

Поправка к ГОСТ 20198—74 Угольники ввертные переходные под резиновое уплотнение для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры (см. сборник «Соединения трубопроводов по наружному конусу». Издание, октябрь 2002 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Стр. 148. Таблица 1. Графа « $D$ » для наружного диаметра труб $D_n$ равного 10	M16 × 1,5	M16 × 1

(ИУС № 9 2020 г.)

**УГОЛЬНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ  
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**Конструкция и размеры**

Screwed reduce-type union elbows for rubber packer  
for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
20198-74\***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Ввертные переходные угольники под резиновое уплотнение должны изготавливаться двух исполнений.


2. Конструкция и размеры ввертных переходных угольников исполнения I должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

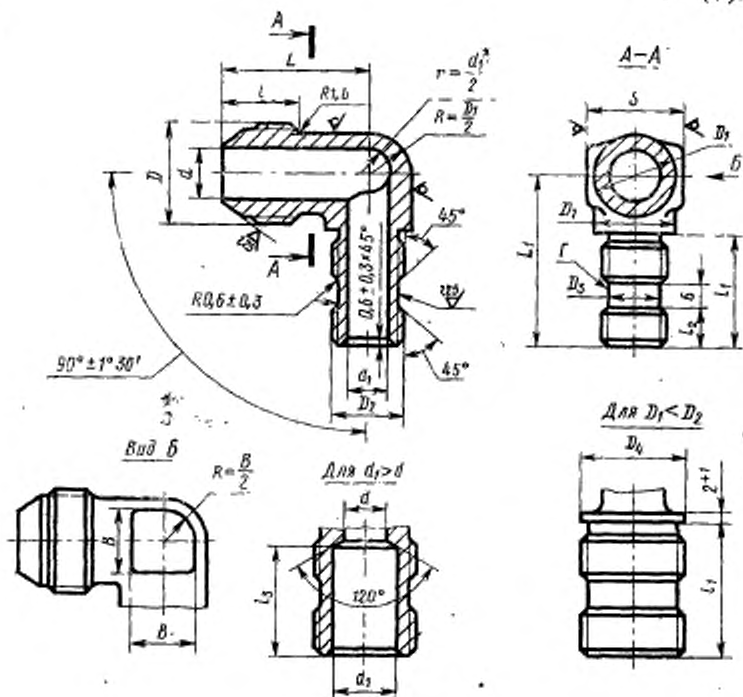
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

R240  
 (✓)



\* При  $d_1 > d$  радиус  $r = \frac{d}{2}$

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Наружный диаметр $D_n$	Применяемость	$d$	$D$	$D_1$	$l$ Пред. откл. $\pm 0,3$	$D_6$	$d_1$	$D_4$		$S$	$l_1$	
								Пред. откл. по А11	$D_4$		Номинал	Пред. откл.
6		3,7	M12×1	10	13	M12×1,5	5,5	9,6	12	12		25
						M14×1,5	7,5	11,6	14			27
						M16×1,5	9,5	13,6	16			24
8		5,5	M14×1	12	14	M10	3,7	7,6	—	14		25
						M14×1,5	7,5	11,6	14			27
						M16×1,5	9,5	13,6	16			29
						M20×1,5	11,5	17,6	20			24
10		7,5	M16×1	14	14	M10	3,7	7,6	—	17		25
						M12×1,5	5,5	9,6	—			27
						M16×1,5	9,5	13,6	16			29
						M22×1,5	13,5	19,6	22			±0,3
12		9,5	M20×1,5	16	17	M12×1,5	5,5	9,6	—	19		25
						M14×1,5	7,5	11,6	—			29
						M20×1,5	11,5	17,6	20			31
						M22×1,5	13,5	19,6	22			±0,4
14		11,5	M22×1,5	18	18	M14×1,5	7,5	11,6	—	22		25
						M16×1,5	9,6	13,6	—			27
						M22×1,5	13,5	19,6	22			±0,3
						M24×1,5	15,5	21,6	24			31
16		13,5	M24×1,5	20	18	M14×1,5	7,5	11,6	—	22		25
						M16×1,5	9,5	13,6	—			27
						M20×1,5	11,5	17,6	—			29
						M24×1,5	15,5	21,6	24			31
18		15,5	M27×1,5	22	18	M16×1,5	9,5	13,6	—	24		27
						M20×1,5	11,5	17,6	—			±0,3
						M22×1,5	13,5	19,6	—			29
						M27×1,5	17,0	24,6	27			31
						M30×1,5	19,0	27,6	30			±0,4
							22,0					

Размеры в мм

Наружный диаметр трубы D <sub>н</sub>	I <sub>1</sub>		I <sub>2</sub>	L		L <sub>1</sub>	B	Масса 100 шт., кг			
	Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5	Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. ±0,4		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза	
6	8		19	23		38	6	1,57	4,48	4,28	
								39	1,78	5,07	4,85
								42	2,15	6,12	5,87
8	8	±0,25	19	24	±0,3	39	7	1,44	4,11	3,93	
								42	2,04	5,81	5,56
								46	2,44	6,96	6,65
								47	3,31	9,42	9,02
								7	3,66	10,45	9,97
								8	1,54	4,39	4,19
10	8		—	26		35	9	1,87	5,33	5,09	
								42	2,74	7,82	7,47
								46	3,59	10,23	9,78
								47	3,98	11,33	10,85
12	8		—	31		36	10	2,43	6,93	6,62	
								46	2,71	7,73	7,39
								47	4,31	12,28	11,75
								50	4,68	13,33	12,75
14	8	±0,3	26	33		37	13	5,35	15,25	14,58	
								39	2,93	8,35	7,99
								47	3,40	9,69	9,28
								50	4,97	14,15	13,55
16	8	±0,25	—	35	±0,4	38	15	5,79	16,50	15,75	
								40	3,26	9,29	8,88
								42	3,73	10,60	10,15
								50	4,95	14,10	13,50
18	8	±0,3	26	37		41	17	6,26	17,84	17,05	
								43	4,17	11,86	11,35
								52	5,39	15,33	14,65
								55	5,64	16,05	15,35
								12	7,83	22,30	21,65
18	10	±0,25	—			41		9,16	26,10	25,00	
								13	±0,3	28	8,69

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Наружный диаметр трубы $D_n$	Применяемость	$d$	$D$	$D_1$	$l$		$D_2$	$d_1$	$D_3$		$S$	$l_1$	
					Пред. откл. $\pm 0,3$				Пред. откл. по $\Delta 11$			Номя.	Пред. откл.
22		19,0	M33×2	27	22	M22×1,5	13,5	19,6	27	30	29	±0,3	
						M24×1,5	15,5	21,6					
						M27×1,5	17,0	24,6					
						M30×1,5	22,0	27,6					
						M33×1,5	25,0	30,6					
28		25,0	M39×2	34	23	M30×1,5	19,0	27,6	36	36	33	±0,4	
						M36×1,5	27,0	33,6					
						M39×1,5	28,0	36,6					
							30,0	39,6					
						M42×1,5	32,0	39,6					
36		32,0	M48×2	40	25	M33×1,5	25,0	30,6	41	34			

Продолжение табл. 1

Наружный диаметр трубы $D_n$	$l_2$		$l_1$		$L$		$L_1$	$B$	Масса 100 шт., кг		
	Номя.	Пред. откл.	Пред. откл. $+1,0$ $-0,5$	Номя.	Пред. откл.	Пред. откл. $\pm 0,4$			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
22	10	±0,25	—	43	±0,4	46	21	6,76	19,26	—	
	12							7,75	22,05		
	13							9,06	25,82		
	14							9,60	27,40		
	13							11,10	31,70		
28	13	±0,3	—	48	±0,4	52	26	12,08	34,50	—	
	15							11,00	31,40		
	16							14,90	42,40		
								17,20	49,00		
								15,70	44,70		
36	14	—	54	58	30	17,90	51,00	49,20			

Пример условного обозначения свертного переходного угольника под резиновое уплотнение исполнения 1 к трубопроводу  $D_n = 16$  мм и с диаметром  $d_1 = 9,5$  мм из алюминиевого сплава:

*Угольник свертной 1—16—9,5—31А ГОСТ 20198—74*

То же, из стали марки 45:

*Угольник свертной 1—16—9,5—22А*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Угольник свертной 1—16—9,5—13А ГОСТ 20198—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Угольник свертной 1—16—9,5—11А ГОСТ 20198—74*

То же, из бронзы:

*Угольник свертной 1—16—9,5—41А ГОСТ 20198—74*

То же, для изделий общего применения:

*Угольник свертной 1—16—9,5—31 ГОСТ 20198—74*

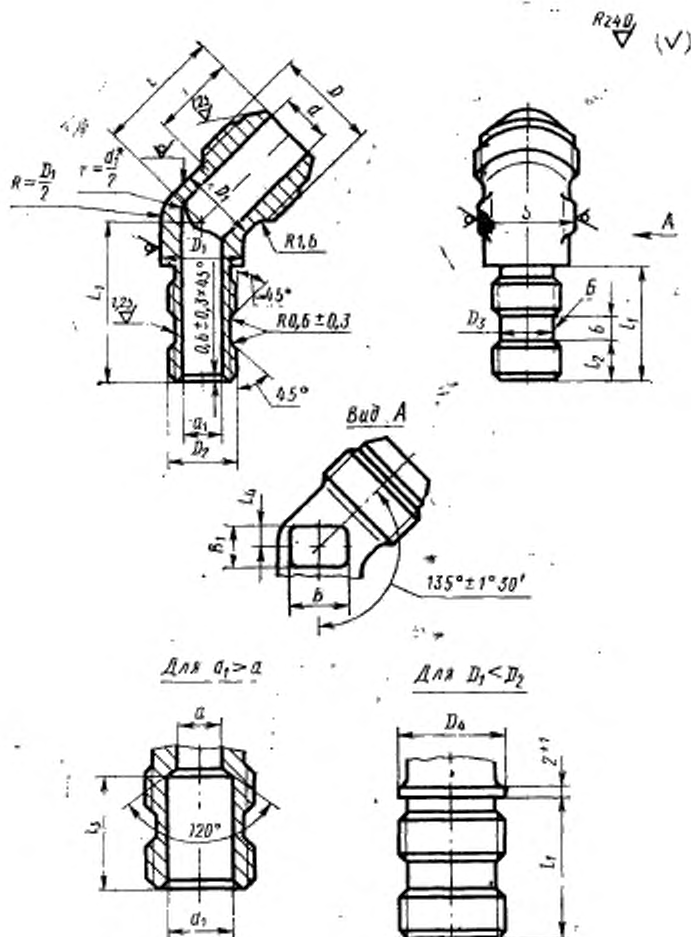
*Угольник свертной 1—16—9,5—22 ГОСТ 20198—74*

*Угольник свертной 1—16—9,5—13 ГОСТ 20198—74*

*Угольник свертной 1—16—9,5—11 ГОСТ 20198—74*

*Угольник свертной 1—16—9,5—41 ГОСТ 20198—74*

3. Конструкция и размеры свертных переходных угольников под резиновое уплотнение исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2



## Размеры

Наружный диаметр труб $D_H$	Применяемость	$d$	$D$	$D_1$	$l$ Пред. откл. $\pm 0,3$	$d_1$	$D_2$	$D_2$		$D_3$	$S$	$l_1$	
								Пред. откл. по п.11	$D_4$			Номин.	Пред. откл.
6		3,7	M12×1	10	13	5,5	M12×1,5	9,6	12	12	25		
						7,5	M14×1,5	11,6	14				
						9,5	M16×1,5	13,6	16				
8		5,5	M14×1	12	13	3,7	M10	7,6	—	14	24		
						7,5	M14×1,5	11,6	14				
						9,5	M16×1,5	13,6	16				
						11,5	M20×1,5	17,6	20				
						13,5	M22×1,5	19,6	22				
10		7,5	M16×1	14	14	3,7	M10	7,6	—	17	24		$\pm 0,3$
						5,5	M12×1,5	9,6	—				
						9,5	M16×1,5	13,6	16				
						11,5	M20×1,5	17,6	20				
						13,5	M22×1,5	19,6	22				
12		9,5	M20×1,5	16	17	5,5	M12×1,5	9,6	—	19	25		
						7,5	M14×1,5	11,6	—				
						11,5	M20×1,5	17,6	20				
						13,5	M22×1,5	19,6	22				
						15,5	M24×1,5	21,6	24				
14		11,5	M22×1,5	18	17	7,5	M14×1,5	11,6	—	22	25		$\pm 0,4$
						9,5	M16×1,5	13,6	—				
						13,5	M22×1,5	19,6	22				
						15,5	M24×1,5	21,6	24				
						7,5	M14×1,5	11,6	—				
16		13,5	M24×1,5	20	18	9,5	M16×1,5	13,6	—	22	27		$\pm 0,3$
						13,5	M22×1,5	19,6	22				
						15,5	M24×1,5	21,6	24				
						7,5	M14×1,5	11,6	—				
						9,5	M16×1,5	13,6	—				
18		15,5	M27×1,5	22	18	11,5	M20×1,5	17,6	—	24	29		$\pm 0,3$
						15,5	M24×1,5	21,6	24				
						9,5	M16×1,5	13,6	—				
						11,5	M20×1,5	17,6	—				
						13,5	M22×1,5	19,6	—				
						17,0	M27×1,5	24,6	27				
						19,0	M30×1,5	27,6	30				
22,0													

Таблица 2

в мм

$I_2$		$I_3$	$I_4$	$L$		$L_T$		$B$	$B_1$	Масса 100 шт., кг			
Номи.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5		Номи.	Пред. откл.	Номи.	Пред. откл.			Алюминий и сплавы	Сталь	Бронза	
8		19	2	21		36	$\pm 0,4$	6	6	0,97	2,68	2,56	
						37				1,25	3,56	3,41	
9		21				40				1,60	4,56	4,37	
7		—				30				$\pm 0,3$	1,12	3,19	3,06
8		19				36				1,42	4,04	3,88	
9		21				39				1,72	4,90	4,69	
10		24				43				2,51	7,15	6,85	
						44				2,83	8,06	7,23	
7	$\pm 0,25$	—				31				1,21	3,45	3,30	
8		—				32				1,35	3,82	3,69	
9		21	39	1,92	5,47	5,23							
10		24	43	2,66	7,58	7,27							
			44	2,99	8,52	8,17							
8		—	4	26	$\pm 0,3$	32	$\pm 0,4$	10	9	1,90	5,42	5,18	
						42				2,00	5,70	5,46	
10		24				43				3,15	8,97	8,60	
12	$\pm 0,3$	26				46				3,48	9,92	9,50	
8		—				32				3,93	11,20	10,72	
9	$\pm 0,25$	—				34				2,31	6,58	6,30	
10		24				42				2,52	7,18	6,88	
12	$\pm 0,3$	26				45				3,59	10,22	9,80	
8		—				33				4,08	11,63	11,15	
9	$\pm 0,25$	—				35				2,71	7,73	7,39	
10		—	37	2,97	8,47	8,11							
12	$\pm 0,3$	26	45	3,67	10,45	10,00							
9		—	35	4,36	12,70	11,90							
10	$\pm 0,25$	—	5	31	$\pm 0,4$	37	17	10	3,70	9,69	9,28		
						46			4,09	11,65	11,15		
12		26				46			4,50	12,82	12,30		
13	$\pm 0,3$	28				49			5,45	15,50	14,86		
						6,47	18,43	17,65					
						6,08	17,31	16,60					

Размеры

Наружный диаметр труба $D_n$	Применяемость	$a$	$D$	$D_1$	$l$ Пред. откл. $\pm 0,3$	$d_1$	$D_2$	$D_2$		$S$	$l_2$	
								Пред. откл. по А11	$D_2$		Номинал.	Пред. откл.
22		19,0	M33×2	27	22	13,5	M22×1,5	19,6		27	29	$\pm 0,3$
						15,5	M24×1,5	21,6	31			
						17,0	M27×1,5	24,6	33			
						22,0	M30×1,5	27,6	30		33	
						25,0	M33×1,5	30,6	33		34	
28		25,0	M39×2	34	23	19,0	M30×1,5	27,6		36	33	$\pm 0,4$
						22,0			35			
						27,0	M36×1,5	33,6	36		36	
						28,0	M39×1,5	36,6	39		36	
						30,0						
32,0	M42×1,5	39,6	42									
36		32,0	M48×2	40	25	25,0	M33×1,5	30,6		41	34	

Пример условного обозначения ввертного переходного провода  $D_n = 16$  мм и с диаметром  $d_1 = 9,5$  мм из алюминиевого

*Угольник ввертной 2—16—9,5—31А*

То же, из стали марки 45:

*Угольник ввертной 2—16—9,5—22А*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Угольник ввертной 2—16—9,5—13А*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Угольник ввертной 2—16—9,5—11А*

То же, из бронзы:

*Угольник ввертной 2—16—9,5—41А*

То же, из изделий общего применения:

*Угольник ввертной 2—16—9,5—31*

*Угольник ввертной 2—16—9,5—22*

*Угольник ввертной 2—16—9,5—13*

*Угольник ввертной 2—16—9,5—11*

*Угольник ввертной 2—16—9,5—41*

2 и 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Продолжение

в мм

I <sub>1</sub>		I <sub>2</sub>	I <sub>4</sub>	L		L <sub>1</sub>		B	B <sub>1</sub>	Масса 100 шт., кг			
Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевые сплавы	Сталь	Бронза	
10	±0,25	—	6	36				21	12	5,06	14,44	—	
12										41	5,38		15,32
13		28								46	6,17		17,55
14		29								50	6,49		18,45
13	±0,3	—	8	41	±0,4		±0,4	21	14	9,01	25,70	—	
15		8,42								24,00			
16		9,86								28,10			
16		10,19								29,00			
		30								8,93	25,40		
										11,93	34,20		
14		—	10					30	19	15,88	45,20		

ного угольника под резиновое уплотнение исполнения 2 к трубо-  
сплава:

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

ГОСТ 20198—74

4. Резьбовая часть угольников на длине  $l$  — по ГОСТ 13955—74.
  5. Допуск радиального биения поверхностей Б и Г относительно оси резьбы  $D_2$  — 0,08 мм.  
(Измененная редакция, Изм. № 1).
  6. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.
  7. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.
-

**Поправка к ГОСТ 20198—74 Угольники ввертные переходные под резиновое уплотнение для соединений трубопроводов по наружному конусу. Конструкция и размеры** (см. сборник «Соединения трубопроводов по наружному конусу». Издание, октябрь 2002 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Стр. 148. Таблица 1. Графа « $D$ » для наружного диаметра труб $D_n$ равного 10	M16 × 1,5	M16 × 1

(ИУС № 9 2020 г.)