

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Приспособления станочные  
**БОЛТЫ БЫСТРОСЪЕМНЫЕ**  
**К СТАНОЧНЫМ ПАЗАМ**

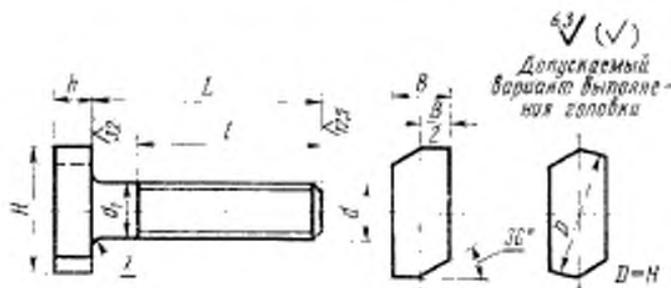
Конструкция

ГОСТ  
12201—66

Holding devices, Quick detachable bolts  
 for slots of machines.  
 Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры быстросъемных болтов к станочным пазам должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм

Обозначения болтов	Применяемость	Ширина станочного паза	d	L	H	d, (поле допуска H13)	B	H	l	r	Масса, кг
7002-0351		10	M8	32	20	8	8	6	25	0,6	0,020
0352				40							0,023
0353				50							0,027
7002-0354				60							0,031

## Размеры в мм

Обозначения болтов	Применяемость	Ширина стандартного паза	d	L	H	d <sub>1</sub> (поле допуска H13)	B	K	L	r	Масса, кг
7002-0355				40							0,037
0356		12	M10	50	25	10	10	7	30		0,044
0357	60			0,050							
0358	80			0,056							
0359	50			0,064							
0360		14	M12	60	28	12	12	8	40	0,6	0,073
0361	80			0,090							
0362	100			0,108							
0363	125			0,129							
0364	150			0,208							
0365	60			0,142							
0366	80			0,175							
0367	100			0,206							
0368	125			0,245							
0369	150			0,283							
0370		18	M16	180	36	16	16	10	50		0,332
0371	210			0,378							
0372	80			0,296							
0373	100			0,344							
0374	125			0,406							
0375	150			0,468							
0376	180			0,540							
0377	210			0,614							
0378	250			0,712							
0379	100			0,520							
0380		28	M24	125	55	24	24	18	75	1,6	0,604
0381	150			0,697							
7002-0382				180							0,802

Размеры в мм

Обозначения болтов	Применяемость	Ширина станочного паза	$d$	$L$	$H$	$d_1$ (поле допуска h13)	$B$	$A$	$l$	$r$	Масса, кг
7002-0383		28	M24	210	55	24	24	18	75	1,6	0,908
0384	250			1,023							
0385	300			1,224							
0386	125			1,004							
0387	150			1,138							
0388	180	1,303									
0389		36	M30	210	65	30	30	22	90	1,6	1,413
0390	250			1,687							
0391	300			1,963							
7002-0392	360			2,292							

Пример условного обозначения быстросъемного болта к станочным пазам диаметром резьбы  $d=M8$ ,  $L=32$  мм:

*Болт 7002-0351 ГОСТ 12201—86*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 35.

2а. Твердость — 35...40 HRC<sub>с</sub>.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14,

$$= \frac{r_1}{2}$$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Резьба — метрическая по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. (Отменен, Изм. № 1).

7. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

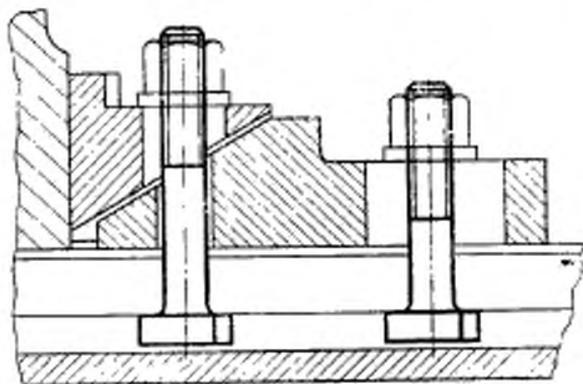
8. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

9. Пример применения быстросъемных болтов указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ БЫСТРОСЪЕМНЫХ  
БОЛТОВ**



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Е. М. Коваленко; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 924

3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 365—60

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	7
ГОСТ 1050—74	2
ГОСТ 10549—80	5
ГОСТ 16093—81	4
ГОСТ 24705—81	4

## 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1990 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

## 7. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 585)