

Изм 2 из е 12-90



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

РЕАКТИВЫ

**АММОНИЙ ФОСФОРНОКИСЛЫЙ  
3-ВОДНЫЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 10651—75

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

Реактивы  
**АММОНИЙ ФОСФОРНОКИСЛЫЙ 3-ВОДНЫЙ**  
 Технические условия

Reagents  
 Ammonium phosphate 3-aqueous  
 Specifications

**ГОСТ**  
**10651-75\***

Взамен  
 ГОСТ 10651-63

ОКП 26 2116 0850 09

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 мая 1975 г. № 1215 срок введения установлен

с 01.07. 1976 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.07. 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на 3-водный фосфорнокислый аммоний, представляющий собой бесцветные кристаллы; растворим в воде.

Формула  $(\text{NH}_4)_3\text{PO}_4 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$

Молекулярная масса (по международным атомным массам 1971 г.) — 203,13.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1а. 3-водный фосфорнокислый аммоний должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1.1. По химическим показателям 3-водный фосфорнокислый аммоний должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание апрель 1981 г. с Изменением № 1, утвержденным в январе 1981 г. (ИУС 4-1981 г.).

© Издательство стандартов, 1981

Наименование показателя	Норма	
	Чистый для анализа (ч. д. а.)	Чистый (ч.)
	ОКП 26 2116 0852 07	ОКП 26 2116 0851 08
1. 3-водный фосфорнокислый аммоний [(NH <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> · 3H <sub>2</sub> O], %, не менее	98	95
2. Нерастворимые в воде вещества, %, не более	0,003	0,005
3. Нитраты (NO <sub>3</sub> ), %, не более	0,001	Не нормируется
4. Сульфаты (SO <sub>4</sub> ), %, не более	0,005	0,01
5. Хлориды (Cl), %, не более	0,0005	0,0005
6. Железо (Fe), %, не более	0,001	0,001
7. Тяжелые металлы (Pb), %, не более	0,0005	0,0005
8. Мышьяк (As), %, не более	0,0002	Не нормируется

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 3885—73.

## 3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1а. Общие указания по проведению анализа — по СТ СЭВ 804—77.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3.1. Пробы отбирают по ГОСТ 3885—73. Масса средней пробы не должна быть менее 250 г.

3.2. Определение содержания 3-водного фосфорнокислого аммония

3.2.1. *Применяемые реактивы и растворы:*

вода дистиллированная, не содержащая углекислоты; готовят по ГОСТ 4517—75;

натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77, 0,5 н. и 0,1 н. растворы;

фенолфталеин (индикатор) по ГОСТ 5850—72, 1%-ный спиртовой раствор;

формалин технический по ГОСТ 1625—75, нейтрализованный по фенолфталеину 0,1 н. раствором гидроокиси натрия до появления розовой окраски;

спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300—72, высший сорт.

3.2.2. *Проведение анализа*

Около 1 г препарата взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г, помещают в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, рас-

творяют в 40 см<sup>3</sup> воды, прибавляют 25 см<sup>3</sup> формалина, 2—3 капли раствора фенолфталеина и титруют 0,5 н. раствором гидроксида натрия до появления розовой окраски.

### 3.2.3. Обработка результатов

Содержание 3-водного фосфорнокислого аммония ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \cdot 0,05079 \cdot 100}{m},$$

где  $V$  — объем точно 0,5 н. раствора гидроксида натрия, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

$m$  — масса навески препарата, г;

0,05079 — количество 3-водного фосфорнокислого аммония, соответствующее 1 см<sup>3</sup> точно 0,5 н. раствора гидроксида натрия, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,6 абс. %.

## 3.3. Определение содержания нерастворимых в воде веществ

### 3.3.1. Применяемые растворы и посуда:

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72;

тигель фильтрующий по ГОСТ 9775—69, типа ТФ ПОР10 или ТФ ПОР16.

### 3.3.2. Проведение анализа

50 г препарата взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, помещают в стакан вместимостью 500 см<sup>3</sup> и растворяют в 250 см<sup>3</sup> воды. Стакан накрывают часовым стеклом и выдерживают на кипящей водяной бане в течение 1 ч. Затем раствор фильтруют через фильтрующий тигель, предварительно высушенный до постоянной массы и взвешенный с погрешностью не более 0,0002 г. Остаток на фильтре промывают 100 см<sup>3</sup> горячей воды и сушат в сушильном шкафу при 105—110°C до постоянной массы.

Препарат считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если масса остатка после высушивания не будет превышать:

для препарата чистый для анализа — 1,5 мг,

для препарата чистый — 2,5 мг.

3.4. Определение содержания нитратов проводят по ГОСТ 10671.4—74 методом с применением индигокармина из навески массой 1 г.

Препарат считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если наблюдаемая через 5 мин окраска анализируемого раствора не будет слабее окраски раствора, приготовленного одновременно с анализируемым и содержащего в таком же объеме:

для препарата чистый для анализа — 0,01 мг  $\text{NO}_3$ ,  
1 см<sup>3</sup> раствора хлористого натрия, 1 см<sup>3</sup> раствора индигокармина  
и 12 см<sup>3</sup> концентрированной серной кислоты.

3.5. Определение содержания сульфатов проводят по ГОСТ 10671.5—74 визуально-нефелометрическим методом (способ 1). При этом подготовку к анализу проводят следующим образом: 0,7 г препарата взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, помещают в коническую колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup> и растворяют в 20 см<sup>3</sup> воды. К раствору прибавляют 1—2 капли 0,2%-ного раствора паранитрофенола, раствор соляной кислоты до исчезновения окраски и затем еще 1 см<sup>3</sup>. Если раствор мутный, его фильтруют через плотный беззольный фильтр, промытый горячей водой.

Объем раствора доводят водой до 26 см<sup>3</sup>, далее определение проводят по ГОСТ 10671.5—74, прибавляя 5 см<sup>3</sup> спирта вместо 3 см<sup>3</sup> раствора крахмала.

Препарат считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если наблюдаемая опалесценция анализируемого раствора не будет интенсивнее опалесценции раствора, приготовленного одновременно с анализируемым и содержащего в таком же объеме:

для препарата чистый для анализа 0,025 мг  $\text{SO}_4$  и чистый 0,05 мг  $\text{SO}_4$ , 0,2 г препарата, нейтрализованного по паранитрофенолу раствором соляной кислоты до обесцвечивания раствора, 1 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты, 5 см<sup>3</sup> спирта и 3 см<sup>3</sup> раствора хлористого бария.

3.6. Определение содержания хлоридов проводят по ГОСТ 10671.7—74 фототурбидиметрическим (способ 2) или визуально-нефелометрическим методом. При этом подготовку к анализу проводят следующим образом: 2 г препарата взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, помещают в коническую колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, растворяют в 20 см<sup>3</sup> воды, прибавляют 5 см<sup>3</sup> 25%-ного раствора азотной кислоты, если раствор мутный, его фильтруют через плотный беззольный фильтр, промытый 1%-ным горячим раствором азотной кислоты, и доводят объем раствора водой до 42 см<sup>3</sup>, далее определение проводят по ГОСТ 10671.7—74.

Препарат считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если содержание хлоридов не будет превышать:

для препарата чистый для анализа — 0,01 мг,

для препарата чистый — 0,01 мг.

При необходимости в результат определения вносят поправку на содержание хлоридов в применяемом количестве азотной кислоты.

При разногласиях в оценке содержания хлоридов анализ проводят фототурбидиметрическим методом.

3.7. Определение содержания железа проводят по ГОСТ 10555—75 сульфосалициловым методом. При этом подготовку к

анализу проводят следующим образом: 1 г препарата взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, помещают в коническую колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> (с меткой на 50 см<sup>3</sup>), растворяют в 20 см<sup>3</sup> воды, прибавляют 3 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты, нагревают до кипения и кипятят 5 мин.

Раствор охлаждают и далее определение проводят по ГОСТ 10555—75.

Препарат считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если содержание железа не будет превышать:

для препарата чистый для анализа — 0,01 мг,

для препарата чистый — 0,01 мг.

Допускается заканчивать определение визуально.

При разногласиях в оценке содержания железа анализ заканчивают фотометрически.

3.8. Определение содержания тяжелых металлов проводят по ГОСТ 17319—76 сероводородным методом. При этом подготовку проводят следующим образом: 4 г препарата взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, растворяют в 30 см<sup>3</sup> воды и далее определение проводят по ГОСТ 17319—76, прибавляя 5 см<sup>3</sup> уксусной кислоты (вместо 1 см<sup>3</sup>) и не прибавляя раствор уксуснокислого аммония.

Препарат считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если наблюдаемая окраска анализируемого раствора не будет интенсивнее окраски раствора, приготовленного одновременно с анализируемым и содержащего в таком же объеме:

для препарата чистый для анализа — 0,02 мг Pb,

для препарата чистый — 0,02 мг Pb,

5 см<sup>3</sup> уксусной кислоты и 10 см<sup>3</sup> сероводородной воды.

3.9. Определение содержания мышьяка проводят по ГОСТ 10485—75 арсиновым методом (способ 2) из навески массой 0,5 г.

Препарат считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если окраска бромно-ртутной бумажки от анализируемого раствора не будет интенсивнее окраски бромно-ртутной бумажки от раствора, приготовленного одновременно с анализируемым и содержащего в таком же объеме:

для препарата чистый для анализа — 0,001 мг As, 20 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты, 0,5 см<sup>3</sup> раствора двуххлористого олова и 5 г цинка.

3.5—3.9. (Измененная редакция, Изм. № 1).

#### 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Препарат упаковывают и маркируют в соответствии с ГОСТ 3885—73.

Вид упаковки: Б-1, Б-5л, Б-3л, Б-6.

Группа фасовки: V.

4.2. Препарат перевозят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.3. Препарат хранят в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях.

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Готовый препарат должен быть принят техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие 3-водного фосфорнокислого аммония требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий хранения препарата, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок хранения препарата — восемь месяцев со дня изготовления. По истечении гарантийного срока хранения препарат перед использованием проверяется на соответствие требованиям настоящего стандарта.

## 6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. 3-водный фосфорнокислый аммоний (в больших количествах) может вызывать раздражение слизистых оболочек и кожных покровов.

6.2. При работе с препаратом следует применять индивидуальные средства защиты (респиратор, резиновые перчатки, защитные очки), а также соблюдать правила личной гигиены.

6.3. Помещения, в которых проводятся работы с препаратом, должны быть оборудованы общей приточно-вытяжной механической вентиляцией; анализ препарата в лабораториях необходимо проводить в вытяжном шкафу.

---

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*  
Корректор *В. А. Ряукайте*

Сдано в наб. 15.10.81 Подп. в печ. 12.11.81 · 0,5 п. л. 0,37 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14, Зак. 3949

**Изменение № 2 ГОСТ 10651—75 Реактивы. Аммоний фосфорнокислый 3-водный. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.09.90 № 2554**

**Дата введения 01.03.91**

Вводная часть. Исключить слова: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для первой категории качества».

Пункт 1.1. Таблица. Графу «Наименование показателя» изложить в новой редакции: «1. Массовая доля 3-водного фосфорнокислого аммония  $(\text{NH}_4)_3\text{PO}_4 \times 3\text{H}_2\text{O}$ , %, не менее

2. Массовая доля не растворимых в воде веществ, %, не более

*(Продолжение см. с. 104)*

103

*(Продолжение см. с. 104)*

3. Массовая доля нитратов ( $\text{NO}_3$ ), %, не более

4. Массовая доля сульфатов ( $\text{SO}_4$ ), %, не более

5. Массовая доля хлоридов ( $\text{Cl}$ ), %, не более

6. Массовая доля железа ( $\text{Fe}$ ), %, не более

7. Массовая доля тяжелых металлов ( $\text{Pb}$ ), %, не более

8. Массовая доля мышьяка ( $\text{As}$ ), %, не более».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.2: «2.2. Массовую долю хлоридов, железа и тяжелых металлов изготовитель определяет периодически в каждой 10-й партии».

Пункт 3.1а изложить в новой редакции: «3.1а. Общие указания по проведению анализа — по ГОСТ 27025—86».

При взвешивании применяют лабораторные весы общего назначения ВЛР-200 г и ВЛКТ-500 г-М или ВЛЭ-200 г.

*(Продолжение см. с. 105)*

104



Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками и оборудование с техническими характеристиками не хуже, а также реактивов по качеству не ниже указанных.

Пункт 3.1. Заменить слова: «не должна быть» на «должна быть не».

Пункт 3.2. Заменить слово: «содержания» на «массовой доли».

Пункт 3.2.1. Наименование изложить в новой редакции; дополнить абзацами (перед первым):

«3.2.1. *Аппаратура, реактивы и растворы:*

бюретка 1 (2)—2—50—0,1 по ГОСТ 20292—74;

колба Ки-2—250—34 (40) ТХС по ГОСТ 25336—82;

цилиндр 1 (3)—25 (50) по ГОСТ 1770—74»;

первый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 4517—75 на ГОСТ 4517—87;

второй абзац. Заменить слова: «0,5 н. и 0,1 н. раствор» на «растворы концентрации  $c(\text{NaOH}) = 0,5$  моль/дм<sup>3</sup> (0,5 н.) и  $c(\text{NaOH}) = 0,1$  моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.); готовят по ГОСТ 25794.1—83»;

третий абзац изложить в новой редакции: «фенолфталеин, спиртовой раствор с массовой долей 1 %; готовят по ГОСТ 4919.1—77»;

четвертый абзац. Заменить слова: «0,1 н. раствором гидроокиси натрия» на «раствором гидроокиси натрия концентрации 0,1 моль/дм<sup>3</sup>»;

пятый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87.

Пункт 3.2.2 изложить в новой редакции: «Около 1,0000 г препарата помещают в коническую колбу, растворяют в 40 см<sup>3</sup> воды, прибавляют 25 см<sup>3</sup> формалина, 2—3 капли раствора фенолфталеина и титруют из бюретки раствором гидроокиси натрия концентрации 0,5 моль/дм<sup>3</sup> до появления розовой окраски».

Пункт 3.2.3. Первый абзац. Заменить слово: «Содержание» на «Массовую долю»;

экспликацию к формуле изложить в новой редакции:

« $V$  — объем раствора гидроокиси натрия концентрации точно 0,5 моль/дм<sup>3</sup>, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

$m$  — навеска препарата, г;

0,05079 — масса 3-водного фосфорнокислого аммония, соответствующая 1 см<sup>3</sup> раствора гидроокиси натрия концентрации точно 0,5 моль/дм<sup>3</sup>, г»;

последний абзац изложить в новой редакции: «За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,6 %»;

дополнить абзацем: «Допускаемая абсолютная суммарная погрешность результата анализа  $\pm 0,5$  % при доверительной вероятности  $P = 0,95$ ».

Пункты 3.3, 3.3.1 изложить в новой редакции:

«3.3. Определение массовой доли не растворимых в воде веществ

3.3.1. *Аппаратура и реактивы:*

стакан В (Н)-1—400 ТХС по ГОСТ 25336—82;

тигель фильтрующий ТФ ПОР 10 или ТФ ПОР 16 по ГОСТ 25336—82;

цилиндр 1 (3)—250 или мензурка 250 по ГОСТ 1770—74;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72».

Пункт 3.3.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «50,00 г препарата помещают в стакан и растворяют в 250 см<sup>3</sup> воды. Стакан накрывают часовым стеклом, нагревают в течение 1 ч на водяной бане, затем раствор фильтруют через фильтрующий тигель, предварительно высушенный до постоянной массы и взвешенный. Результат взвешивания тигля в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака. Остаток на фильтре промывают 100 см<sup>3</sup> горячей воды и сушат в сушильном шкафу при 105—110 °С до постоянной массы»;

дополнить абзацем: «Допускаемая относительная суммарная погрешность результата анализа для препарата «чистый для анализа»  $\pm 40$  %, для препарата «чистый»  $\pm 30$  % при доверительной вероятности  $P = 0,95$ ».

Пункт 3.4. Первый абзац изложить в новой редакции: «3.4. Определение массовой доли нитратов проводят по ГОСТ 10671.2—74 методом с применением индигокармина из навески массой 1,00 г»;

третий абзац. Заменить значение: 0,01 на 0,010.

Пункт 3.5. Первый абзац изложить в новой редакции:

«3.5. Определение массовой доли сульфатов проводят по ГОСТ 10671.5—74 визуально-нефелометрическим методом (способ 1). При этом 0,70 г помещают в коническую колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup> (с меткой на 26 см<sup>3</sup>) и растворяют в 20 см<sup>3</sup> воды. К раствору прибавляют 1—2 капли раствора *n*-нитрофенола с массовой долей 0,2 % (готовят по ГОСТ 4919.1—77), раствор соляной кислоты до исчезновения окраски и затем еще 1 см<sup>3</sup>. Если раствор мутный, его фильтруют через обеззоленный фильтр «синяя лента», промытый горячей водой»;

второй абзац. Заменить слова: «до 26 см<sup>3</sup>» на «до метки»;

последний абзац. Заменить слова: «0,2 г препарата, нейтрализованного по паранитрофенолу» на «0,20 г препарата, нейтрализованного по *n*-нитрофенолу».

Пункт 3.6. Первый абзац изложить в новой редакции: «3.6. Определение массовой доли хлоридов проводят по ГОСТ 10671.7—74. При этом 2,00 г препарата помещают в коническую колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> (с меткой на 40 и 50 см<sup>3</sup>), растворяют в 20 см<sup>3</sup> воды, прибавляют 5 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты с массовой долей 25 %. Если раствор мутный, его фильтруют через обеззоленный фильтр «синяя лента», промытый горячим раствором азотной кислоты с массовой долей 1 %, и доводят объем раствора водой до 30 см<sup>3</sup>. Далее определение проводят фототурбидиметрическим (способ 2) или визуально-нефелометрическим (способ 2) методом»;

второй абзац. Заменить слово: «содержание» на «масса»;

третий, четвертый абзацы. Заменить значение: 0,01 на 0,010;

пятый абзац. Заменить слово: «содержание» на «массу»;

последний абзац. Заменить слово: «содержания» на «массовой доли».

Пункт 3.7. Первый абзац изложить в новой редакции: «3.7. Определение массовой доли железа проводят по ГОСТ 10555—75 сульфосалициловым методом. При этом подготовку к анализу проводят следующим образом: 1,00 г препарата помещают в коническую колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, растворяют в 20 см<sup>3</sup> воды, прибавляют 3 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты, нагревают до кипения и кипятят 5 мин»;

третий абзац. Заменить слово: «содержание» на «масса»;

четвертый, пятый абзацы. Заменить значение: 0,01 на 0,010;

последний абзац. Заменить слово: «содержания» на «массовой доли».

Пункт 3.8. Первый абзац. Заменить слово: «содержания» на «массовой доли», «4 г препарата взвешивают с погрешностью не более 0,01 г» на «4,00 г препарата»;

третий, четвертый абзацы. Заменить значение: 0,02 на 0,020.

Пункт 3.9. Первый абзац изложить в новой редакции: «3.9. Определение массовой доли мышьяка проводят по ГОСТ 10485—75 методом с применением бромнортутной бумаги в сернистой среде из навески 0,50 г»;

второй абзац. Заменить слова: «бромно-ртутной бумажки» на «бромнортутной бумаги» (2 раза);

третий абзац. Заменить значение: 0,001 на 0,0010.

Пункт 4.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Вид и тип тары: 2—1, 2—2, 2—4, 2—9».

Пункты 5.1, 5.2 изложить в новой редакции:

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие 3-водного фосфорнокислого аммония требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения препарата — восемь месяцев со дня изготовления».

Пункт 6.3. Исключить слово: «механической».