

Сборочные единицы и детали трубопроводов

УГОЛЬНИКИ С ОТВЕТВЛЕНИЯМИ И**ФЛАНЦАМИ**НА P_y СВ. 10 ДО 100 МПа(СВ. 100 ДО 1000 КГС/СМ²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Armed and flanged angles

for $P_{\text{ном}}$ 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).

Construction and dimensions

ГОСТ**22800—83**

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на угольники с ответвлениями и резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и $D_y \times D'_y$ от 40×6 до 200×25 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры угольников должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

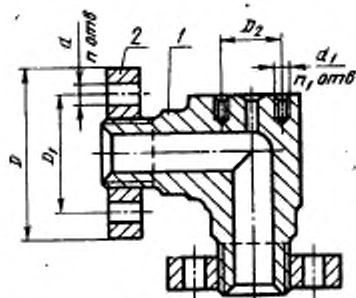
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

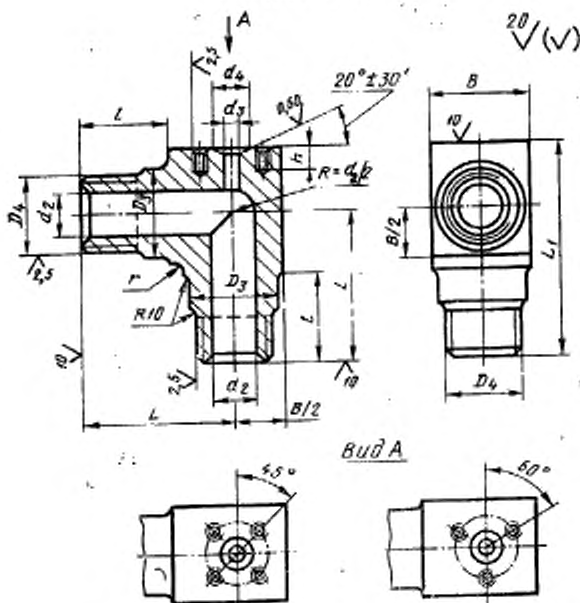
Угольники с ответвлениями и фланцами



1 — угольник; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Угольник



Черт. 2

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x \times y$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_1	D_2
40×6	2	165	115	42	24	6	M14	3	66	M64×3
	3								70	
40×10	4	200	145	60	29	6	M16	3	85	M80×3
40×15	4									
50×6	2	225	170	42	33	6	M14	3	105	M100×3
	4								85	M80×3
50×10	2	200	145	60	29	6	M16	3	105	M100×3
	4								85	M80×3
50×15	2	200	145	68	29	6	M16	3	105	M100×3
	4								85	M80×3
50×25	2	200	145	80	29	6	M20	4	85	M80×3
	3								105	M100×3
65×6	2	225	170	95	33	6	M14	3	115	M110×3
	3								130	M125×4
65×10	2	225	170	60	33	6	M16	3	105	M100×3
	3								115	M110×3
65×15	2	225	170	68	33	6	M16	3	130	M125×4
	3								105	M100×3
65×15	3	245	185	68	36	6	M16	3	115	M110×3
	4								130	M125×4

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	d_1	d_2	d_3	L	L_1	l	B	r	δ	Масса угольника с фланцами, кг, не более
40×6	40	6	10	150	210	90	70	12	25	16,9
							75			
40×10	40	6	10	170	240	100	90	12	28	28,1
40×15										15
50×6	40	6	10	200	260	110	115	20	25	26,8
										60
50×10	40	6	10	170	240	100	90	12	28	26,8
										60
50×15	40	6	10	170	240	100	90	12	28	25,7
										60
50×25	40	6	10	170	240	100	90	12	28	25,5
										60
65×6	40	6	10	200	280	110	115	20	36	47,3
										60
65×10	40	6	10	235	320	125	125	40	25	64,2
										325
65×15	40	6	10	200	280	110	115	20	28	44,5
										235
65×15	40	6	10	235	320	125	125	40	28	78,3
										325
65×15	40	6	10	200	280	110	115	20	28	64,1
										235
65×15	40	6	10	235	320	125	125	40	28	78,2
										325

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4
65×25	2	225	170	80	33	6	M16	4	105	M100×3
	3	245	185						115	M110×3
	4	260	195	95	36		M20		120	M125×4
80×6	1	245	185	42	33	M14	3	115	M110×3	
	2	260	195		36			130	M125×4	
	3	290	220		39			140	M135×4	
	4	300	235		8	160		M155×4		
80×10	1	245	185	60	33	M16	3	115	M110×3	
	2	260	195		36			6	130	M125×4
	3	290	220		39			140	M135×4	
	4	300	235		8	160		M155×4		
80×15	1	245	185	68	33	M18	3	115	M110×3	
	2	260	195		36			6	130	M125×4
	3	290	220		39			140	M135×4	
	4	300	235		8	160		M155×4		
80×25	1	245	185	80	33	M20	4	115	M110×3	
	2	260	195		36			6	130	M125×4
	3	290	220		39			140	M135×4	
	4	300	235	95	8	160		M155×4		
100×6	1	260	195	42	36	M14	3	130	M125×4	
	2	290	220		39			140	M135×4	
	3	300	235		8			160	M155×4	
	4	330	255		42	180		M175×6		

Размеры в мм

Условное прохождение $D_y \times D_x$	d_2	d_1	d_4	L	L_1	l	B	r	A	Масса угольника с фланцами, кг, не более
65×25	70	25	37	200	280	110	115	20	28	44,3
					320		125			64,0
			40	235	325	125	140	40	36	77,9
80×6	85	6	10	290	320	140	125	20	25	56,5
					325		140			68,9
					385		155	107,8		
					400		170	138,5		
80×10	90	10	18	290	320	140	125	20	25	56,4
					325		140			68,8
					385		155	107,7		
					400		170	138,5		
80×15	85	15	28	235	320	125	125	20	28	56,4
					325		140			68,8
					385		155	107,6		
					400		170	138,4		
80×25	90	25	37	235	320	125	125	20	25	56,2
					325		140			68,6
			385	140	155	40	107,5			
			400	170	60	36	138,1			
100×6	100	6	10	290	325	140	140	40	25	63,6
					385		155			104,0
					400		170	130,1		
					410		190	180,9		
					325		125	140		40

Размеры в мм

Условные проходы $D_2 \times D_1$	Исполнение деталей	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_4	D_5				
100×10	1	260	195	60	36	6	M16	3	130	M125×4				
	2	290	220		39				8	140	M135×4			
	3	300	235		42	160				M155×4				
	4	330	255		42	180			M175×6					
100×16	1	260	195	68	36	6			M16	3	130	M125×4		
	2	290	220		39						8	140	M135×4	
	3	300	235		42	160						M155×4		
	4	330	255		42	180					M175×6			
100×25	1	260	195	80	36	6	M20	4			130	M125×4		
	2	290	220		39						8	140	M135×4	
	3	300	235		42	160						M155×4		
	4	330	255		95	42					180	M175×6		
125×6	1	300	235	42	39	M14			3	3	160	M155×4		
	2	330	255		42						8	180	M175×6	
	3	400	305		48							195	M190×6	
	4	400	315		48						220	M215×6		
125×10	1	300	235	60	39		M16	3			3	160	M155×4	
	2	330	255		42							8	180	M175×6
	3	400	305		48								195	M190×6
	4	400	315		48							220	M215×6	
125×15	1	300	235	68	39	M16			3	3		160	M155×4	
	2	330	255		42							8	180	M175×6
	3	400	305		48								195	M190×6
	4	400	315		48							220	M215×6	

Размеры в мм

Условные проходы $D_1 \times D_2$ $D_3 \times D_4$	d_1	d_2	d_3	L	L_1	l	B	r	A	Масса угольщика с фляцами, кг, не более
100×10	100	10	18	235	325	125	140	40	28	63,6
					385		155			103,9
				290	400	140	170	60		130,1
					410		190			180,8
100×15		15	28	235	325	125	140	40		63,5
					385		155			103,9
				290	400	140	170	60		130,0
					410		190			180,7
100×25	25	37	235	325	125	140	40	63,4		
				385		155		103,7		
		40	290	400	140	170	36	129,9		
				410		190		180,4		
125×6	120	6	10		400		170	25	113,6	
					410		190		156,1	
				360	480	175	210		257,4	
					500		240		328,6	
125×10		10	18	290	400	140	170		60	113,6
					410		190			156,1
				360	480	175	210		247,4	
					500		240		328,5	
125×15	15	28	290	400	140	170	28	113,5		
				410		190		156,1		
			360	480	175	210		247,3		
				500		240		328,4		

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4	
125×25	1	300	235	80	39	8	M16	4	160	M155×4	
	2	330	255		42				180	M175×6	
	3		305	95	48		M20		195	M190×6	
	4	400	315						220	M215×6	
150×6	1		305	42	55	M14	3	195	M190×6		
	2		315					220	M215×6		
	3	460	360					245	M240×6		
	4	480	380					275	M265×6		
150×10	1	400	305	60	59	M16	3	195	M190×6		
	2		315					220	M215×6		
	3	460	360					245	M240×6		
	4	480	380					275	M265×6		
150×16	1	400	305	68	48	M16	3	195	M190×6		
	2		315					220	M215×6		
	3	460	360					245	M240×6		
	4	480	380					275	M265×6		
150×25	1	400	305	80	48	M20	4	195	M190×6		
	2		315					220	M215×6		
	3	460	360	95	55			M14	3	245	M240×6
	4	480	380							275	M265×6
200×6	1	490	360	42	55	M14	3	245		M240×6	
	2	480	380		59			275		M265×6	
	3	570	460		10			300	M295×6		

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	d_2	d_3	d_1	L	L_1	l	B	r	h	Масса угольника с фланцами, кг, не более
125×25	120	25	37	290	400	140	170	60	28	113,3
					410		190			155,9
			40	360	480	210	247,2			
					500	240	328,2			
150×6	150	6	10	360	480	175	210	60	25	210,4
					500		240			282,2
			435	590	270	438,4				
				605	300	595,1				
150×10	150	10	18	360	480	175	210	60	28	210,4
					500		240			282,1
			435	590	270	438,3				
				605	300	595,0				
150×15	150	15	28	360	480	175	210	60	28	210,3
					500		240			282,1
			435	590	270	438,2				
				605	300	594,9				
150×25	150	25	37	360	480	175	210	60	28	210,1
					500		240			281,9
			40	435	590	270	438,7			
					605	300	594,6			
200×6	195	6	10	435	590	220	270	60	25	336,8
					605		300			507,7
			520	705	230	809,0				

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение деталей	D	D_1	D_2	d	n	d_1	n_1	D_3	D_4
200×10	1	460	360	60	55	8	M16	3	245	M240×6
	2	480	380		59				275	M265×6
	3	570	460		10				300	M295×6
200×15	1	460	360	68	55	8			245	M240×6
	2	480	380		59				275	M265×6
	3	570	460		10				300	M295×6
200×25	1	460	360	80	55	8			245	M240×6
	2	480	380		59				275	M265×6
	3	570	460		10				300	M295×6

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	d_2	d_3	d_4	L	L_1	l	B	r	k	Масса утолщителя с фланцами, кг, не более
200×10	195	10	18	435	590	220	270	60	28	366,7
				605	300	507,7				
				520	705	230	320			809,2
200×15		15	28	435	590	220	270			366,7
				605	300	507,6				
				520	705	230	320			808,9
200×25		25	37	435	590	220	270			366,5
				605	300	507,4				
				520	705	230	320			808,8

Примечание. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения угольника с от-
ветвлениями и фланцами исполнения 4, D_y 65 мм и D_y' 10 мм, на
условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89,
из стали марки 20Х3МВФ:

Угольник 4—65×10—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22800—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и неф-
тяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Ней-
ман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Го-
сударственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83
№ 5519

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22800—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУ-
МЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным
в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государст-
венного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4515