

**БИТУМ НЕФТЯНОЙ
ВЫСОКОПЛАВКИЙ МЯГЧИТЕЛЬ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БИТУМ НЕФТЯНОЙ ВЫСОКОПЛАВКИЙ МЯГЧИТЕЛЬ

ГОСТ
781—78

Технические условия

Highoxidized petroleum bitumen softener.
SpecificationsВзамен
ГОСТ 781—68

ОКП 02 5651

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 августа 1978 г. № 2284 дата введения установлена 01.01.80

Ограничение срока действия снято по Протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

Настоящий стандарт распространяется на пластичный высокоплавкий нефтяной мягчитель, получаемый окислением остаточных продуктов после прямой перегонки нефти и предназначенный для резинотехнической, шинной и других отраслей промышленности.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. В зависимости от глубины проникания иглы устанавливаются две марки битума: А-10 и А-30.

1.2. Битум должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. По физико-химическим показателям битум должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	А-30		А-10		
	Высший сорт ОКП 02 5651 0201	Первый сорт ОКП 02 5651 0200	Высший сорт ОКП 02 5651 0101	Первый сорт ОКП 02 5651 0100	
1. Температура размягчения, °С	125—135	125—135	125—130	125—135	По ГОСТ 11506—73
2. Глубина проникания иглы при 25 °С, мм·10 ⁻¹	30—40	26—40	8—13	5—19	По ГОСТ 11501—78
3. Изменение массы при нагревании в течение 2 ч при 150 °С, %, не более	0,1	0,1	0,1	0,1	По ГОСТ 18180—72 и п. 4.2 настоящего стандарта
4. Массовая доля золы, %, не более	0,5	0,5	0,3	0,5	По ГОСТ 11512—65
5. Массовая доля воды, %, не более	Отсутствие	Следы	Отсутствие	Отсутствие	По ГОСТ 2477—65
6. (Исключен, Изм. № 2).					

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (апрель 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1984 г., июне 1989 г.
(ИУС 2—85, 9—89)

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 2002

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	А-30		А-10		
	Высший сорт ОКП 02 5651 0201	Первый сорт ОКП 02 5651 0200	Высший сорт ОКП 02 5651 0101	Первый сорт ОКП 02 5651 0100	
7. Массовая доля серы, %, не более	1	—	2	—	По ГОСТ 1437—75
8. Массовая доля твердых парафинов, %, не более	2	5	3	5	По ГОСТ 17789—72
9. Растворимость в сероуглероде, хлороформе, бензоле или трихлорэтилене, %, не менее	99	99	99	99	По ГОСТ 20739—75

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. При работе с битумом применяют индивидуальные средства защиты согласно типовым нормам, утвержденным Государственным комитетом Совета Министров СССР по труду и социальным вопросам и Президиумом ВЦСПС.

2.2. Предельно допустимая концентрация паров углеводородов битума в воздушной среде производственных помещений 300 мг/м³.

2.3. Температура вспышки битума не ниже 240 °С.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. Температура воспламенения битума не ниже 360 °С.

2.5. В случае возникновения пожара необходимо применять следующие средства пожаротушения: тонкораспыленную воду, песок, пену, водяной пар.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Битум принимают партиями. Партией считают любое количество битума, однородное по показателям качества и оформленное одним документом о качестве.

3.2. Объем выборки — по ГОСТ 2517—85.

3.3. Нормы по показателям 4, 7, 9 изготовитель определяет периодически не реже одного раза в 10 дней, по показателю 8 — не реже одного раза в 3 мес.

Битум по показателю 5 подвергается типовым испытаниям.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов приемосдаточных испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель переводит испытания по данному показателю в категорию приемосдаточных до получения положительных результатов не менее чем на трех партиях подряд.

3.3, 3.4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Объединенные пробы битума отбирают по ГОСТ 2517—85. Объединенная проба должна быть массой 1—1,5 кг.

Перед испытанием по пунктам 1—4, 8 и 9 таблицы битум нагревают до температуры 220 °С и процеживают через предварительно нагретое сито с металлической сеткой № 07 по ГОСТ 6613—86.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.2. Для определения показателя «изменение массы» берут навеску битума массой (50±0,1) г. Взвешивание проводят на лабораторных весах с погрешностью не более 0,0002 г.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковку, маркировку, транспортирование и хранение битума производят по ГОСТ 1510—84 со следующим дополнением: битум массой не более 50 кг упаковывают в четырехслойные бумажные мешки с внутренним слоем из антиадгезионной бумаги.

Допускается при маркировке мешков не указывать массу нетто.

5.2. Битум хранят в таре изготовителя.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие битума требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения. Гарантийный срок хранения битума — 1 год со дня изготовления.

Разд. 6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *И.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 17.05.2002. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,40.
Тираж 59 экз. С 5872. Зак. 154.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов