

РЫЧАГИ УГЛОВЫЕ ДВУХКУЛАЧКОВЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

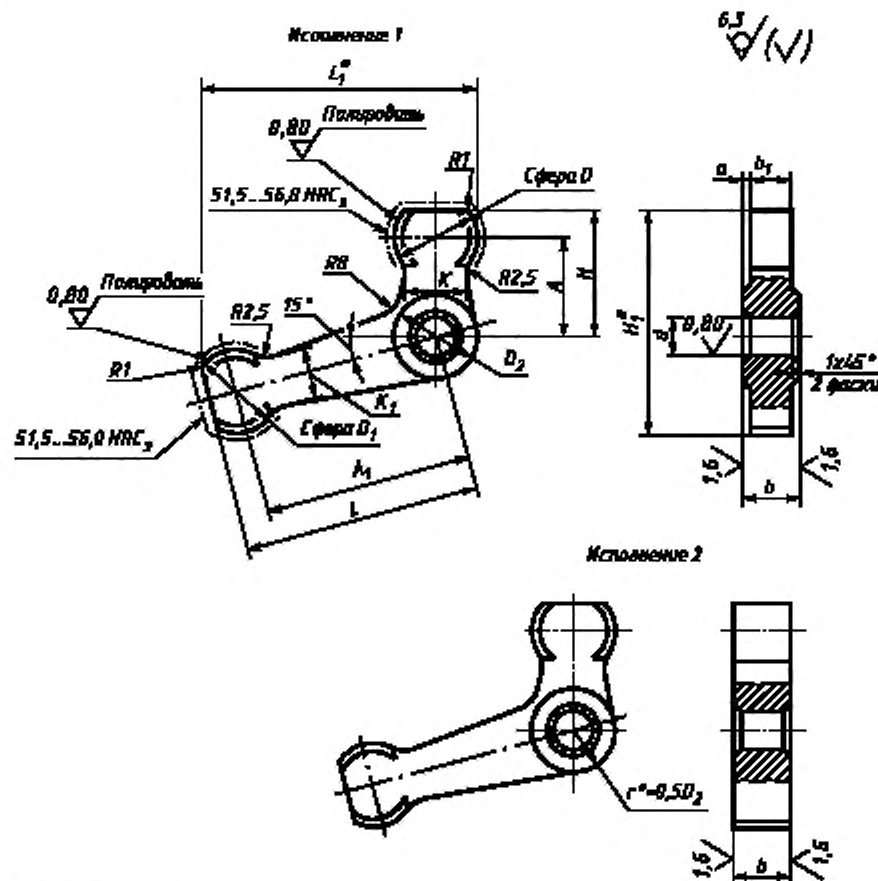
РЫЧАГИ УГЛОВЫЕ ДВУХКУЛАЧКОВЫЕ

Конструкция

Levers cranked, two-cam.
DesignГОСТ
12473—67

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры угловых двухкулачковых рычагов должны соответствовать чертежу и таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© ИПК Издательство стандартов, 2000
Переиздание с Изменениями

Размеры, мм

Обозначения рычагов	Применяемость	Исполнение	A	A ₁	d [*] Н7 или Н11	b д11	b ₁	H	D д11	D ₁ д11	D ₂	L	a	k	k ₁	H ₁	L ₁	M _{max} [*] Н м (кгс м), не более	Масса, кг
7018-0451		1	20	40	8	10	8	25	16	16	16	45	1,0	12	12	43	54	169,65 (17,3)	0,06
7018-0452		50		55			46					64							
7018-0453		2	50	40	—	—	—	—	—	—	—	45	—	—	—	43	54	0,07	
7018-0454		50		55								46				64			
7018-0455		1	25	50	10	12	10	32	20	18	20	55	1,0	14	14	54	65	0,11	
7018-0456		50		65			70					80							
7018-0457		2	65	50	—	—	—	—	—	—	—	55	—	—	—	54	65	0,12	
7018-0458		65		70								57				80			
7018-0459		1	32	65	12	16	12	40	25	22	25	72	2,0	18	18	68	84	0,21	
7018-0460		80		88			72					98							
7018-0461		2	80	65	—	—	—	—	—	—	—	72	—	—	—	68	84	0,23	
7018-0462		80		88								72				98			
7018-0463		1	40	80	16	20	16	48	28	25	32	90	2,0	22	22	81	102	0,41	
7018-0464		100		110			86					122							
7018-0465		2	100	80	—	—	—	—	—	—	—	90	—	—	—	81	102	0,47	
7018-0466		100		110								86				122			
7018-0467		1	50	100	20	25	20	60	36	32	40	110	2,5	28	28	100	127	0,80	
7018-0468		125		135			106					151							
7018-0469		2	125	100	—	—	—	—	—	—	—	110	—	—	—	100	127	0,88	
7018-0470		135		135								106				151			

* В случае применения штифтов типа 1 по ГОСТ 3128 — поле допуска отверстия d — К7. Соответственно в условном обозначении указывать поле допуска К7.

Пример условного обозначения углового двухкулачкового рычага исполнения 1, размерами $A = 20$ мм, $A_1 = 40$ мм, с полем допуска диаметра $d - H7$:

Рычаг 7018-0451 H7 ГОСТ 12473—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40Х.

3. Угловые двухкулачковые рычаги исполнения 1 изготавливать методом прецизионного литья.

4. Литейные радиусы — 3 мм.

5. Твердость 36,5 . . . 41,5 HRC₂, кроме мест, обозначенных особо.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306).

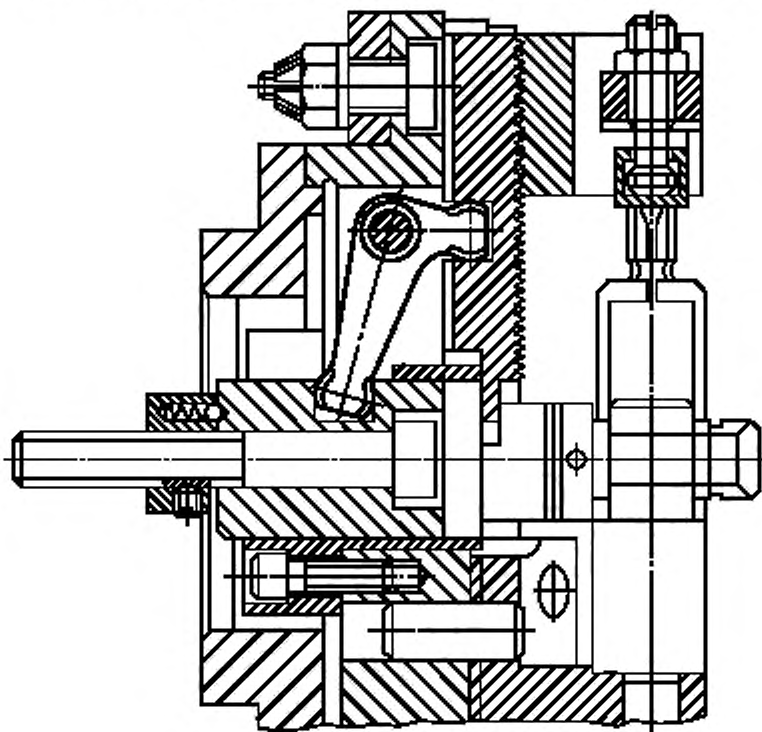
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

8, 9. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

10. Пример применения угловых рычагов указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УГЛОВЫХ ДВУХКУЛАЧКОВЫХ РЫЧАГОВ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Андреев; В.Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В.А. Петрова; К.И. Сокольский; А.З. Старосельский (руководитель темы); А.В. Хренова; Т.А. Шестакова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 03.01.67 № 49

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	8
ГОСТ 3128—70	1
ГОСТ 4543—71	2

4. Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 568 снято ограничение срока действия

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1999 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

Редактор *М.И.Максимова*
Технический редактор *В.Н.Прусакова*
Корректор *Т.И.Коваленко*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.11.99. Подписано в печать 22.12.99. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,45.
Тираж 127 экз. С 4109. Зак. 1040.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов – тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6
Пар № 080102