

**МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ ГАЕЧНЫЕ****Конструкция и размеры**Nut non-shaving taps.  
Design and dimensions**ГОСТ**  
**18840-73\***

ОКП 39 1331

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установлен

Проверен в 1986 г.

*Смешано с 01.07.74**Срок действия 1983-84*  
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесстружечные гаечные метчики, предназначенные для получения метрических резьб по ГОСТ 24705—81 в гайках методом пластической деформации.

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Для метчиков с номинальными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика  $d_2$  выполнить по размерам равным  $d_1$ .

4. (Исключен, Изм. № 1).

5. По заказу потребителя допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

6. Размеры лысок и квадратов — по ГОСТ 9523—84.

7. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

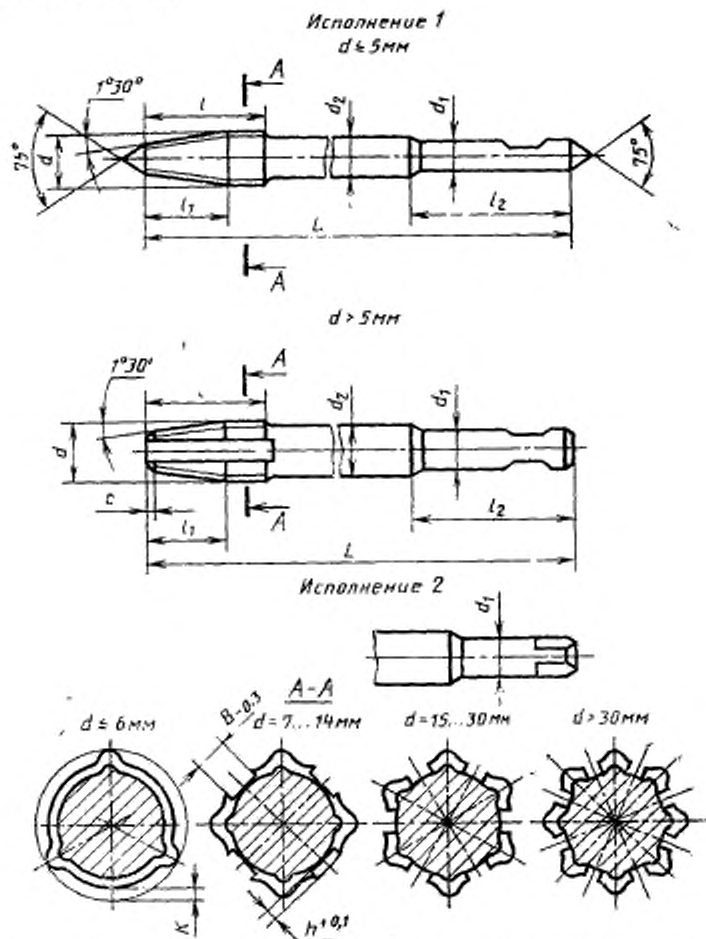
8. Допуски на резьбу бесстружечных метчиков — по ГОСТ 18843—73

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1986 г.; Посл. № 4230 от 20.12.86  
(ИУС 3—87)



9. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

10. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 18839—73.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.

мм

Металл		Кожина для резца			Шар резца Р		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	K	B	h	c
Обозначение	правые	Примеч. I	Обозначение	Примеч. II	1	2											
							лезье	1	2	3							
1419-0601			1419-0602					0,50		70	10	7	2,24				
1419-0603			1419-0604		3					120			2,24	0,18			
1419-0605			1419-0606							70	7	5	2,40				
1419-0607			1419-0608							120							
1419-0611			1419-0612					(0,60)		80	12	7	2,50				
1419-0613			1419-0614				3,5			120			2,50	0,21			
1419-0615			1419-0616							80	7	5	2,90				
1419-0617			1419-0618							120							
1419-0621			1419-0622							90	14	10	2,80				
1419-0623			1419-0624					0,70		160			2,80	0,24			
1419-0625			1419-0626		4					90	10	7	3,23				
1419-0627			1419-0628							160							
1419-0631			1419-0632					(0,75)		100	16	11	3,30				
1419-0633			1419-0634				4,5			160			3,15	0,27			
1419-0635			1419-0636							100	10	7	3,70				
1419-0637			1419-0638							160							

мм

Метчики		Метчики		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	K	B	h	c																
Обозначение	Примечание	лезья		1	2	3	крупный	мелкий																										
		Обозначение	Примечание																															
1419-0641		1419-0642		5	—	—	0,80	—	110	16	12	—	3,60	0,30	—	—	—	—																
1419-0643		1419-0644							180	10	7								0,50	—	3,55	—	—	—	—	—	—	—	—					
1419-0645		1419-0646							110																					20	15	—	—	—
1419-0647		1419-0648							180	6	—								1,00	—	—	—	22	4,50	4,80	0,36	—	—	—					
1419-0651		1419-0652		110	10	7	(0,50)	—	4,50			—	—	—	—	—	—	—												—	—			
1419-0653		1419-0654		180																												20	16	0,75
1419-0655		1419-0656		120	10	7	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—												—	—			
1419-0657		1419-0658		200						20	15								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			—		
1419-0661		1419-0662		120																													16	11
1419-0663		1419-0664		200						120	10								7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			—		
1419-0665		1419-0666		120	20	15	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—												—	—			
1419-0667		1419-0668		200																													120	20
1419-0671		1419-0672		120	20	15	—	—	—			—	—	—	—	—	—	—												—	—			
1419-0673		1419-0674		200						120	16								11	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—			—		
1419-0675		1419-0676		120	200	16	11	—	—			—	—	—	—	—	—	—												—	—			
1419-0677		1419-0678		200																														

ММ

Метчик		Шаг резьбы Р			L	t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	K	B	A	C	
Обозначение	Примечание	Номинальный диаметр резьбы d для ряда													
		Область	Область	Область	1	2	3	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
1419-0681		1419-0682			120	10	7	22	5,60	6,20	0,42	2,50	2,0	3	
1419-0683		1419-0684			200										
1419-0685		1419-0686			140	25	18			6,30			0,60	6	
1419-0687		1419-0688			220										
1419-0691		1419-0692			140	20	15			6,40			3,50	5	
1419-0693		1419-0694			220										
1419-0695		1419-0696		8	140	16	11	25	6,30	6,80	0,48			0,40	4
1419-0697		1419-0698			220										
1419-0701		1419-0702			140	10	7			7,20			0,20	2	
1419-0703		1419-0704			220										
1419-0705		1419-0706			140	25	18			7,1			0,60	6	
1419-0707		1419-0708			220										
1419-0711		1419-0712			140	30	15	25	7,10	7,4	0,36	3,0	0,50	5	
1419-0713		1419-0714			220										
1419-0715		1419-0716			140	16	11			7,8			0,40	4	
1419-0717		1419-0718			220										

мм

Металл		Шаг резьбы Р			L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	K	B	h	c
Обозначение	правое	формальный диаметр резьбы d для ряда												
		1	2	3										
1419-0721	Правая	левая	Правая	9	140	10	7	25	7,1	8,2	0,36	3,0	2,0	0,3
1419-0723					220									
1419-0725					160	30	22			8,0			0,8	0,8
1419-0727					250									
1419-0731					160	25	18			8,1			0,6	0,6
1419-0733					250									
1419-0735				10	160	20	15		8,0	8,4	0,40		0,5	0,5
1419-0737					250									
1419-0741					160	16	11	32		8,8			0,4	0,4
1419-0743					250									
1419-0745					160	10	7			9,2			0,2	0,3
1419-0747					250									
1419-0751					160	30	22		9,0	8,7	0,44		0,8	0,8
1419-0753				11	250									
1419-0755					160	20	15			9,4			0,5	0,5
1419-0757					250									

Метчики		Номинальный диаметр резьбы для рядов			Шаг резьбы Р		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	K	B	H	c
		1	2	3	крупный	мелкий										
Собачье	Обозначение	Прямая-конец	левое	Прямая-конец	ММ											
					правое	левое	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
1419-0761	1419-0762						160	16	11		8,0	9,8				0,40,4
1419-0763	1419-0764					11	250						0,44			
1419-0765	1419-0766						160	10	7			10,2				0,20,3
1419-0767	1419-0768						250									
1419-0771	1419-0772						180	36	26			9,3				0,90,9
1419-0773	1419-0774						280									
1419-0775	1419-0776						180	30	22	32		9,7				0,80,8
1419-0777	1419-0778						280									
1419-0781	1419-0782				12		180	25	18		9,0	10,1	0,48			4,00,60,6
1419-0783	1419-0784						280									
1419-0785	1419-0786						180	20	15			10,4				0,50,5
1419-0787	1419-0788						280									
1419-0791	1419-0792						180	16	11			10,6				0,40,4
1419-0793	1419-0794						280									
1419-0795	1419-0796				14		180	40	29		10,0	10,9	0,56			5,01,01,0
1419-0797	1419-0798						280									

мм

Метчики		Шаг резьбы Р			L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	K	B	h	c					
		Номинальный диаметр резьбы d для резьбы		крупный											мелкий				
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	Шаг резьбы Р		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	K	B	h	c	
							крупный	мелкий											
1419-0801		1419-0802						1,50	180	30	22		1,7				0,80,8		
1419-0803		1419-0804							280										
1419-0805		1419-0806						1,25	180	25	18		12,1				0,60,6		
1419-0807		1419-0808		14					280			32	10,0		0,56				
1419-0811		1419-0812						1,00	180	20	15		12,4				5,00,50,5		
1419-0813		1419-0814							280										
1419-0815		1419-0816						0,75	180	16	11		12,8				0,40,4		
1419-0817		1419-0818							280										
1419-0821		1419-0822						1,50	180	30	22		12,7				0,80,8		
1419-0823		1419-0824							280						0,38				
1419-0825		1419-0826			15			(1,00)	180	20	15		12,5				0,60,5		
1419-0827		1419-0828							280			40							
1419-0831		1419-0832							200	40	29		12,9				1,01,0		
1419-0833		1419-0834		16				2,0	320				12,5		0,40				
1419-0835		1419-0836							200	30	22		13,7				0,80,8		
1419-0837		1419-0838						1,50	320										



ММ

Месяки		Номинальный диаметр резьбы d			Шаг резьбы P		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	K	B	H	e
Обозначение	Правота резьбы	Обозначение	Месяки	1	2	3										
							правота	лево	Прямая							
1419-0841		1419-0842					200	20	15		14,4					0,50,5
1419-0843		1419-0844		16			320				12,5		1,40			
1419-0845		1419-0846					200	16	11		14,8					0,40,4
1419-0847		1419-0848					320									
1419-0851		1419-0852					200	30	22		14,7					0,80,8
1419-0853		1419-0854					320						0,42			
1419-0855		1419-0856				17	200	20	15	40	14,0					0,50,5
1419-0857		1419-0858					320									
1419-0861		1419-0862					200	40	29		14,9					1,01,0
1419-0863		1419-0864					320									
1419-0865		1419-0866					200	30	22		14,0					0,80,8
1419-0867		1419-0868			18		320									
1419-0871		1419-0872					200	20	15		16,4					0,50,5
1419-0873		1419-0874					320									
1419-0875		1419-0876					200	16	11		16,8					0,40,4
1419-0877		1419-0878					320									

мм

Метки		Шаг резьбы $P$			$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	К	В	А	С
Обозначение	Принятие	Номинальный диаметр резьбы $d$ для резьб												
		левая	правая	крупный	мелкий									
Обозначение	Принятие	Обозначение	Принятие	1	2	3								
1419-0881		1419-0882			220	40	29		16,9					1,01,0
1419-0883		1419-0884			360									
1419-0885		1419-0886			220	30	22		17,7					0,80,8
1419-0887		1419-0888			360									
1419-0891		1419-0892		20	220	20	15		16,0		0,50			0,50,5
1419-0893		1419-0894			360									
1419-0895		1419-0896			220	16	11	40						0,40,4
1419-0897		1419-0898			360									
1419-0901		1419-0902			220	40	29		18,9					1,01,0
1419-0903		1419-0904			360									
1419-0905		1419-0906			220	30	22							0,80,8
1419-0907		1419-0908			360				18,0		0,55			
1419-0911		1419-0912			220	20	15							0,50,5
1419-0913		1419-0914			360									
1419-0915		1419-0916			220	16	11							0,40,4
1419-0917		1419-0918			360									

Метчики		мм		Шаг резьбы Р		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	K	B	h	c
Обозначение	Принятие правые	лесые	Номинальный диаметр резьбы d для ряда												
			1	2	3										
1419-0921		1419-0922				250	40	29		20,9					1,0
1419-0923		1419-0924				360									
1419-0925		1419-0926	24			250	30	22	40	18,0	21,7	0,60			0,8
1419-0927		1419-0928				360									
1419-0931		1419-0932				250	20	15		22,4					0,5
1419-0933		1419-0934				360									0,5
1419-0935		1419-0936				250	40	29		21,9					1,0
1419-0937		1419-0938				360									
1419-0941		1419-0942				250	30	22		20,0	22,7	0,62			0,8
1419-0943		1419-0944			25	360									
1419-0945		1419-0946				250	20	15	45						0,5
1419-0947		1419-0948				360									0,5
1419-0951		1419-0952				250	40	29		23,9					1,0
1419-0953		1419-0954		27		360				20,0		0,68	6,0		0,8
1419-0955		1419-0956				250	30	22							
1419-0957		1419-0958				360				24,7					0,8



Продолжение

мм

Метчики		Шаг резьбы Р			L	t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	K	B	h	c		
Обозначение	левые	Номинальный диаметр резьбы d для рядов													крупная	мелкая
		1	2	3												
1419-1001				—	—	32	—	—	280	30	22	25,0	29,7	1,28	—	0,80,8
1419-1003									360							
1419-1005									280	40	29	29,9				1,01,0
1419-1007									360							
1419-1011									280	30	22	25,0	30,7	1,32	3,00,80,8	
1419-1013									360							
1419-1015									280	20	15		31,4			0,50,5
1419-1017									360							
1419-1021									280	40	29	32,9				1,01,0
1419-1023					36				360							
1419-1025									280	30	22	28,0		1,44		
1419-1027									360				33,7			0,80,8

Примечание. Метчики, шаг резьбы которых указан в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы  $d=16$  мм, шагом  $P=1,5$  мм, длиной  $L=200$  мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

*Метчик 1419-0835— 2 1 ГОСТ 18840—73*

То же, исполнения 2:

*Метчик 1419-0835— 2 2 ГОСТ 18840—73*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**