

КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С КАНАВКАМИ ВЫСОКИЕ
ДИАМЕТРОМ от 110 до 400 мм КОРПУСОВ
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ

Конструкция и размеры

High cups with grooves for diameters from 110 till
400 mm of pillow blocks. Constructions and dimensions

ГОСТ
13219.16—81

Взамен
ГОСТ 13219.16—67

ОКП 41 8422

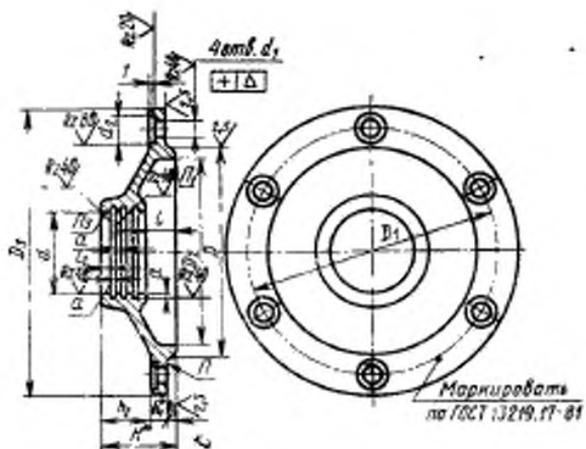
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля
1981 г. № 1928 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.
до 01.01 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на высокие торцовые крышки с канавками, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80—ГОСТ 13218.10—80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.
2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.
3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.
4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.



$\sqrt{0.001}$ (✓)


* Размеры для справок.

Размеры в мм

Обозначение кряшки	D (сред. откл. по 118)	Диаметр вала или штука d _{полн}	d (сред. откл. по 111)	D ₁	D ₂	D ₃	d ₄	n	Δ	f'	h	h ₁	h ₂	l	l ₁	ε	a	Теорети- ческая масса, кг
ЖБ 110×45	110	45	45	130	160	155	11	20		40	7	28	17	4	23			1,05
ЖБ 110×55		55	55							45		33	22					1,09
ЖБ 120×50	120	50	50	145	110	175				44	5	30	19					1,72
ЖБ 120×60		60	60							47		33	22					1,77
ЖБ 125×70	125	70	70	150	116	180		4		45		31	20				3	1,91
ЖБ 130×55	130	55	55	155	118	185			0,12	44		29	19					2,00
ЖБ 130×65		65	65							52		37	27					2,05
ЖБ 140×60	140	60	60	165	128	195				47		32	22					2,18
ЖБ 140×70		70	70							54	9	39	29	5				2,23
ЖБ 150×75	150	75	75	180	138	210	13	24		55		40	30					2,63
ЖБ 160×65	160	65	65	190	148	220				52		37	22					2,91
ЖБ 160×80		80	80							59	6	44	29					3,00
ЖБ 170×70	170	70	70	200	158	230				54		39	24					3,23
ЖБ 170×85		85	85							59		44	29			30		3,32
ЖБ 180×75	180	75	75	210	165	240				56		41	26					3,37
ЖБ 180×90		90	90							59		44	29					3,55
ЖБ 190×80	190	80	80	220	175	250		6	0,15	58		42	26					3,61
ЖБ 190×95		95	95							60		44	28					3,59
ЖБ 200×85	200	85	85	230	185	260	15	26		59	10	44	27					3,87
ЖБ 200×100		100	100							60		44	28					3,96
ЖБ 215×90	215	90	90	250	200	285				60	8	42	28					4,55

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (сред. откл. по 10)	Диаметр вала ман. штуки $d_{ном}$	d (през. откл. по 11)	D_1	D_2	D_3	D_4	d_4	d_5	a	H	h_1	h_2	h_3	f	t_1	σ	a	Теоретич. масса, кг
ЖВ 215×110	215	110	110	250	200	285	15	26			66	6	48	10	34	6	32	4	4,55
ЖВ 225×95	225	95	95	260	210	295					62		42		28		34		5,91
ЖВ 230×115	230	115	115	270	216	305					71		51		32				6,37
ЖВ 240×100	240	100	100	280	225	315					68		48		29				6,82
ЖВ 250×125	250	125	125	290	236	325					74		54	12	35	7	39		7,28
ЖВ 260×110	260	110	110	300	245	335					71		51		32				7,73
ЖВ 270×135	270	135	135	310	256	345					83		63		44				8,19
ЖВ 280×115	280	115	115	320	262	356					75		53		34				8,64
ЖВ 300×125	300	125	125	340	282	330	17	30			76		52		35				10,00
ЖВ 320×135	320	135	135	300	302	400			6	0,15	78		54	14	37	8	41	5	10,90
ЖВ 320×160		160	160								90		66		49				10,50
ЖВ 340×140	340	140	140	380	315	420					82		56		39				11,80
ЖВ 340×170		170	170								93		67	10	50				11,30
ЖВ 360×150	360	150	150	400	335	440					83		57		40				14,60
ЖВ 360×180		180	180								95		69		52				15,00
ЖВ 380×160	380	160	160	430	352	470					86		58		41				15,90
ЖВ 400×170	400	170	170	450	372	490					88		60	18	43	10	45		17,30

Пример условного обозначения высокой торцевой крышки с канавками диаметром $D=140$ мм, $d_{ном}=60$ мм:

Крышка ЖВ 140×60 ГОСТ 13219.16—81