

ГОСТ 9047—69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ Г-ОБРАЗНЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

БОЛТЫ Г-ОБРАЗНЫЕ

ГОСТ
9047—69

Конструкция

Hook bolts. Construction

Взамен
ГОСТ 9047—59

МКС 25.060.99

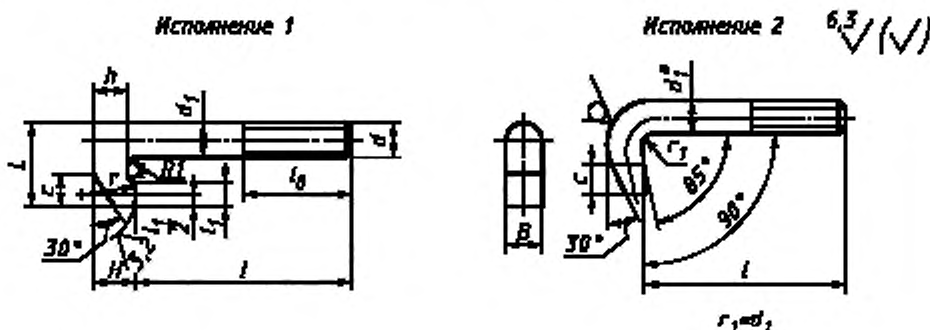
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1027

Настоящий стандарт распространяется на Г-образные болты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Для исполнения 2 — сталь горячекатаная круглая обычной точности прокатки В по ГОСТ 2590—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали 45.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (ноябрь 2004 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г.,
апреле 1989 г. (ИУС 9—80, 7—89)

© ИПК Издательство стандартов, 2004

С. 2 ГОСТ 9047—69

Размеры в мм

Обозначение болта		Применяемость	d	l		H	B	L	d ₁	h	l ₀	l ₁	r	c	Масса, кг
Исполнение 1	Исполнение 2			Номи.	Пред. откл.										
						Исполнение 1									
7002-0691	7002-0860	M6	25	±0,8	8	6	16	6	6	20	6	6	6	0,010	
0692	0861		32											0,012	
0693	0862		40											0,013	
0694	0863		50											0,016	
0695	0864		60	±1,5										0,019	
0696	0865	M8	32	±0,8	10	8	20	8	8	25	10	8	8	0,021	
0697	0866		40											0,024	
0698	0867		50											0,028	
0699	0868		60											0,032	
0700	0869		70	±1,5										0,036	
0701	0870	80	0,040												
0702	0871	M10	40	±0,8	12	10	25	10	10	30	8	10	10	0,040	
0703	0872		50											0,046	
0704	0873		60	±1,5										0,052	
0705	0874		70											0,059	
0706	0875		80											0,065	
0707	0876		90											0,071	
0708	0877		100											0,077	
0709	0878	M12	50	±0,8	16	12	32	12	14	40	10	16	12	0,077	
0710	0879		60											0,086	
0711	0880		70											0,095	
0712	0881		80	±1,5										0,104	
0713	0882		90											0,113	
0714	0883		100											0,122	
0715	0884		110											0,131	
0716	0885		125											0,144	
0717	0886	M16	60	±1,8	20	16	40	16	18	50	12	14	14	0,168	
0718	0887		70											0,184	
0719	0888		80											0,199	
0720	0889		90											0,215	
0721	0890		100											0,231	
0722	0891		110											0,247	
0723	0892		125											0,271	
0724	0893		140											±2,0	0,294
0725	0894	160	0,326												
0726	0895	M20	70	±1,8	25	20	50	20	22	16	20	16	16	0,322	
0727	0896		80											0,346	
0728	0897		90											0,371	
7002-0729	7002-0898		100											0,396	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение болта		Применяемость	d	l		H	B	L	d ₁	h	f ₀	f ₁	r	c	Масса, кг	
Исполнение 1	Исполнение 2			Номинал.	Пред. откл.											Исполнение 1
7002-0730	7002-0899	M20	110	±1,8	25	20	50	20	22	50	16	20	16	0,420		
0731	0900		125											0,457		
0732	0901		140	0,494												
0733	0902		160	0,543												
0734	0903		180	0,592												
0735	0904		200	0,641												
0736	0905	M24	80	±1,8	28	24	60	24	25	60	20	25	0,520			
0737	0906		90										0,556			
0738	0907		100										0,592			
0739	0908		110										0,628			
0740	0909		125	0,682												
0741	0910		140	0,736												
0742	0911		160	0,808												
0743	0912		180	0,880												
0744	0913		200	0,952												
0745	0914		220	1,024												
0746	0915	M30	100	±1,8	32	30	70	30	28	70	20	25	22	0,946		
0747	0916		110											1,001		
0748	0917		125											1,084		
0749	0918		140	1,168												
0750	0919		160	1,278												
0751	0920		180	1,389												
0752	0921		200	1,498												
0753	0922		220	1,608												
0754	0923		250	1,773												
0755	0924		280	1,952												
0756	0925	M36	125	±1,8	40	36	80	36	36	100	25	25	1,681			
0757	0926		140										1,801			
0758	0927		160										1,961			
0759	0928		180	2,121												
0760	0929		200	2,281												
0761	0930		220	2,441												
7002-0762	7002-0931	M36	250	±2,5	40	36	80	36	36	100	25	25	2,680			
7002-0762	7002-0931		280										2,920			

Пример условного обозначения Г-образного болта исполнения I размерами d = M6, l = 25 мм:

Болт 7002-0691 ГОСТ 9047—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Твердость — 34,5 ... 39,5 HRC_s.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, ± $\frac{t_2}{2}$.

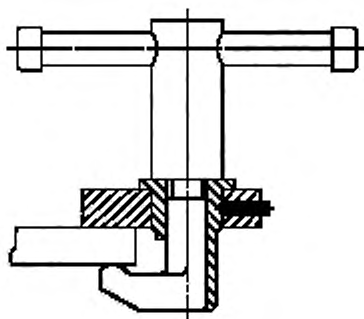
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

С. 4 ГОСТ 9047—69

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**
6. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.
7. **(Исключен, Изм. № 1).**
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение защитных покрытий других видов.
9. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.
10. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.
11. Пример применения Г-образных болтов указан в приложении. **(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ Г-ОБРАЗНЫХ БОЛТОВ



Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *Т.И. Копоненко*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 06.12.2004. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50.
Тираж 160 экз. С 4657. Зак. 1126.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов – тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102