



цм 1, 2, 3  
+

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ  
БЕЗ ЛАПКИ К ТОКАРНЫМ СТАНКАМ  
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 13793—68**

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ БЕЗ ЛАПКИ К ТОКАРНЫМ  
СТАНКАМ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМ

## Конструкция и размеры

Adapters without lug for lathes  
for tools with tapered shank.  
Design and dimensionsГОСТ  
13793-68\*Взамен  
МН 2510-61

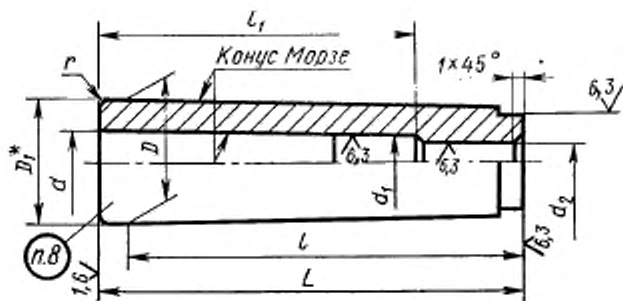
ОКП 39 2831

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете  
Министров СССР 18 июня 1968 г. Срок введения установлен  
Проверен в 1979 г.

с 01.01.69

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (август 1985 г.) с Изменениями № 1, 3, утвержденными  
в январе 1974 г., декабре 1984 г. (ИУС № 3-74, 3-85).изм. (2-VIII-79) Проверен в 1979 г. срок действия  
ограничен 001.01.85

Размеры в мм

Обозначение штулок	Прямая- чность	Конус Морзе		d	D	D <sub>1</sub>	L	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l	r	Масса, кг, не более
		внешний	внутрен- ний									
6101-0022		2	1	12,065	17,780	18,578	80	9,7	7,0	64,0	0,4	0,08
0023		3	2	17,780	23,825	24,100	86	14,9	11,5	81,0	0,6	0,20
0024		4	1	12,065	31,267	24,804	100	9,7	7,0	65		0,16
0025		5	2	17,780	44,700	31,600	109	14,9	11,5	102,5		0,46
0026		6	3	23,825	44,399	32,425	125	20,2	14,0	100		0,38
0027		7	2	17,780	44,700	32,425	125	14,9	11,5	80	1,0	0,22
0028		8	3	23,825	44,399	44,700	136	20,2	14,0	100		1,07
0029		9	4	31,267	44,399	44,700	136	26,5	18,0	125		0,75
0030		10	3	23,825	63,348	63,800	190	20,2	14,0	100		3,51
0031		11	4	31,267	63,348	63,800	190	26,5	18,0	125	2,0	3,18
0032		12	5	41,309	63,348	63,800	190	38,2	23,0	155		2,23
6101-0033												

Пример условного обозначения втулки с наружным конусом Морзе 2 и внутренним конусом Морзе 1:

Втулка 6101-0022 ГОСТ 13793—68

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2. Материал—сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3—5. (Исключены, Изм. № 1).

6. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

---

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *В. И. Тушева*  
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 11.09.85  
0,25 усл. кр.-отт.

Подл. в печ. 24.10.85  
0,13 уч.-изд. л. Тир. 12.000

0,25 усл. п. л.  
Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 120640, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Там «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зав. 1120