

КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ НЕПРОХОДНЫЕ
СО ВСТАВКАМИ ДИАМЕТРОМ ОТ 1 ДО 6 ММ

Конструкция и размеры

No-go plain plug gauges with inserts
of diameter from 1 to 6 mm.
Design and dimensionsГОСТ
14809-69*Взамен
МН 4121-62

ОКП 39 3111

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при
Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен
с 01.01.71

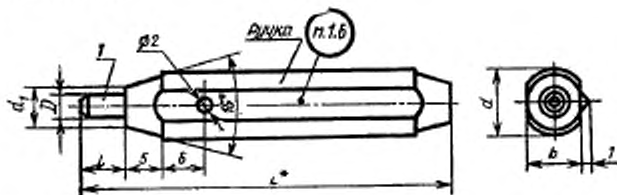
Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие непроходные калибры-пробки, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ по системе ОСТ.
(Введен дополнительно, Изм. № 3).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ НЕПРОХОДНЫХ
КАЛИБРОВ-ПРОБОК СО ВСТАВКАМИ

1.1. Конструкция и размеры гладких непроходных калибров-пробок со вставками должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3,
утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1-79, 6-84).

Размеры в мм

Обозначение калибра-пробки	Применяемость	D _{ломи}	L	d	d ₁	l	b	Масса 1000 шт. в кг	Дет. 1. Вставка НЕ ГОСТ 14807—69							
									Количество							
									1							
									Обозначение детали							
8133-0801		1	51	8	5,5	6	7	2,8	8133-0601/002							
8133-0802		1,05							8133-0602/002							
8133-0803		1,1							8133-0603/002							
8133-0804		1,15							8133-0604/002							
8133-0805		1,2							8133-0605/002							
8133-0806		1,3							8133-0606/002							
8133-0807		1,4							2,9	8133-0607/002						
8133-0808		1,5								8133-0608/002						
8133-0809		1,6								8133-0609/002						
8133-0810		1,7							52	10,5	8	7	9,7	3,0	8133-0610/002	
8133-0811		1,8													8133-0611/002	
8133-0812		1,9													8133-0612/002	
8133-0813		2													8133-0613/002	
8133-0814		2,1													3,1	8133-0614/002
8133-0815		2,2														8133-0615/002
8133-0816		2,4													3,2	8133-0616/002
8133-0817		2,5														8133-0617/002
8133-0818		2,6	3,3	8133-0618/002												
8133-0819		2,8	3,4	8133-0619/002												
8133-0820		3		8133-0620/002												
8133-0821		3,2	52	10,5	8	7	9,7	5,9	8133-0621/002							
8133-0822		3,4							6,0	8133-0622/002						
8133-0823		3,5								8133-0623/002						
8133-0824		3,6							6,1	8133-0624/002						
8133-0825		3,8							6,2	8133-0625/002						
8133-0826		4							6,4	8133-0626/002						

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение калибра- пробки	Применяемость	D _{ном. мин.}	L	d	d ₁	l	b	Масса 1000 шт. в кг	Дет. 1. Вставка НВ ГОСТ 14807—69
									Количество
									1
									Обозначение детали
8133-0827		4,2	52	10,5	8	7	9,7	6,5	8133-0627/002
8133-0828		4,5						6,8	8133-0628/002
8133-0829		4,8						7,0	8133-0629/002
8133-0830		5						7,2	8133-0630/002
8133-0834		5,3						7,4	8133-0634/002
8133-0835		5,6						7,6	8133-0635/002
8133-0833		6						8,2	8133-0633/002

Пример условного обозначения гладкого непроходного калибра-пробки $D_{\text{ном. мин.}} = 1,4$ мм для контроля отверстия допуска Н9:

Калибр-пробка 8133—0807 Н9 ГОСТ 14809—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска А:

Калибр-пробка 8133—0807 А ГОСТ 14809—69

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. Пробки промежуточных размеров D изготавливать по размерам ближайшей большей пробки.

1.3. Материал ручки — фенопласт марки 03—010—02 по ГОСТ 5689—79.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Вставка должна быть закреплена в ручке надежно, без перекоса.

1.5. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.6. (Исключен, Изм. № 3).

ГОСТ 14809—69 Пробки непроходимые со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж. Заменен размер:
 L на L^* .

Пункт 1.1. Чертеж дополнен списком:
«* Размер для справок».

(Продолжение см. стр. 116)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14809—69)

Пункт 1.3. Заменена ссылка:

ГОСТ 5689—66 на ГОСТ 5689—73.

Срок введения изменения № 1 01.05.74.

(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 5 1974 г.).