



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**АППАРАТЫ КИНОКОПИРОВАЛЬНЫЕ
ДЛЯ КОНТАКТНОЙ ПЕЧАТИ
70-, 35- и 16-мм КИНОФИЛЬМОВ**

**ЭКСПОНИРУЕМЫЕ ПОЛЯ, РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ,
МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

ГОСТ 13137-82

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**АППАРАТЫ КИНОКОПИРОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ
КОНТАКТНОЙ ПЕЧАТИ 70-, 35- И 16- ММ
КИНОФИЛЬМОВ**

Экспонируемые поля. Размеры и расположение.
Методы контроля

Printers for contact printing of 70-, 35- and 16-mm
motion picture films. Exposed areas
Dimensions and location Test methods

**ГОСТ
13137-82**

Взамен
ГОСТ 13137-67

ОКП 44 6414 0000 — 44 6417 0000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря
1982 г. № 5134 срок действия установлен

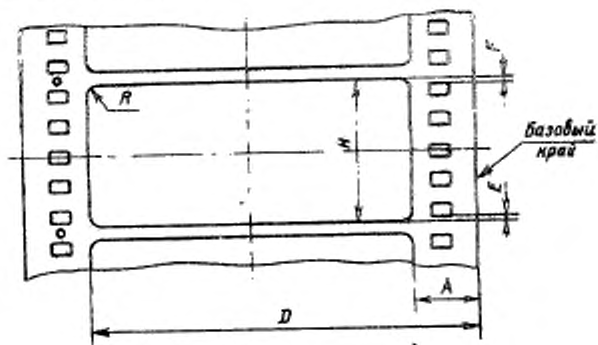
с 01.01. 84
до 01.01. 89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

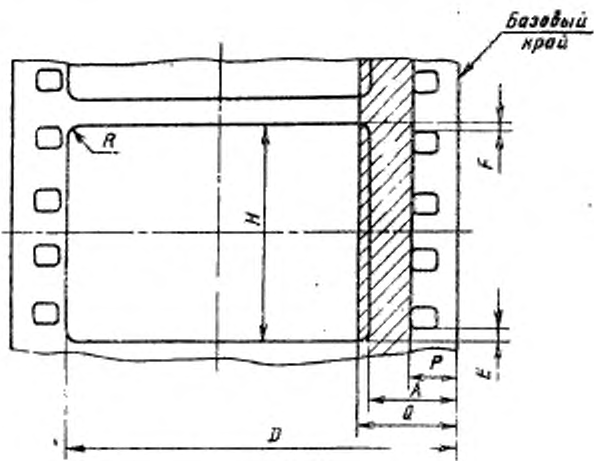
Настоящий стандарт распространяется на кинокопировальные аппараты для контактной печати 70-, 35- и 16-мм кинофильмов и устанавливает размеры и расположение экспонируемых полей изображения, фонограммы и методы их контроля.

1. РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ

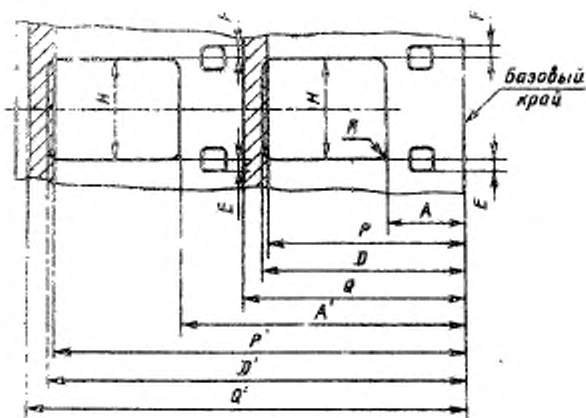
1.1. Размеры и расположение экспонируемых полей 70-, 35- и 32 (2×16)-мм кинокопировальных аппаратов должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.



Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3

мм

Наименование размера	Обозначение	Размеры экспонируемых полей кинокамерных аппаратов		
		16-мм	35-мм	32(2×16)-мм
Расстояние от базового края киноплёнки до ближайшей границы экспонируемого поля изображения	A	8,50 _{-0,2}	7,80 ^{+0,10} _{-0,20} ≤ 5,95*	2,90 _{-0,30}
Расстояние от базового края киноплёнки до ближайшей границы второго экспонируемого поля изображения	A'	—	—	18,85 _{-0,30}
Расстояние от базового края киноплёнки до дальней границы экспонируемого поля изображения	D	51,40 ^{+0,30}	29,90 ^{+0,30} ≥ 29,90*	13,20 ^{+0,25} -0,10
Расстояние от базового края киноплёнки до дальней границы второго экспонируемого поля изображения	D'	—	—	29,15 ^{+0,25} -0,10

Наименование размера	Обозначение	Размеры экспонируемых полей кинокопировальных аппаратов		
		70-мм	35-мм	32(2×16)-мм
Расстояние от базового края киноплёнки до ближайшей границы экспонируемого поля фонограммы	<i>P</i>	—	4,90 _{-0,20}	13,10 ^{+0,20} _{-0,10}
Расстояние от базового края киноплёнки до ближайшей границы экспонируемого поля второй фонограммы	<i>P'</i>	—	—	29,05 ^{+0,20} _{-0,10}
Расстояние от базового края до дальней границы экспонируемого поля фонограммы	<i>Q</i>	—	7,80 _{-0,15}	15,50 ^{+0,45}
Расстояние от базового края киноплёнки до дальней границы экспонируемого поля второй фонограммы	<i>Q'</i>	—	—	31,45 ^{+0,45}
Высота поля изображения	<i>H</i>	23,80 ^{+0,10}	19,10 ^{+0,10}	7,65 ^{+0,05}
Симметричность расположения экспонируемого поля изображения относительно перфораций	<i>E—P</i>	<0,20		
Радиус сопряжения между вертикальными и горизонтальными краями экспонируемого поля изображения	<i>R</i>	0,50	0,80	0,50

Примечания:

1. Звездочкой помечены размеры для кинокопировальных аппаратов, предназначенных для получения промежуточных позитивов с 35-мм негативов, снятых по способу универсального формата кадра.

2. Для размеров *D* и *P*, *D'* и *P'* должны быть соблюдены условия: $D - P > 0,05$ и $D' - P' > 0,05$.

1.2 Вертикальные края экспонируемого поля изображения должны быть параллельны базовому краю киноплёнки.

Допуск параллельности не должен превышать:

$\pm 10'$ для 70-мм;

$\pm 15'$ для 35- и 32(2×16)-мм кинокопировальных аппаратов.

2. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

2.1 Контроль экспонируемых полей следует проводить при помощи микроскопа или другого бесконтактного измерительного прибора, обеспечивающего допустимую погрешность измерения линейных величин не более 5 мкм, угловых — не более $1'$.

2.2. Проверка размеров и расположения экспонируемых полей изображения и фонограммы должна быть проведена путем раздельного экспонирования участков изображения и фонограммы одной и той же киноплёнки. Проверку проводят при прямом и обратном ходе аппарата.

2.3. Для контроля следует применять киноплёнку:

70-мм по ГОСТ 11272—78;

35-мм по ГОСТ 4896—80;

32(2×16)-мм по ГОСТ 20904—82.

2.4. Условия экспонирования и химико-фотографической обработки должны обеспечивать получение плотности экспонируемого поля $1,3 \pm 0,2$. Обработка киноплёнки должна быть проведена в соответствии с регламентом, установленным для киноплёнки данного типа. Размеры и расположение экспонируемых полей следует проверять в течение 24 ч после их обработки.

Подп. в печ. 27,09,83, 0,5 п. и 0,29 ул.-пзд. л. Тир. 1000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва ГСП.
Новопресненский пер., д. 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4951