



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БАРАБАНЫ, КАТУШКИ И СЕРДЕЧНИКИ ДЛЯ СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 25445-82
(СТ СЭВ 2735-80)

Издание официальное



33Г-95
41

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Академией Наук УССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. А. Казимиров, канд. техн. наук; А. И. Четверо, д-р техн. наук (руководители темы); **Г. М. Гологовский**

ВНЕСЕН Академией Наук УССР

Член Президиума Академии Наук УССР акад. Г. Е. Пухов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 сентября 1982 г. № 3578

**БАРАБАНЫ, КАТУШКИ И СЕРДЕЧНИКИ ДЛЯ
СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ**

Основные размеры

Drums, reels and cores for welding wire.
Basic dimensions

**ГОСТ
25445—82**

[СТ СЭВ 2735—80]

ОКП 34 4193

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 сентября 1982 г. № 3578 срок действия установлен

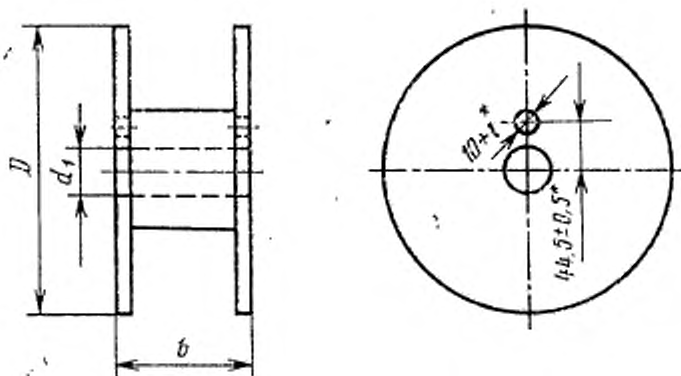
с 01.07.83
до 01.07.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на барабаны, катушки и сердечники для сварочной проволоки, применяемой при дуговой сварке.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2735—80.

2. Основные размеры барабанов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Для барабанов с $D > 100$ мм.

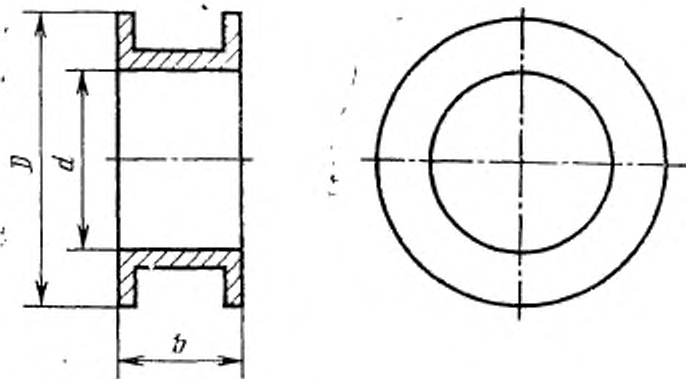
Черт. 1

Таблица 1

мм					
D		d ₁		b _г	
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
100	±2	16,0	+1	45	-2
190*	±3			65	
200		55			
250*		65	-3		
300	±5	103			
350					
435					

* Применять не рекомендуется.

3. Основные размеры катушек должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



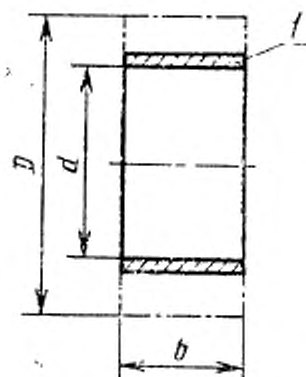
Черт. 2

Таблица 2

D (пред. откл. ± 5)	d		b	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
300	200	+10	90	-15
			120	-20
350	300	+15	90	-15
			120	-20
435	400	+15	90	-15
600*			120	-20
630	400	+15	600	-20
800				

* Применять не рекомендуется.

4. Основные размеры сердечников должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



1—сердечник; D—диаметр контура мотка проволоки

Черт. 3

Таблица 3

мм

D, не более	d		b	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
300	200	+10	90	-15
			120	-20
350	300	+15	90	-15
			120	-20
435			90	-15
			120	-20