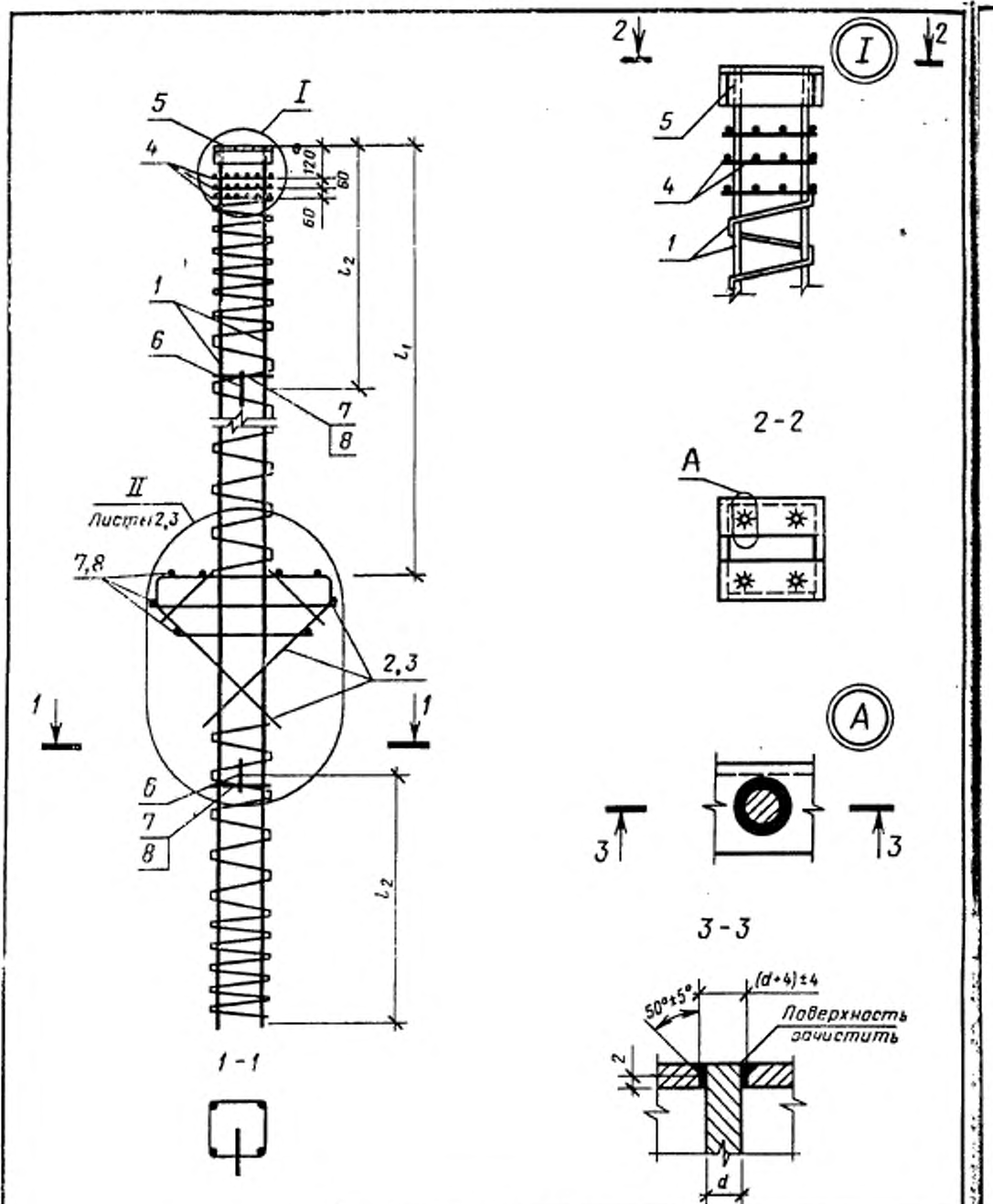
Каркас  
пространственный 1КП  
(1КП1 + 1КП73)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3



Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол.	Примечание	Формат	
		-15	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00 - 08	1	КП9		
		-19; -23	-09	1	КП10		
		-24	-10	1	КП11	А4	
		-25	-11	1	КП12		
		-26; -31; -41	-12	1	КП13		
		-27; -33; -44	-13	1	КП14		
		-28; -35; -47; -56	-14	1	КП15		
		-29; -37; -50; -60	-15	1	КП16		
		-30; -39; -53; -64; -68	-16	1	КП17	А4	
		-32; -42	-17	1	КП18		
		-34; -45	-18	1	КП19		
		-36; -48; -57	-19	1	КП20		
		-38; -51; -61	-20	1	КП21		
		-40; -54; -65; -69	-21	1	КП22	А4	
		-43	-22	1	КП23		
		-46	-23	1	КП24		
		-49; -58	-24	1	КП25		
		-52; -62	-25	1	КП26		
		-55; -66; -70	-26	1	КП27		
		-59	-27	1	КП28		
		-63	-28	1	КП29		
		-67; -71	-29	1	КП30	А4	
		-72	-30	1	КП31		
		<i>Поз. 2 Каркас плоский КР</i>					
А4		-00...-24	ГОСТ 19804.7-83 1.1.2.00	2	КР1		
		-00...-24	-01	2	КР2		
		-25...-72	Отсутствует				
<b>ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00</b>					Лист 2		

Формат Экз.	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол.	Примечания
		<i>Поз. 3 Каркас плоский 1КР</i>		
4	-00... -24	Отсутствует		
	-25... -72	ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00	2	1КР1
	-25... -72	-01	2	1КР2
		<i>Поз. 4 Сетка С</i>		
4	-00... -24	ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.00	3	С1
	-25... -72	-01	3	С2
		<i>Поз. 5 Изделие закладное МН</i>		
4	-00... -14; -16... -18; -20... -22	ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.00	1	МН1
	-15; -19; -23; -24	-01	1	МН2
	-25... -58; -60... -62			
	-64... -66; -68... -70	-02	1	МН3
	-59; -63; -67; -71; -72	-03	1	МН4
		<i>Поз. 6 Петля подъемная М</i>		
4	-00... -26; -31; -32; -41... -43	ГОСТ 19804.7-83 1.1.6.00	2	М10-150
	-27... -30; -33... -40; -44... -72	-01	2	М12-150
		<i>Детали</i>		
		<i>Поз. 7 Стержень</i> $\phi 58p I$ ; ГОСТ 6727-80; $L=180$		
	-00... -24	ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.01	6	0,03 кг
		<i>Поз. 8 Стержень</i> $\phi 58p I$ ; ГОСТ 6727-80; $L=280$		
	-25... -72	ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.02	10	0,04 кг
<b>ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00</b>				Лист 3



1. В пределах консоли спираль условно не показана.
2. Поэ 6 привязать вязальной проволочкой к поперечной арматуре.

ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00 СБ

Каркас  
пространственный 1КП  
(1КП1 ÷ 1КП73).  
Сборочный чертеж

Сталь	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	-
Лист 1.		Листов 6

Рис. 1

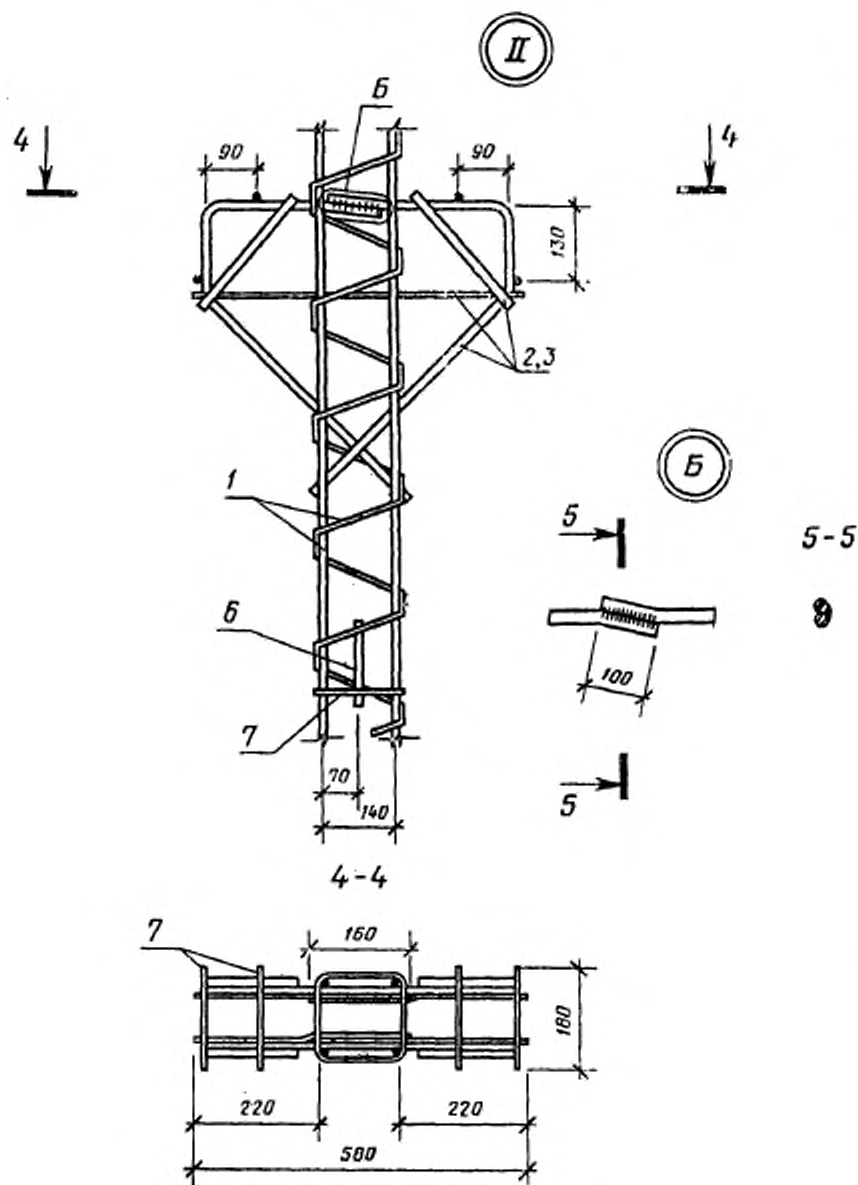
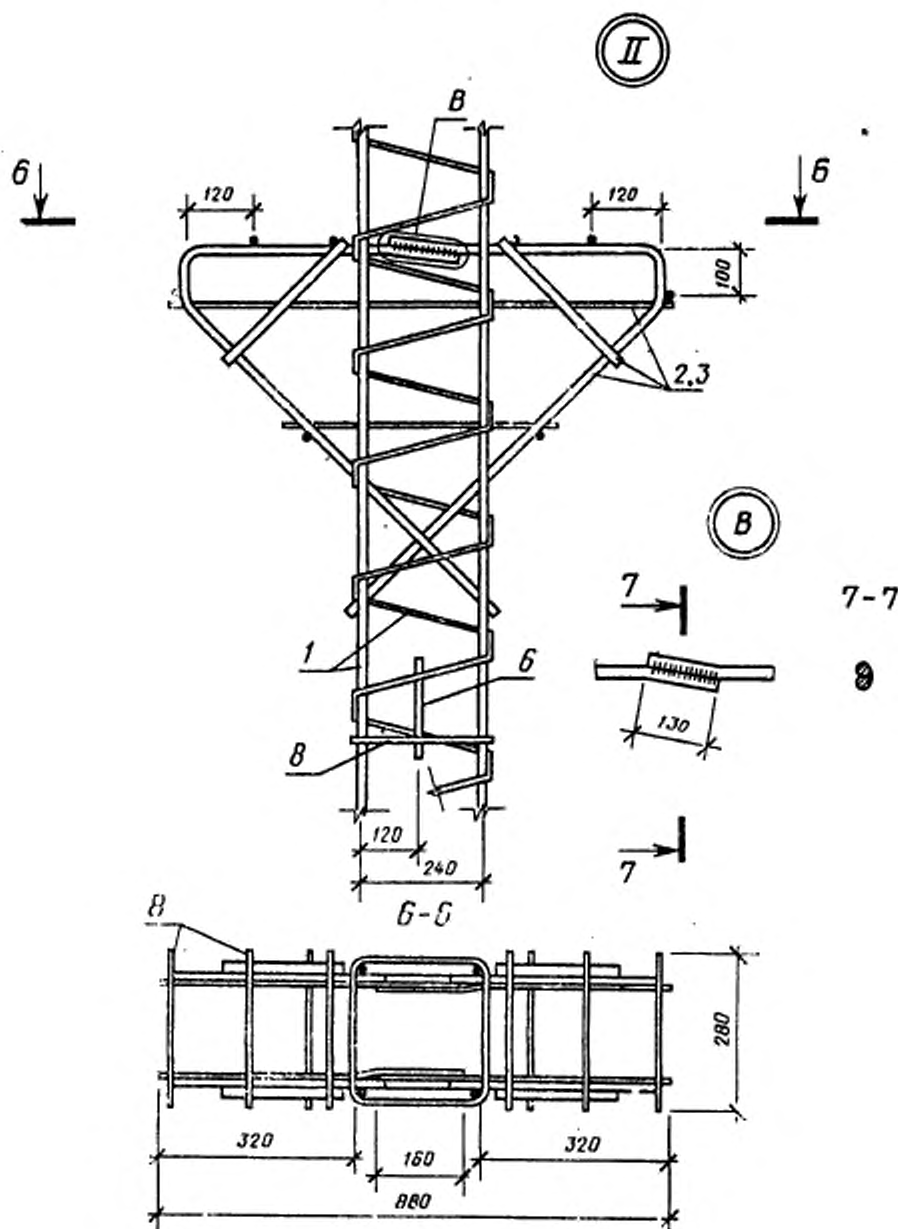


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	
ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00	1КП1	1	2830	1100	31,7
-01	1КП2				38,1
-02	1КП3			1200	33,9
-03	1КП4				40,7
-04	1КП5			1400	35,8
-05	1КП6				43,4
-06	1КП7		3130	1200	33,9
-07	1КП8				40,7
-08	1КП9				49,1
-09	1КП10			1400	35,8
-10	1КП11				43,4
-11	1КП12				52,4
-12	1КП13		3430	1200	33,9
-13	1КП14				40,7
-14	1КП15				49,1
-15	1КП16				59,3
-16	1КП17			1400	35,8
-17	1КП18				43,4
-18	1КП19				52,4
-19	1КП20				63,6
-20	1КП21		3730	1400	35,8
-21	1КП22				43,4
-22	1КП23				52,4
-23	1КП24				63,6
-24	1КП25				74,8

Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм		Масса, кг	
			L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>		
ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00						
- 25	1КП26	2	2930	1200	42,9	
- 26	1КП27			1300	45,1	
- 27	1КП28				47,6	
- 28	1КП29			1600	49,9	
- 29	1КП30				51,9	
- 30	1КП31			1700	54,2	
- 31	1КП32		3230	1800	45,1	
- 32	1КП33				51,9	
- 33	1КП34			1300	47,6	
- 34	1КП35				55,2	
- 35	1КП36			1500	49,9	
- 36	1КП37				57,9	
- 37	1КП38				51,9	
- 38	1КП39				60,7	
- 39	1КП40				1700	54,2
- 40	1КП41					63,4
- 41	1КП42			3530	1300	45,1
- 42	1КП43					51,9
- 43	1КП44		60,3			
- 44	1КП45				47,6	
- 45	1КП46		1800		55,2	
- 46	1КП47				64,4	
- 47	1КП48		49,9			
- 48	1КП49		1500		57,9	

ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
			$l_1$	$l_2$	
ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00					
-49	1КП50	2	3530	1500	67,5
-50	1КП51				51,9
-51	1КП52				60,7
-52	1КП53				71,1
-53	1КП54			1800	54,2
-54	1КП55				63,4
-55	1КП56				74,6
-56	1КП57				49,9
-57	1КП58		57,9		
-58	1КП59		67,5		
-59	1КП60		4130	1500	93,5
-60	1КП61				51,9
-61	1КП62				60,7
-62	1КП63				71,1
-63	1КП64			98,7	
-64	1КП65			1700	54,2
-65	1КП66				63,4
-66	1КП67				74,6
-67	1КП68		104,6		
-68	1КП69		54,2		
-69	1КП70		63,4		
-70	1КП71		74,6		
-71	1КП72	104,6			
-72	1КП73	5330		155,6	

ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00

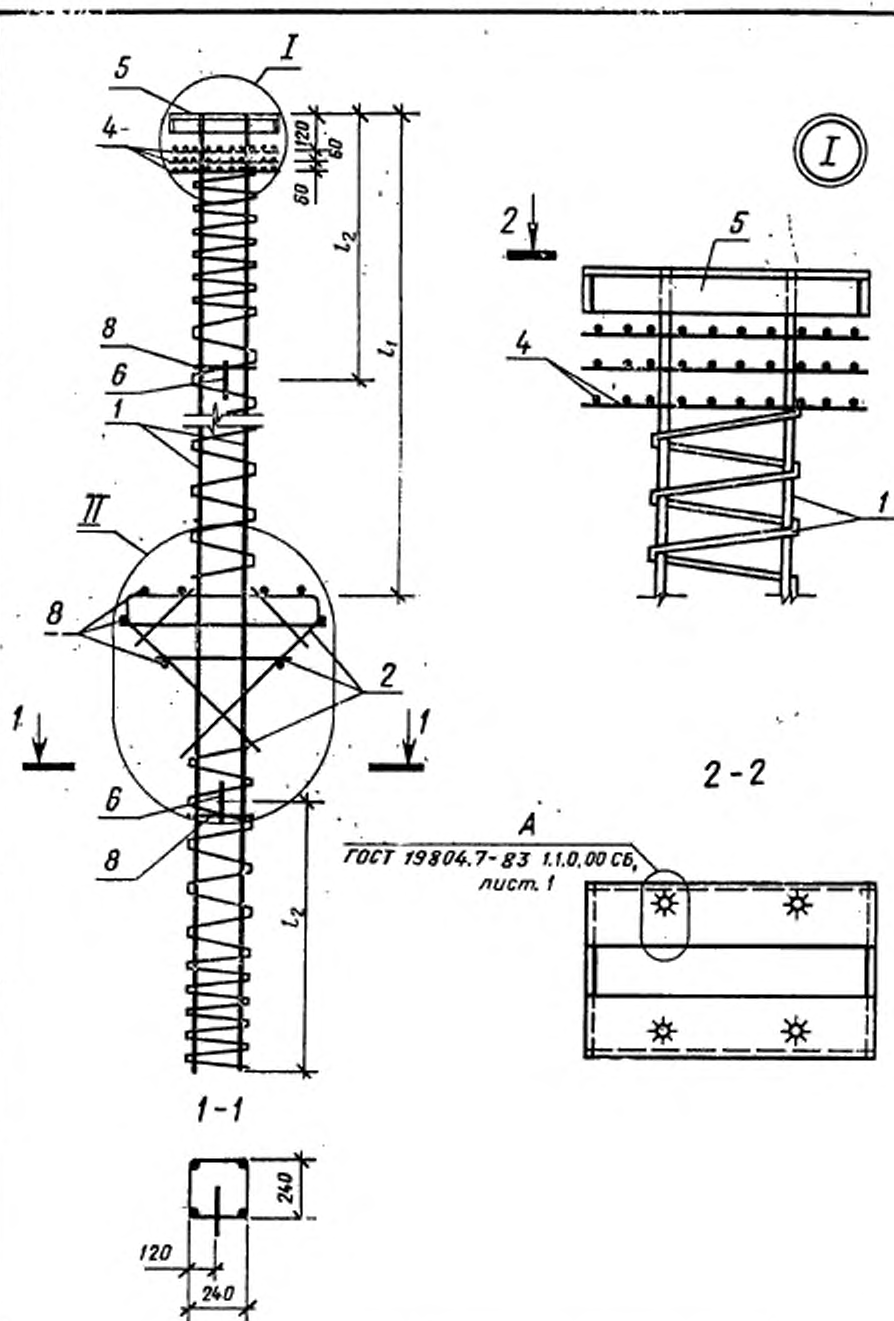
Лист

6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ГОСТ 19804.7-83 2.1.0.00 С5	Сборочный чертеж		
A4			ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00 С6	Узел II, рис. 2		
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>		Обозначение	Кол.	Примечание
				<u>Переменные данные</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Поз. 1 каркас пространственный КП		
A4		-00	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00 -11	1	КП12	
A4		-01; -04	-12	1	КП13	
A4		-02; -05; -07	-14	1	КП15	
A4		-03; -06; -08... -10	-16	1	КП17	
A4		-11	-26	1	КП27	
A4		-12	-31	1	КП32	
		<sup>1</sup> Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“				
				<b>ГОСТ 19804.7-83 2.1.0.00</b>		
				Каркас пространственный 2КП (2КП1 ÷ 2КП13)		
				Стадия	Лист	Лист
				Р	1	2

Формат заказ	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		<i>Поз. 2 Каркас плоский 1КР</i>		
A4	- 00... -12	ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00 -02	2	1КР3
A4	- 00... -12?	-03	2	1КР4
		<i>Поз. 4 Сетка С</i>		
A4	- 00... -12	ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.00 -02	3	С3
		<i>Поз. 5 Извлекатель закладные МН</i>		
A4	- 00... -11	ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.00 -04	1	МН5
A4	- 12	-05	1	МН6
		<i>Поз. 6 Петля подъемная М</i>		
A4	- 00; -01; -04	ГОСТ 19804.7-83 1.1.6.00	2	М10-150
A4	- 02; -03; -05... -12	-01	2	М12-150
		<u>Детали</u>		
		<i>Поз. 8 Стержень</i> $\phi 58pI$ ; ГОСТ 6727-80; L=280		
С4	- 00... -12	ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.02	10	0,04 кг
<b>ГОСТ 19804.7-83 2.1.0.00</b>				Лист 2



1. В пределах консоли спираль условно не показана.

2. Поз. 6 привязать вязальной проволокой к поперечной арматуре.

**ГОСТ 19804.7-83 2.1.0.00 СБ**

**Каркас  
пространственный 2КП  
(2КП1 + 2КП13).  
Сборочный чертеж**

Стадия	Масса	Масштаб
Р	Ск. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		$L_1$	$L_2$	
ГОСТ 19804.7-83 2.1.0.00	2КП1	2930	1200	46,6
- 01	2КП2		1300	48,8
- 02	2КП3		1500	53,6
- 03	2КП4		1700	57,9
- 04	2КП5	3530	1300	48,8
- 05	2КП6		1500	53,6
- 06	2КП7		1700	57,9
- 07	2КП8	4130	1500	53,6
- 08	2КП9		1700	57,9
- 09	2КП10	4730		57,9
- 10	2КП11	5330		57,9
- 11	2КП12		78,3	
- 12	2КП13		94,5	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания	
				<u>Документация</u>			
A4			ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-СБ	Сборочный чертеж		*	
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>			
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00</u>		КП1	
				<u>Детали</u>			
Б4	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.01	Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=4990	4	4,4к	
Б4	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.02	Ø5 ВрI; ГОСТ 6727-80; L=17430	1	2,5к	
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-01</u>		КП2	
				<u>Детали</u>			
Б4	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.03	Ø14АШ; ГОСТ 5781-82; L=4990	4	6,0к	
Б4	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.02	Ø5 ВрI; ГОСТ 6727-80; L=17430	1	2,5к	
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-02</u>		КП3	
				<u>Детали</u>			
Б4	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.04	Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=5490	4	4,9к	
Б4	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.05	Ø5 ВрI; ГОСТ 6727-80; L=18670	1	2,7к	
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-03</u>		КП4	
				<u>Детали</u>			
Б4	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.06	Ø14АШ; ГОСТ 5781-82; L=5490	4	6,6к	
Б4	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.05	Ø5 ВрI; ГОСТ 6727-80; L=18670	1	2,7к	
				<b>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00</b>			
				<b>Каркас пространственный КП (КП1 + КП32)</b>	<b>Стадия</b>	<b>Лист</b>	<b>Листов</b>
					Р	1	6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-04</u>		КП5
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.07	Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=5990	4	5,3 кг
Б4	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.08	Ø5 ВрI; ГОСТ 6727-80; L=20480	1	3,0 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-05</u>		КП6
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.09	Ø14АШ; ГОСТ 5781-82; L=5990	4	7,2 кг
Б5	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.08	Ø5 ВрI; ГОСТ 6727-80; L=20480	1	3,0 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-06</u>		КП7
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.10	Ø16АШ; ГОСТ 5781-82; L=5490	4	8,7 кг
Б4	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.05	Ø5 ВрI; ГОСТ 6727-80; L=18670	1	2,7 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-07</u>		КП8
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.11	Ø16АШ; ГОСТ 5731-82; L=5990	4	9,5 кг
Б4	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.08	Ø5 ВрI; ГОСТ 6727-80; L=20480	1	3,0 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-08</u>		КП9
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.12	Ø18АШ; ГОСТ 5781-82; L=5490	4	11,0 кг
Б4	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.05	Ø5 ВрI; ГОСТ 6727-80; L=18670	1	2,7 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-09</u>		КП10
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.13	Ø18АШ; ГОСТ 5781-82; L=5990	4	12,0 кг
Б4	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.08	Ø5 ВрI; ГОСТ 6727-80; L=20480	1	3,0 кг
<b>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00</b>						Лист 2

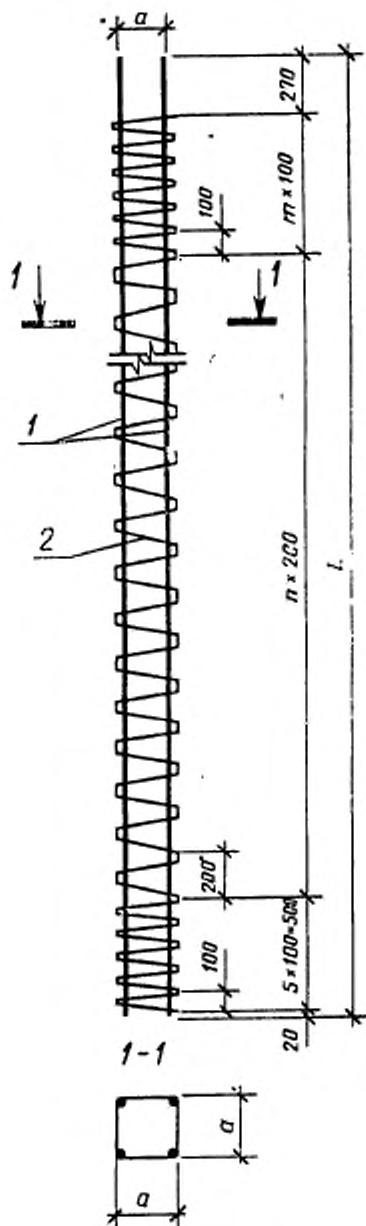
Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-10</u>		КП11
				<u>Детали</u>		
Б4		1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.14	Ø20АШ; ГОСТ 5781-82; L=5990	4	14,8 кг
Б4		2	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.08	Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=20400	1	3,0 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-11</u>		КП12
				<u>Детали</u>		
Б4		1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.01	Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=4990	4	4,4 кг
Б4		2	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.15	Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=28840	1	4,2 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-12</u>		КП13
				<u>Детали</u>		
Б4		1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.04	Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=5490	4	4,9 кг
Б4		2	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.16	Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=30850	1	4,4 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-13</u>		КП14
				<u>Детали</u>		
Б4		1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.07	Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=5990	4	5,3 кг
Б4		2	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.17	Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=33840	1	4,9 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-14</u>		КП15
				<u>Детали</u>		
Б4		1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.18	Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=6490	4	5,8 кг
Б4		2	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.19	Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=35850	1	5,2 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-15</u>		КП16
				<u>Детали</u>		
Б4		1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.20	Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=6990	4	6,2 кг
Б4		2	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.21	Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=38840	1	5,6 кг
<b>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00</b>						Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-16</u>		КП17
				<u>Детали</u>		
64	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.22	Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=7490	4	6,7 кг
64	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.23	Ø58pI; ГОСТ 6727-80; L=40850	1	5,9 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-17</u>		КП18
				<u>Детали</u>		
64	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.06	Ø14АШ; ГОСТ 5781-82; L=5490	4	6,6 кг
64	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.16	Ø58pI; ГОСТ 6727-80; L=30850	1	4,4 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-18</u>		КП19
				<u>Детали</u>		
64	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.09	Ø14АШ; ГОСТ 5781-82; L=5990	4	7,2 кг
64	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.17	Ø58pI; ГОСТ 6727-80; L=33840	1	4,9 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-19</u>		КП20
				<u>Детали</u>		
64	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.24	Ø14АШ; ГОСТ 5781-82; L=6490	4	7,8 кг
64	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.19	Ø58pI; ГОСТ 6727-80; L=33850	1	5,2 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-20</u>		КП21
				<u>Детали</u>		
64	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.25	Ø14АШ; ГОСТ 5781-82; L=6990	4	8,4 кг
64	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.21	Ø58pI; ГОСТ 6727-80; L=38840	1	5,6 кг
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-21</u>		КП22
				<u>Детали</u>		
64	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.26	Ø14АШ; ГОСТ 5781-82; L=7490	4	9,0 кг
64	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.23	Ø58pI; ГОСТ 6727-80; L=40850	1	5,9 кг
<b>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00</b>						Лист 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-22</u>		КП22
				<u>Детали</u>		
Б4		1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.10	Ø16АШ; ГОСТ 5781-82; L=5490	4	8,7к
Б4		2	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.16	Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=30850	1	4,4к
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-23</u>		КП24
				<u>Детали</u>		
Б4		1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.11	Ø16АШ; ГОСТ 5781-82; L=5990	4	9,5к
Б4		2	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.17	Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=33840	1	4,9к
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-24</u>		КП25
				<u>Детали</u>		
Б4		1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.27	Ø16АШ; ГОСТ 5781-82; L=6490	4	10,2к
Б4		2	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.19	Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=35850	1	5,2к
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-25</u>		КП26
				<u>Детали</u>		
Б4		1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.28	Ø16АШ; ГОСТ 5781-82; L=6990	4	11,0к
Б4		2	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.21	Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=38840	1	5,6к
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-26</u>		КП27
				<u>Детали</u>		
Б4		1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.29	Ø16АШ; ГОСТ 5781-82; L=7490	4	11,8к
Б4		2	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.23	Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=40850	1	5,9к
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-27</u>		КП28
				<u>Детали</u>		
Б4		1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.30	Ø20АШ; ГОСТ 5781-82; L=6490	4	16,0к
Б4		2	ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.19	Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=35850	1	5,2к
				<u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00</u>		Л





ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00 СБ

Каркас  
пространственный КП  
(КП1 + КП32)  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
р.	см. табл.	-
Лист 1	Листов 3	

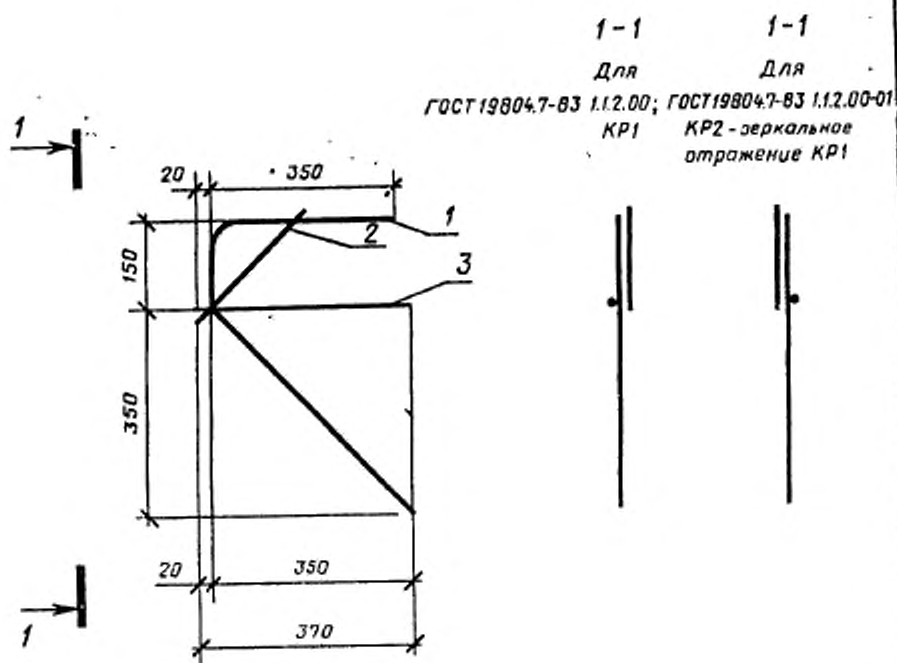
Обозначение	Марка	Размеры, мм		n	m	Масса, кг
		l	a			
ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00	КП1	4990	140	18	6	20,1
- 01	КП2	4990		18	6	26,5
- 02	КП3	5490		21	5	22,3
- 03	КП4	5490		21	5	29,1
- 04	КП5	5990		23	6	24,2
- 05	КП6	5990		23	6	31,8
- 06	КП7	5490		21	5	37,5
- 07	КП8	5990		23	6	41,0
- 08	КП9	5490		21	5	46,7
- 09	КП10	5990		23	6	51,0
- 10	КП11	5990		23	6	62,2
- 11	КП12	4990	240	18	6	21,8
- 12	КП13	5490		21	5	24,0
- 13	КП14	5990		23	6	26,1
- 14	КП15	6490		26	5	28,4
- 15	КП16	6990		28	6	30,4
- 16	КП17	7490		31	5	32,7
- 17	КП18	5490		21	5	30,8
- 18	КП19	5990		23	6	33,7
- 19	КП20	6490		26	5	36,4
- 20	КП21	6990		28	6	39,2
- 21	КП22	7490		31	5	41,9
- 22	КП23	5490		21	5	39,2
- 23	КП24	5990		23	6	42,9
- 24	КП25	6490		26	5	46,0
- 25	КП26	6990		28	6	49,6

ГОСТ 19804.7-83 1.1.1. 00 СБ

Лист

2





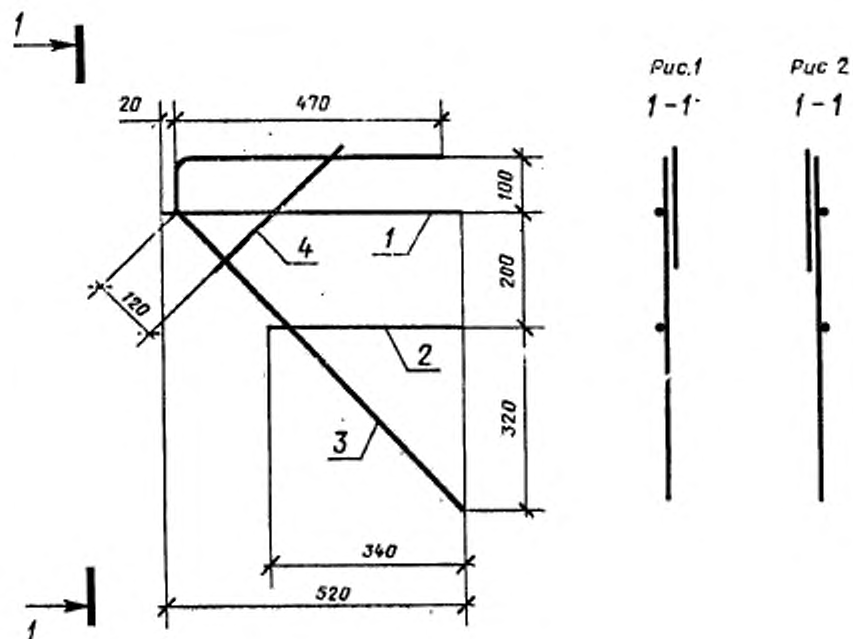
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ГОСТ 19804.7-83 1.1.2.00		КР1; КР2
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.2.01	φ12AIII; ГОСТ 5781-82; L=980	1	0,9 кг
Б4	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.2.02	L=260	1	0,2 кг
Б4	3		ГОСТ 19804.7-83 1.1.2.03	φ58pI; ГОСТ 6727-80; L=370	1	0,1 кг

ГОСТ 19804.7-83 1.1.2.00

Каркас плоский КР  
(КР1, КР2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,2	1:10
Лист	Листов 1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
A4			ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00СБ	Сборочный чертёж			
				<u>Детали</u>			
Б4	1		ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.01	Ø5Вр I; ГОСТ 6727-80; L=520	1	0,08 кг	
Б4	2		ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.02	L=340	1	0,05 кг	
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений:</u>			
				ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00		1КР1	
				<u>Детали</u>			
Б4	3		ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.03	Ø16АШ; ГОСТ 5781-82; L=1310	1	2,1 кг	
Б4	4		ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.04	L=280	1	0,4 кг	
				ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00-01		1КР2	
				(то же, как для ГОСТ 19804.7-83 - 1.1.3.00)			
				ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00-02		1КР3	
				<u>Детали</u>			
Б4	3		ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.05	Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=1310	1	1,2 кг	
Б4	4		ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.06	L=280	1	0,2 кг	
				ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00-03		1КР4	
				(то же, как для -02)			
				<b>ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00</b>			
				Каркас плоский 1КР (1КР1 ÷ 1КР4)	Стадия	Лист	Листов
					Р		1



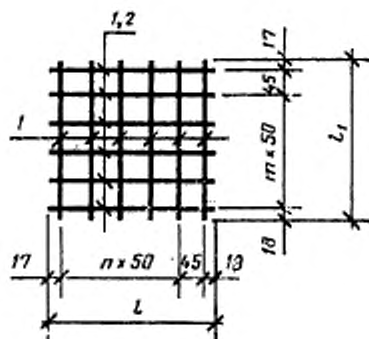
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00	1КР1	1	2,6
-01	1КР2	2	
-02	1КР3	1	1,5
-03	1КР4	2	

## ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00 СБ

Каркас плоский 1КР  
(1КР1÷1КР4).  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	





Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		L	L <sub>1</sub>	n	m	
ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.00	C1	180	180	2	2	0,2
-01	C2	280	280	4	4	0,5
-02	C3	480	280	8	4	0,8

Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.00		C1
		<u>Детали</u>		
Б4	1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.01	8	0,03 кг
		ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.00-01		C2
		<u>Детали</u>		
Б4	1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.02	12	0,04 кг
		ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.00-02		C3
		<u>Детали</u>		
Б4	1	ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.02	10	0,04 кг
Б4	-2	ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.03	6	0,07 кг

ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.00

Сетка С (С1 ÷ С3)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	-
Лист	Листов 1	

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.00-							Примечание					
					—	01	02	03	04	05							
А4			ГОСТ 19804.7-83	1.1.5.00 СБ	Сборочный чертеж												
					Детали												
Б4		1	ГОСТ 19804.7-83	1.1.5.01	-6x70, ГОСТ 103-76, L=180	4	4									0,6 кг	
Б4			ГОСТ 19804.7-83	1.1.5.02	L=280		4	4	2	2						1,9 кг	
Б4		2	ГОСТ 19804.7-83	1.1.5.03	-6x70, ГОСТ 103-76, L=480				2	2						1,6 кг	
Б4		3	ГОСТ 19804.7-83	1.1.5.04	-12x80, ГОСТ 103-76, L=190	2										1,4 кг	
Б4			ГОСТ 19804.7-83	1.1.5.05	L=290		2									2,2 кг	
Б4			ГОСТ 19804.7-83	1.1.5.06	-16x80, ГОСТ 103-76, L=190	2										1,9 кг	
Б4			ГОСТ 19804.7-83	1.1.5.07	-20x80, ГОСТ 103-76, L=290			2								3,6 кг	
Б4			ГОСТ 19804.7-83	1.1.5.08	-12x110, ГОСТ 103-76, L=490				2							5,1 кг	
Б4			ГОСТ 19804.7-83	1.1.5.09	-16x110, ГОСТ 103-76, L=490					2						6,8 кг	
					Марка	МН1	МН2	МН3	МН4	МН5	МН6						

ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.00

Изделие закладное МН  
(МН1 ÷ МН6)

Стадия

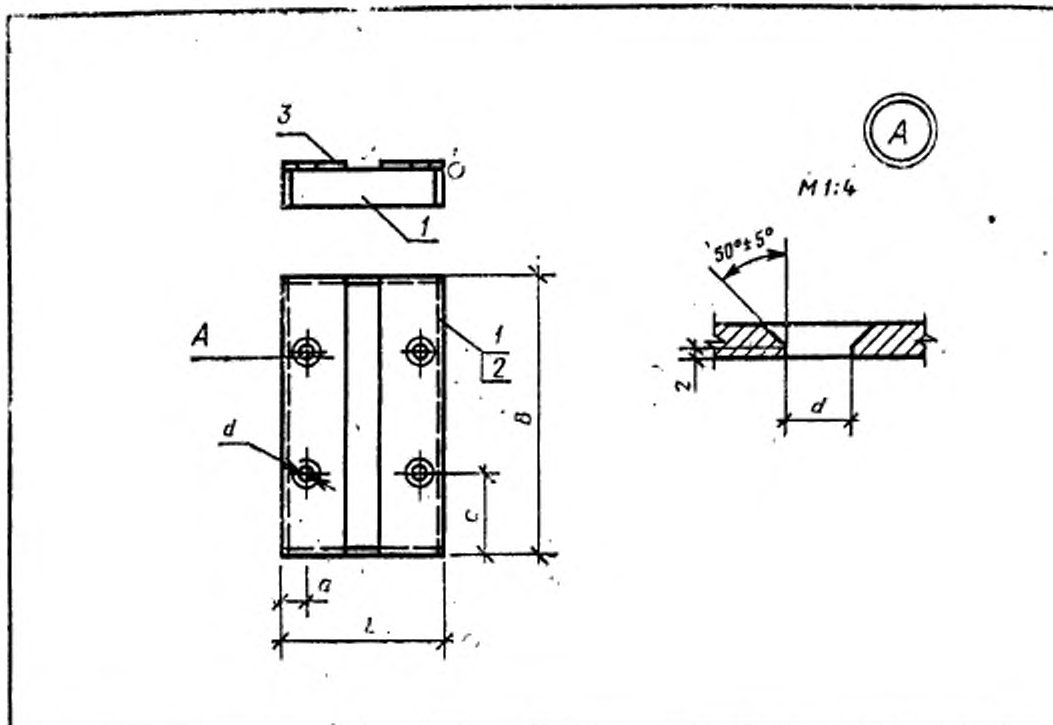
р

Лист

-

Листов

1



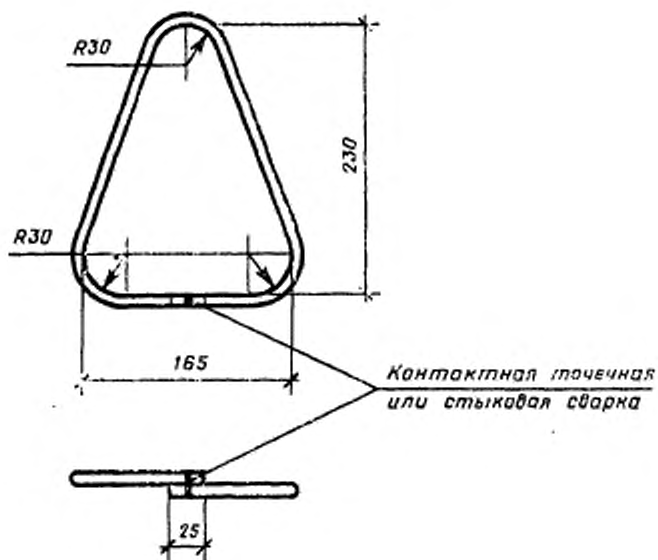
Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		L	B	a	c	d	
ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.00	MН1	192	192	36	36	20	5,2
	-01 MН2			40	40	28	6,2
	-02 MН3	292	292	36	36	20	8,0
	-03 MН4			40	40	28	11,0
	-04 MН5	292	492	36	136	20	15,0
	-05 MН6			38	138	24	18,6

ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.00 СБ

Изделие закладное МН  
(МН1 + МН6).

Сборочный чертеж

Ставил	Масса	К.исшт
Р	См. табл.	—
Лист	Листов 1	



Обозначение	Марка	Диаметр мм	Длина заготов. мм	Масса, кг
ГОСТ 19804.7-83 1.1.6.00	M10-150	10 A I	700	0,4
-01	M12-150	12 A I	710	0,6

Петли приняты по серии 3.400-С

ГОСТ 19804.7-83 1.1.6.00		
Петля подъемная (M10-150; M12-150)	Стадия	Масса
	P	см. табл.
	Масштаб	1:5
Лист	Листов 1	

Таблица 1

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные						Всего расход								
	А - I					А - III					Арматура класса Вр - I					Арматура класса А I					Всего расход				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 103-76									
	Ø8	Ø12	Ø14	Ø15	Ø18	Ø20	Ø25	Ø20	Ø18	Ø15	Ø14	Ø12	Ø8	Ø10	Ø12	Ø12		Ø12	Ø=6	Ø=12		Ø=16	Ø=20	Итого	
1СД 50 28 20-1		22,0				22,0	3,7				3,7	25,7	0,8				0,8	2,4	2,8			5,2	6,0	31,7	
1СД 50 28 20-2		4,4	24,0			28,4	3,7				3,7	32,1	0,8				0,8	2,4	2,8			5,2	6,0	38,1	
1СД 55 28 20-1																									
1СД 55 31 20-1		24,0				24,0	3,9				3,9	27,9	0,8				0,8	2,4	2,8			5,2	6,0	33,9	
1СД 55 34 20-1																									

ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 ВМС

Ведомость  
расхода сталиСтадия Лист Листов  
Р 1 9





Продолжение табл. 1

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные						Всего штук расход		
	Арматура класса A-I					Арматура класса Bp-I					Арматура класса A-I			Арматура класса Bp-I					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					
	Ø8	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Ø5	Ø5	Ø5	Ø10	Ø12	Ø12	Ø-6	Ø-12	Ø-16		Ø-20	Ø-20
1СД 50. 29. 30-1	17,6		10,0				27,6	6,5			6,5	34,1	0,8	3,6	4,4		8,0	8,8	42,9
1СД 55. 29. 30-1																			
1СД 55. 32. 30-1	19,6		10,0				29,6	6,7			6,7	36,3	0,8	3,6	4,4		8,0	8,8	45,1
1СД 55. 35. 30-1																			
1СД 55. 32. 30-2			26,4	10,0				6,7			6,7	43,1	0,8	3,6	4,4		8,0	8,8	51,9
1СД 55. 35. 30-2																			
1СД 55. 35. 30-3			44,6				44,8	6,7			6,7	51,5	0,8	3,6	4,4		8,0	8,8	60,3
1СД 60. 29. 30-1																			
1СД 60. 32. 30-1			21,2	10,0			31,2	7,2			7,2	38,4	1,2	3,6	4,4		8,0	9,2	47,6
1СД 60. 35. 30-1																			

ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 ВМС

Лист

4



Продолжение табл. 1

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные						Общий расход				
	А - I					А - III					Вр - I			А - I				Прокат			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76			
	Φ 8	Много	Φ 12	Φ 14	Φ 16	Φ 18	Φ 20	Φ 25	Много	Φ 5	Много	Φ 10	Φ 12	Много	Φ - 6	Φ - 12		Φ - 16	Φ - 20	Много	
	Всего					Всего					Всего			Всего				Всего			
1СД 60. 32. 30-2			28,8	10,0				38,8	7,2	7,2	1,2			1,2	3,6	4,4		8,0	9,2	55,2	
1СД 60. 35. 30-2					48,0			48,0	7,2	7,2				1,2	3,6	4,4		8,0	9,2	64,4	
1СД 65. 29. 30-1																					
1СД 65. 32. 30-1			23,2	10,0				33,2	7,5	7,5	1,2			1,2	3,6	4,4		8,0	9,2	49,9	
1СД 65. 35. 30-1																					
1СД 65. 41. 30-1																					
1СД 65. 32. 30-2																					
1СД 65. 35. 30-2			31,2	10,0				41,2	7,5	7,5	1,2			1,2	3,6	4,4		8,0	9,2	57,9	
1СД 65. 41. 30-2																					

ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 ВМС

Лист

5

Продолжение табл. 1

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные					Общий расход				
	Арматура класса А-I					Арматура класса ВD-I					Арматура класса А-I									
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 103-76									
	Ø8	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Ø5	Ø5	Ø5	Ø10	Ø12	Ø=6	Ø=12	Ø=16		Ø=20			
1СД 65. 35. 30-3			50,8				50,8	7,5	7,5			1,2	1,2	3,6	4,4		8,0	9,2	67,5	
1СД 65. 41. 30-3																				
1СД 65. 41. 30-4			10,0				10,0	7,5	7,5			1,2	1,2	3,6			10,8	12,0	93,5	
1СД 70. 29. 30-1																				
1СД 70. 32. 30-1																				
1СД 70. 35. 30-1			24,0				34,8	7,9	7,9			1,2	1,2	3,6	4,4		8,0	9,2	51,9	
1СД 70. 41. 30-1																				
1СД 70. 32. 30-2																				
1СД 70. 35. 30-2			33,6	10,0			43,6	7,9	7,9			1,2	1,2	3,6	4,4		8,0	9,2	60,7	
1СД 70. 41. 30-2																				

ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 ВМС

Лист  
16

Продолжение табл. 1

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные						Общий расход			
	А - I											А - I			Прокат				Всего		
	ГОСТ 5701-82											ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76						
	А - I			А - III				Bp - I				Всего			Всего						
Много	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20	Ø 25	Много	Ø 5	Много	Ø 10	Ø 12	Много	Ø 6	Ø=12	Ø=16	Ø=20	Много				
1СД 70.35.30-3			54,0				54,0	7,9				1,9						8,0	9,2	71,1	
1СД 70.41.30-3							78,8	7,9				7,9									
1СД 70.41.30-4			10,0																		
1СД 75.29.30-1																					
1СД 75.32.30-1																					
1СД 75.35.30-1		26,8	10,0				36,8	8,2				8,2						8,0	9,2	54,2	
1СД 75.41.30-1																					
1СД 75.53.30-1																					
1СД 75.32.30-2																					
1СД 75.35.30-2																					
1СД 75.41.30-2			36,0	10,0			46,0	8,2				8,2						8,0	9,2	53,4	
1СД 75.53.30-2																					

ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 ВМС

Лист

7



Продолжение табл. 1

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные					Общий расход					
	Арматура класса											Арматура класса										
	А - I					А - III						A - I										
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80						ГОСТ 103-76										
2СД 65. 29. 30-1	Ø8	Итого	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Итого	Ø5	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø=6	Ø=12	Ø=16	Ø=20	Итого	15,2	16,4	53,6
	28,8								8,4	8,4	8,4	1,2	1,2	1,2	5,0	10,2			15,2			
2СД 65. 35. 30-1	Ø8	Итого	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Итого	Ø5	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø=6	Ø=12	Ø=16	Ø=20	Итого	15,2	16,4	53,6
2СД 65. 41. 30-1	Ø8	Итого	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Итого	Ø5	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø=6	Ø=12	Ø=16	Ø=20	Итого	15,2	16,4	53,6
2СД 75. 29. 30-1	Ø8	Итого	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Итого	Ø5	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø=6	Ø=12	Ø=16	Ø=20	Итого	15,2	16,4	53,6
2СД 75. 35. 30-1	Ø8	Итого	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Итого	Ø5	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø=6	Ø=12	Ø=16	Ø=20	Итого	15,2	16,4	53,6
2СД 75. 41. 30-1	Ø8	Итого	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Итого	Ø5	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø=6	Ø=12	Ø=16	Ø=20	Итого	15,2	16,4	53,6
	32,4									9,1	32,4	1,2	1,2	1,2	5,0	10,2			15,2			
2СД 75. 47. 30-1	Ø8	Итого	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Итого	Ø5	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø=6	Ø=12	Ø=16	Ø=20	Итого	15,2	16,4	53,6
2СД 75. 53. 30-1	Ø8	Итого	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Итого	Ø5	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø=6	Ø=12	Ø=16	Ø=20	Итого	15,2	16,4	53,6
	5,6									9,1	52,8	1,2	1,2	1,2	5,0	10,2			15,2			
2СД 75. 53. 30-2	Ø8	Итого	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Итого	Ø5	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø=6	Ø=12	Ø=16	Ø=20	Итого	15,2	16,4	53,6
											60,0											
2СД 75. 53. 30-3	Ø8	Итого	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Итого	Ø5	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø=6	Ø=12	Ø=16	Ø=20	Итого	15,2	16,4	53,6
	5,6									9,1	65,6	1,2	1,2	1,2	5,0	10,2	13,6		18,6			

ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 ВМС

Лист  
9